



中华人民共和国国家标准

GB 31604.3—2016

食品安全国家标准  
食品接触材料及制品  
树脂干燥失重的测定

2016-08-31 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国  
国家卫生和计划生育委员会 发布

## 前　　言

本标准代替 GB/T 5009.58—2003《食品包装用聚乙烯树脂卫生标准的分析方法》中干燥失重、GB/T 5009.59—2003《食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准的分析方法》中干燥失重的测定。

本标准与 GB/T 5009.58—2003、GB/T 5009.59—2003 相比,主要变化如下:

- 标准名称修改为“食品安全国家标准 食品接触材料及制品 树脂干燥失重的测定”;
- 修改了标准的范围。

# 食品安全国家标准

## 食品接触材料及制品

### 树脂干燥失重的测定

#### 1 范围

本标准规定了食品接触材料及制品树脂干燥失重的测定方法。

本标准适用于食品接触材料及制品聚乙烯树脂、聚苯乙烯树脂干燥失重的测定。

#### 2 原理

聚乙烯树脂试样于 90 ℃~95 ℃、聚苯乙烯树脂试样于 100 ℃ 干燥失去的重量, 即为干燥失重, 表示此条件下挥发物质的存在情况。

#### 3 仪器和设备

3.1 天平: 感量为 0.1 mg。

3.2 电热恒温干燥箱。

3.3 扁形称量瓶: 直径 40 mm。

#### 4 分析步骤

##### 4.1 采样方法

按 GB 5009.156 操作。

##### 4.2 试样的测定

###### 4.2.1 聚乙烯树脂

称取 5 g~10 g(精确至 0.1 mg)粒子试样, 放于已恒重的扁形称量瓶中, 厚度不超过 5 mm, 于 90 ℃~95 ℃ 干燥 2 h, 取出, 在干燥器中放置 30 min, 称量。

###### 4.2.2 聚苯乙烯树脂

称取 5 g~10 g(精确至 0.1 mg)粒子试样, 放于已恒重的扁形称量瓶中, 厚度不超过 5 mm, 于 100 ℃±2 ℃ 干燥 3 h, 取出, 在干燥器内冷却 30 min, 称量。

#### 5 分析结果的表述

试样中干燥失重含量按式(1)计算: