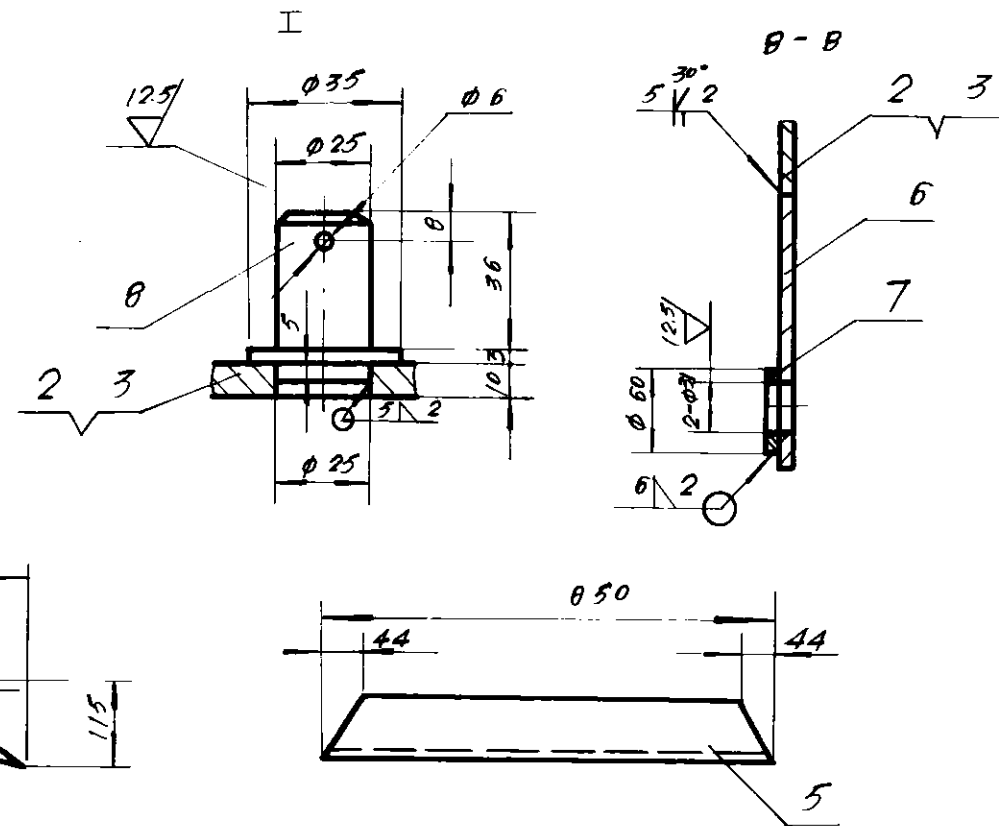
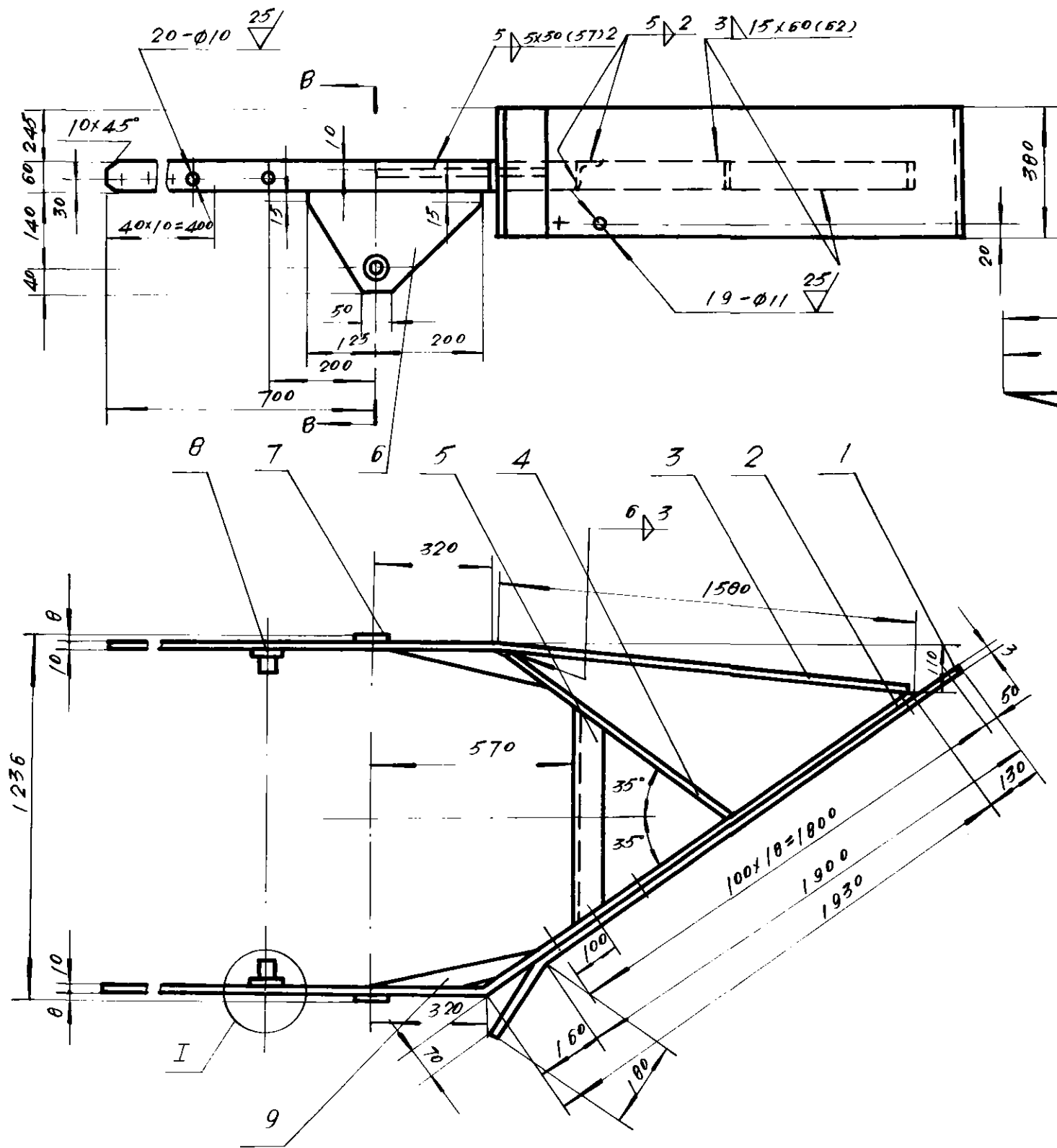




注：其余为连续焊，焊缝高度为被焊件最小厚度。

9		— 8x115x485	2	A3	2	4	
8	IF15.2-1	圆钢	2	A3	0.18	0.36	借用
7		— 8x60x60	2	A3	0.13	0.26	
6		— 10x100x325	2	A3	4.6	9.2	
5		L 63x63x6-850	1	A3	4.85	4.85	
4		□ 10x60x1040	1	A3	5	5	
3		□ 10x60x2600	1	A3	12.20	12.20	
2		□ 10x60x2950	1	A3	13.80	13.80	
1		— 3x300x2080	1	A3	18.6	18.6	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量(kg)	总 计	附 注

86

旧底图总号

底图总号

日期	签字
----	----

标记	处数	文件号	签字	日期
----	----	-----	----	----

设计	蒲大	工艺会审	何德
----	----	------	----

校 对	蒲天更	描 图	王 莉
-----	-----	-----	-----

复 核	梅 雪 华	描 对	韩 浩 生
-----	-------	-----	-------

标准检查	洪中元	日期	86.9
------	-----	----	------

单侧左刮板

焊接件

4F35.2

图样标记	重	量	比例
------	---	---	----

				68.27
--	--	--	--	-------

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	DT4F25		FS51						
	DT4F35-TM	1							
A1	DT4F25		FS52						
	DT4F35	1							
A3	4F25.2	1	FS53						
A3	4F35.2	1	FS54						
A3	4F20.1	1	F090	借用					
A3	4F20.1-1	1	F091	借用					
A3	4F20.1-2	1	F092	借用					
A4	4F20.1-3	1	F093	借用					
A4	4F20.1-4	1	F094	借用					
A4	4F20-3	1	F097	借用					
A4	4F20-4	1	F098	借用					
A3	4F15.6	1	FS30	借用					
A4	4F10-7	1	F092	借用					
A3	4F15.9	1	FS31	借用					
A4	4F15.9-1	1	FS32	借用					
A3	4F15.9-2	1	FS33	借用					
A3	4F15.9-3	1	FS34	借用					
A3	4F15.10	1	FS35	借用					
A4	4F15.10-1	1	FS36	借用					
A4	4F15.10-2	1	FS37	借用					
A4	1F15-11	1	FS13	借用					
A4	4F15-12	1	FS38	借用					
A4	1F15-2-1	1	FS4	借用					
	共23张,其中19张借用								

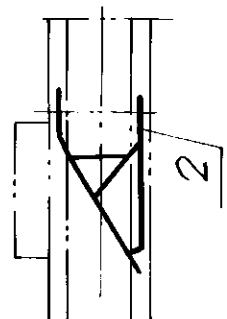
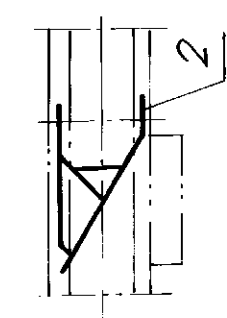
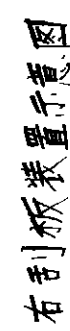
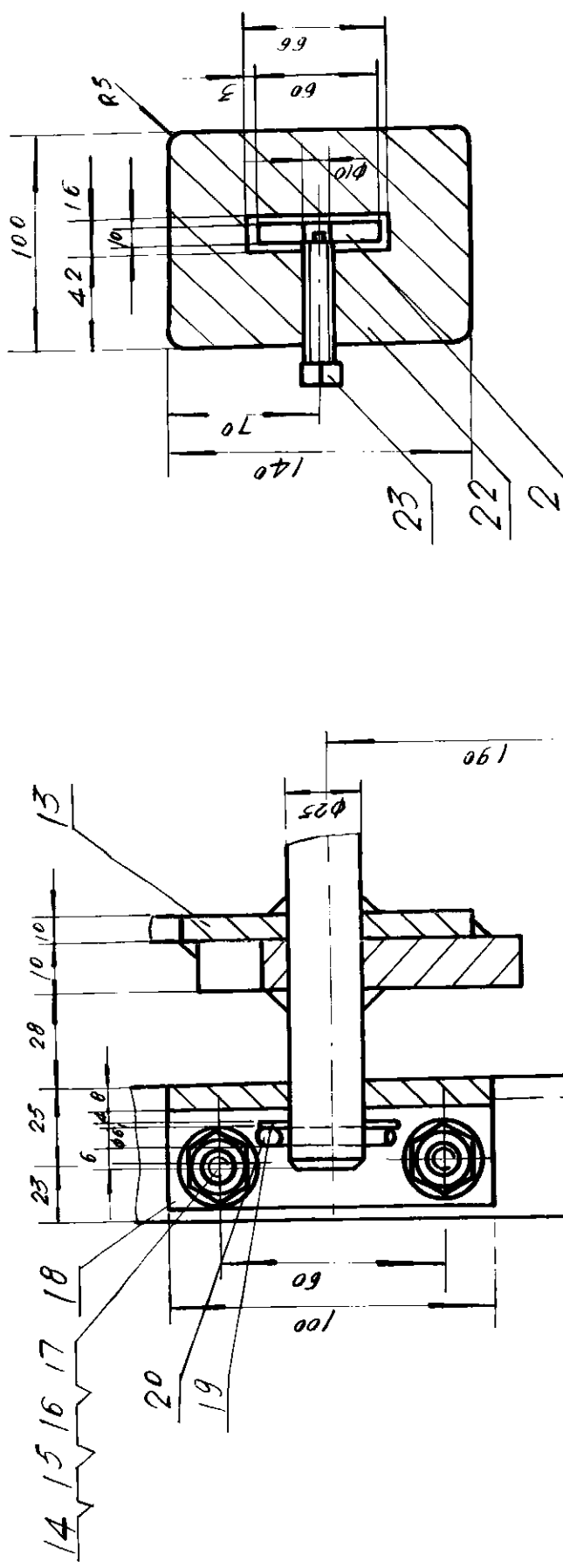
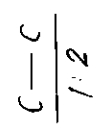
86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

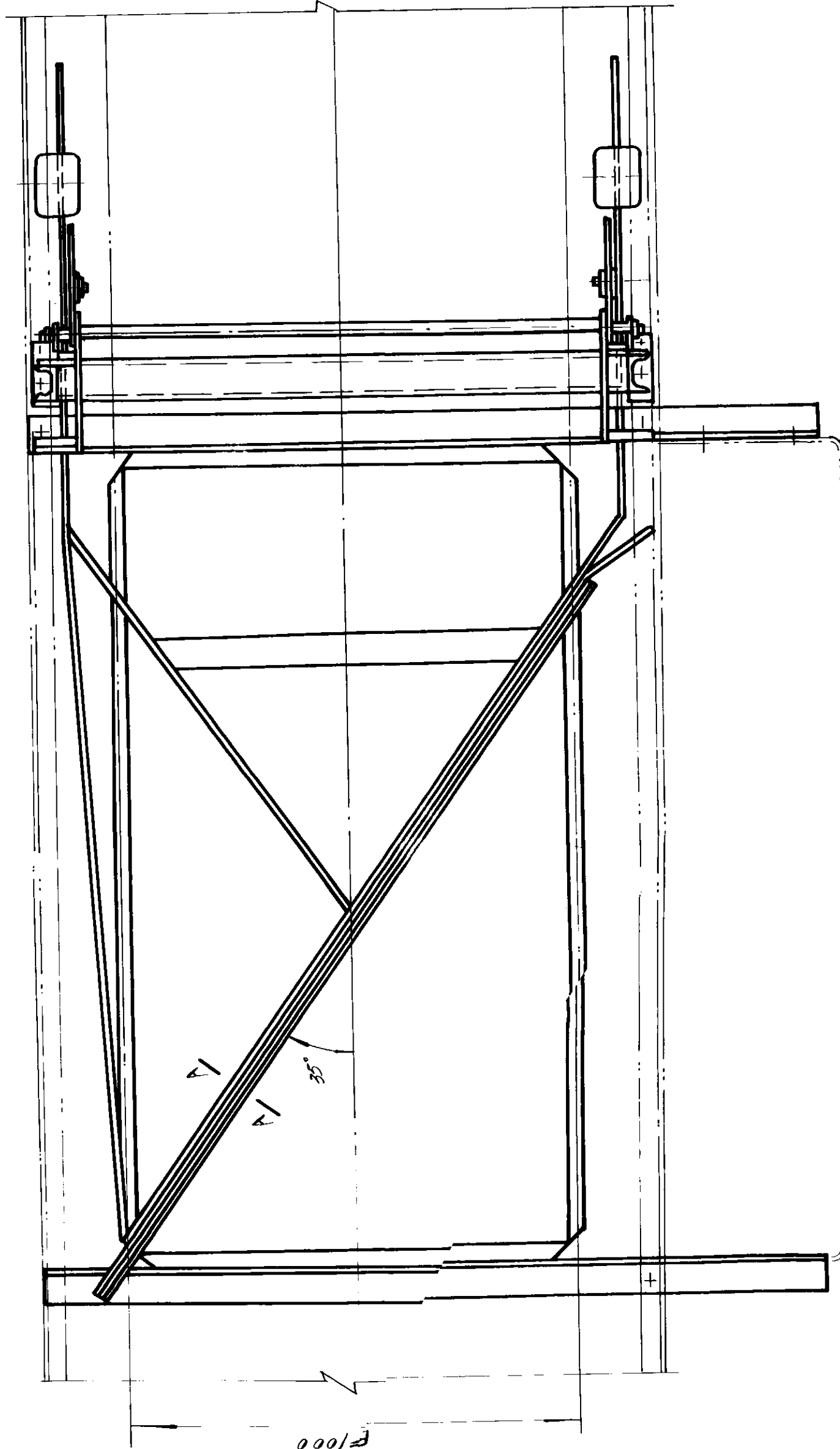
				B = 1000				DT4F25(DT4F35) - TM				
				手切单侧犁式卸料器				图样标记 重量 比例				
标记	数量	文件号	签字	日期								
设计	1	1000	王天	1982								
校对	1	1000	王天	1982								
复核	1	1000	王天	1982								
标准化检查	1	1000	王天	1982								
					图样目录				共 张 第 FS51 张			
									上海起重运输机械厂			

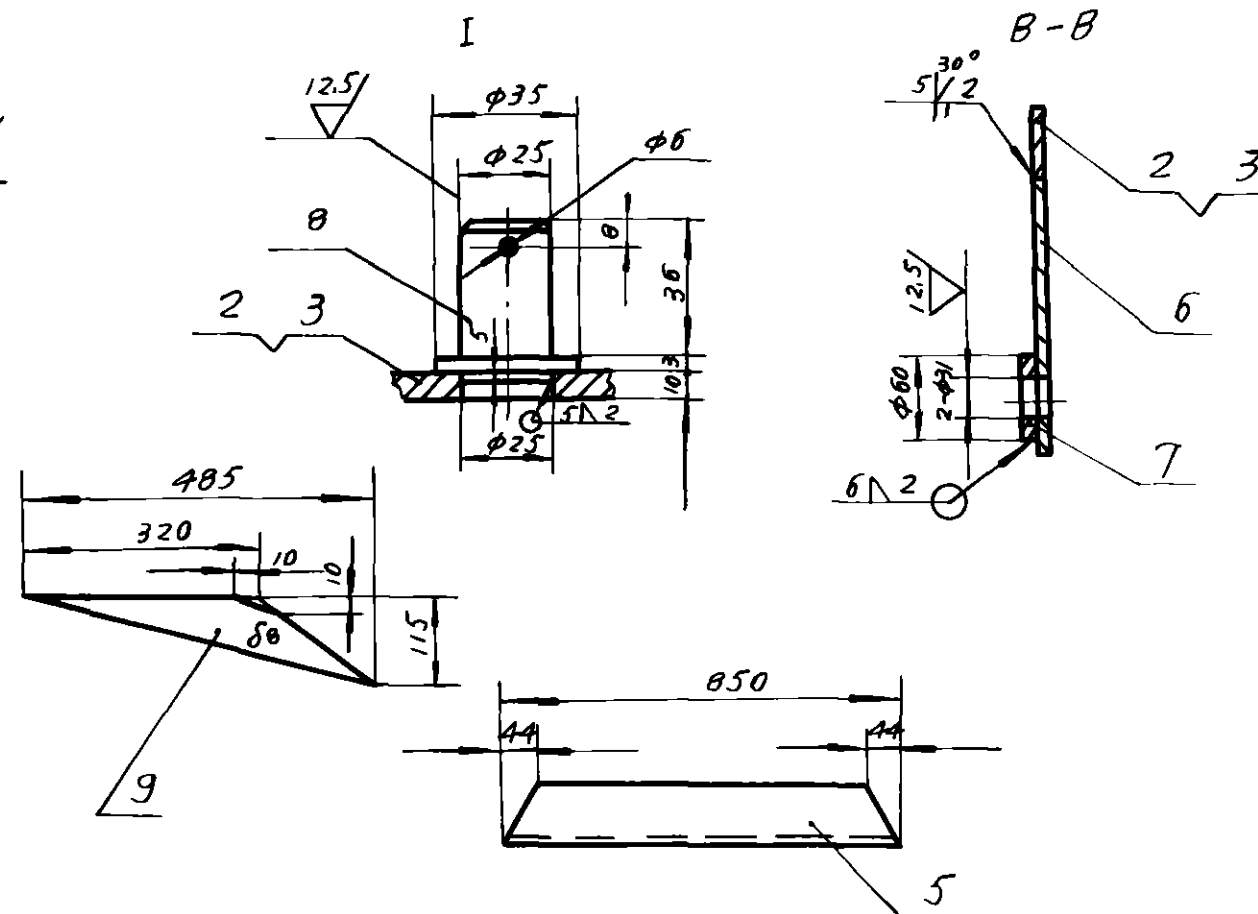
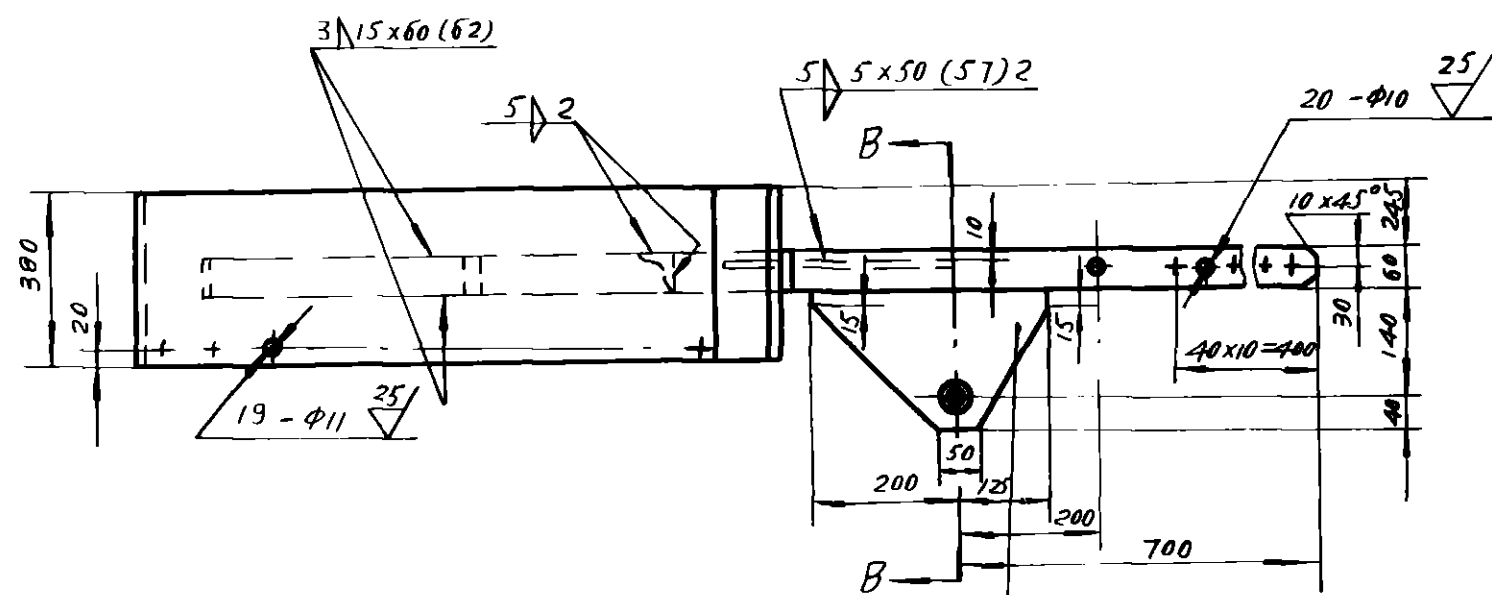


26	GB853-76	型钢	16	8	A2	0.02	0.16	信用
25	GB2-76	螺母	M16	12	A3	0.03	0.36	信用
24	GB30-76	螺栓	M16x45	12	A3	0.008	1.48	信用
23	GB85-76	螺栓	M12x60	2	A3	0.06	0.12	信用
22	4F15-12	螺栓		2	M12-26	12.9	25.4	信用
21	1F15-11	废孔销	6x25	4	A3	0.44	0.88	信用
20	GB91-76	垫圈	24	4	A3	0.03	0.12	信用
19	GB93-76	垫圈	12	4	A3	0.01	0.04	信用
18	4F15-10	螺栓		2	焊接件	0.76	1.52	信用
17	GB85-76	型钢	12	4	A3	0.01	0.04	信用
16	GB95-76	螺母	M12	4	A3	0.005	0.02	信用
15	GB52-76	螺母	M12	4	A3	0.02	0.08	信用
14	GB30-76	螺栓	M12x35	4	A3	0.05	0.20	信用
13	4F15-9	手操绞杆组		1	焊接件	12.10	12.10	信用
12	4F15-6	刮板架		1	焊接件	22.10	22.10	信用
11	GB93-76	垫圈	16	2	65Mn	0.008	0.06	信用
10	GB95-76	型钢	16	4	A3	0.01	0.14	信用
9	GB52-76	螺母	M16	2	A3	0.03	0.06	信用
8	4F10-7	销轴螺钉		2	A3	0.24	0.48	信用
7	GB95-76	型钢	10	19	A3	0.004	0.08	信用
6	GB52-76	螺母	M10	19	A3	0.01	0.11	信用
5	GB60-76	滚长螺钉	M10x35	19	A3	0.02	0.38	信用
4	4F20-4	压板		1	A3	2.40	2.40	信用
3	4F20-3	橡胶板		1	橡胶板	2.50	2.50	信用
2	4F25-2	单侧左刮板		1	焊接件		6.03	信用
1	4F20-1	单侧右刮板		1	焊接件		6.03	信用
序号	代号	名称	数量	材料	附注			

[illegible]

