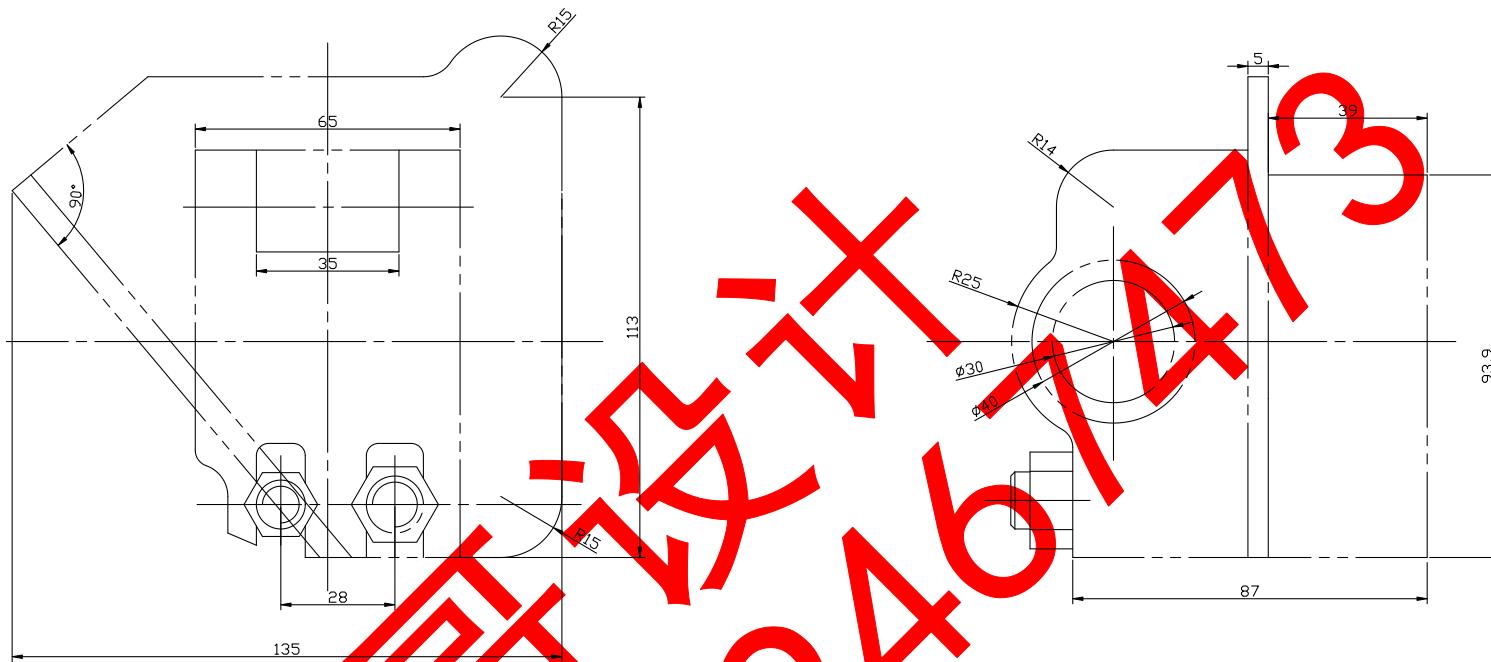


A2-某机型铰链座零件图

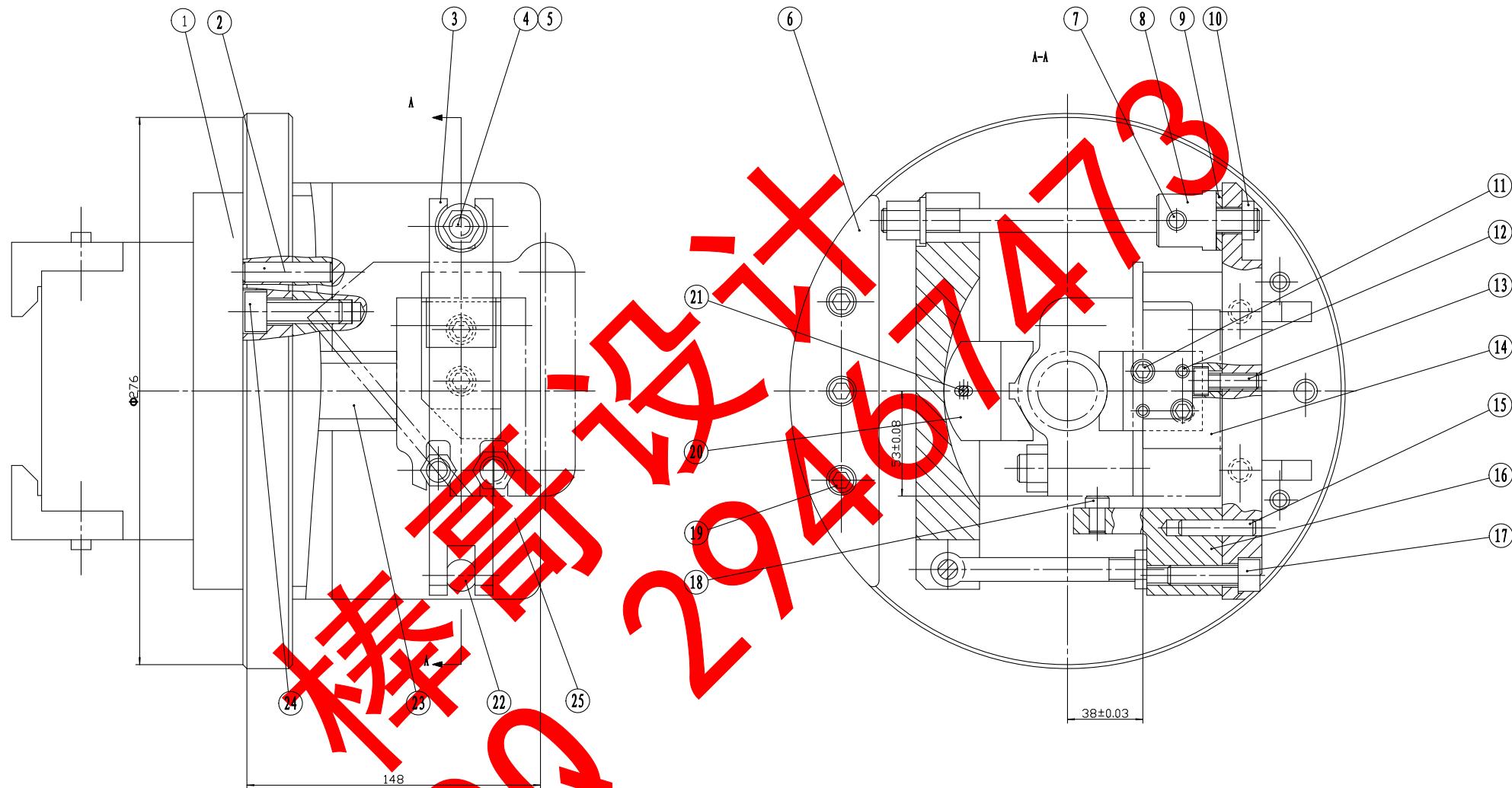


× × × ×

1、未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	日				
设计			标准化					阶段标记	数量	重量	比例
审核									1		1:2
工艺			批准					共 <u> </u> 张 第 <u> </u> 张			

