



中华人民共和国国家标准

GB/T 19982—2025

代替 GB/T 19982—2005

木工机床上安装圆锯片处的主轴直径

Diameters of spindle for receiving circular sawblades on woodworking machines

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 木工圆锯片安装型式	1
5 锯片处主轴直径	1
图 1 圆锯片在机床主轴上的安装简图	2
表 1 主轴直径	3

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 19982—2005《木工机床 安装圆锯片处的主轴直径》，与 GB/T 19982—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了规范性引用文件(见第 3 章和第 5 章，2005 年版的第 3 章)；
- 将“主轴直径”更改为“术语和定义”，并增加了“木工圆锯片”“主轴直径”和“衬套”的术语和定义(见第 3 章，2005 年版的第 3 章)；
- 增加了“木工圆锯片安装型式”和“锯片处主轴直径”，并更改了图 1 和表 1 等相关技术内容(见第 4、5 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国木工机床与刀具标准化技术委员会(SAC/TC 84)归口。

本文件起草单位：福建省机械科学研究院、福建农林大学、南京林业大学、福建省得力机电有限公司、广东豪德数控装备股份有限公司、蓝帜(中国)刀具系统有限公司。

本文件主要起草人：王和平、曾钦志、郭晓磊、周富樑、刘敬溪、陈开媛。

本文件于 2005 年首次发布，本次为第一次修订。

木工机床上安装圆锯片处的主轴直径

1 范围

本文件规定了木工机床上安装圆锯片的主轴(含衬套)的直径和公差。

本文件适用于安装圆锯片的木工机床主轴的设计和制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 21680—2008 木工圆锯片 尺寸

3 术语和定义

GB/T 21680—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

木工圆锯片 **woodworking circular saw blade**

安装在木工圆锯机或其他木工机床上,在锯身的外圆周加工出锯齿或焊接锯齿的圆形薄片状的刀具。

3.2

主轴直径 **spindle diameter for installing cutting tool**

机床上安装木工圆锯片处的主轴或套装衬套后的直径。

注: 如图 1 所示。

3.3

衬套 **bushing**

在安装木工圆锯片的机床主轴轴颈处安装的、使主轴直径与木工圆锯片的孔径相配合的部件。

注: 如图 1 所示。

4 木工圆锯片安装型式

木工圆锯片在机床主轴上的安装型式如图 1 所示。

5 锯片处主轴直径

木工圆锯片的尺寸按 GB/T 21680—2008 的要求,安装圆锯片处的主轴直径见表 1。

其他尺寸根据供需双方合同协定,公差要求为 g6。