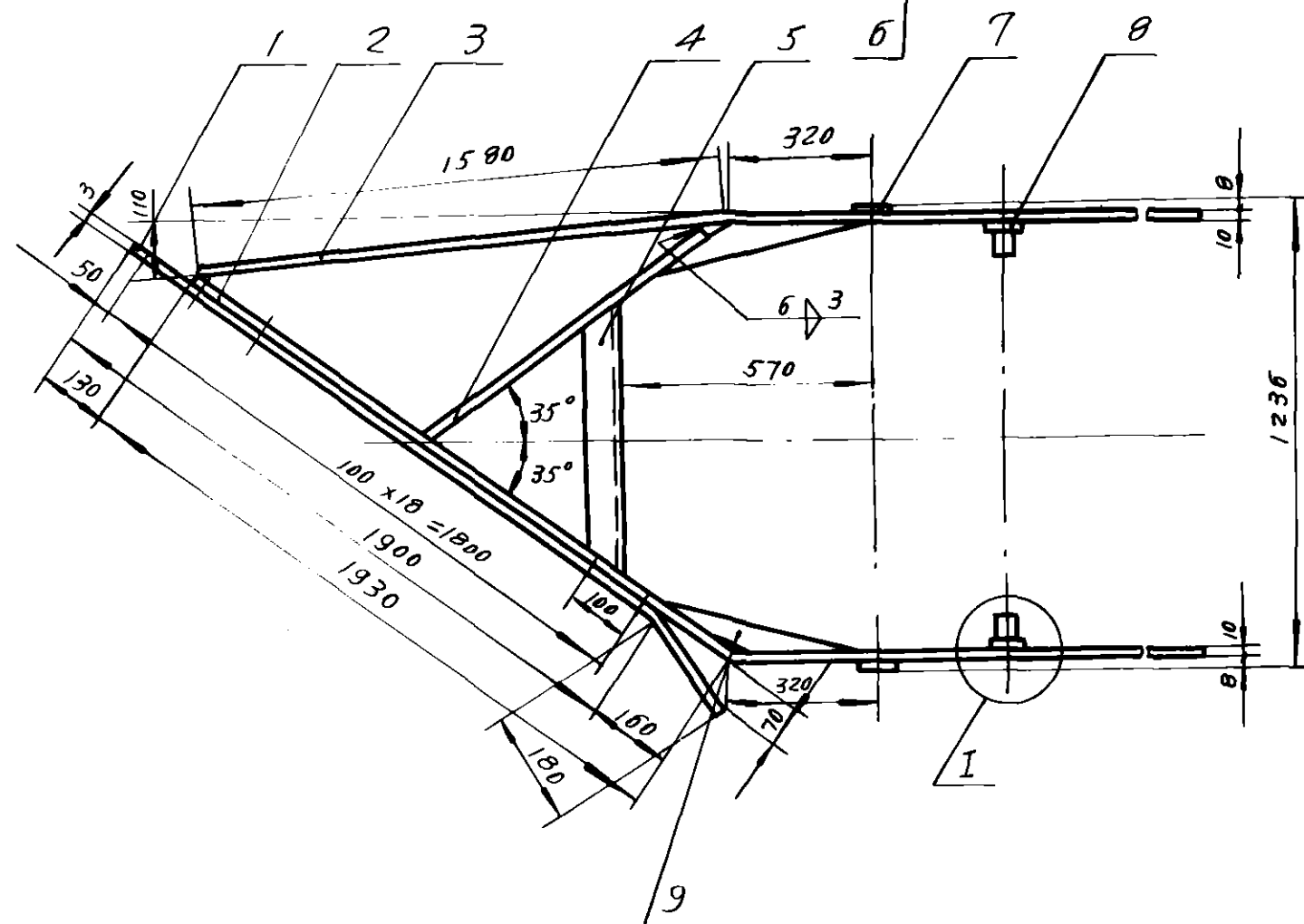
1. 技术要
安：橡胶刮板时，应与输送带面接触良好。
煤：橡胶刮板时，应降低或倒装。
煤：橡胶刮板，最好保持与输送带良好接触。
煤：橡胶刮板，是用左右刮板，DT4255是用于左右刮板。
同：用一个序号，2排时，时按订货要求选择，安
装时参考尺寸图。
- 2.
- 3.





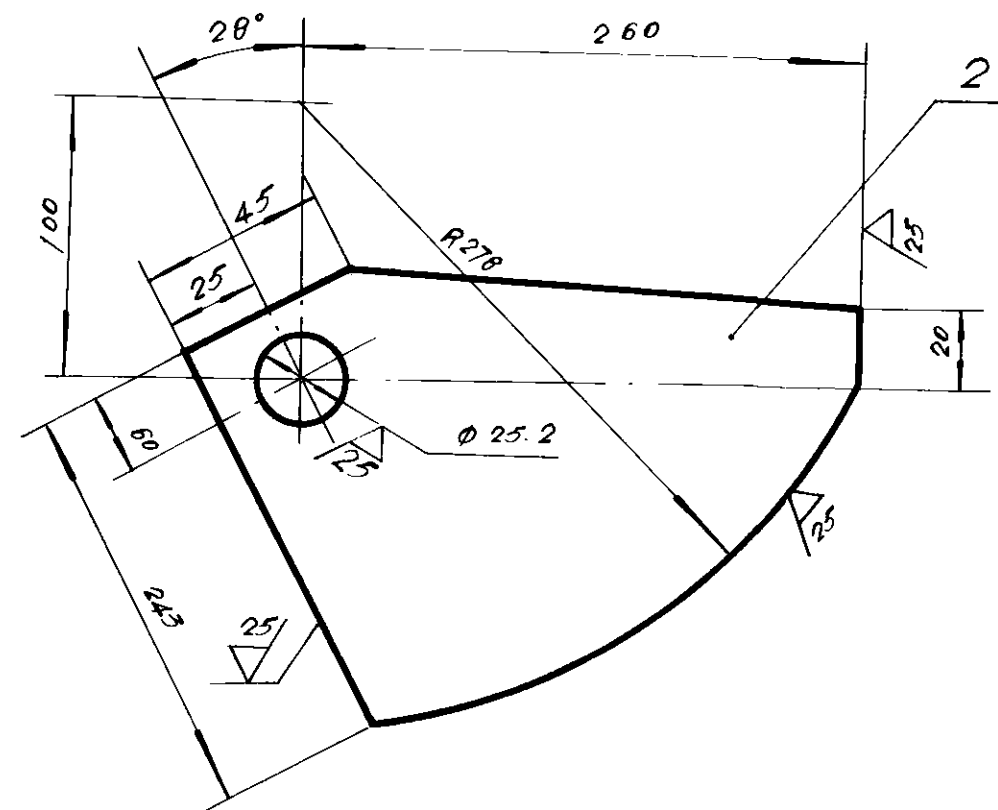
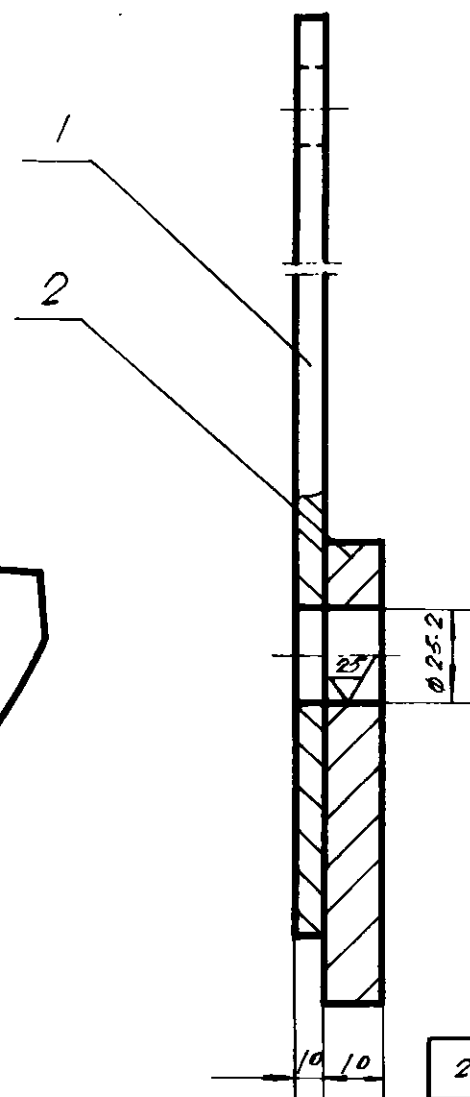
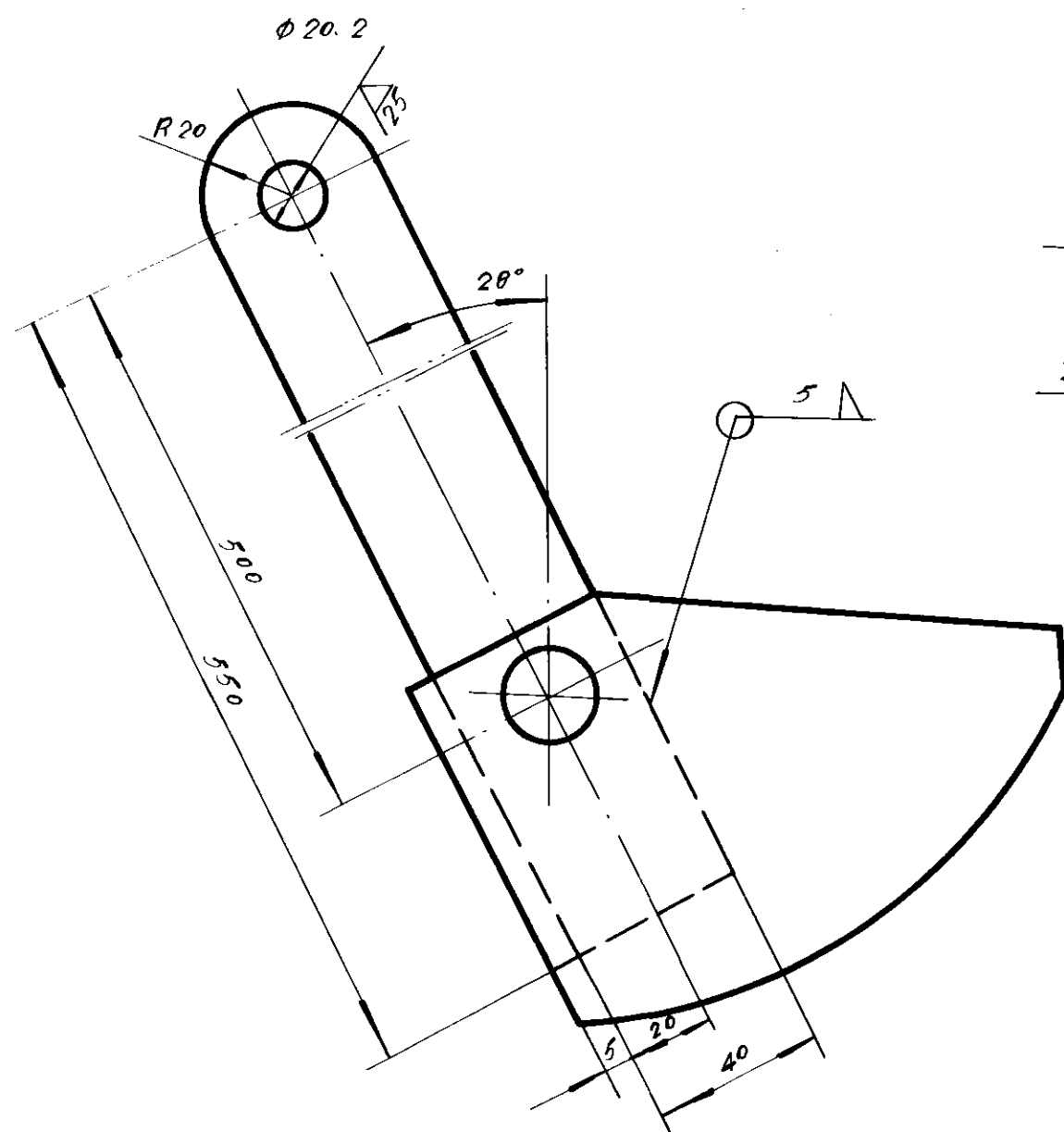
注: 未标注焊缝均为连续焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度。

86



9		— $8 \times 115 \times 485$	2	A3	2	4	
8	1F15.2-1	圆钢	2	A3	0.18	0.36	借用
7		— $8 \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26	
6		— $10 \times 180 \times 325$	2	A3	4.6	9.2	
5		L $63 \times 63 \times 6 - 850$	1	A3	4.85	4.85	
4		□ $10 \times 60 \times 1040$	1	A3	5	5	
3		□ $10 \times 60 \times 2600$	1	A3	12.20	12.20	
2		□ $10 \times 60 \times 2950$	1	A3	13.80	13.80	
1		— $3 \times 380 \times 2080$	1	A3	18.6	18.6	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计	附注

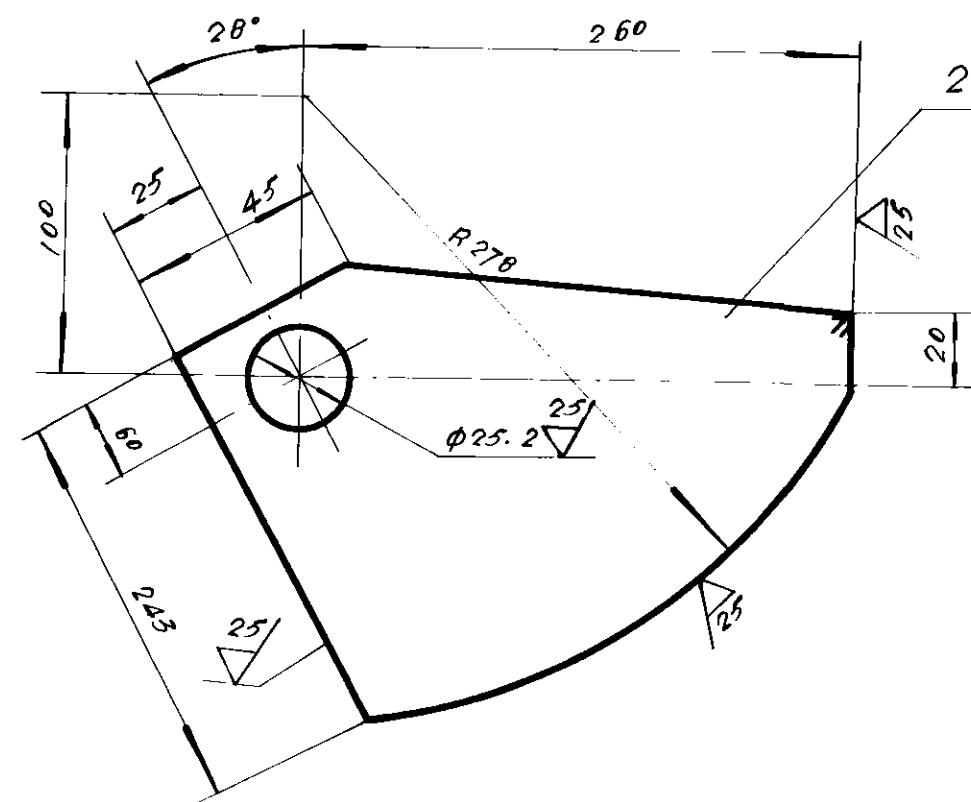
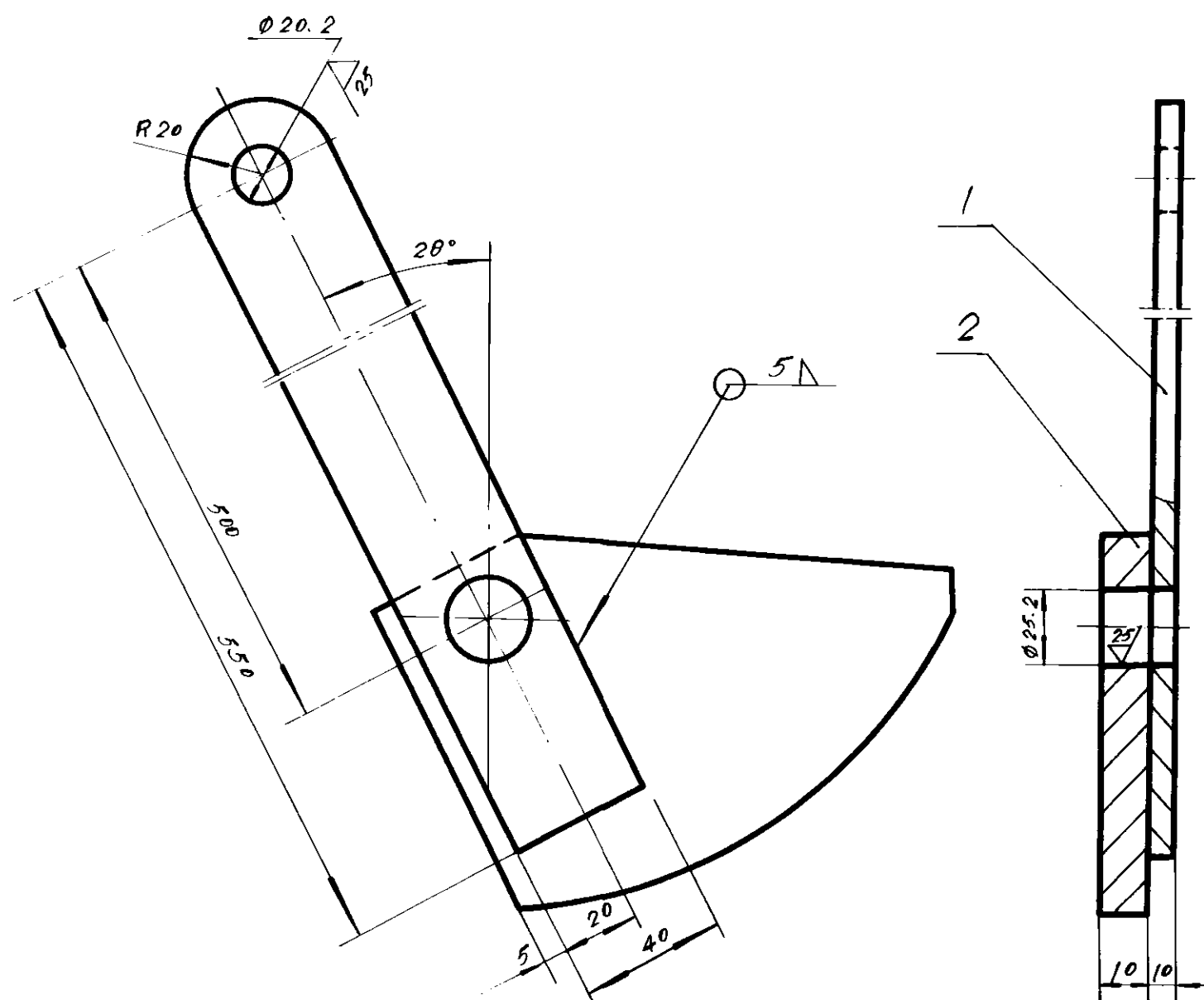
				4F25.2			
单侧右刮板				图样标记			
				重 量			
				68.27			
				共 张			
				第 F553 张			
焊接件				上海起重运输机械厂			



注: $\phi 25.2$ 孔焊后加工

86

2		弧板 510	1	A3	1.5	1.5	
1		杆 □10 x 40 x 570	1	A3	1.0	1.0	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 总 计		附 注
					重 量 (kg)		
					4F15.9-3		
右 操 纵 杆				图 样 标 记			
				重 量			
				比 例			
				3.3			
共 张				第 534 张			
焊 接 件				上海起重运输机械厂			

注: $\phi 25.2$ 孔焊后加工

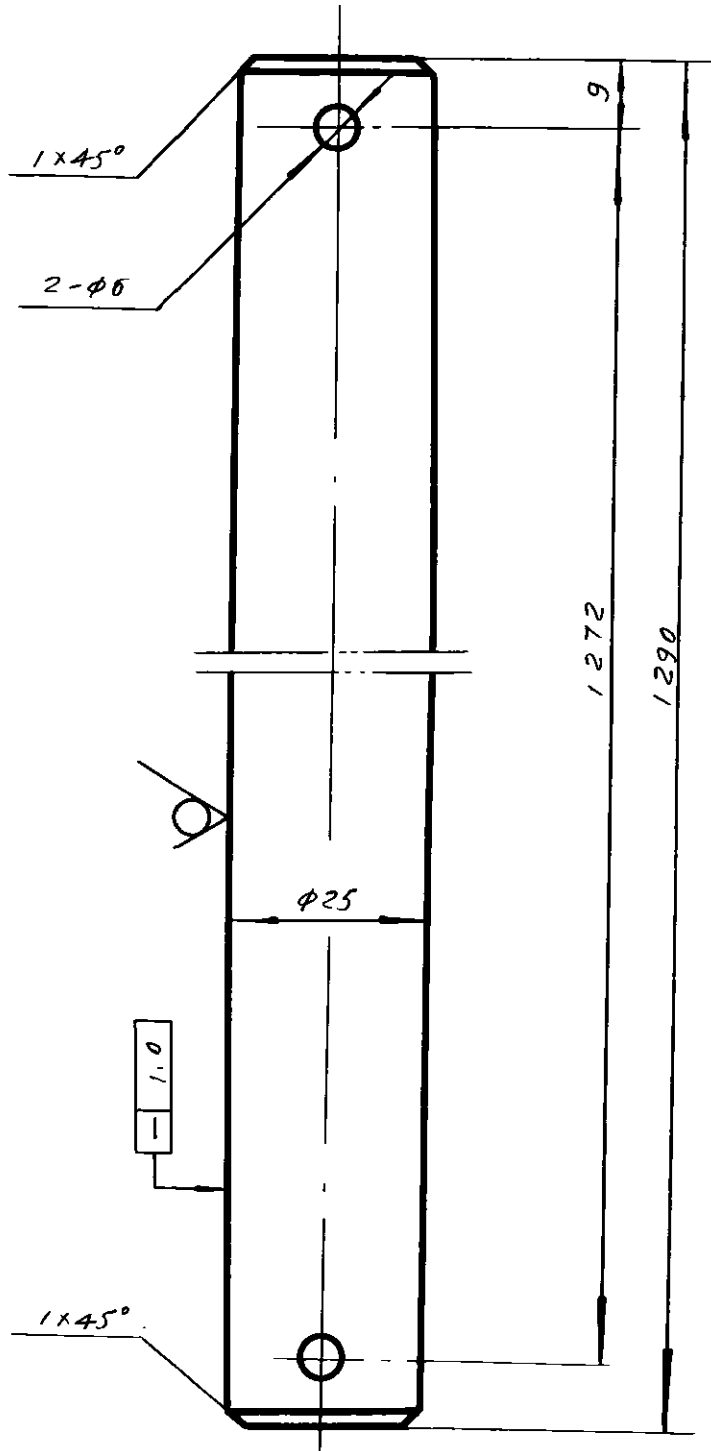
86

2		弧板 $\delta 10$	1	A3	1.5	1.5	
1		杆 $\square 10 \times 40 \times 570$	1	A3	1.8	1.8	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
标记	处数	文件号	签字	日期	左操纵杆		
设计		潘大钢	工艺会审	1986.9			
校对		潘大钢	描图	2月10日			
复核		18号	描对	钱培峰			
标准检查		钱培峰	日期	86.9			
焊接件					4F15.9-2		
					图样标记	重量	比例
						3.3	
					共	张	第 F533 张
					上海起重运输机械厂		

旧底图总号

底图总号

日期 签字



86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	4F15.9-1	何德仁	10.12.87
校对	1	4F15.9-1	何德仁	10.12.87
复核	1	4F15.9-1	何德仁	10.12.87
标准化检查	1	4F15.9-1	何德仁	10.12.87