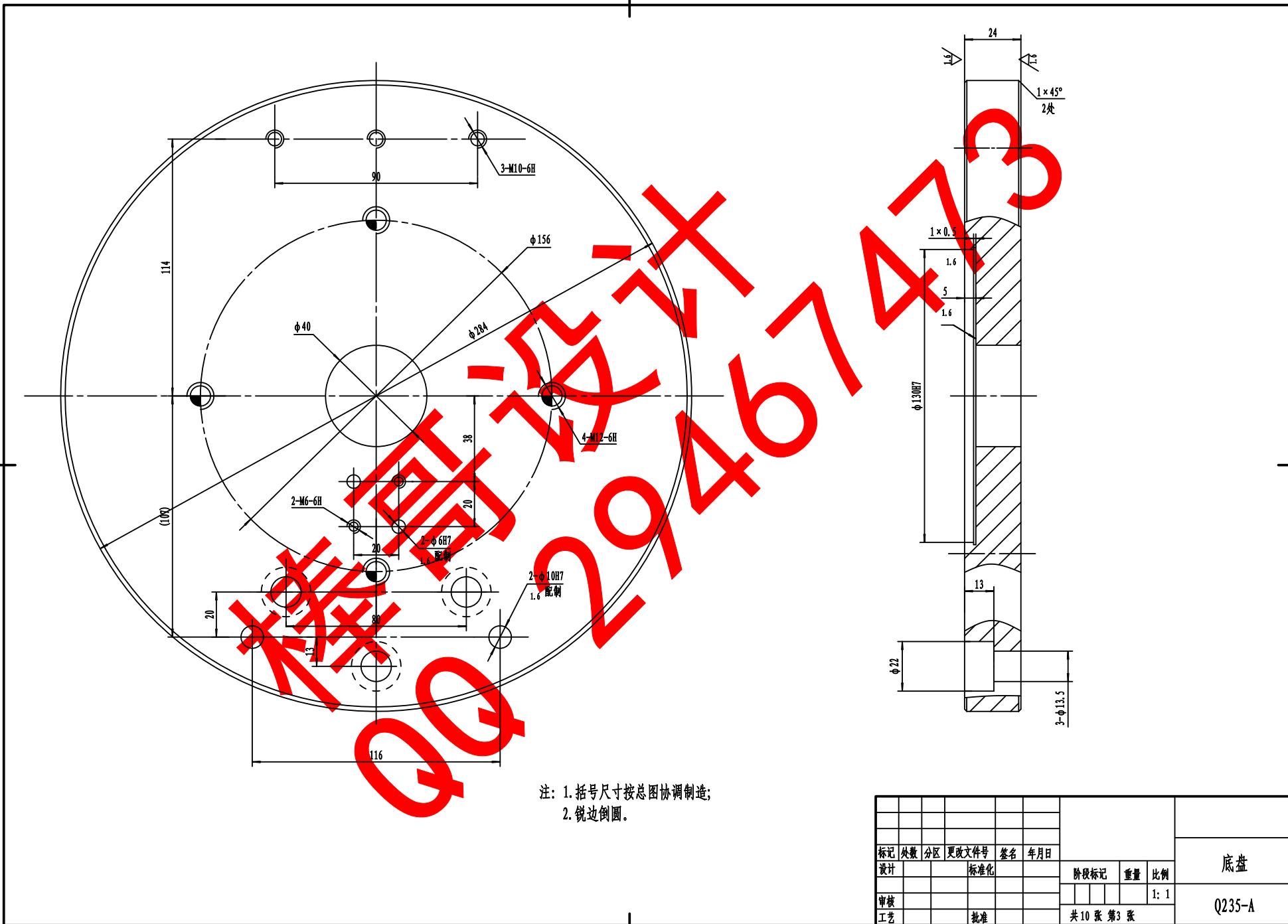
A1-夹具装配图



序号	代号	名称	数量		材料	单件重量	备注
			单件	总计			
1	ZGJ9943 2001	法兰盘	1	45			
2	ZGJ9943 2002	定位销	2	45			
3	ZGJ9943 2006	螺栓	2	45			
4	GB119.86	销φ4.4-35	2				
5	GB70.85	螺栓M8-35	2				
6	ZGJ9943 2005	螺母	1	45			
7	ZGJ9943 2004	垫片	1	45			
8	GB2263.80	叉座	1	45			
9	ZGJ9943 2009	销	1	45			
10	Q235-A	分区					
11	ZGJ9943 2007	工件	1	45			
12	GB119.86	螺栓	2	45			
13	GB119.86	销φ4.4-35	2				
14	GB70.85	螺栓M8-35	2				
15	ZGJ9943 2008	圆锥销	1	45			
16	ZGJ9943 2010	定位凸柱	1	45			
17	ZGJ9943 2012	定位块	1	45			
18	ZGJ9943 2011	螺钉M6-15	3	45			
19	GB6170.85	配重块	1	45			
20	GB6170.85	螺母M10	1	45			
21	GB68.85	定位销	1				
22	ZGJ9943 2013	连接杆	1	45			
23	GB119.86	垫片	1	35			
24	GB21.76	螺栓	2	45			
25	GB119.86	销φ4.4-35	2				

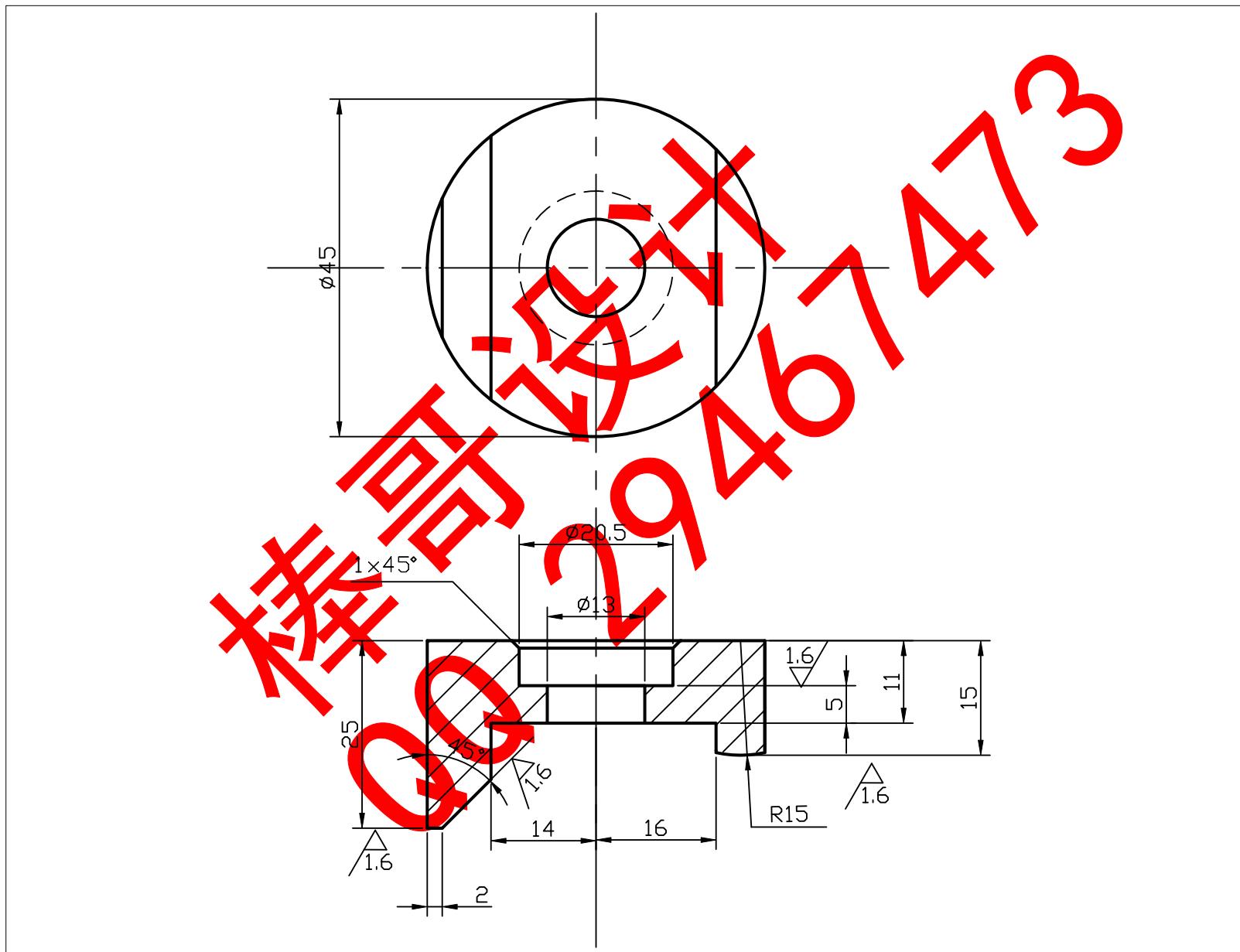
夹具装配图

A2-底盘[夹具体]

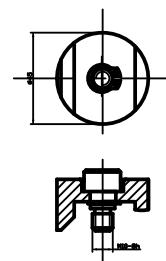


注：1. 括号尺寸按总图协调制造
2. 锐边倒圆。

保险钩



保险钩装置



3	挡圈	1	65Mn	GB894-76	
2	螺钉	1	45#		
1	保险钩	1	45#		
序号	名称	数量	材料	尺寸	页码

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					

工艺		批准	

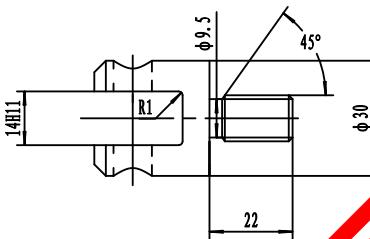
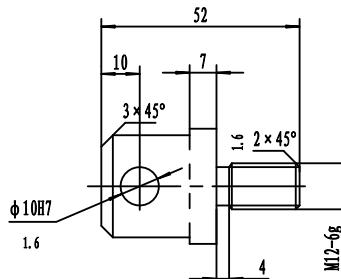
保险钩