轴

A3

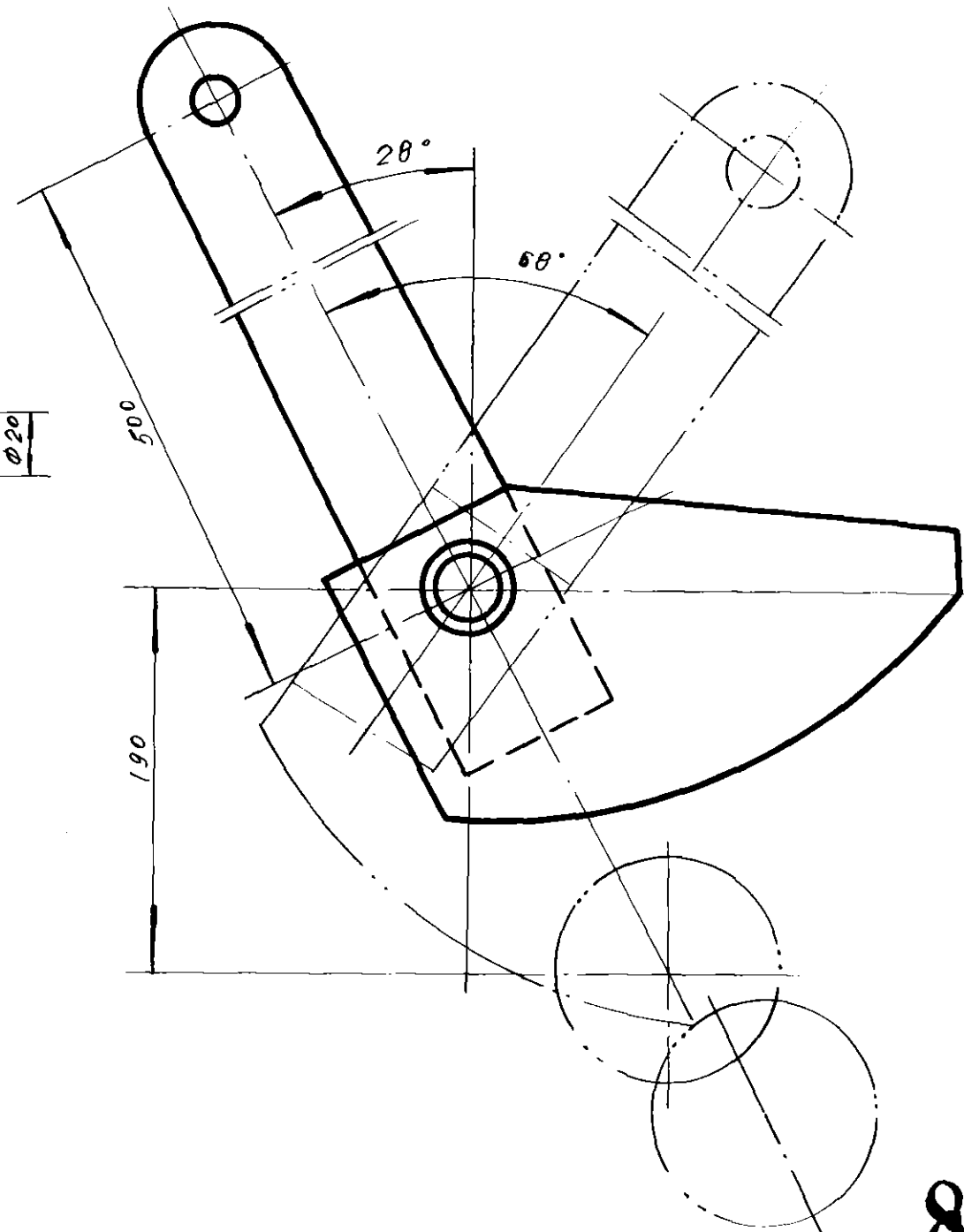
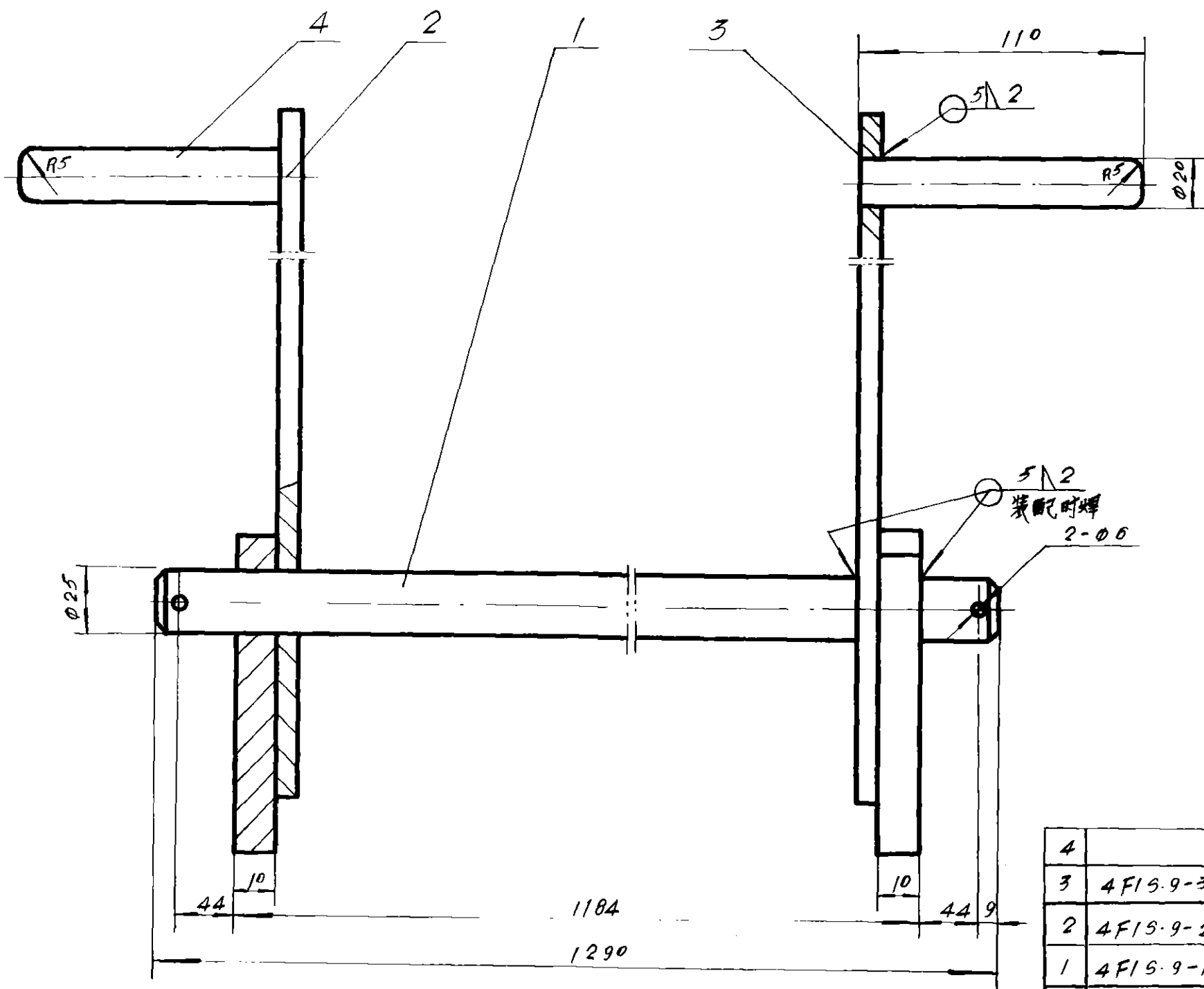
4F15.9-1

图样标记 重量 比例

4.95

共 张 第 FS32 张

上海起重运输机械厂



86

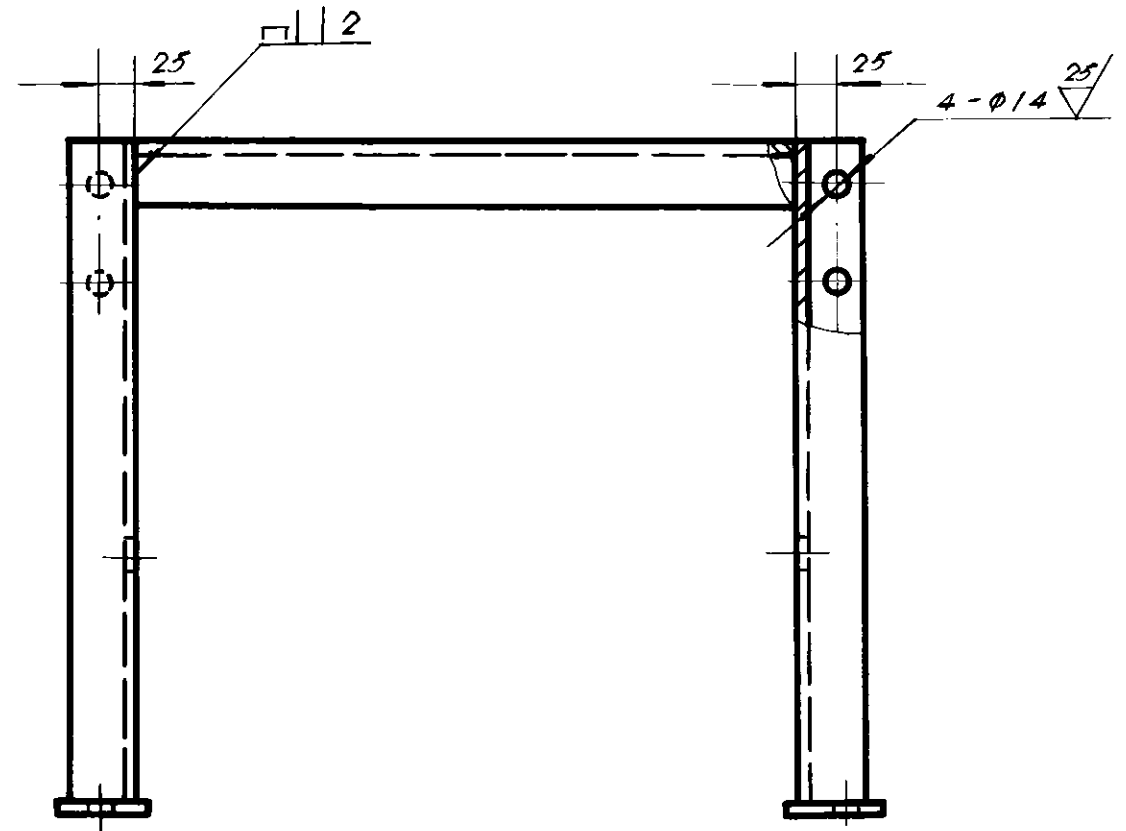
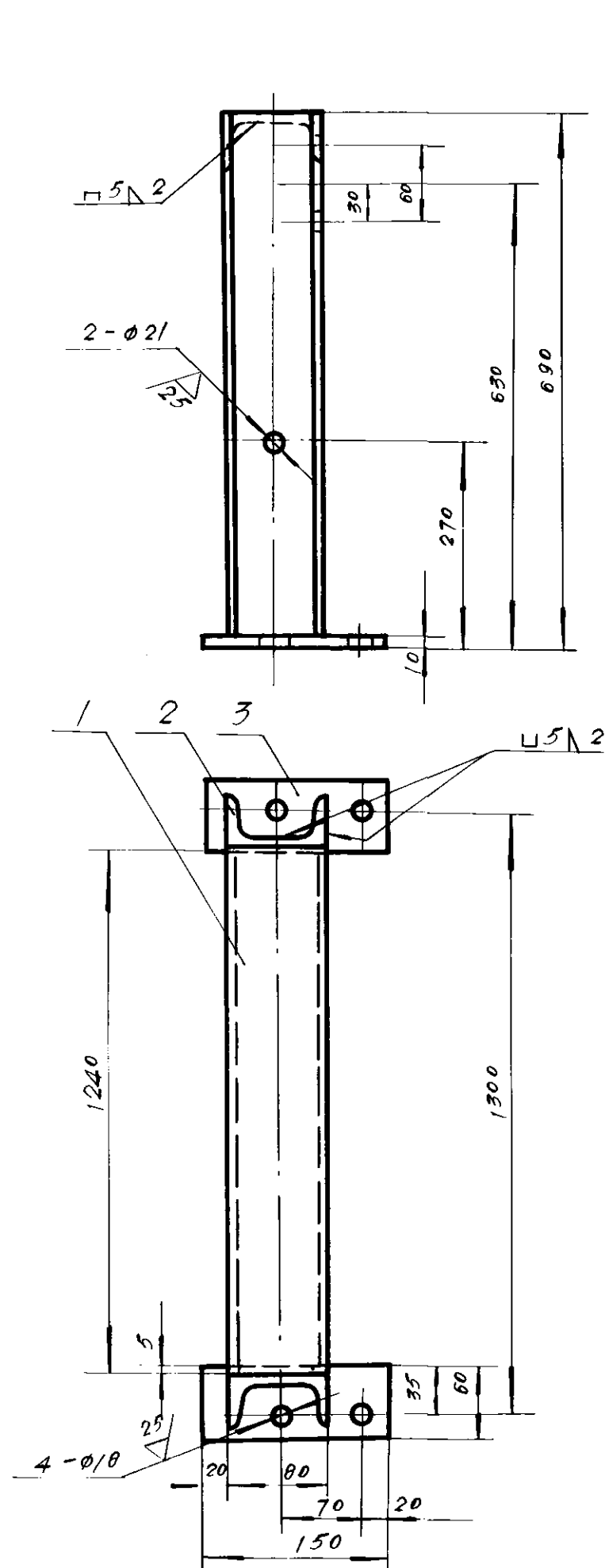
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
4		20x110	2	A3	0.27	0.54	
3	4F15.9-3	右操纵杆	1	A3	3.3	3.3	
2	4F15.9-2	左操纵杆	1	A3	3.3	3.3	
1	4F15.9-1	轴	1	A3	4.96	4.96	

手操纵杆组				4F15.9			
设计	陈大伟	工艺会审	何松	图样标记	重量	比例	
校对	潘天恩	描图	2110			12.1	
复核	杨中平	描对	钱法峰	共	张	第	F531 张
标准检查	谈中元	日期	86.9	上海起重运输机械厂			

旧底图总号

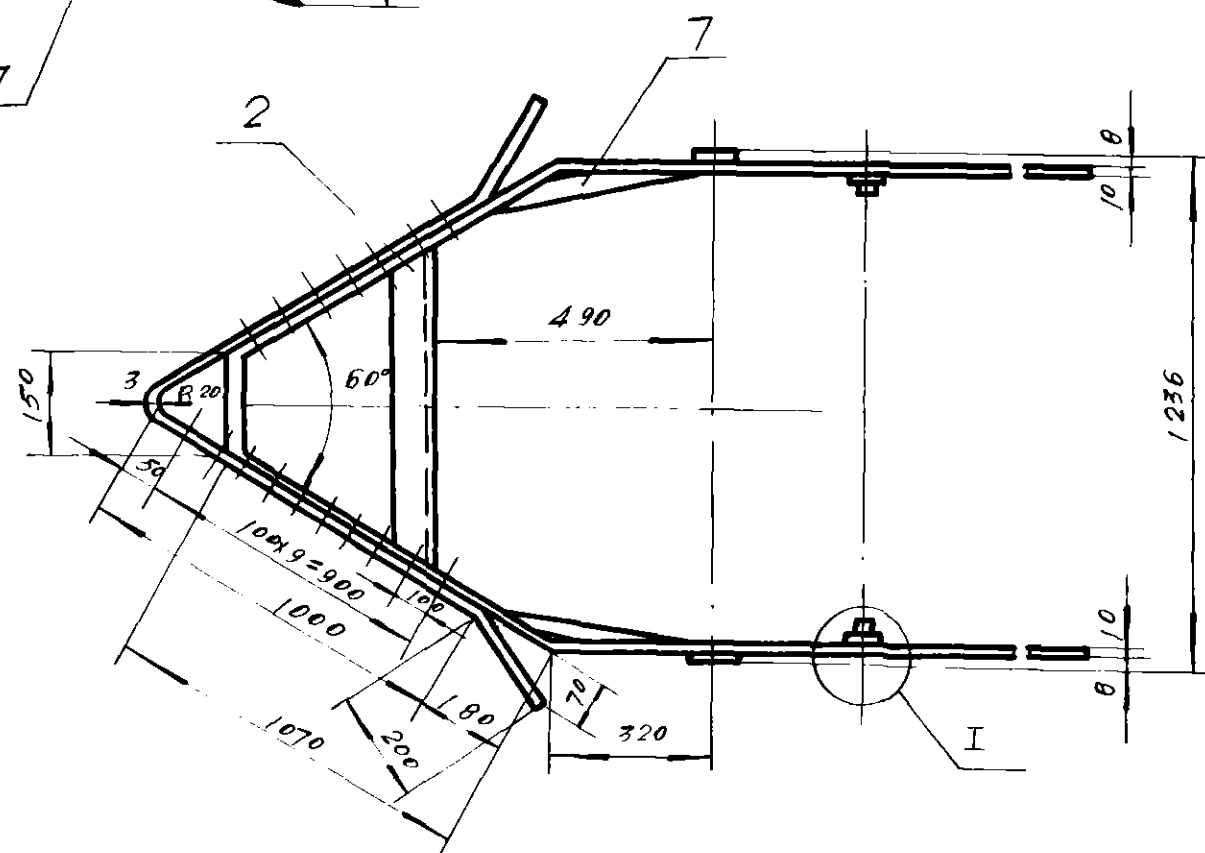
底图总号

日期 签字

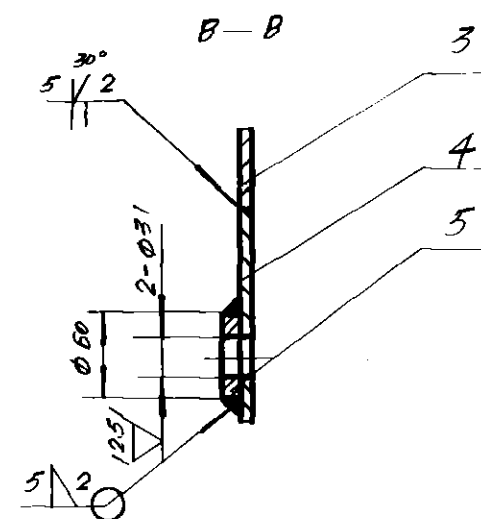
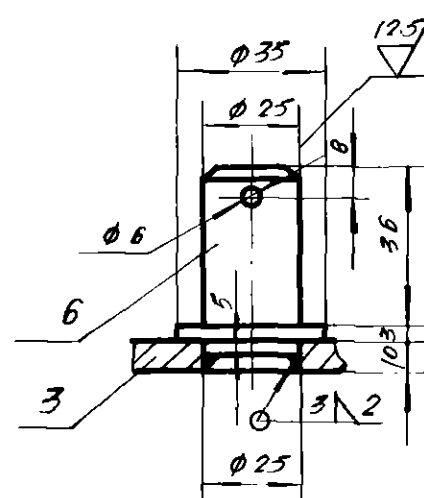


旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

3		□ 10×60×150	2	A3	0.6	1.2	
2		[8-680	2	A3	5.4	10.8	
1		[8-1240	1	A3	10.1	10.1	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
标记处数	文件号	签字	日期	刮板架			
设计	潘大富	工艺会审	何德仁				
校对	潘天臣	描图	2孔市				
复核	陈雪华	描对	陈培峰				
标准检查	187元	日期	86.9	焊接件			
				4F15.6			
				图样标记			
				重量			
				比例			
				22.1			
				共 张			
				第 F530 张			
				上海起重运输机械厂			



I



序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	附 注
					重 量 (kg)		

焊接件

共	张	第 F529 张
---	---	----------

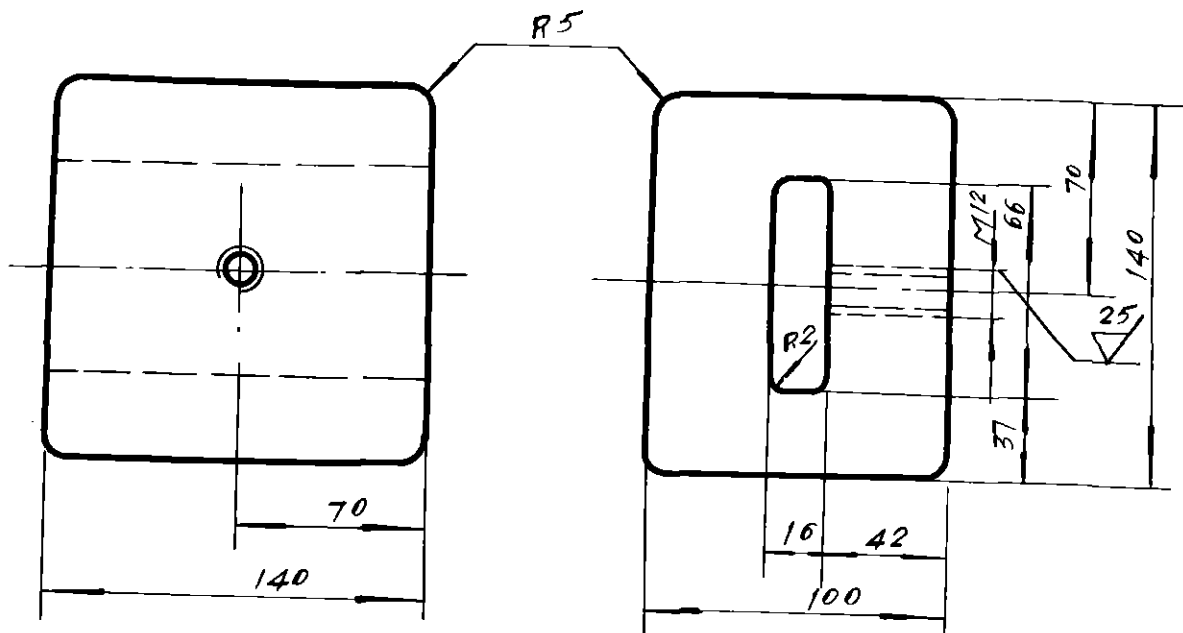
上海起重运输机械厂

日期 | 签字

标准检查	1982.12	日期	1982.12
------	---------	----	---------

日期 86.7

标准检查	12中元
------	------



86

图底图总号

图底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	4F15-12	何德仁	29.1.86
校对	1	4F15-12	钱培峰	86.9
复核	1	4F15-12	钱培峰	86.9
标准化检查	1	4F15-12	钱培峰	86.9

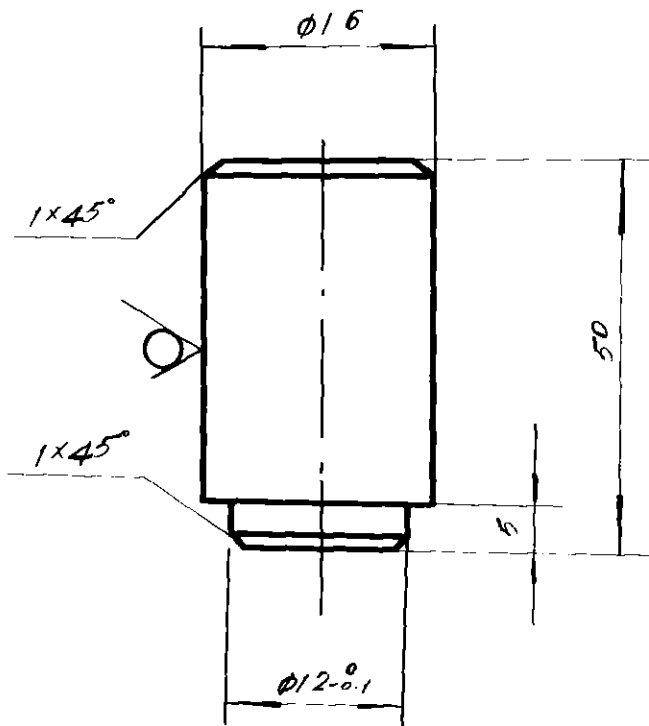
重 锤

HT10-26

4F15-12

图样标记	重 量	比 例
	12.7	
共 张	第 F530 张	

上海起重运输机械厂



86

旧底图总号

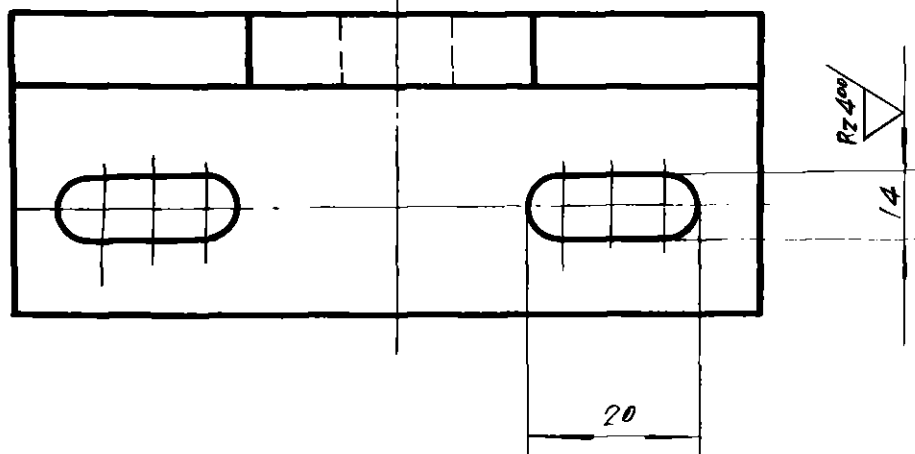
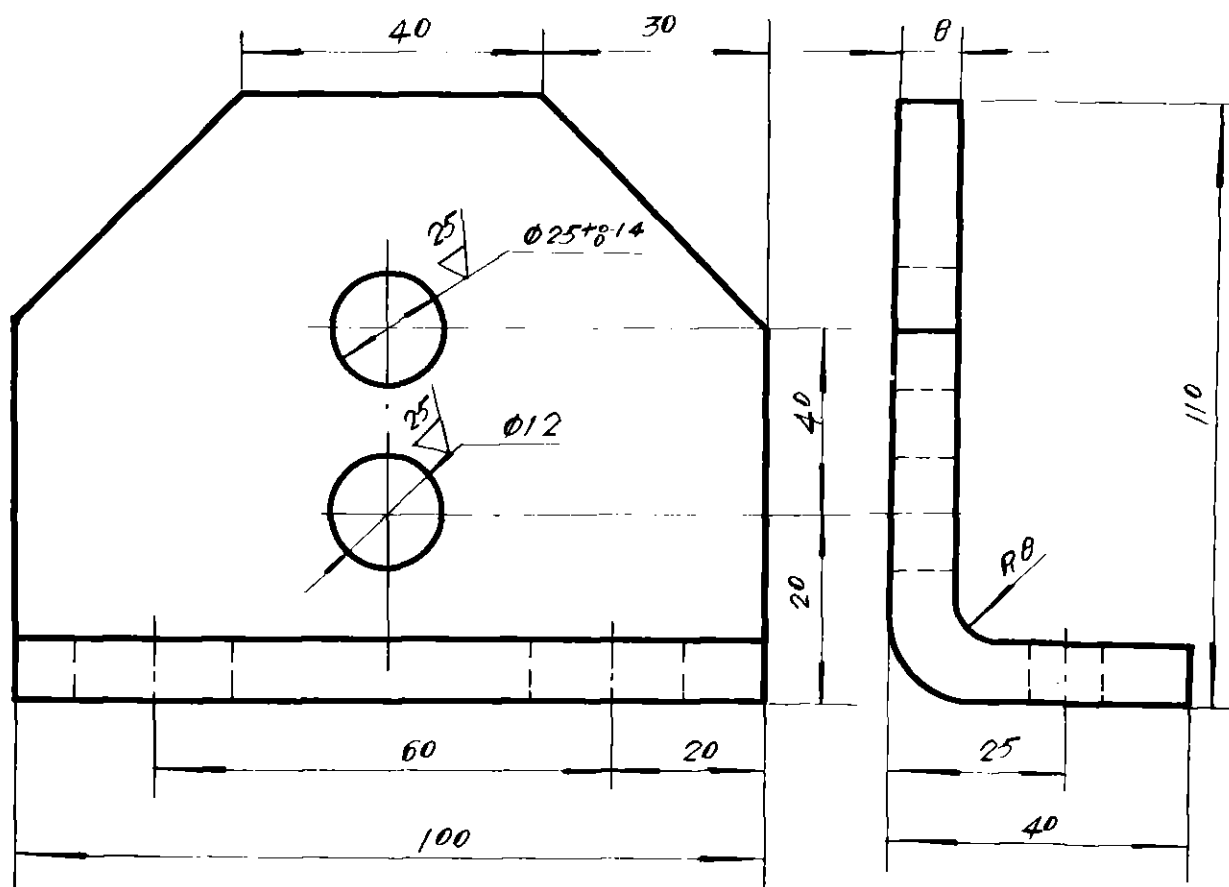
底图总号