张

第

共

叉座7

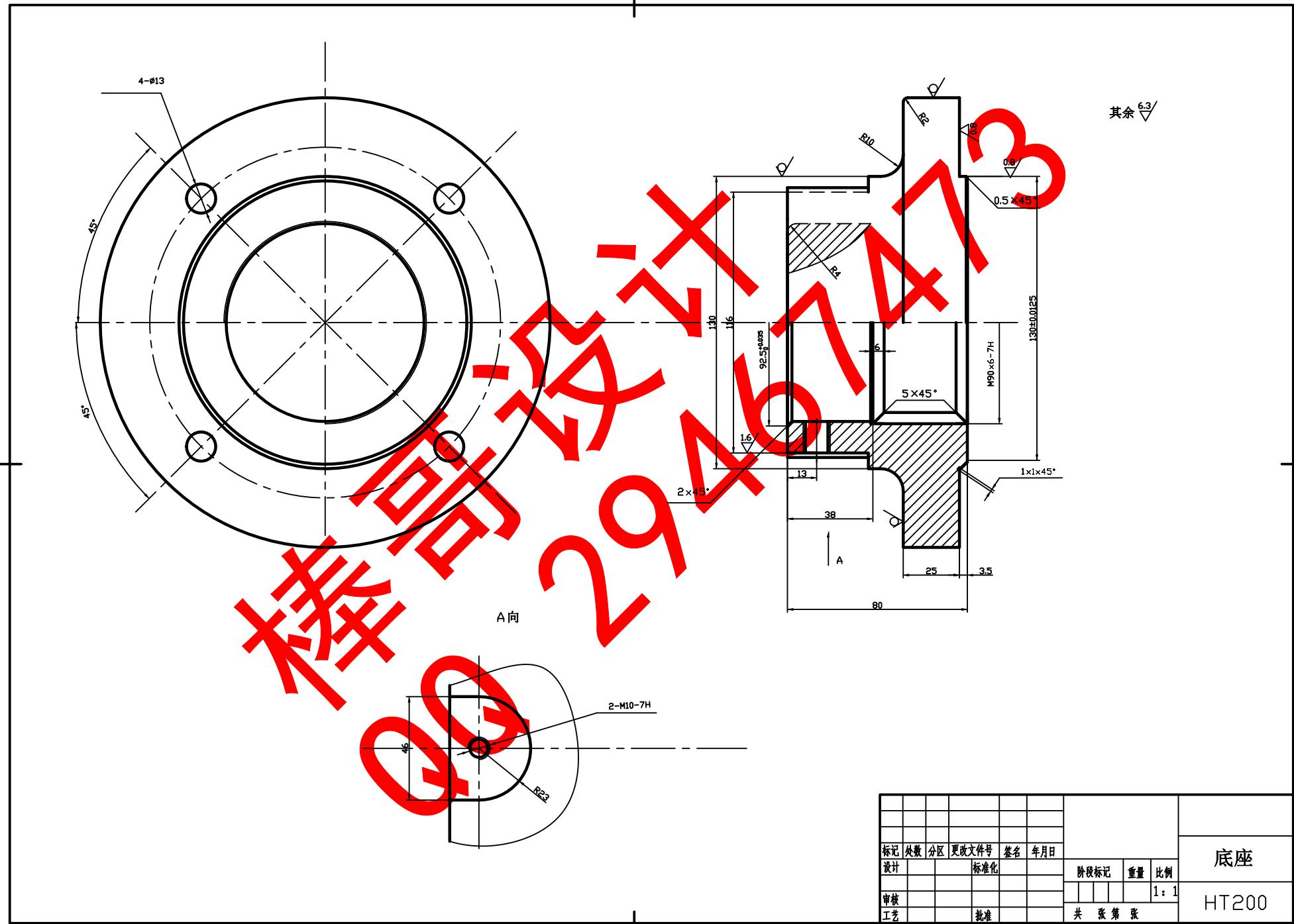


注：锐边倒圆；

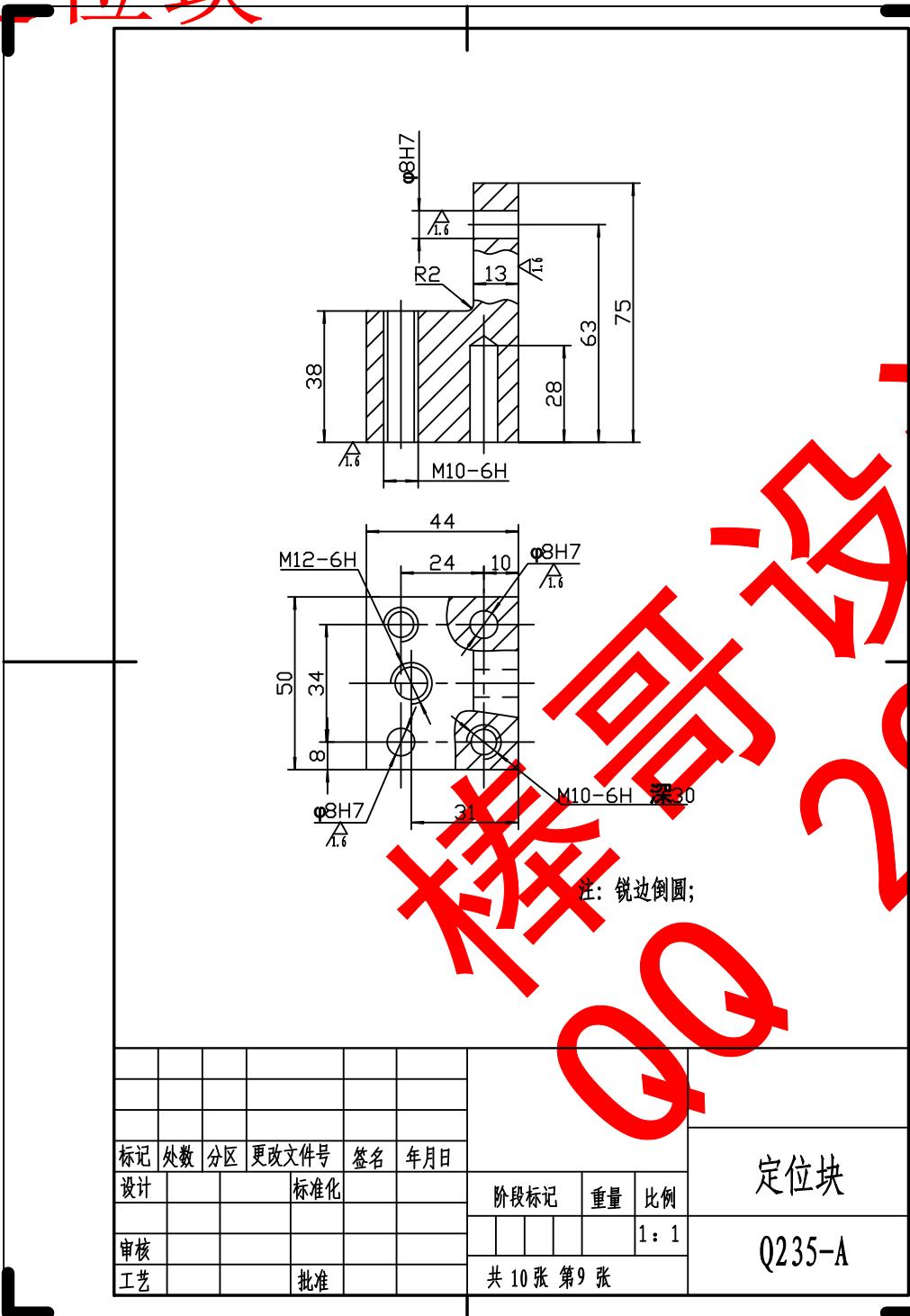
禁用 29461413

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	叉座	
设计			标准化							
审核						共 10 张 第 7 张				
工艺			批准			45#				

底座

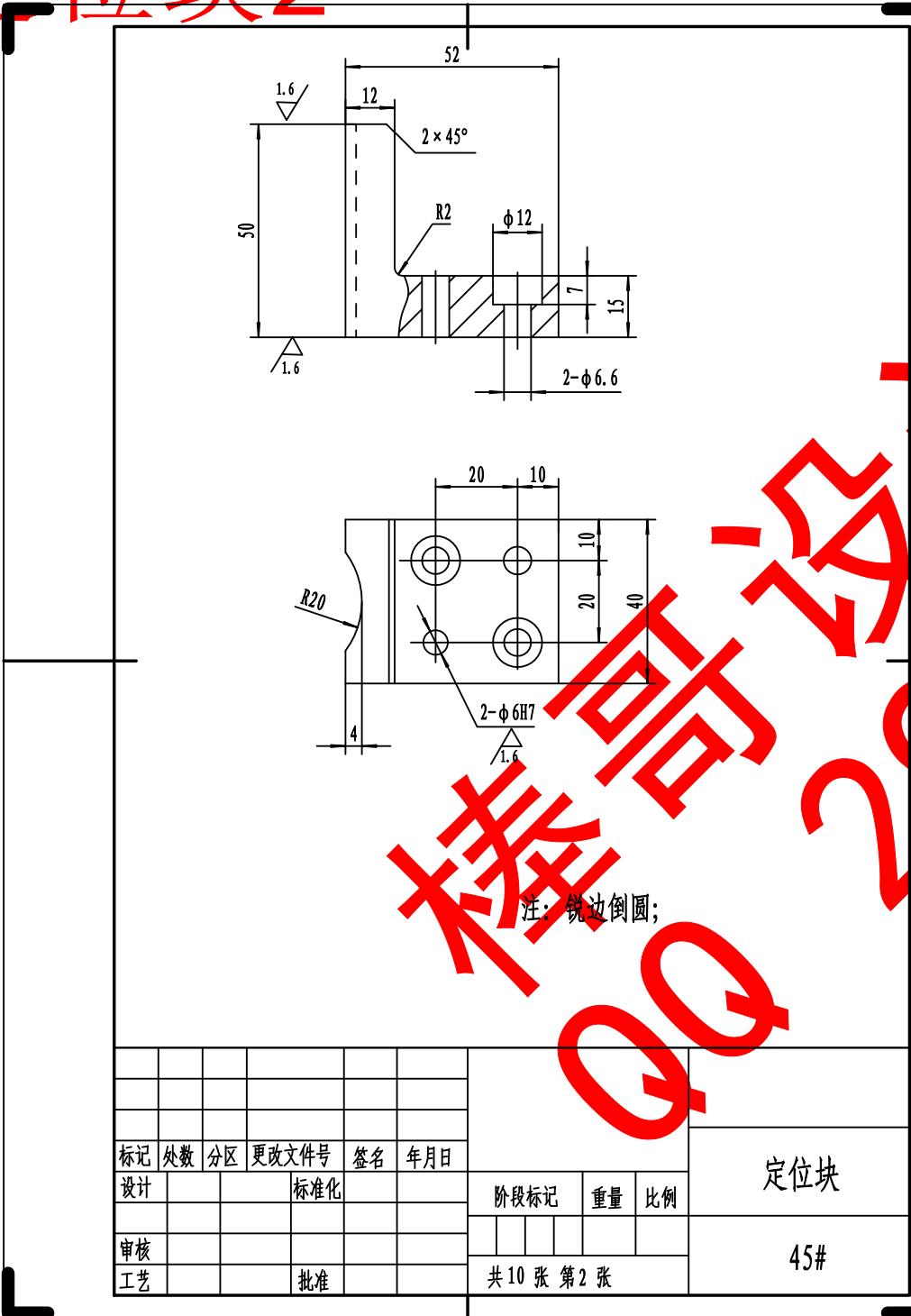


定位块

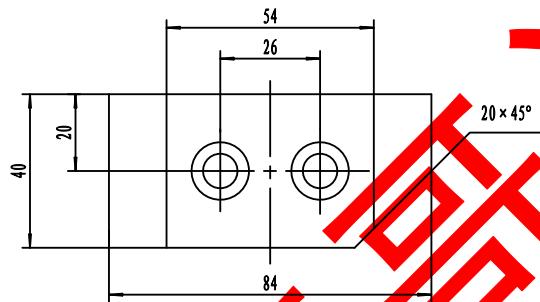
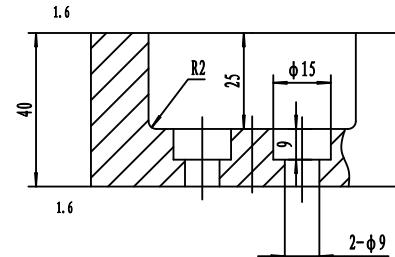