期 签字

园 钢					4F15.10-2		
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重 量	比例
设 计	苗大第	工艺会审	何德仁	2月12日		0.00	
校 对	苗大第	描 图	钱培峰		共	张	第FS37张
复 核	何雪华	描 校			上海起重运输机械厂		
标准化检查	洪中元	日期	86.9	AS			

4F15-10-1

其余 



展开长 $L=142$

86

图样总号

图样总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	4F15-10-1	何德仁	2016.9
校对	1	4F15-10-1	梅重华	2016.9
复核	1	4F15-10-1	梅重华	2016.9
标准化检查	1	4F15-10-1	洪中元	2016.9

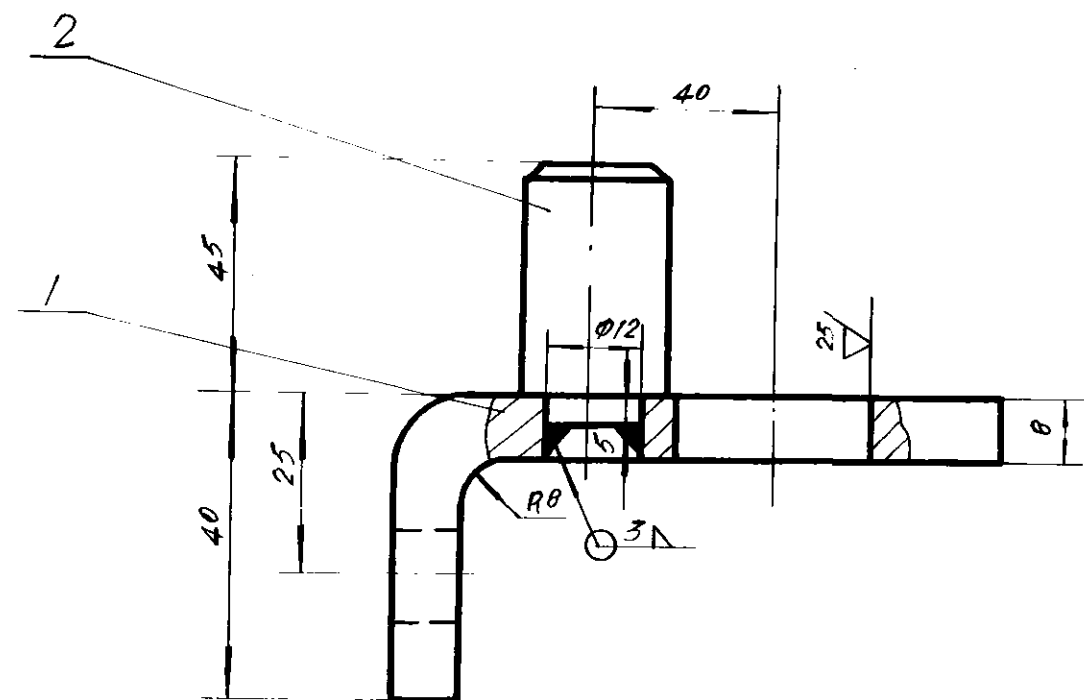
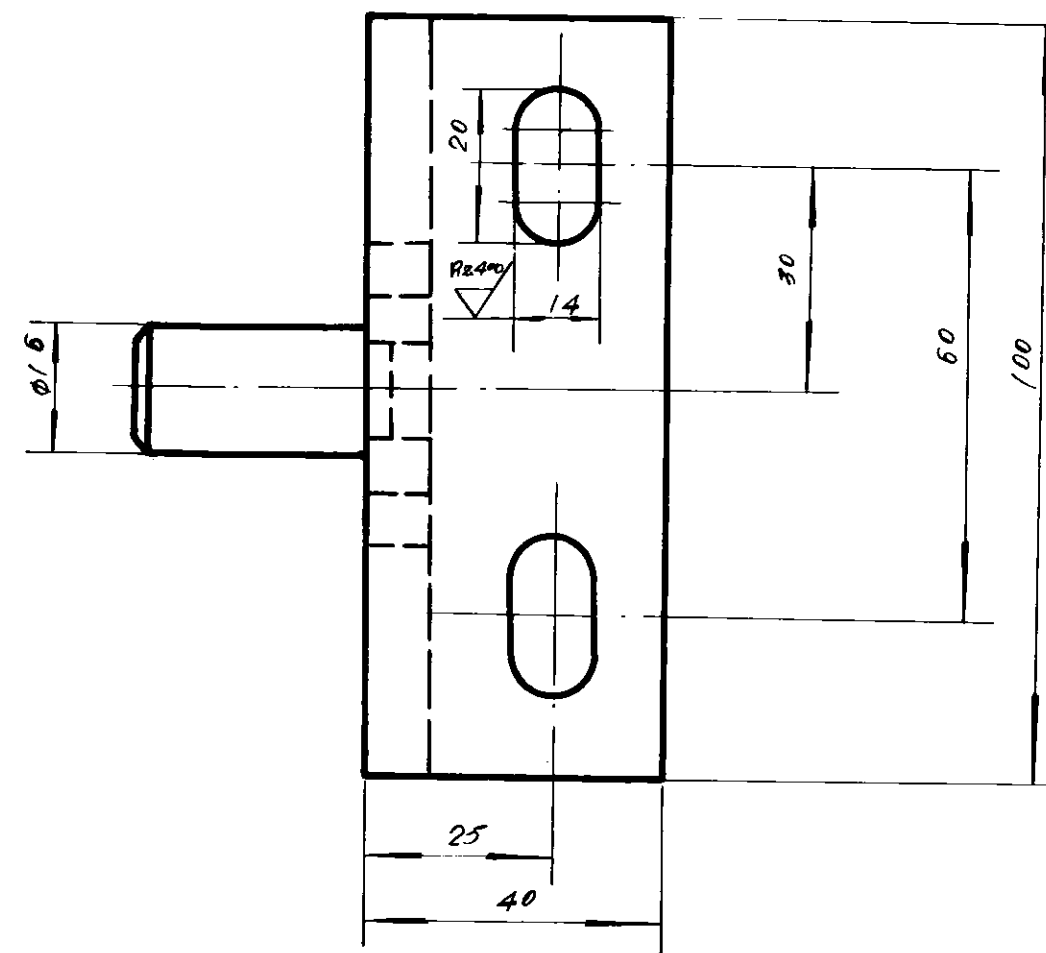
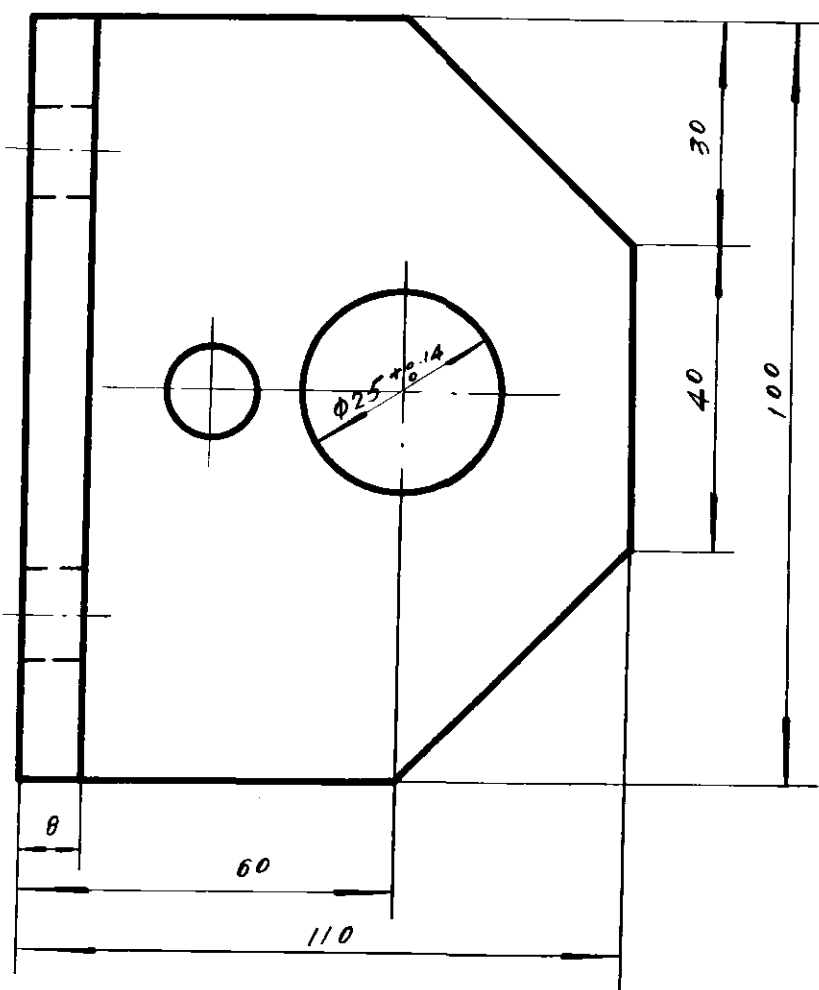
钢板

A3

4F15-10-1

图样标记	重量	比例
共 张	0.68	第 F536 张

上海起重运输机械厂



2	4F15-10-2	圆钢	/	A3	0.08	0.08	
1	4F15-10-1	钢板	/	A3	0.68	0.68	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量(kg)	总计	附 注
标记处数	文件号	签 字	日期	托 脚			
设 计	潘大强	工艺会审	何培仁	4F15-10			
校 对	潘天恩	描 图	刘永平	图样标记		重 量	比 例
复 核	梅重华	描 对	钱培坤			0.76	
标准检查	洪中元	日期	89.9	共 张		第 F535 张	
焊接件				上海起重运输机械厂			

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	DT3F25		FS47						
	DT3F35-TM	1							
A1	DT3F25		FS48						
	DT3F35	1							
A3	3F25.2	1	FS49						
A3	3F35.2	1	FS50						
A3	3F2Q-1	1	FQ78	借用					
A3	3F2Q-1-1	1	FQ79	借用					
A3	3F2Q-1-2	1	FQ80	借用					
A4	3F2Q-1-3	1	FQ81	借用					
A4	3F2Q-1-4	1	FQ82	借用					
A4	3F2Q-3	1	FQ85	借用					
A4	3F2Q-4	1	FQ86	借用					
A3	3F15.6	1	FS24	借用					
A4	1F1Q-7	1	FQ21	借用					
A3	3F15.9	1	FS25	借用					
A4	3F15.9-1	1	FS26	借用					
A3	1F15.9-2	1	FS9	借用					
A3	1F15.9-3	1	FS9	借用					
A3	1F15.10	1	FS10	借用					
A4	1F15.10-1	1	FS11	借用					
A4	1F15.10-2	1	FS12	借用					
A4	1F15-11	1	FS13	借用					
A4	2F15-12	1	FS20	借用					
A4	1F15.2-1	1	FS4	借用					
	(共23张,其中19张借用)								

86

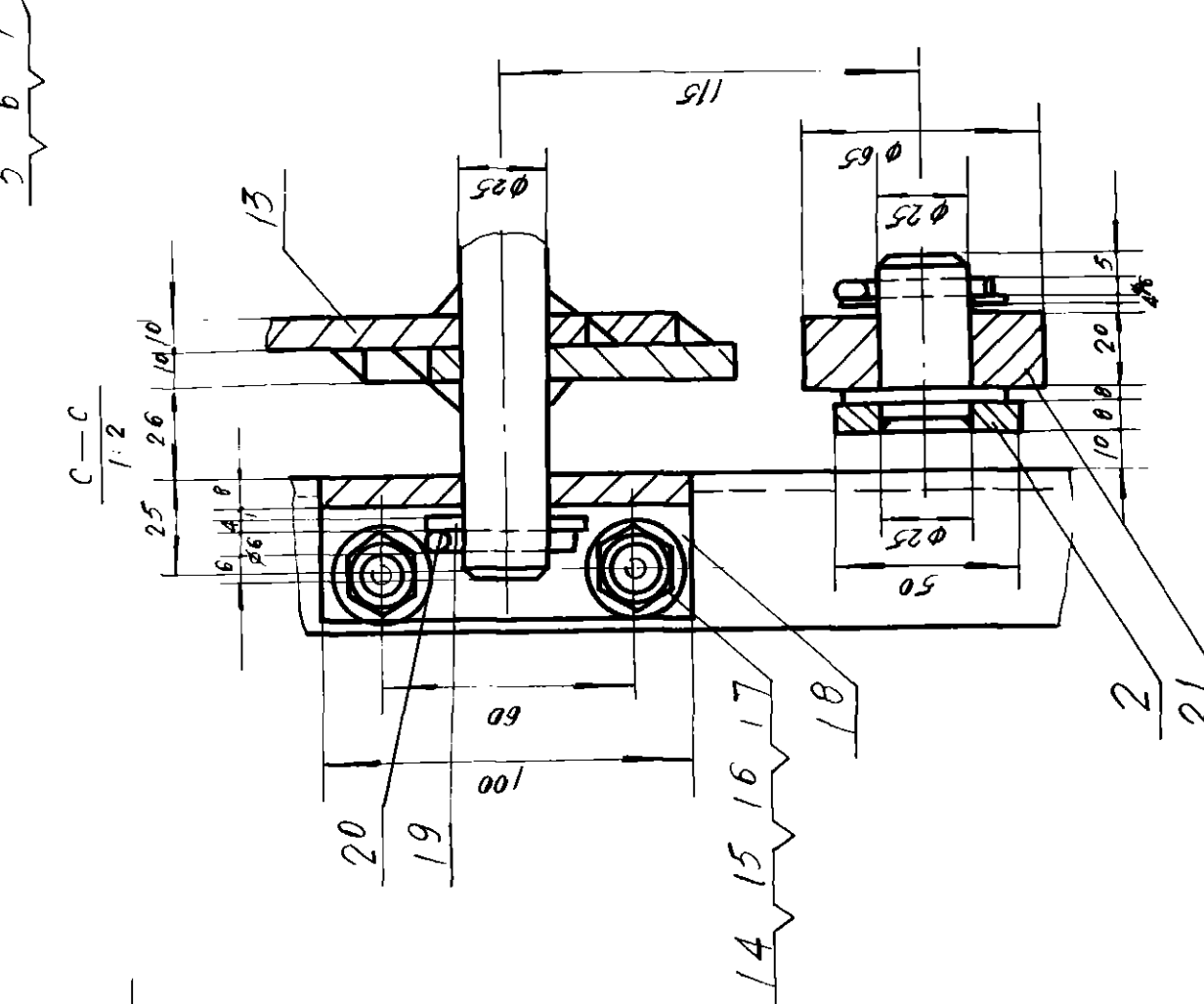
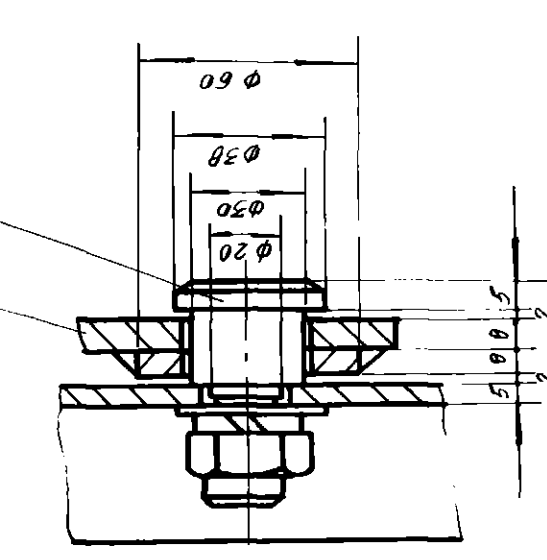
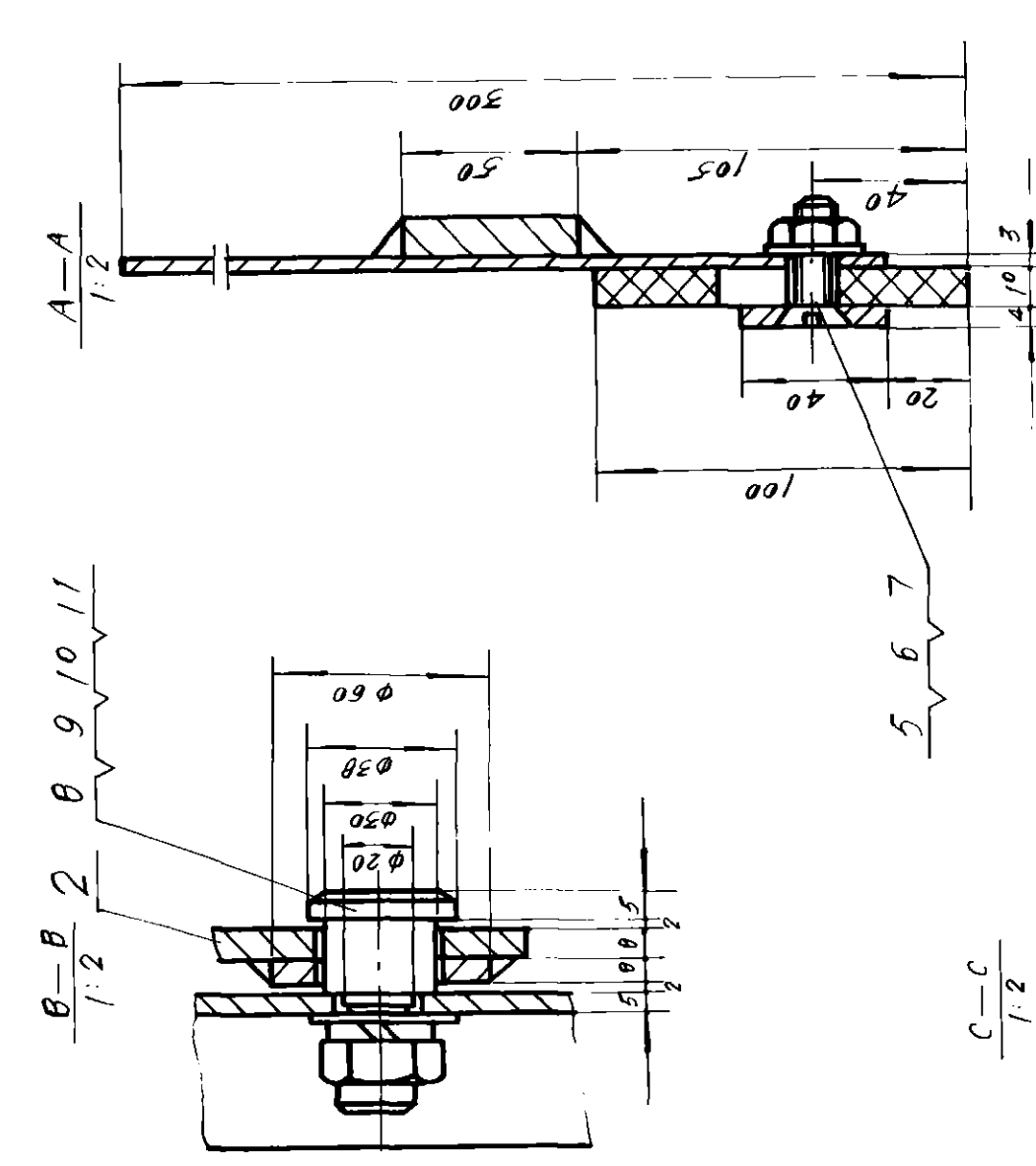
旧底图总号

底图总号

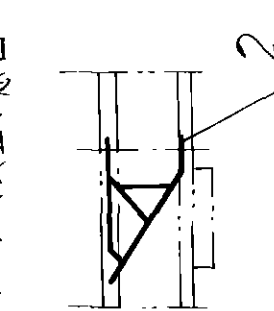
期 签字

						B = 800		DT3F25(DT3F35) - TM	
图样标记		重 量		比 例					
共 张		第 FS47 张							
上海起重运输机械厂									

设计	工艺会审	日期	手拉单侧犁式卸料器	
校对	描 图	日期		
复核	描 校	日期		
标准化检查	日期	86.9	图 样 目 录	

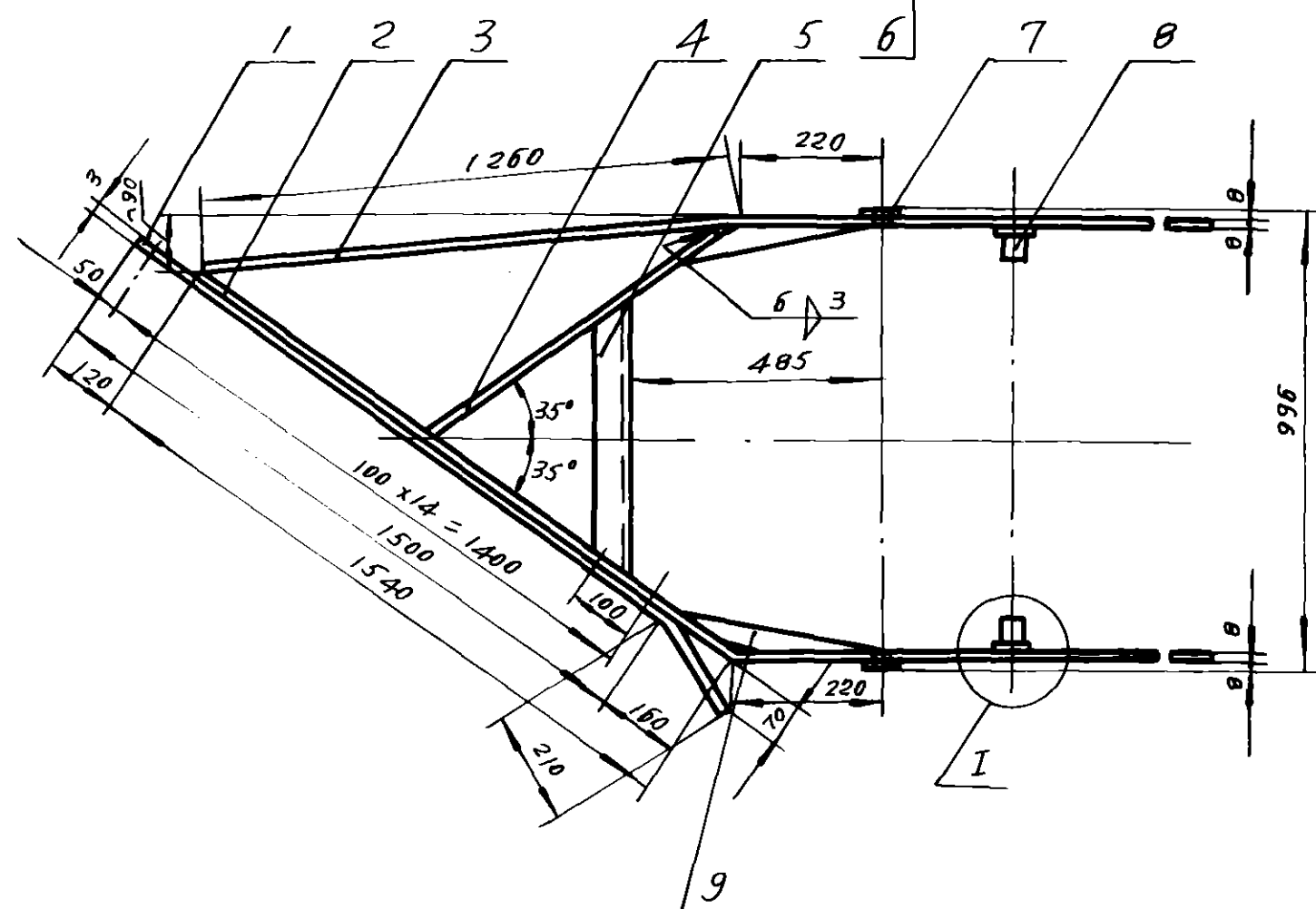
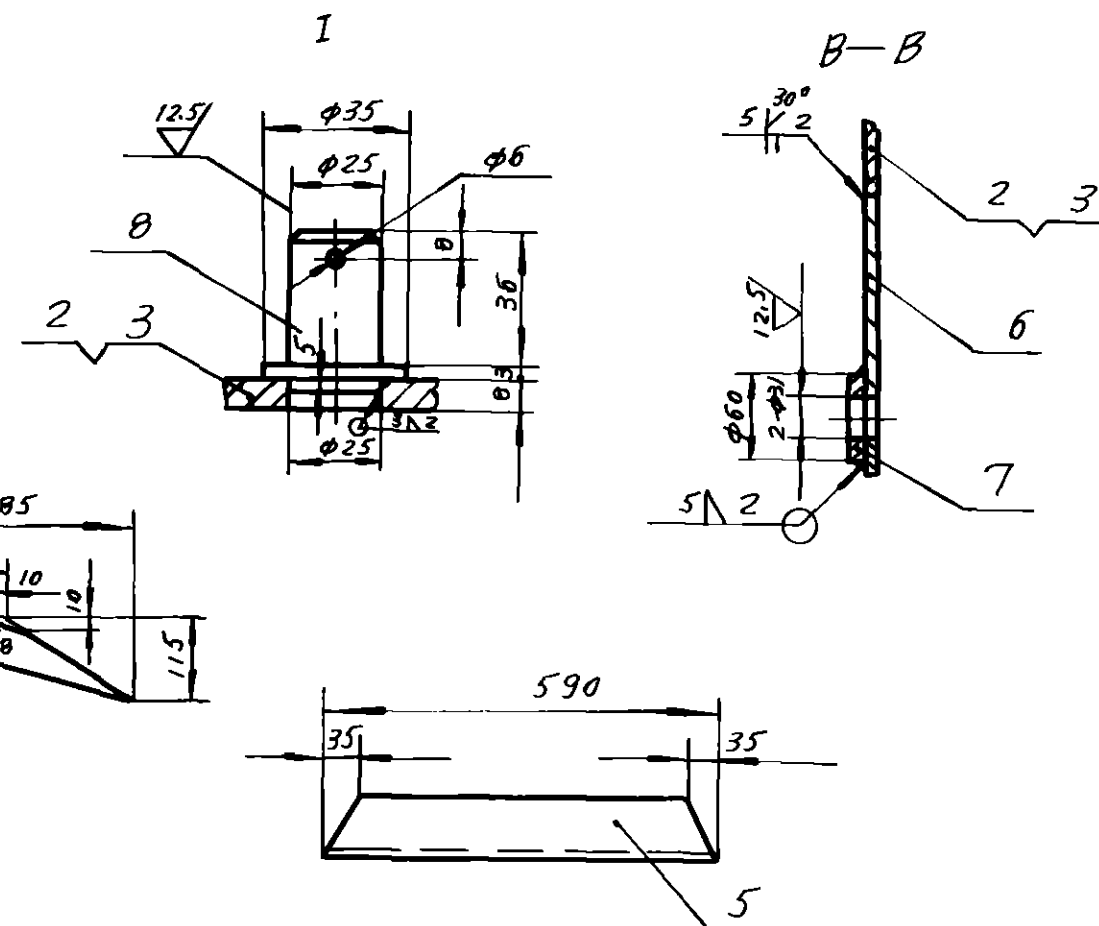
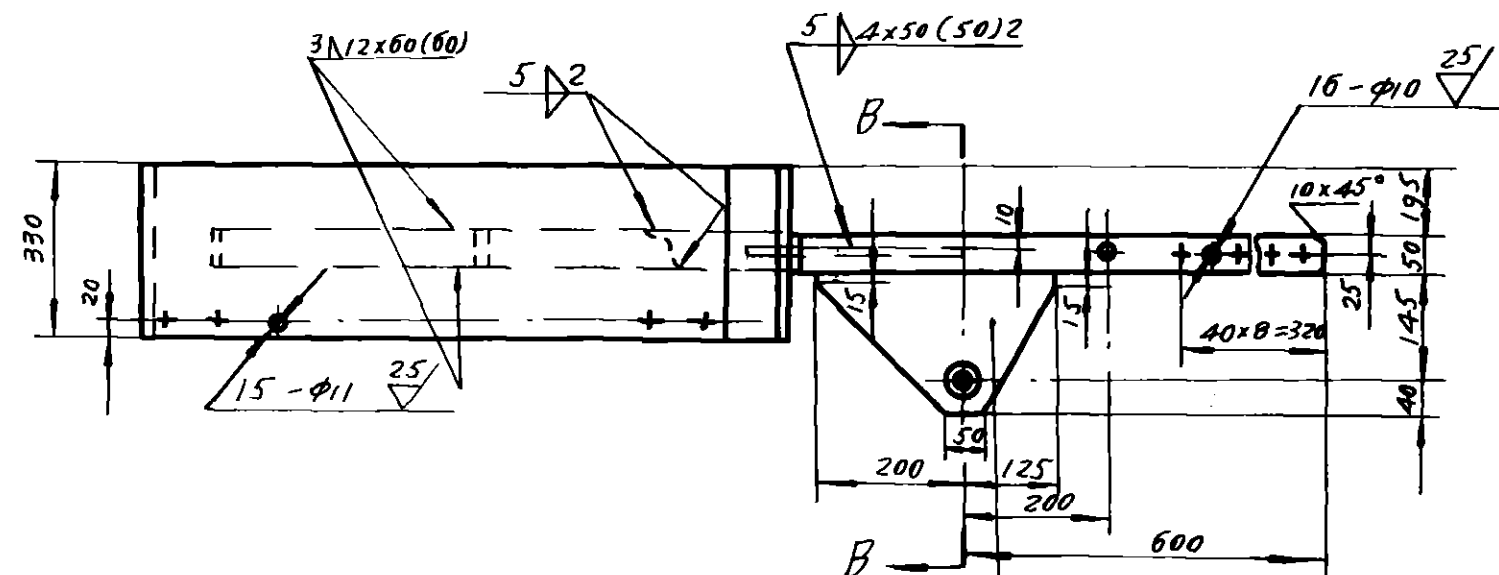


右刮板裝置示意圖



25	GB52-76	螺母	M16	12	A3	0.03	0.36	信用
24	GB20-76	螺栓	M16x40	12	A3	0.09	1.08	
23	GB25-76	螺钉	M12x60	2	A3	0.06	0.12	
22	2F15-12	鱼尾	轮	2	HT10-25	6.6	7320	信用
21	1F5-11	夹头	轮	2	A3	0.44	0.88	
20	GB91-76	开口销	6x35	4	A6	0.01	0.04	信用
19	GB25-76	垫圈	24	4	A3	0.03	0.12	
18	1F15-10	托脚		2	焊铸件	1	2	
17	GB253-76	垫圈	12	4	A3	0.01	0.04	信用
16	GB35-76	垫圈	12	4	B714	0.005	0.02	
15	GB52-76	螺母	M12	4	A3	0.02	0.08	
14	GB20-76	螺栓	M12x35	4	A3	0.04	0.16	信用
13	3F15-9	手扳扳扭组		1	组合件	10.54		
12	3F15-6	刹柄架		1	焊铸件	18.10		信用
11	GB25-76	垫圈	16	2	B714	0.008	0.16	
10	GB25-76	垫圈	16	14	A3	0.01	0.14	信用
9	GB22-76	螺母	M16	2	A3	0.03	0.06	
8	1F10-7	轴销帽钉		2	A3	0.23	0.46	
7	GB25-76	垫圈	10	15	A3	0.004	0.06	信用
6	GB22-76	螺母	M10	15	A3	0.01	0.15	
5	GB22-76	流头螺钉	M10x35	15	A3	0.02	0.30	信用
4	3F20-4	压板		1	A3	1.80		
3	3F20-3	橡胶板		1	橡胶件	3.30		
2	3F25-2	第四壳刹板		1	焊铸件	42.80		
1	3F20-1	野冲托板		1	焊铸件	59		信用
总重		名称	数量	材料	备注	生产 日期(年)	附注	

[illegible]



9		— $8 \times 115 \times 305$	2	A3	1.38	2.76	
8	IF15.2-1	圆 钢	2	A3	0.18	0.36	借用
7		— $8 \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26	
6		— $8 \times 105 \times 325$	2	A3	3.76	7.52	
5		L $50 \times 50 \times 5 - 590$	1	A3	2.23	2.23	
4		□ $8 \times 50 \times 830$	1	A3	2.65	2.65	
3		□ $8 \times 50 \times 2080$	1	A3	6.5	6.5	
2		□ $8 \times 50 \times 2360$	1	A3	7.4	7.4	
1		— $3 \times 330 \times 1710$	1	A3	13.30	13.30	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量 (kg)	总计	附 注

[illegible]

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	DT3F15-TM	1	F521						
A1	DT3F15	1	F522						
A3	3F15-2	1	F523						
A3	3F15-6	1	F524						
A3	3F15-9	1	F525						
A4	3F15-9-1	1	F526						
A3	3F10-1	1	F035	借用					
A3	3F10-1-1	1	F036	借用					
A3	3F10-1-2	1	F037	借用					
A4	3F10-1-3	1	F038	借用					
A4	1F15-2-1	1	F54	借用					
A4	3F10-3	1	F040	借用					
A4	3F10-4	1	F041	借用					
A4	1F10-7	1	F021	借用					
A3	1F15-9-2	1	F58	借用					
A3	1F15-9-3	1	F59	借用					
A3	1F15-10	1	F510	借用					
A4	1F15-10-1	1	F511	借用					
A4	1F15-10-2	1	F512	借用					
A4	1F15-11	1	F513	借用					
A4	2F15-12	1	F520	借用					
	(共21张, 其中15张借用)								

86

附底图总号

底图总号

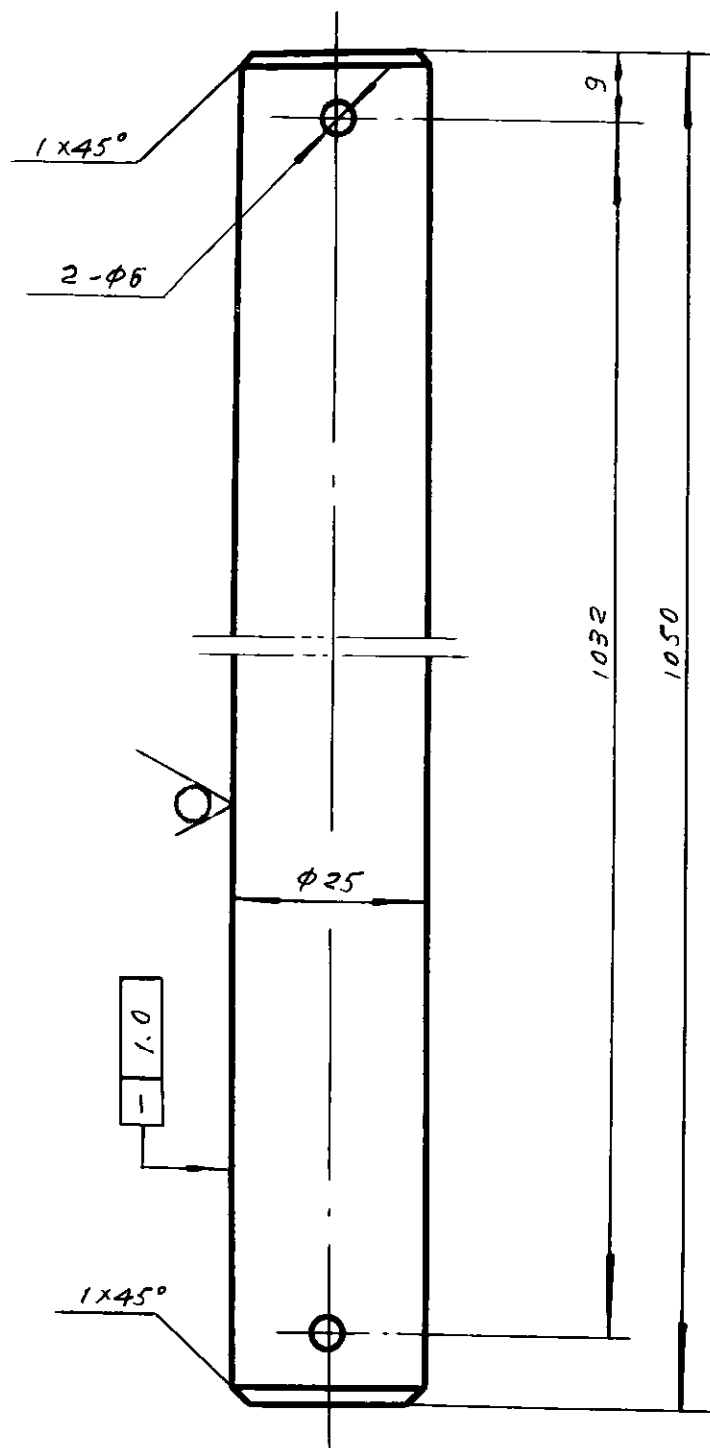
日期 签字

B = 800		DT3F15-TM	
手拉双侧犁式卸料器		图 样 标 记	
图 样 目 录		重 量 比 例	
共 张		第 F521 张	
上海起重运输机械厂			

设计	文件号	签字	日期
校对	工艺会审	描 图	日期
复核	描 图	描 图	日期
标准化检查	描 图	描 图	日期

3F15.9-1

其余 ∇^{25}



86

图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	3F15.9-1	何德明	1980.12.24
校对	1	3F15.9-1	何德明	1980.12.24
复核	1	3F15.9-1	何德明	1980.12.24
标准化检查	1	3F15.9-1	何德明	1980.12.24

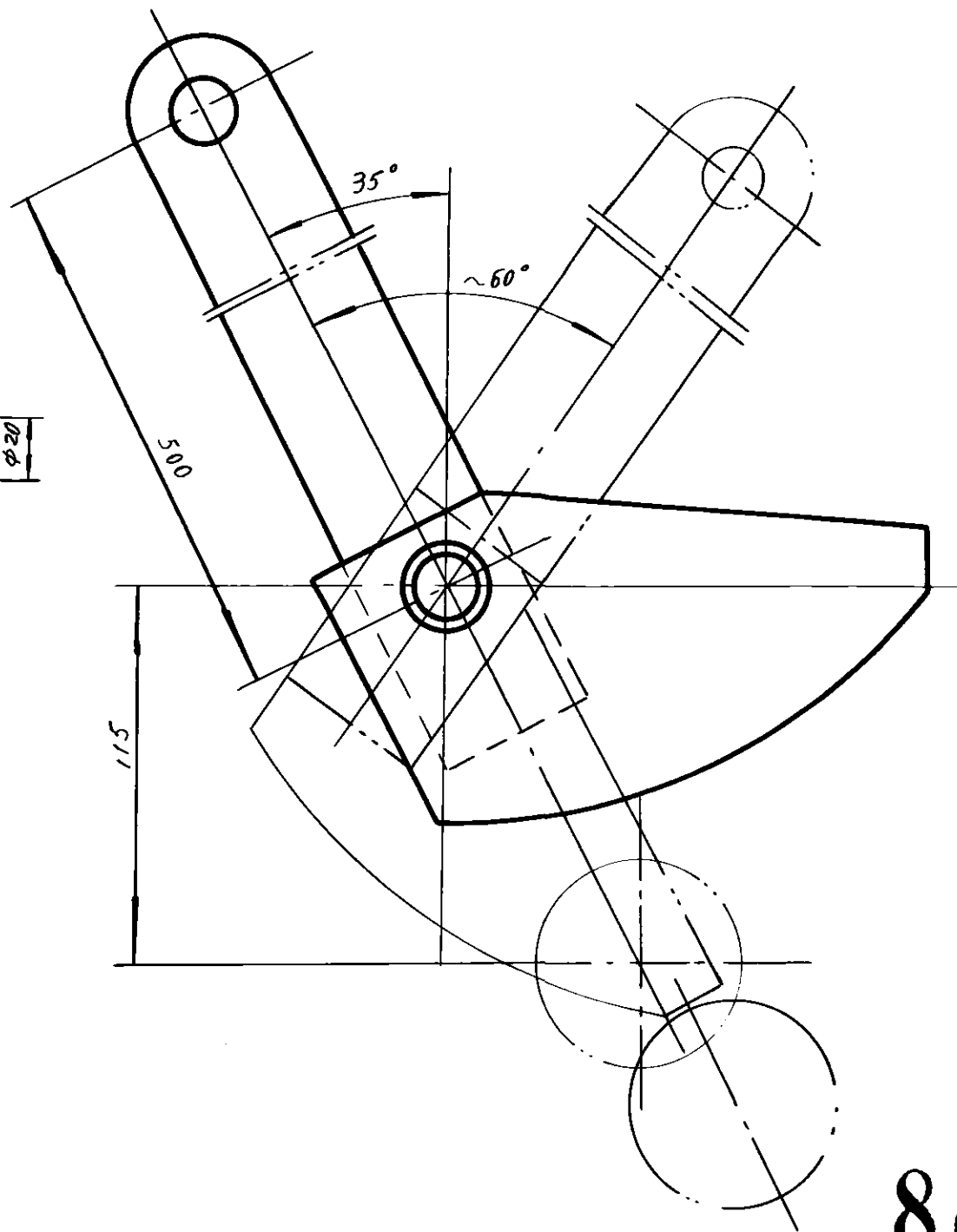
轴

A3

3F15.9-1

图样标记	重量	比例
4	第FS26张	

上海起重运输机械厂



86

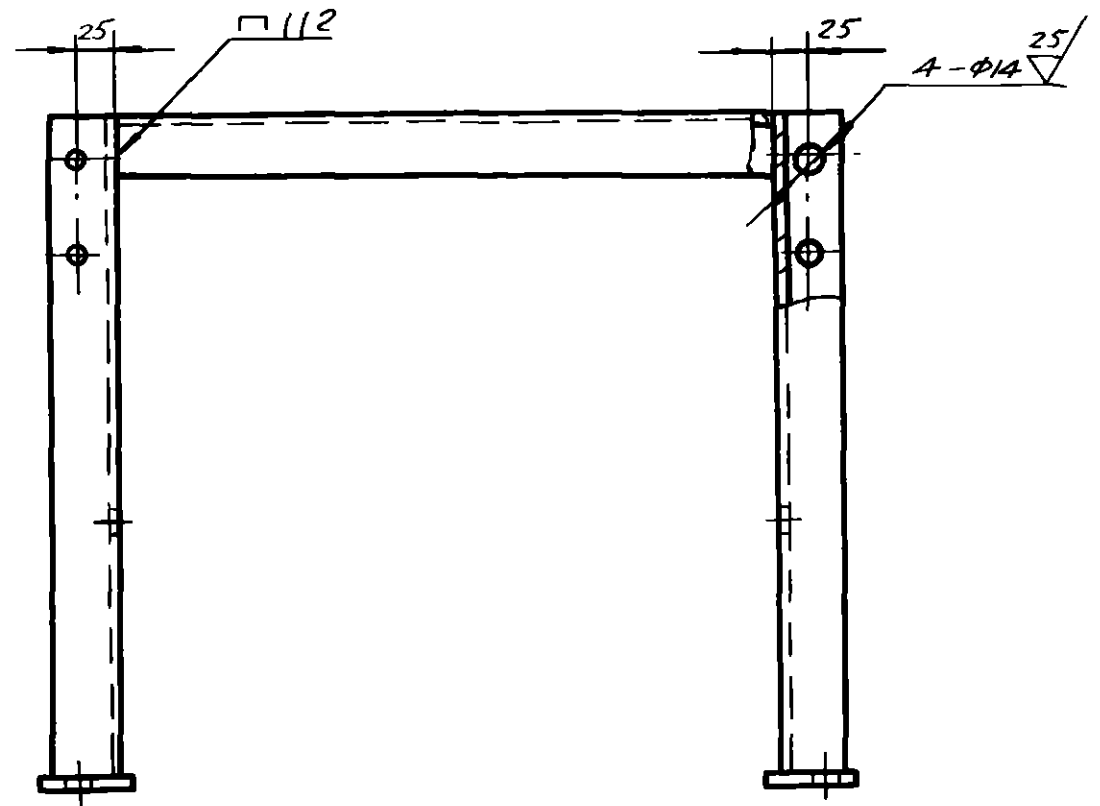
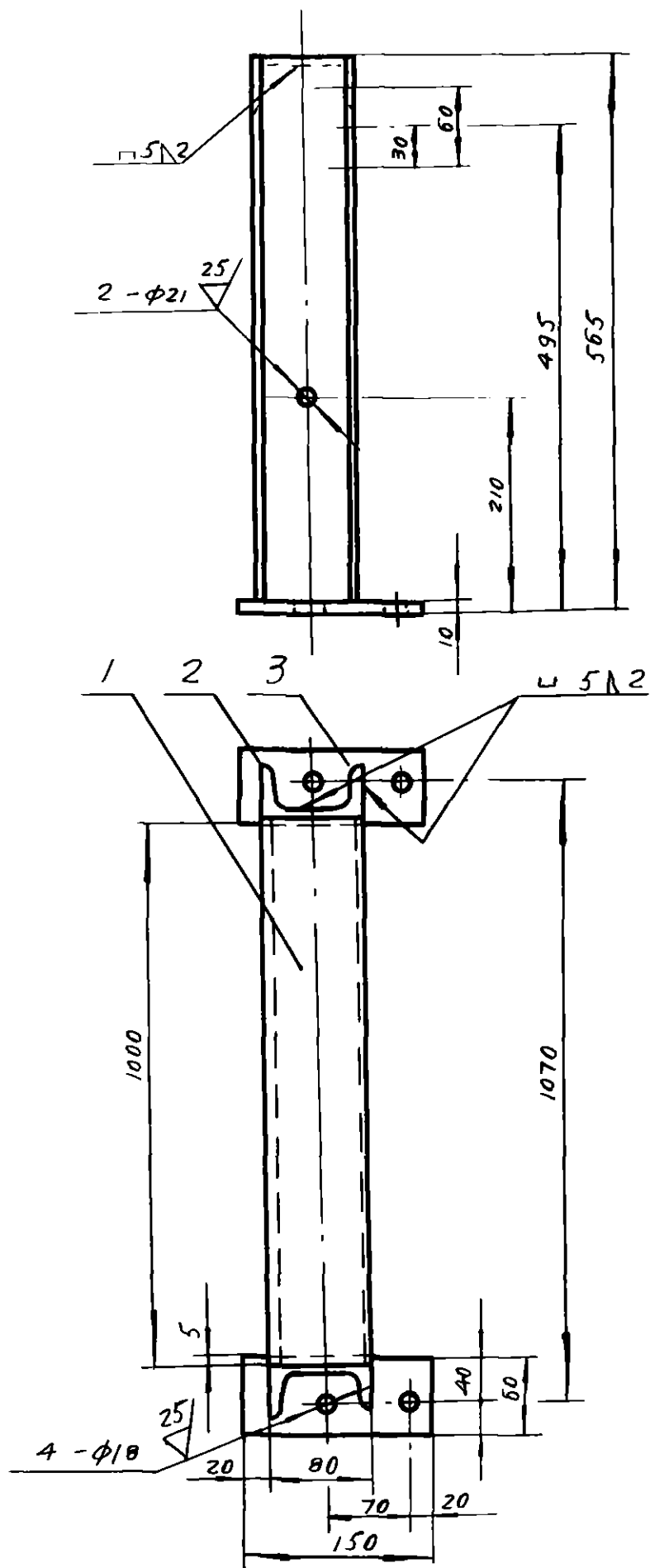
4		○ 20 x 110	2	A3	0.27	0.54	
3	1F15.9-3	右操纵杆	1	A3	3	3	借用
2	1F15.9-2	左操纵杆	1	A3	3	3	借用
1	3F15.9-1	轴	1	A3	4	4	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计	附 注

[illegible]