禁用 29461413

定位块2



定位块8



注：锐边倒圆；

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

定位块

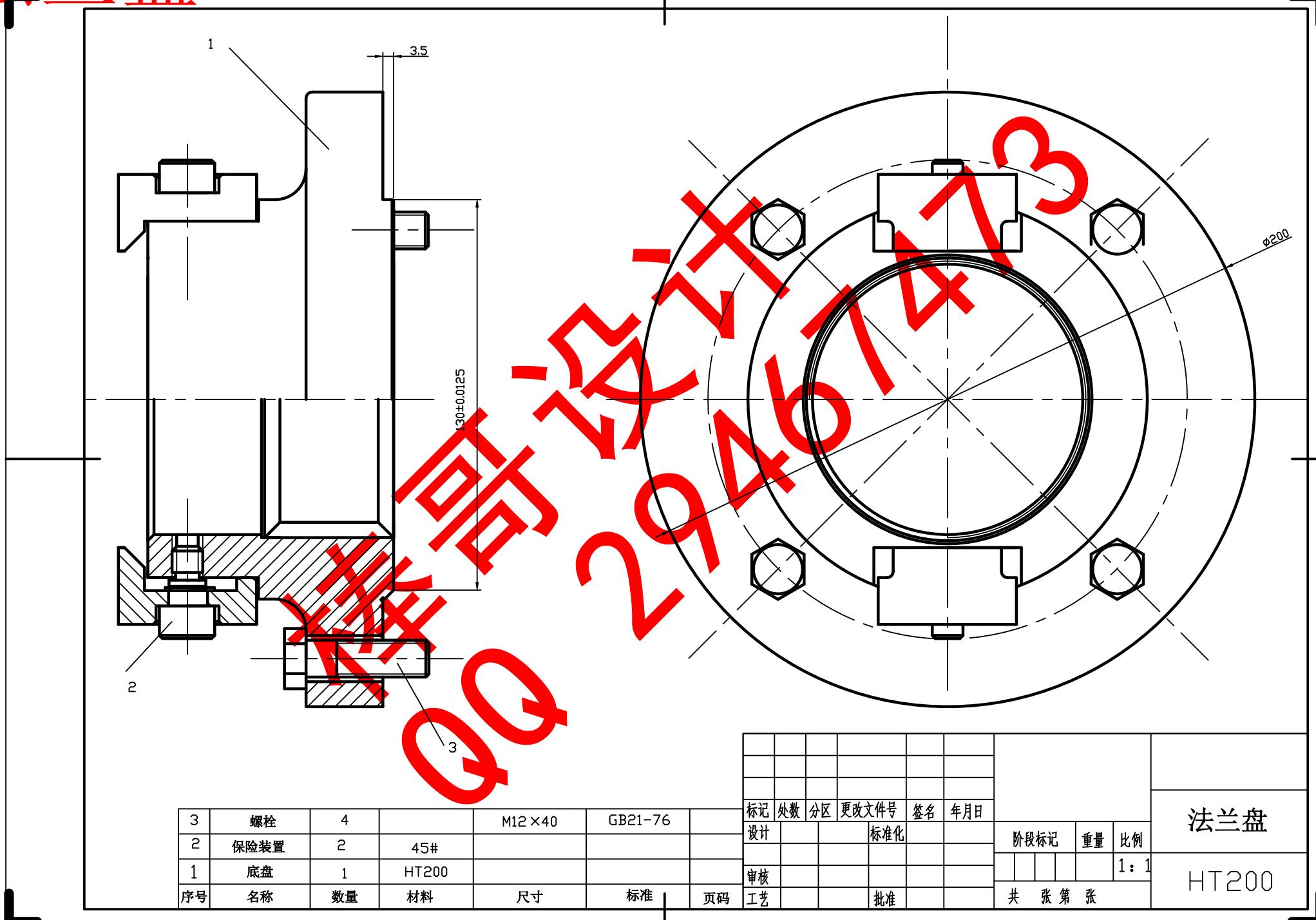
1:1

共 10 张 第 8 张

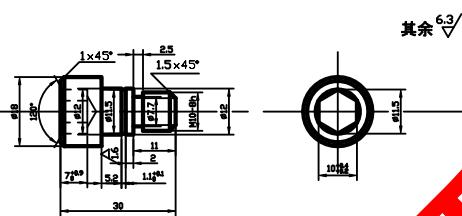
45#

禁用 29461413

法兰盘



螺钉



其余^{6.3/}

螺钉 29461413

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

螺钉

45#

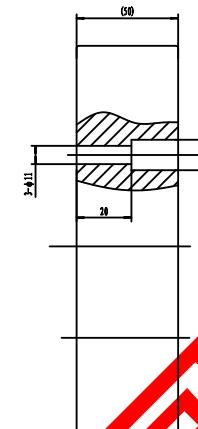
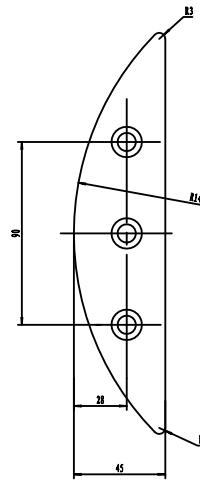
阶段标记

重量

比例

共张第张

配重块



注：1. 标号尺寸按平衡要求决定；
2. 锐边倒圆。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

配重块

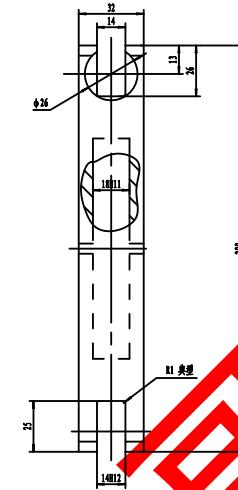
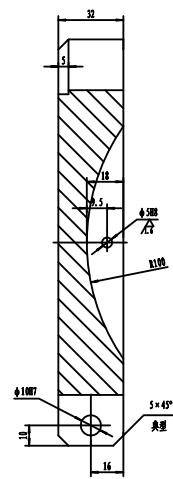
Q235-A