底图总号

期	第	号
---	---	---

3F 15.6

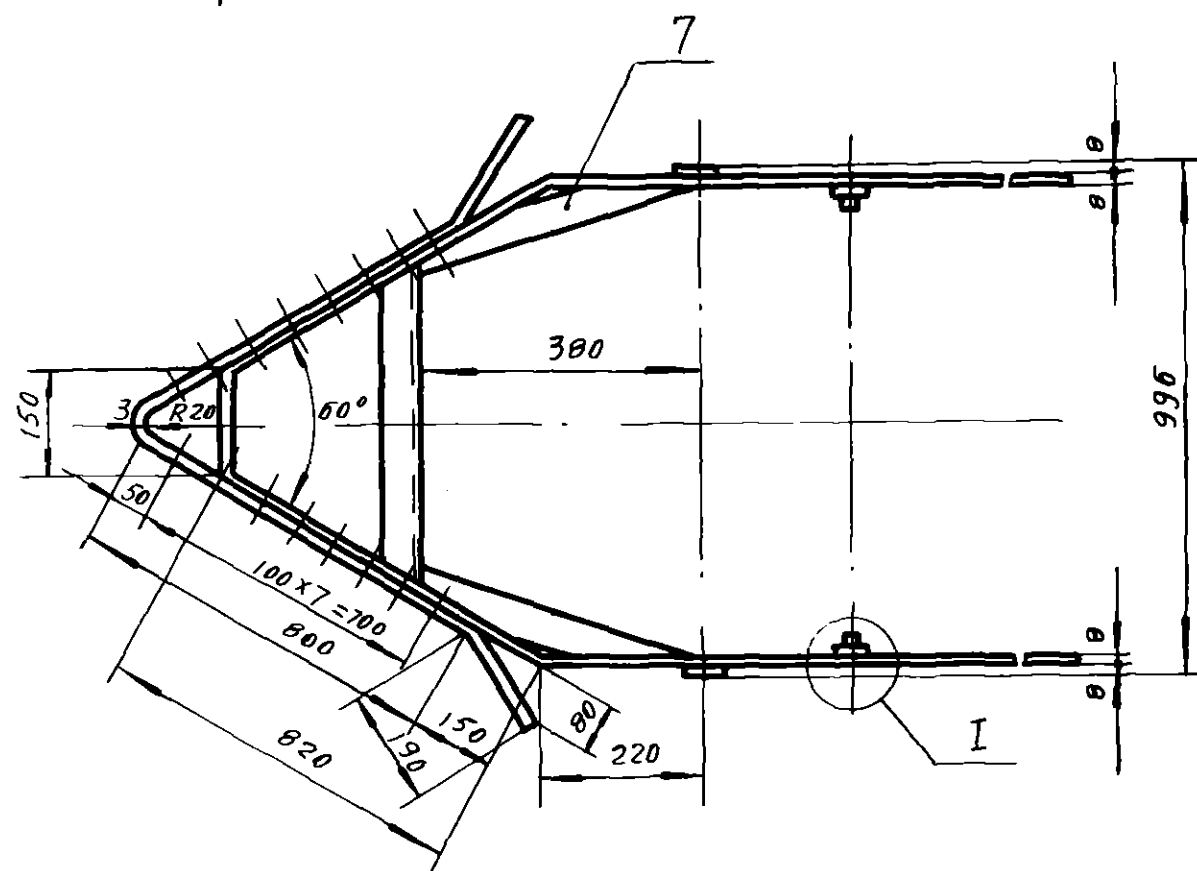
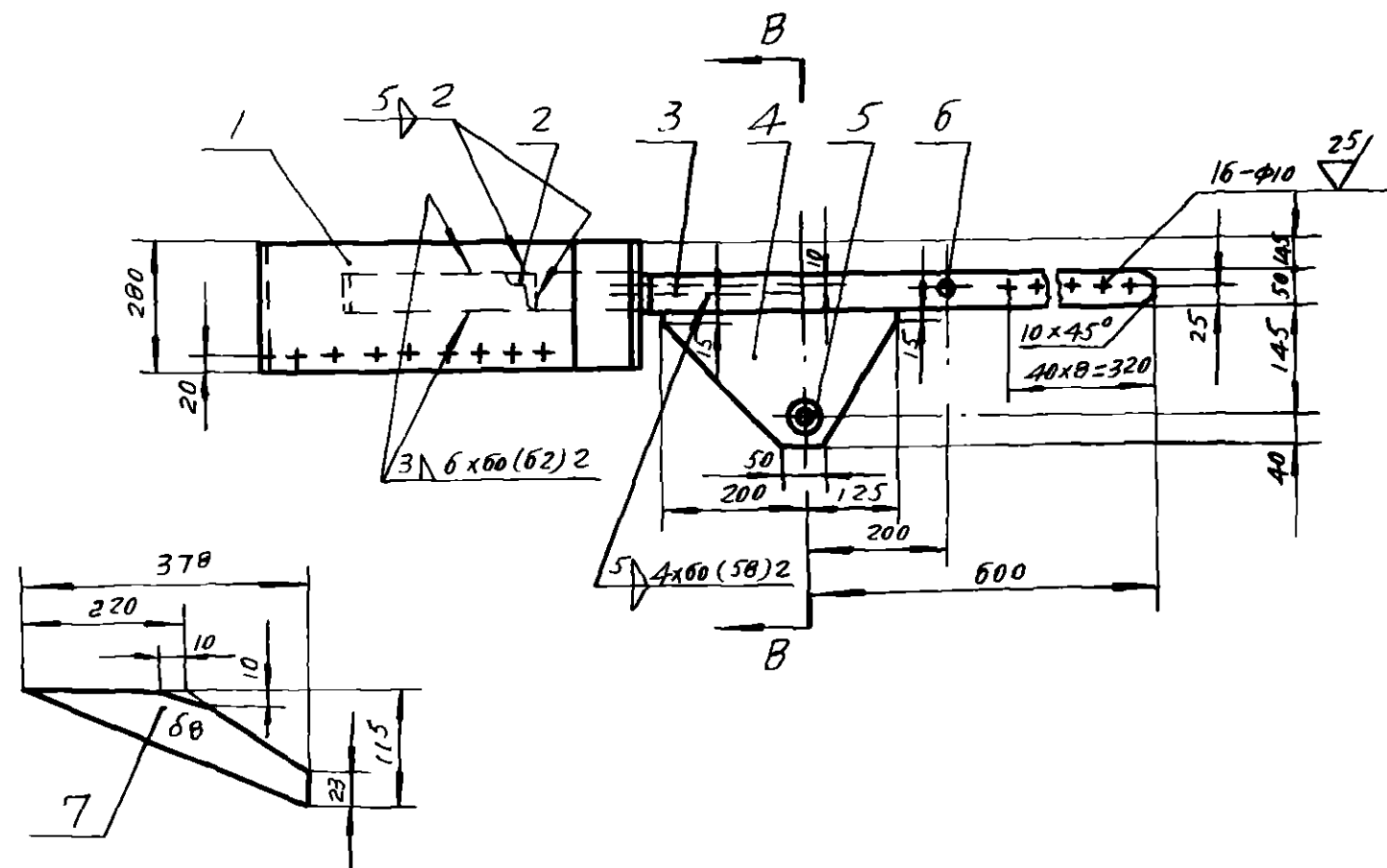
[illegible]

86

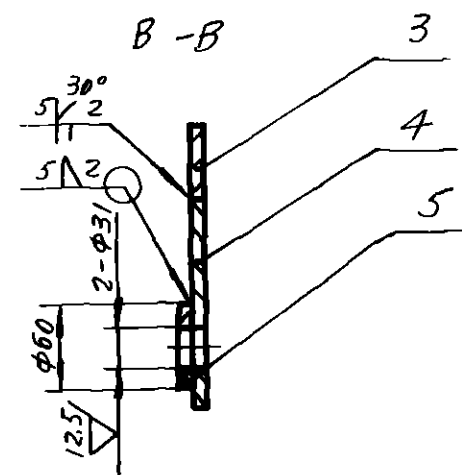
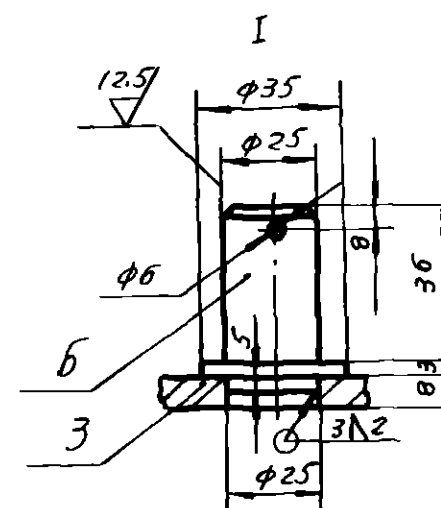
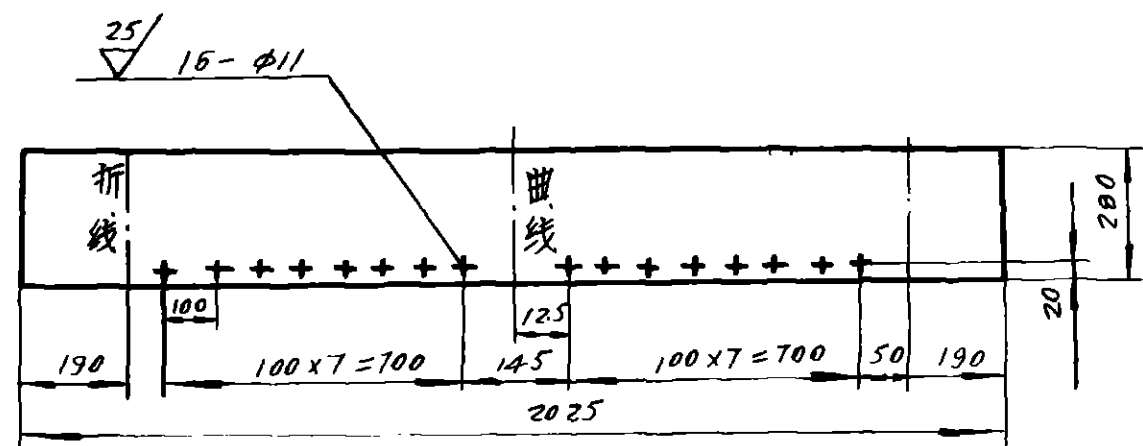
旧底图总号

底图总号

日期	簽
----	---



序号/展开图



86

7		— 8x115x378	2	A3	1.38	2.76	
6	3F15-2-1	圆钢	2	A3	0.18	0.36	借用
5		— 8x60x60	2	A3	0.13	0.26	
4		— 8x185x325	2	A3	3.76	7.52	
3		□ 8x50x3430	1	A3	10.8	10.8	
2		└ 50x50x5-779	1	A3	2.94	2.94	
1		— 3x280x2025	1	A3	13.4	13.4	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

旧底图总号

底图总号

期 签字

设计	雷大强	工艺会审	何松仁
校对	雷天恩	描图	何松仁
复核	梅日华	描对	何松仁
标准检查	何松仁	日期	8.1

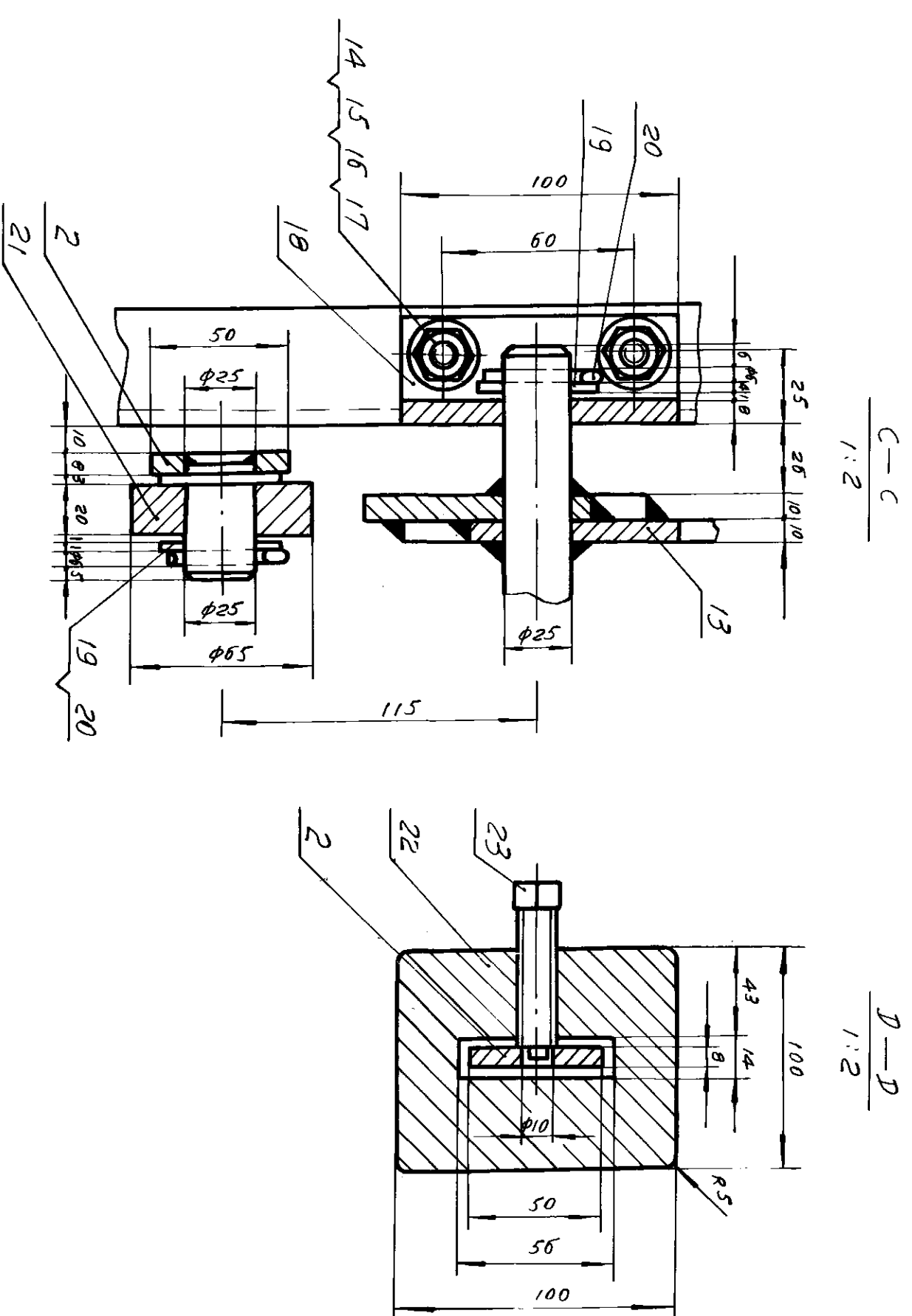
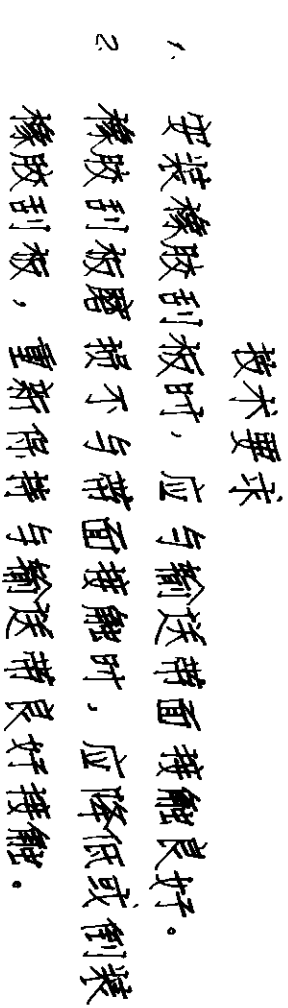
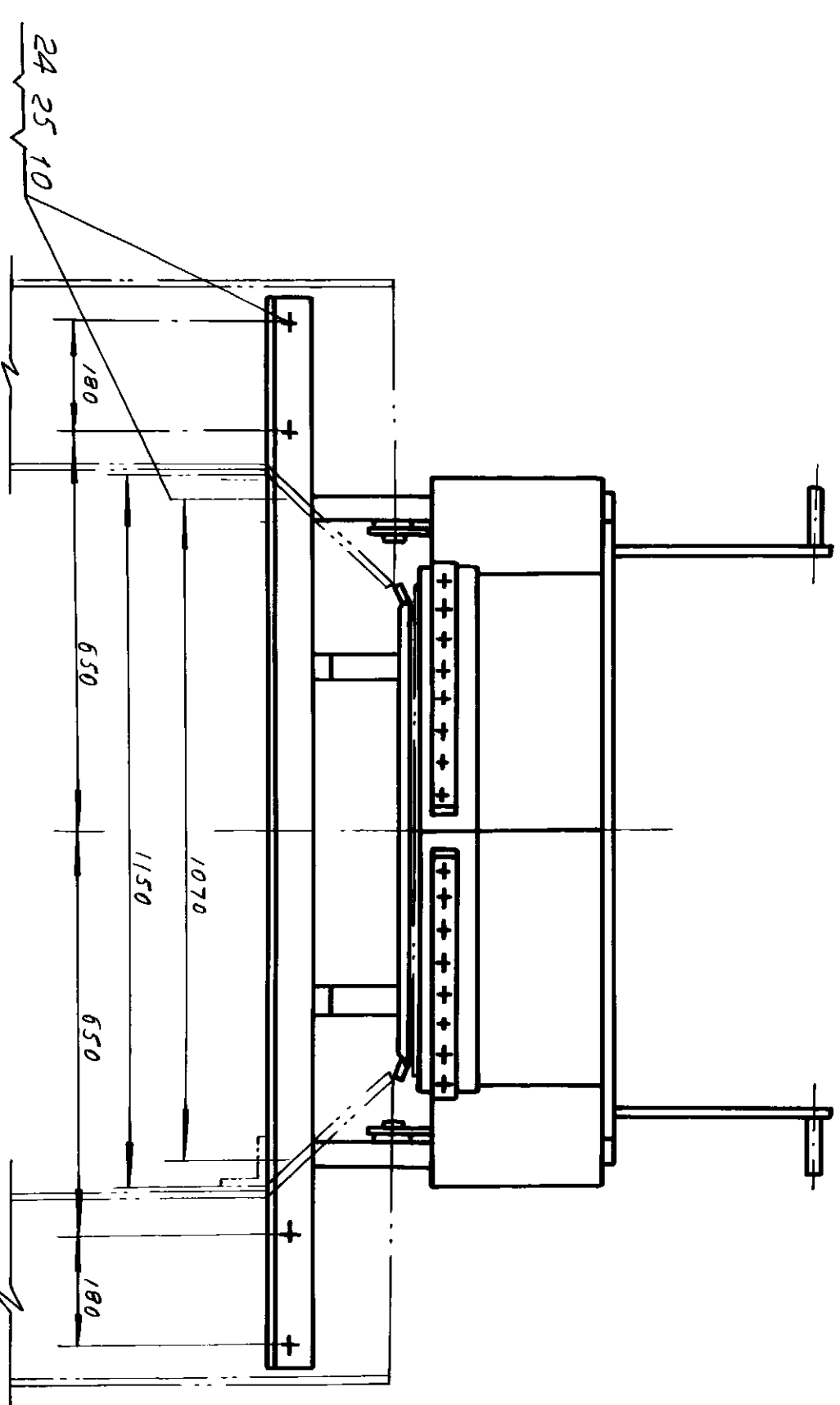
双侧刮板

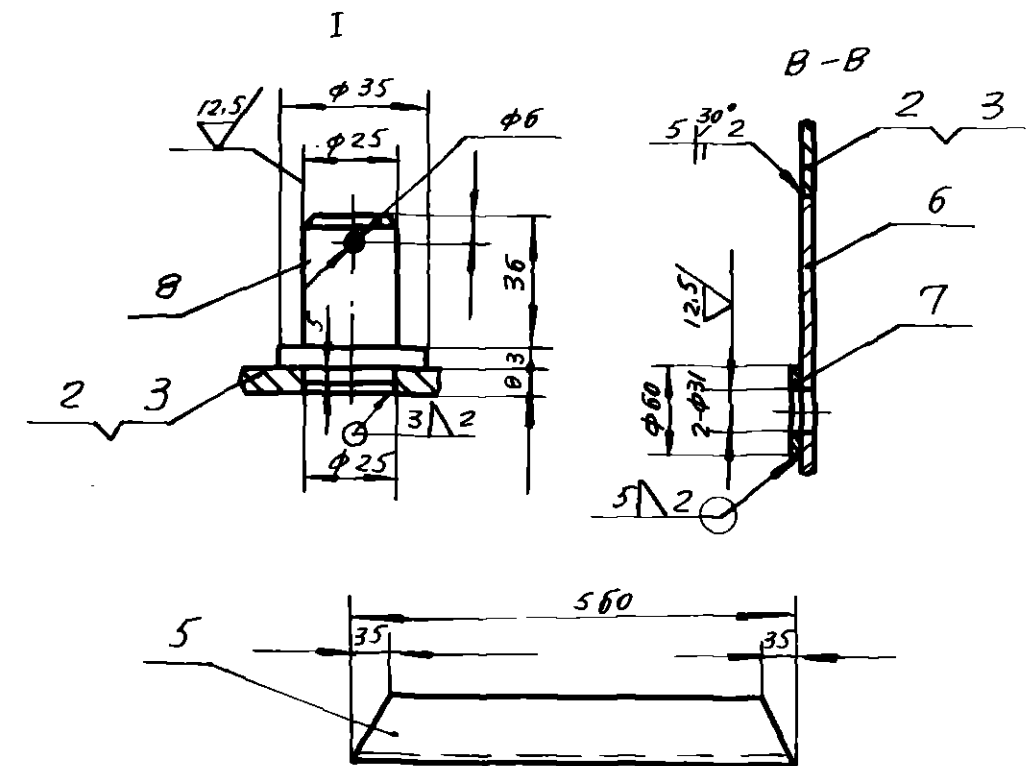
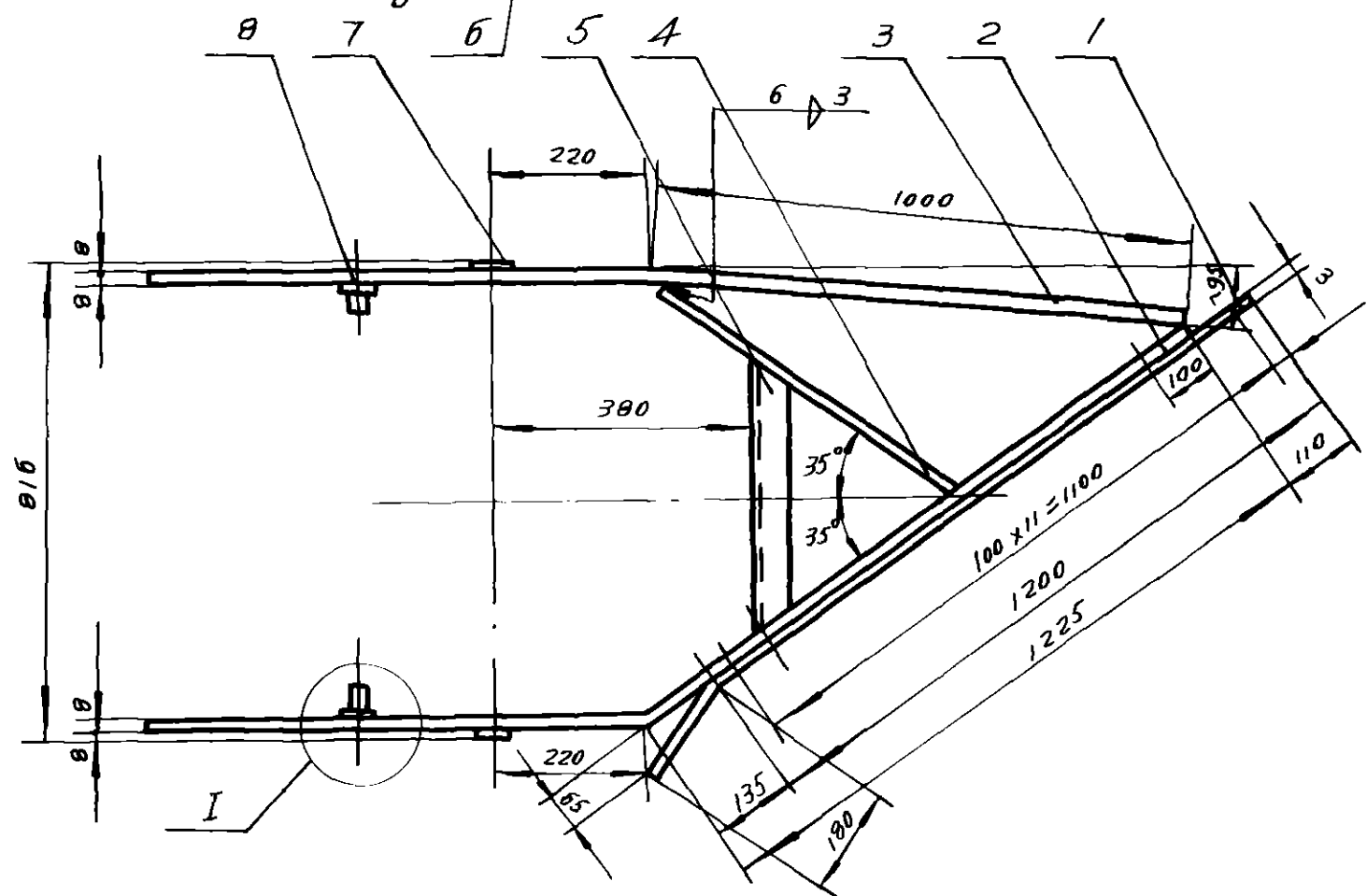
焊接件

3F15-2

图样标记	重量	比例
	38.04	
共 张	第 23 张	

上海起重运输机械厂

[illegible]



86

0	IF15.2 -1	圆钢	2	A3	0.18	0.36	备用
7		— $\varnothing \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26	
6		— $\varnothing \times 105 \times 325$	2	A3	3.76	7.52	
5		L $50 \times 50 \times 5 - 560$	1	A3		2.10	
4		□ $\varnothing \times 50 \times 670$	1	A3		2.12	
3		□ $\varnothing \times 50 \times 1720$	1	A3		5.40	
2		□ $\varnothing \times 50 \times 1945$	1	A3		6.20	
1		— $3 \times 280 \times 1300$	1	A3		9.10	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计	附 注

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	DT2F25		FS43						
	DT2F35-TM	1							
A1	DT2F25		FS44						
	DT2F35	1							
A3	2F25-2	1	FS45						
A3	2F35-2	1	FS46						
A3	2F20-1	1	FQ67	借用					
A3	2F20-1-1	1	FQ68	借用					
A3	2F20-1-2	1	FQ69	借用					
A4	2F20-1-3	1	FQ70	借用					
A4	2F20-1-4	1	FQ71	借用					
A4	2F20-3	1	FQ74	借用					
A4	2F20-4	1	FQ75	借用					
A3	2F15-6	1	FS17	借用					
A4	1F10-7	1	FQ21	借用					
A3	2F15-9	1	FS18	借用					
A4	2F15-9-1	1	FS19	借用					
A3	1F15-2-2	1	FS8	借用					
A3	1F15-9-3	1	FS9	借用					
A3	1F15-10	1	FS10	借用					
A4	1F15-10-1	1	FS11	借用					
A4	1F15-10-2	1	FS12	借用					
A4	1F15-11	1	FS13	借用					
A4	2F15-12	1	FS20	借用					
A4	1F15-2-1	1	FS4	借用					
	(共23张, 其中19张借用)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	南大	工艺会审		
校对	南大	描图		
复核	南大	描图		
标准化检查	南大	日期	86.5	

B = 650

手动单侧犁式卸料器

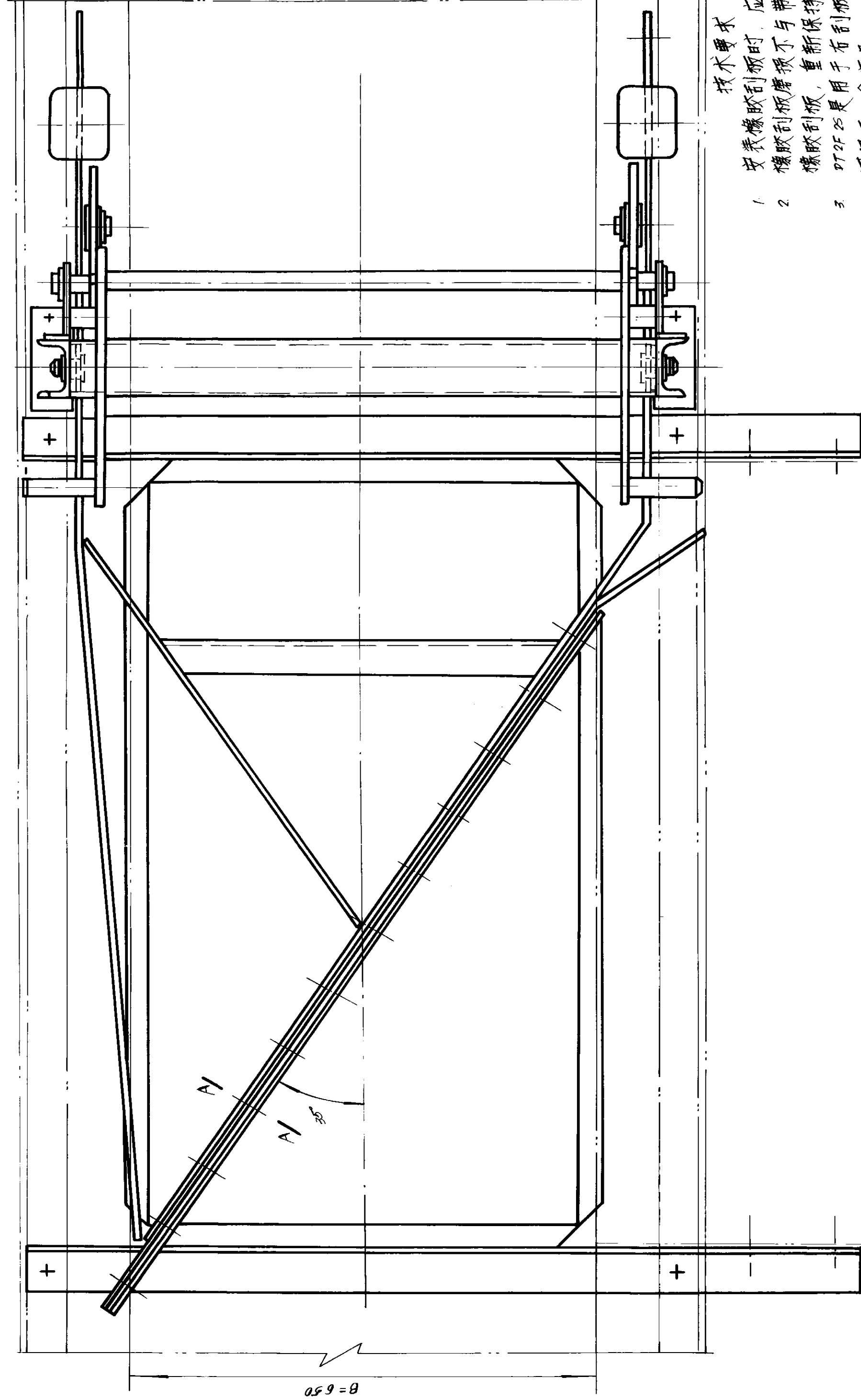
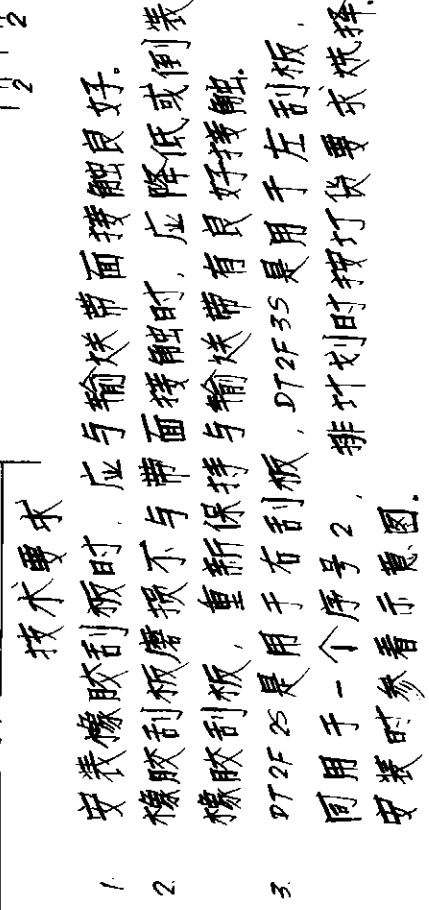
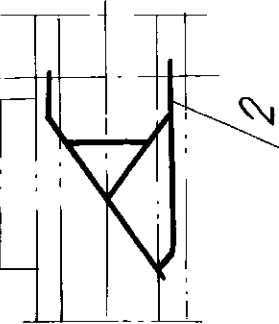
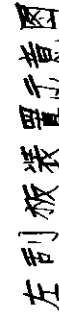
图样目录

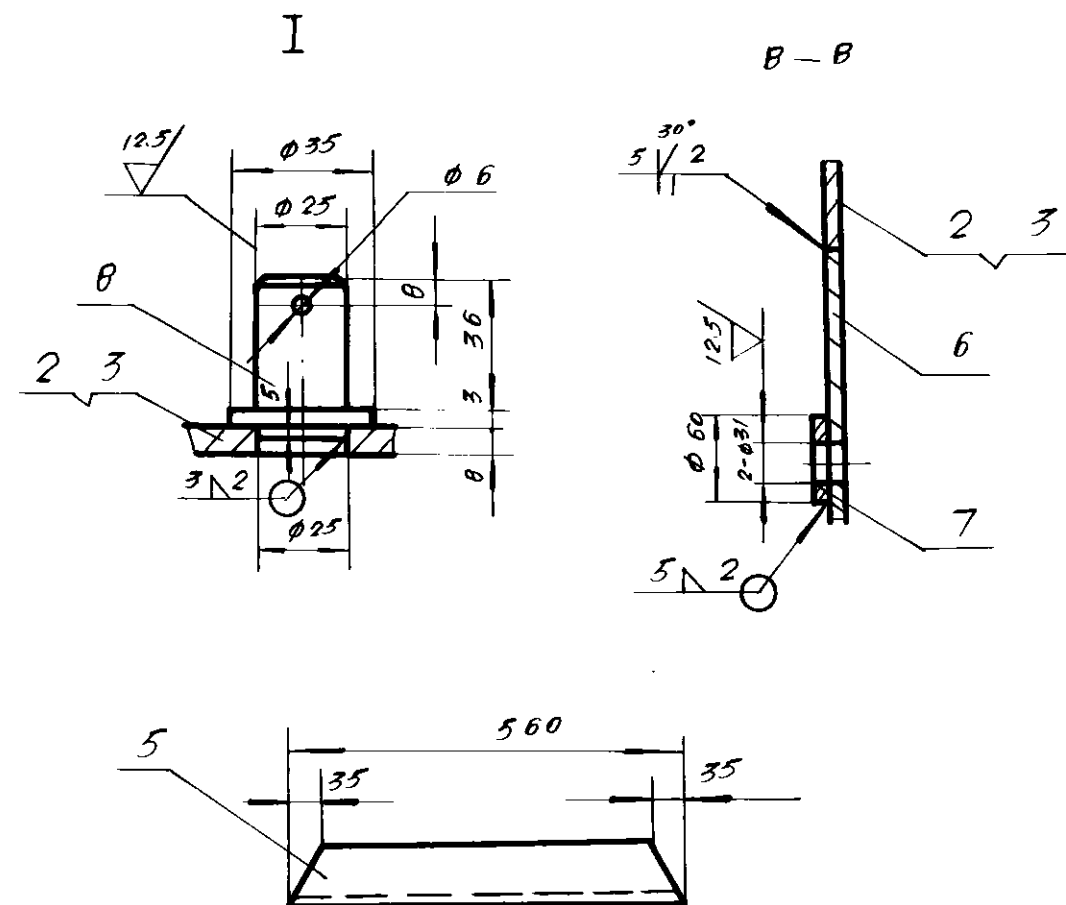
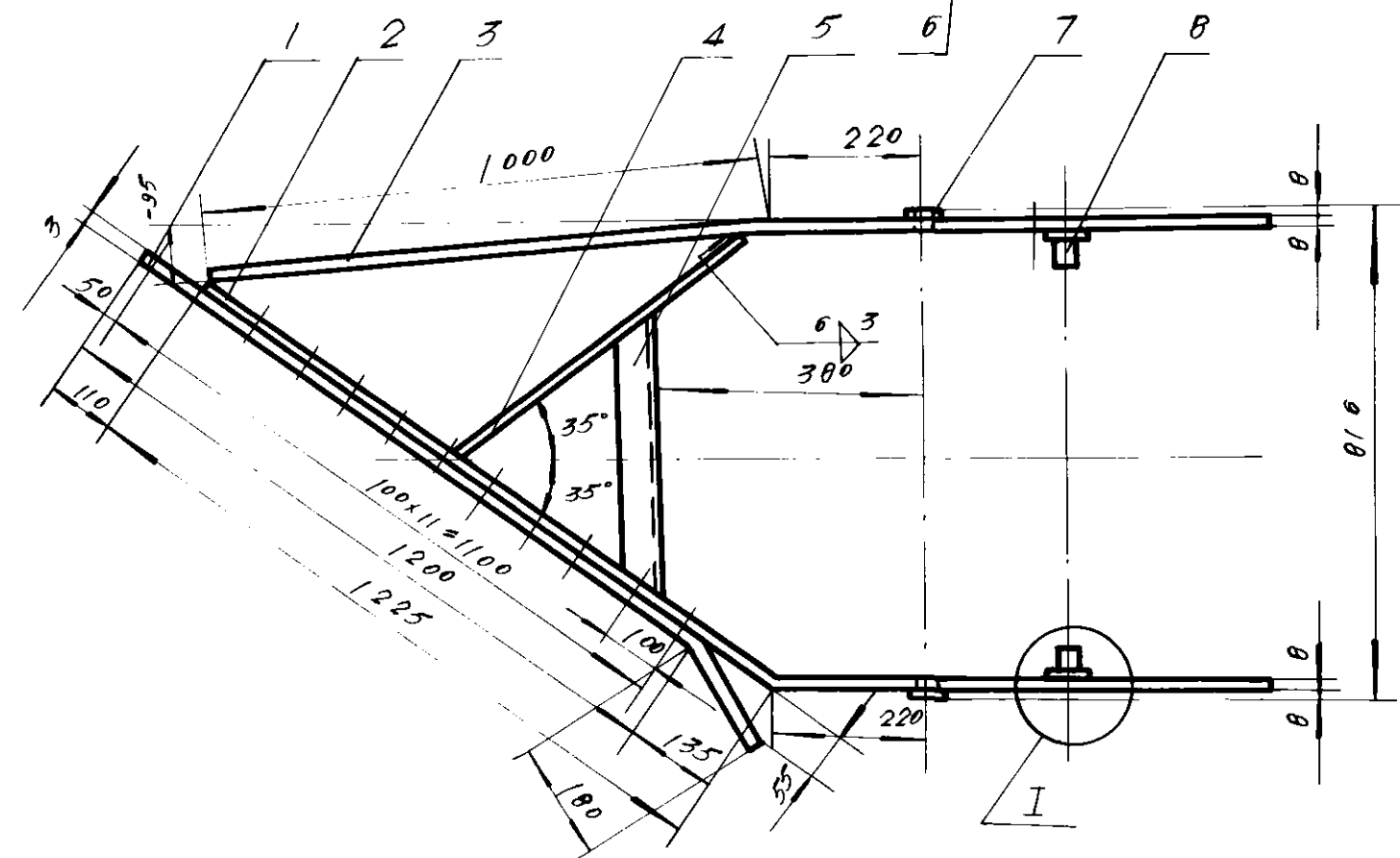
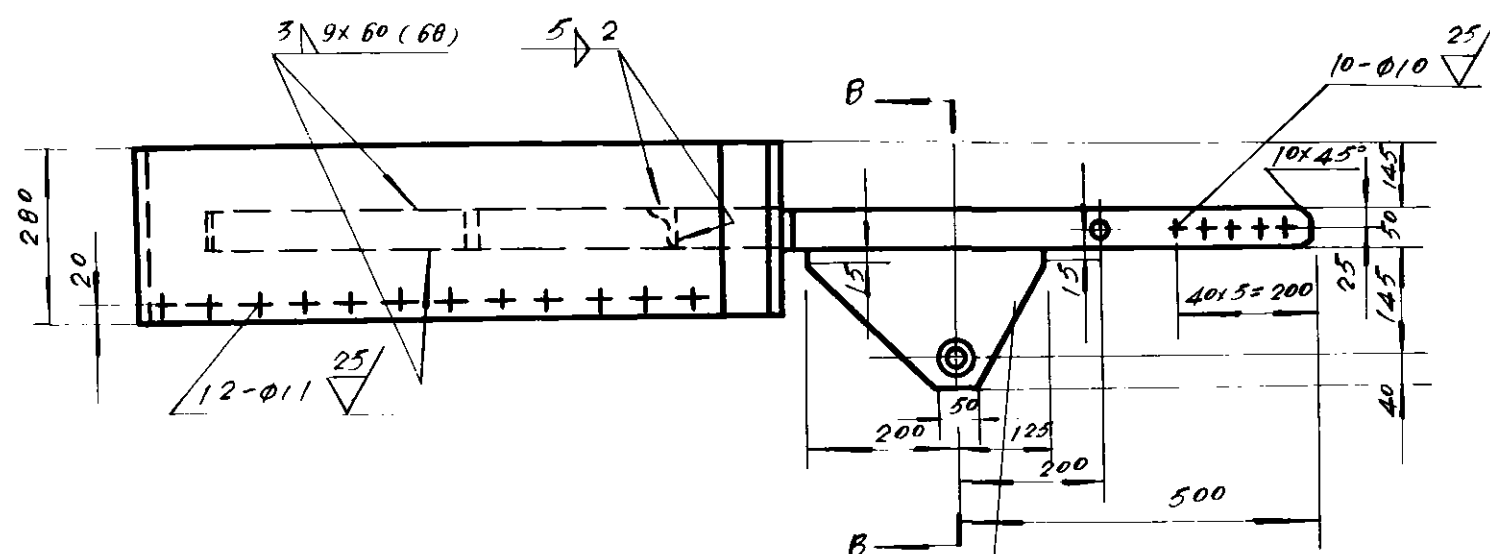
DT2F25(DT2F35)-TM

图样标记 重量 比例

共 张 第FS43 张

上海起重运输机械厂

[illegible]



86

8	1F15.2-1	圆钢	2	A3	0.18	0.36	借用
7		— 8×60×60	2	A3	0.13	0.26	
6		— 8×185×325	2	A3	1.75	3.50	
5		L 50×50×5-560	1	A3		2.10	
4		□ 8×50×670	1	A3		2.12	
3		□ 8×50×1720	1	A3		5.40	
2		□ 8×50×1945	1	A3		6.20	
1		— 3×280×1380	1	A3		9.10	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

单侧右刮板

2F25.2

图样标记 重量 比例

29.04

共 张 第 F545 张

上海起重运输机械厂

焊 接 件

标记处数	文件号	签字	日期
设计	潘大钧	工艺会审	何德仁
校对	潘天恩	描图	丁孔
复核	梅雪华	描对	钱培峰
标准检查	洪元元	日期	86.1

旧底图总号

底图总号

日期 签字

幅面	代 号	张数	底图号	备 注	幅面	代 号	张数	底图号	备 注
A4	DT2F15-TM	1	FS14						
A1	DT2F15	1	FS15						
A3	2F15-2	1	FS16						
A3	2F15-6	1	FS17						
A3	2F15-9	1	FS18						
A4	2F15-9-1	1	FS19						
A4	2F15-12	1	FS20						
A3	2F1Q-1	1	FQ25	借用					
A3	2F1Q-1-1	1	FQ26	借用					
A3	2F1Q-1-2	1	FQ27	借用					
A4	2F1Q-1-3	1	FQ28	借用					
A4	1F15-2-1	1	FS4	借用					
A4	2F1Q-3	1	FQ30	借用					
A4	2F1Q-4	1	FQ31	借用					
A4	1F1Q-7	1	FQ21	借用					
A3	1F15-9-2	1	FS8	借用					
A3	1F15-9-3	1	FS9	借用					
A3	1F15-10	1	FS10	借用					
A4	1F15-10-1	1	FS11	借用					
A4	1F15-10-2	1	FS12	借用					
A4	1F15-11	1	FS13	借用					
	(共21张,其中14张借用)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	1	DT2F15-TM	王大为	3.23.9
校对	1		王大为	
复核	1		王大为	
标准化检查	1		王大为	

B = 650

手初双侧犁式卸料器

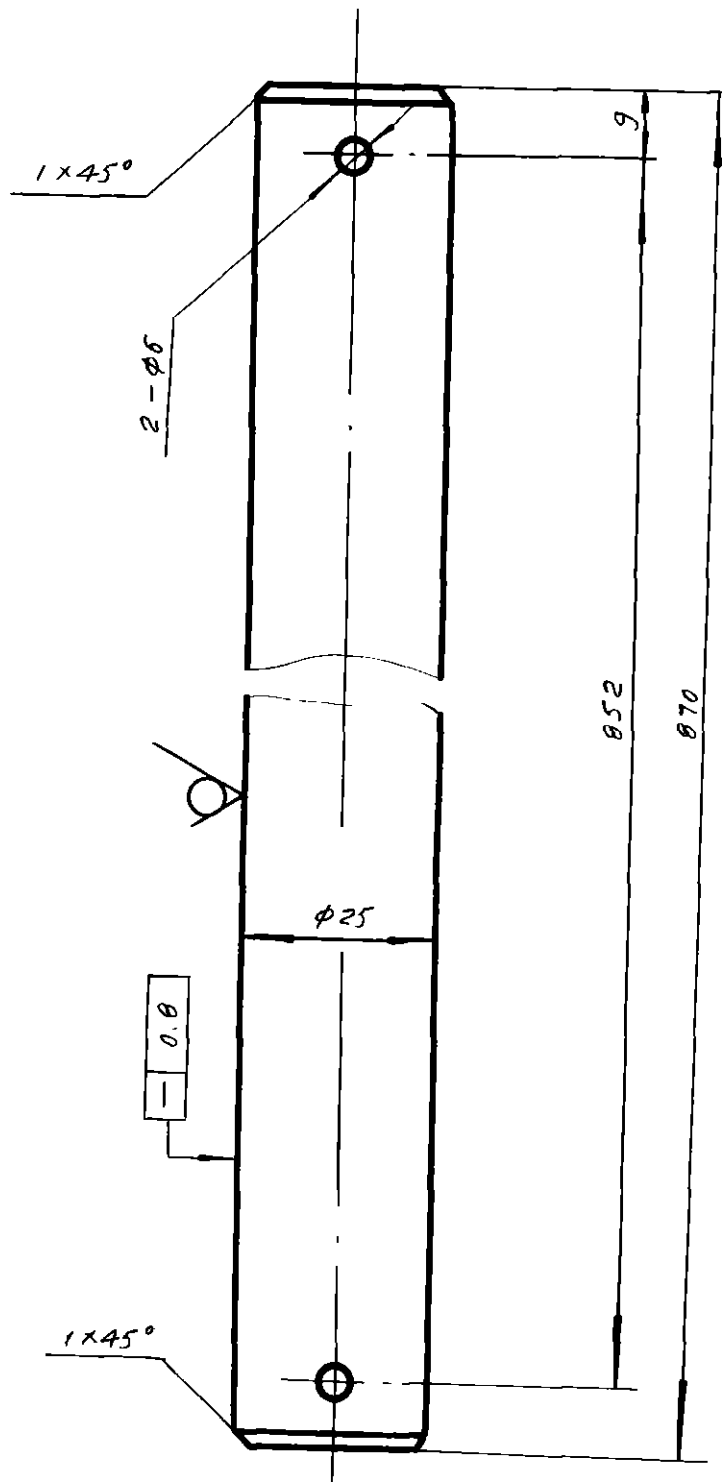
图样目录

DT2F15-TM

图样标记 重 量 比例

共 张 第FS14 张

上海起重运输机械厂



86

图总号

图总号

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	潘大略	工艺会审	何德仁	
校对	潘天志	描图	何德仁	
复核	施雪琴	描校	何德仁	
标准化检查	何中元	日期	86.9	