共 10 张 第 6 张

1: 1

Q235-A

压板

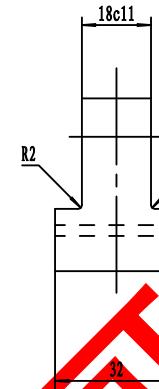
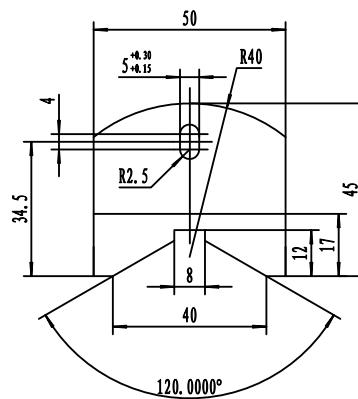


注: 锐边倒圆;

禁用 29461413

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	压板
设计			标准化						
审核								1: 1	
工艺			批准			共10张 第5张			45#

压块10



注: 锐边倒圆;

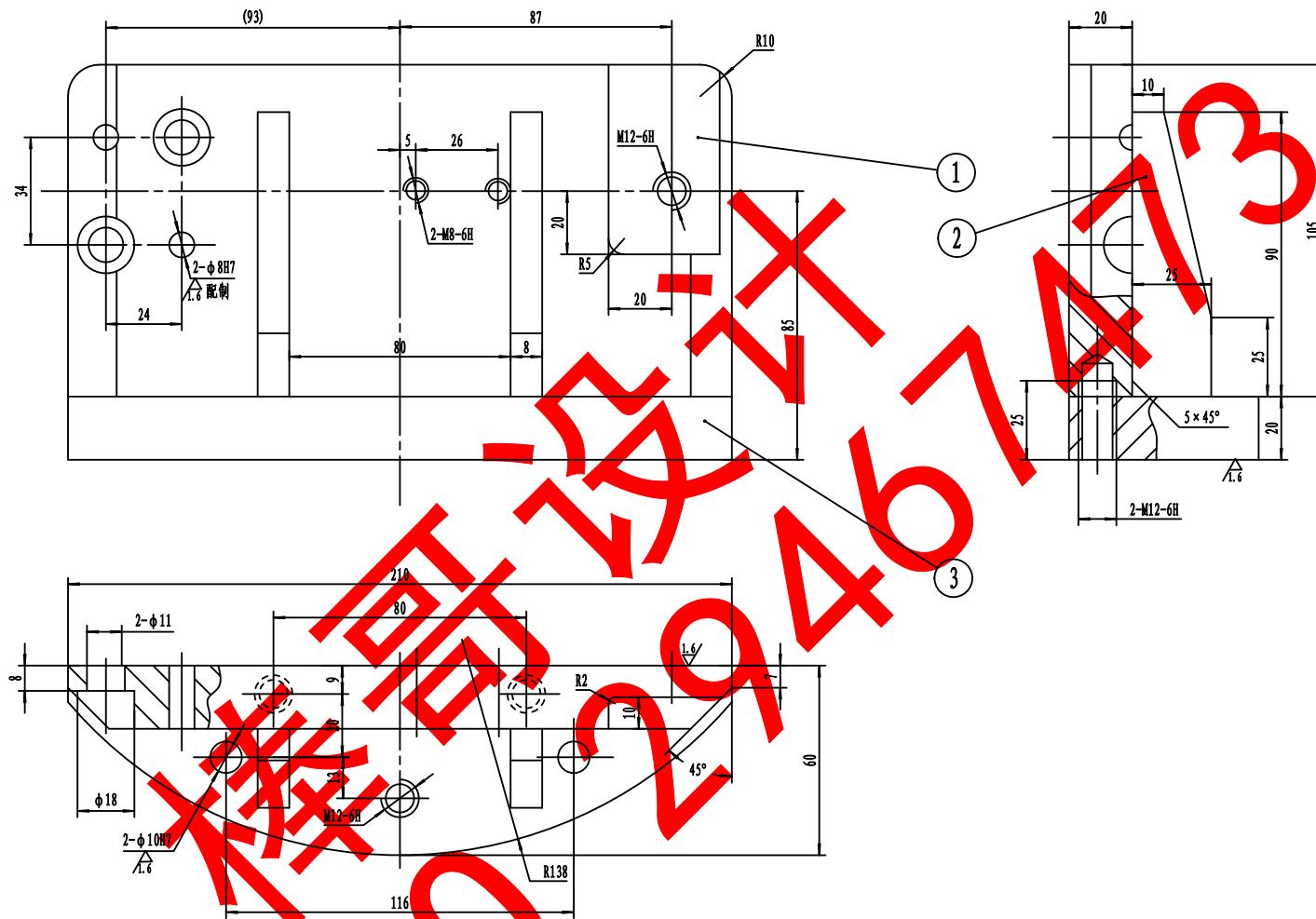
禁
止
改
动
Q
Q
2
9
4
6
1
4
1
3

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
审核								
工艺			批准			共 10 张 第 10 张		

压块

45#

支座4



注：1. 括号尺寸按总图协调制造
2. 焊接结构，焊缝未示。
3. 锐边倒圆。