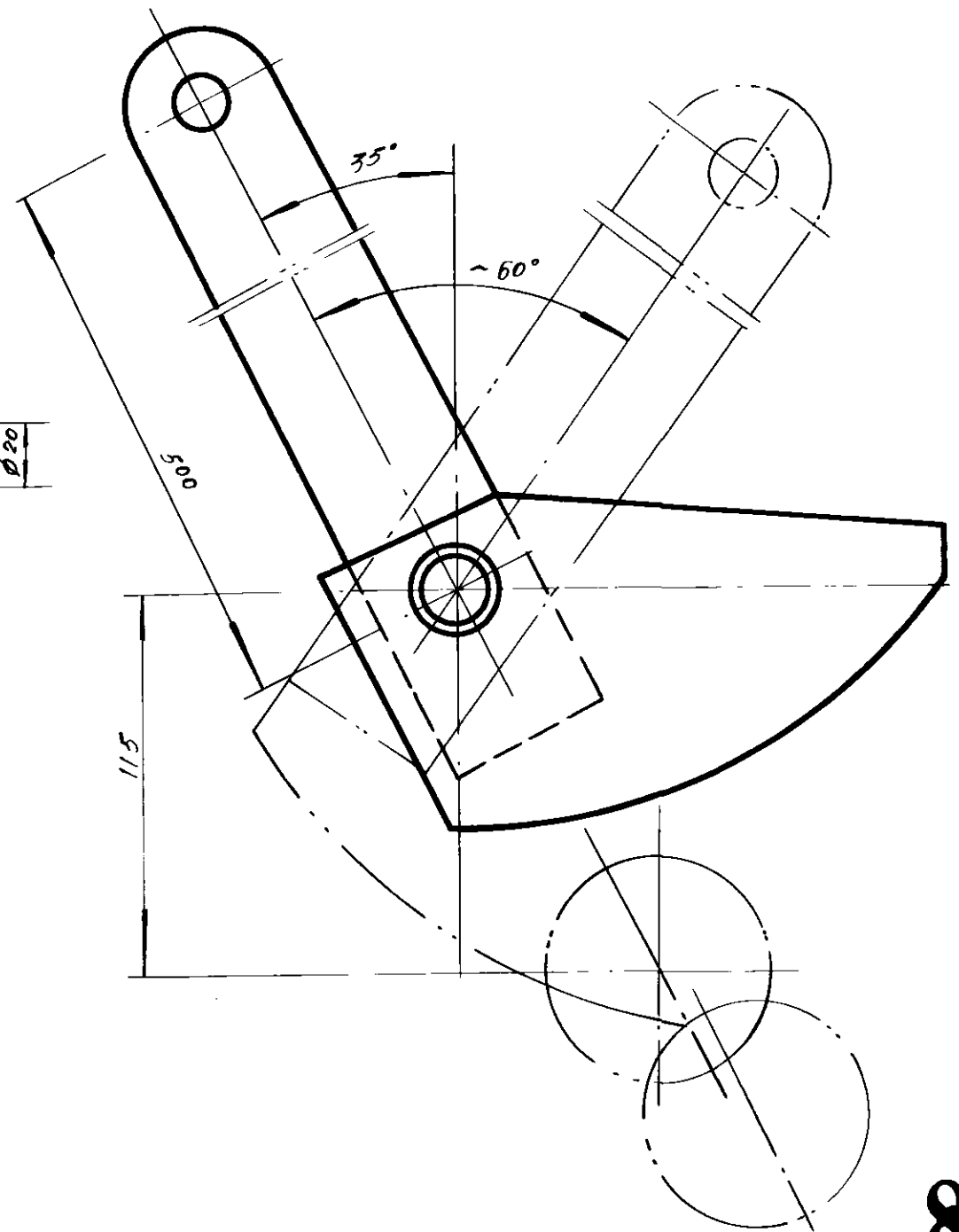
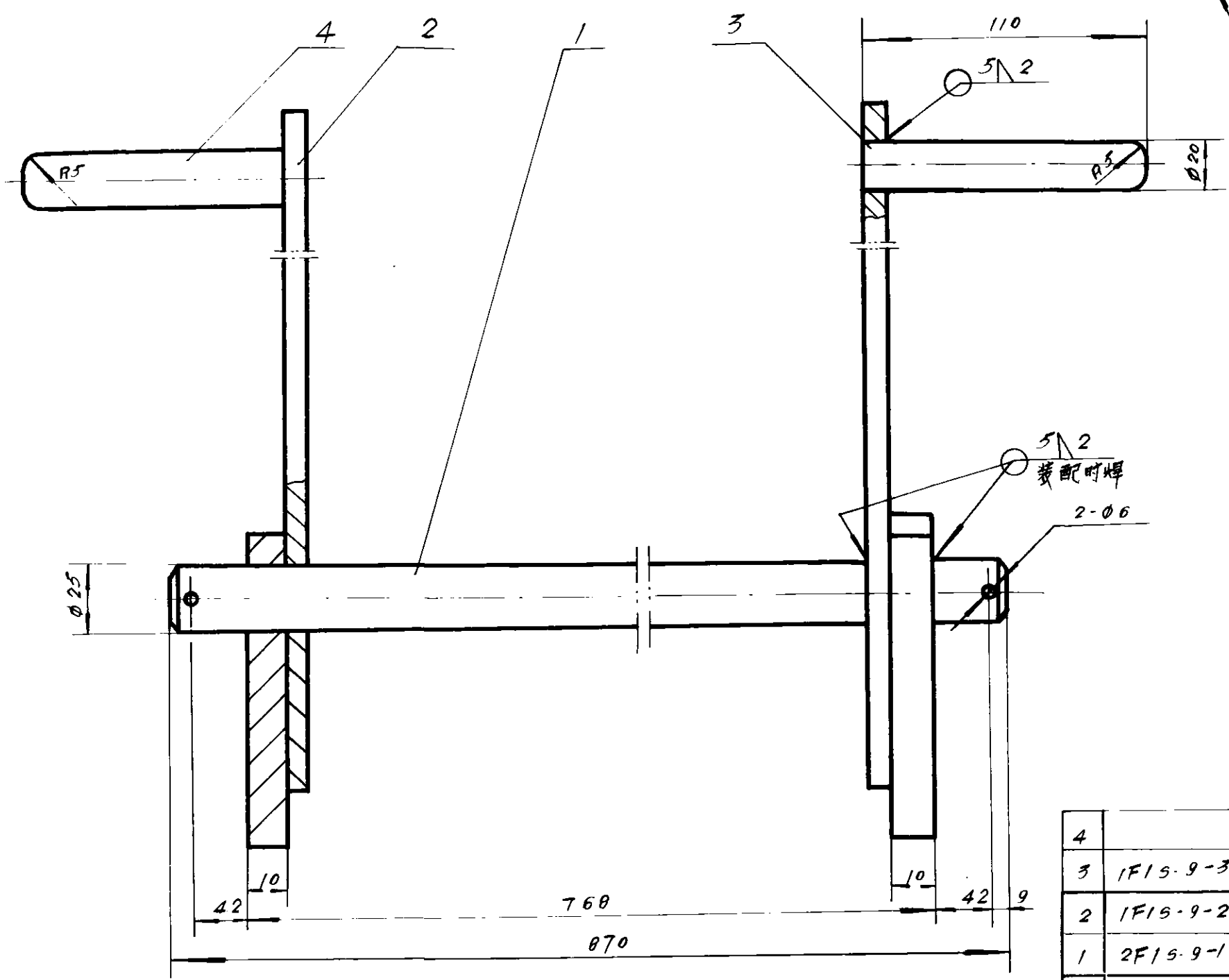
轴

A3

2F15.9 -1

图样标记	重量	比例
	3.36	
共 张	第 F519 张	

上海起重运输机械厂



86

4		○ 20x110	2	A3	0.27	0.54	
3	1F15.9-3	右操纵杆	1	A3		3	借用
2	1F15.9-2	左操纵杆	1	A3		3	借用
1	2F15.9-1	轴	1	A3		3.36	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		潘大鸣	工艺会审	何德二
校对		潘天恩	描图	2月10日
复核		梅雪华	描对	钱培峰
标准检查		1月22日	日期	86.9

手操纵杆组

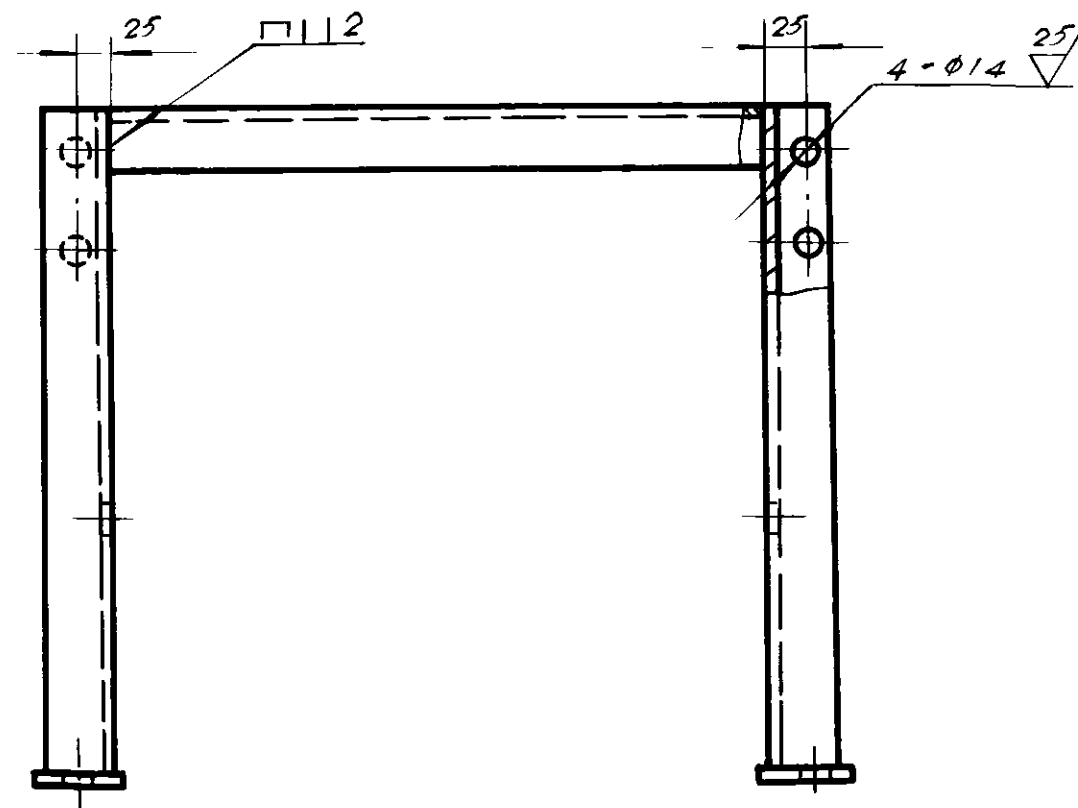
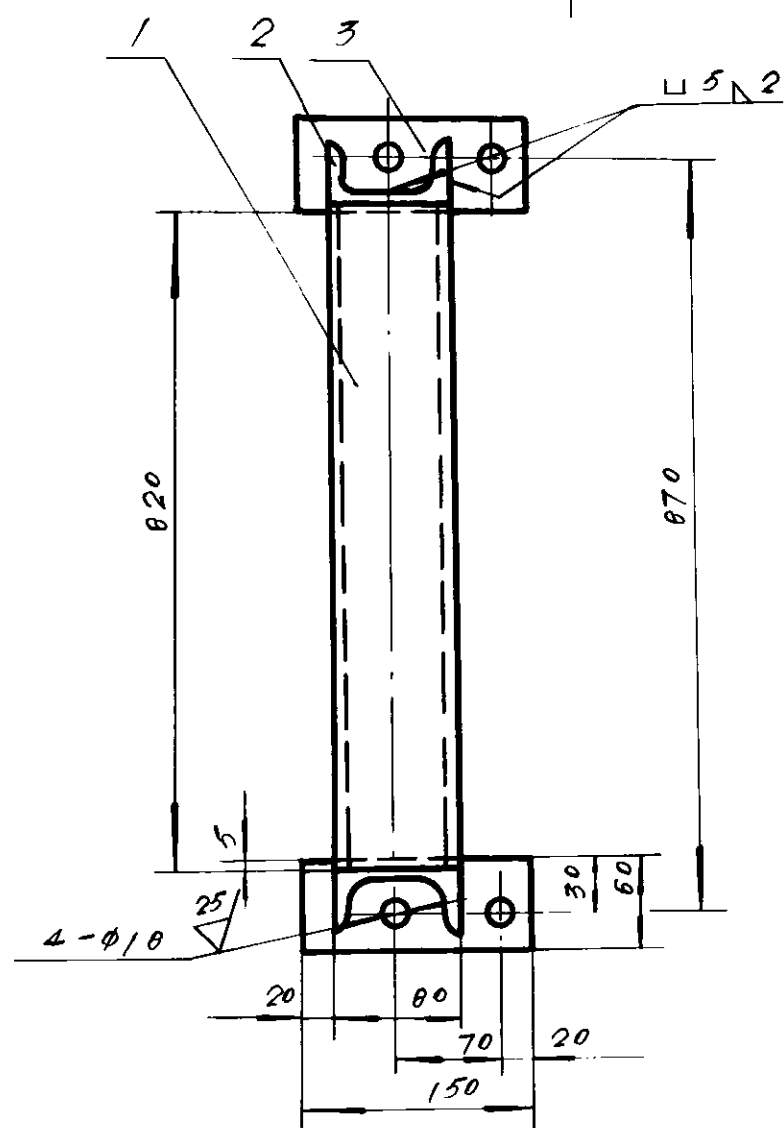
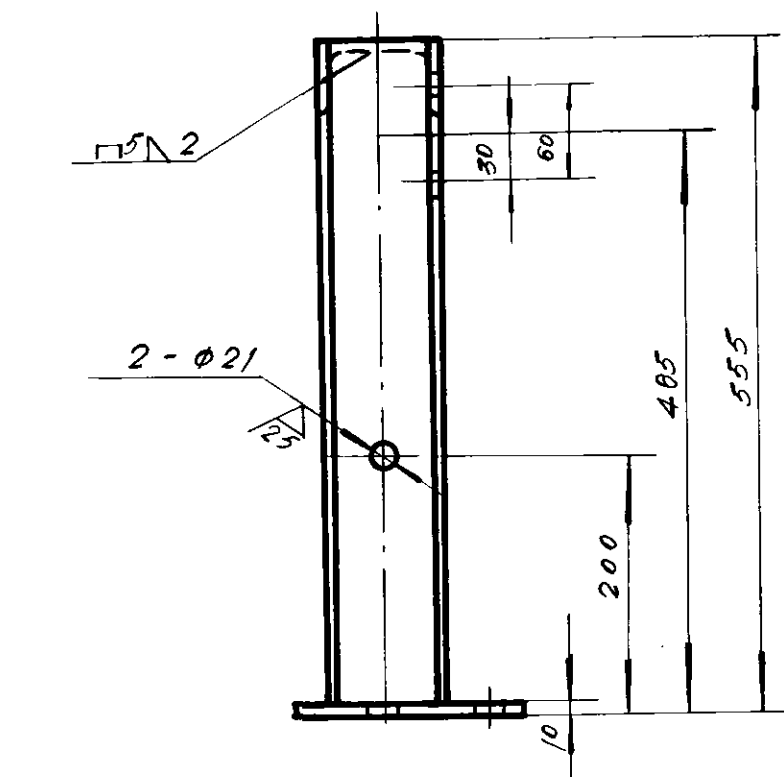
焊件

2F15.9			
图样标记	重量	比例	
	9.90		
共	张	第	F5/8 张
上海起重运输机械厂			

旧底图总号

底图总号

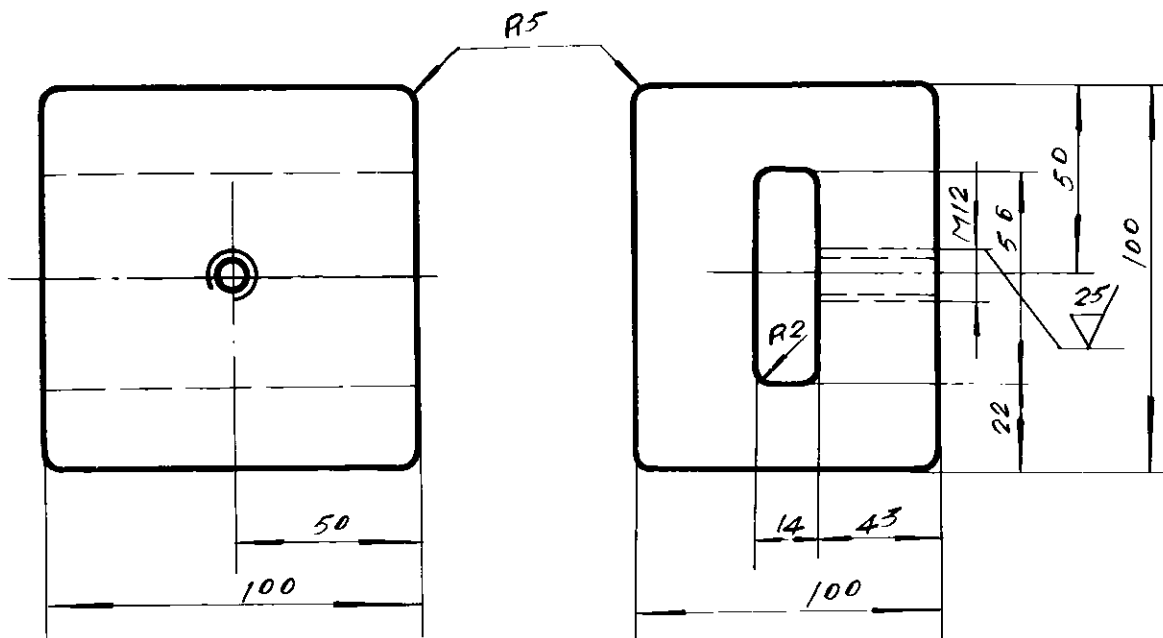
日期 签字



3		 10 × 60 × 150	2	A3	4.6	1.2			
2		 8 - 545	2	A3	4.40	0.80			
1		 8 - 820	1	A3		6.53			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	附 注		
					重 量 (kg)				
					2F15·6				
					图 样 标 记			重 量	比 例
								1:6.53	
					共 张			第 F517 张	
标记处数				文件号	签 字	日期	设计 潘大雷 工艺会审 何德仁		
校 对				潘大雷	描 图	叶永芳	复 核 梅雪华		
标准检查				阮中元	日期	86.9	焊 接 件		
							上海起重运输机械厂		

2F15-12

其余 



86

图底图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	潘大第	工艺会审	何德仁	
校对	潘天恩	描图	2913	
复核	梅雪华	描校	钱洁峰	
标准化检查	吴中云	日期	86.9	

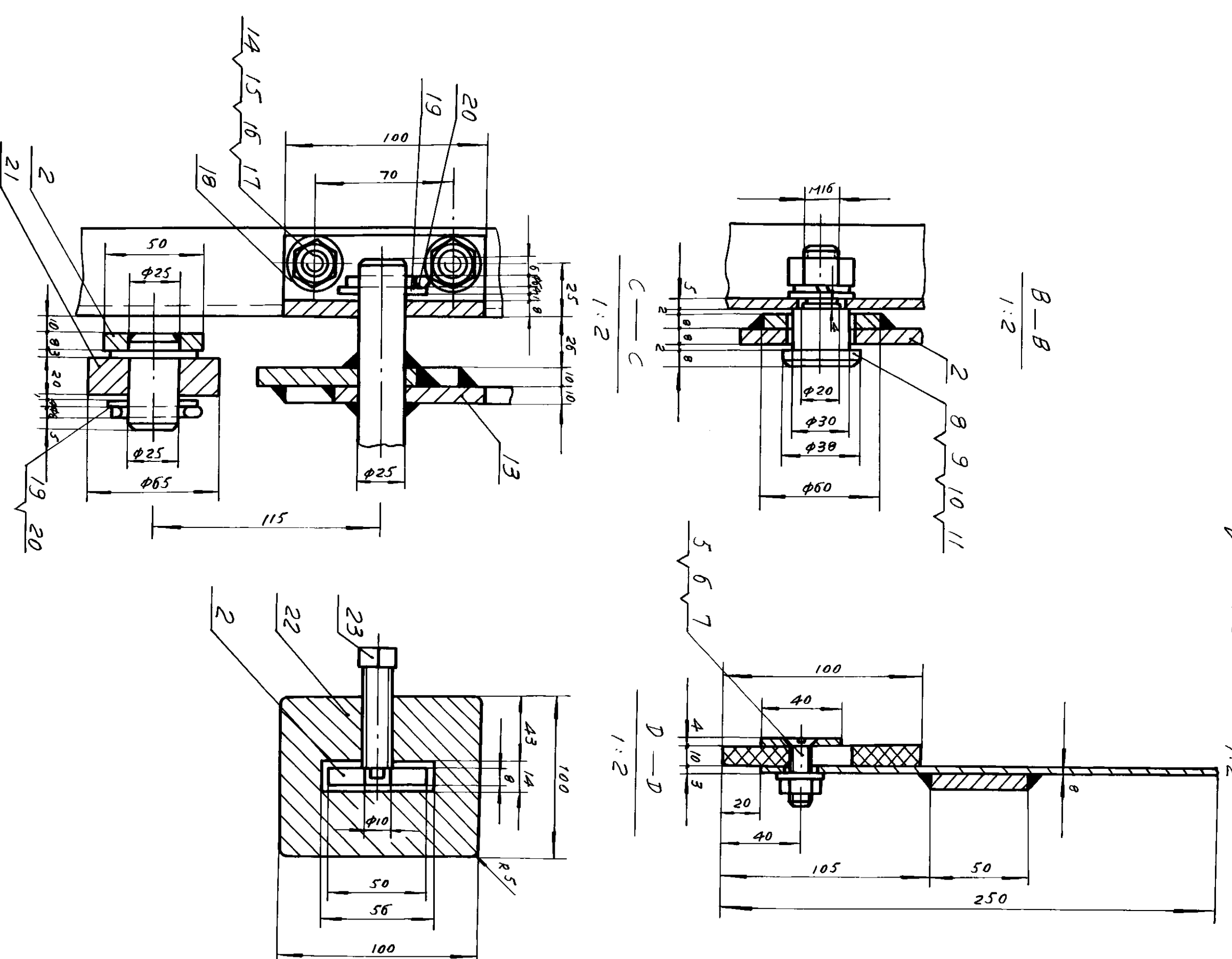
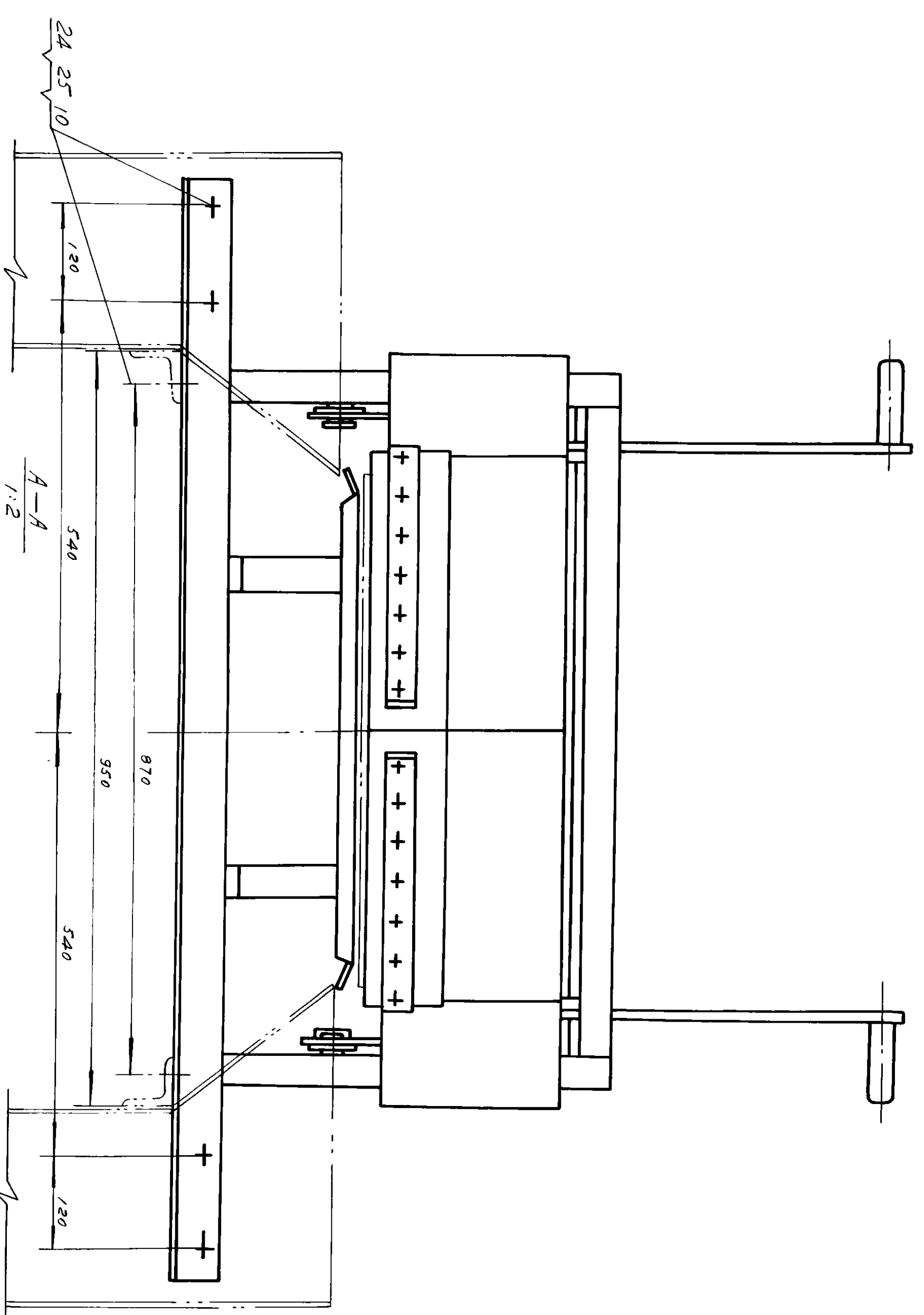
重 锤

HT10-26

2F15-12

图样标记	重 量	比例
	6.6	
共 张	第 F520 张	

上海起重运输机械厂



1. 安装橡胶刮板时, 应与输送带面接触良好。
2. 橡胶刮板磨损损坏与带面接触时, 应降低或倒装橡胶刮板重新保持与输送带带有良好接触。

[illegible]

幅面	代 号	张数	底图号	备 注	幅面	代 号	张数	底图号	备 注
A4	DT1F25		F530						
	DT1F35-TM 1								
A1	DT1F25		F540						
	DT1F35	1							
A3	1F25·2	1	F541						
A3	1F35·2	1	F542						
A3	1F20·1	1	F056	借用					
A3	1F20·1-1	1	F057	借用					
A3	1F20·1-2	1	F058	借用					
A4	1F20·1-3	1	F059	借用					
A4	1F20·1-4	1	F060	借用					
A4	1F20-3	1	F063	借用					
A4	1F20-4	1	F064	借用					
A3	1F15·6	1	F55	借用					
A4	1F10-7	1	F021	借用					
A3	1F15·9	1	F56	借用					
A4	1F15·9-1	1	F57	借用					
A3	1F15·9-2	1	F58	借用					
A3	1F15·9-3	1	F59	借用					
A3	1F15·10	1	F510	借用					
A4	1F15·10-1	1	F511	借用					
A4	1F15·10-2	1	F512	借用					
A4	1F15-11	1	F513	借用					
A4	1F15·2-1	1	F54	借用					
	共22张,其中19张借用)								

86

底图总号

底图总号

期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	陈大均	工艺会审		
校对	陈大均	描图	3.28	
复核	陈大均	描校	陈大均	
标准化检查	陈大均	日期	86.9	

B=500

手拉单侧犁式卸料器

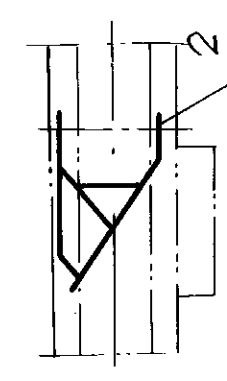
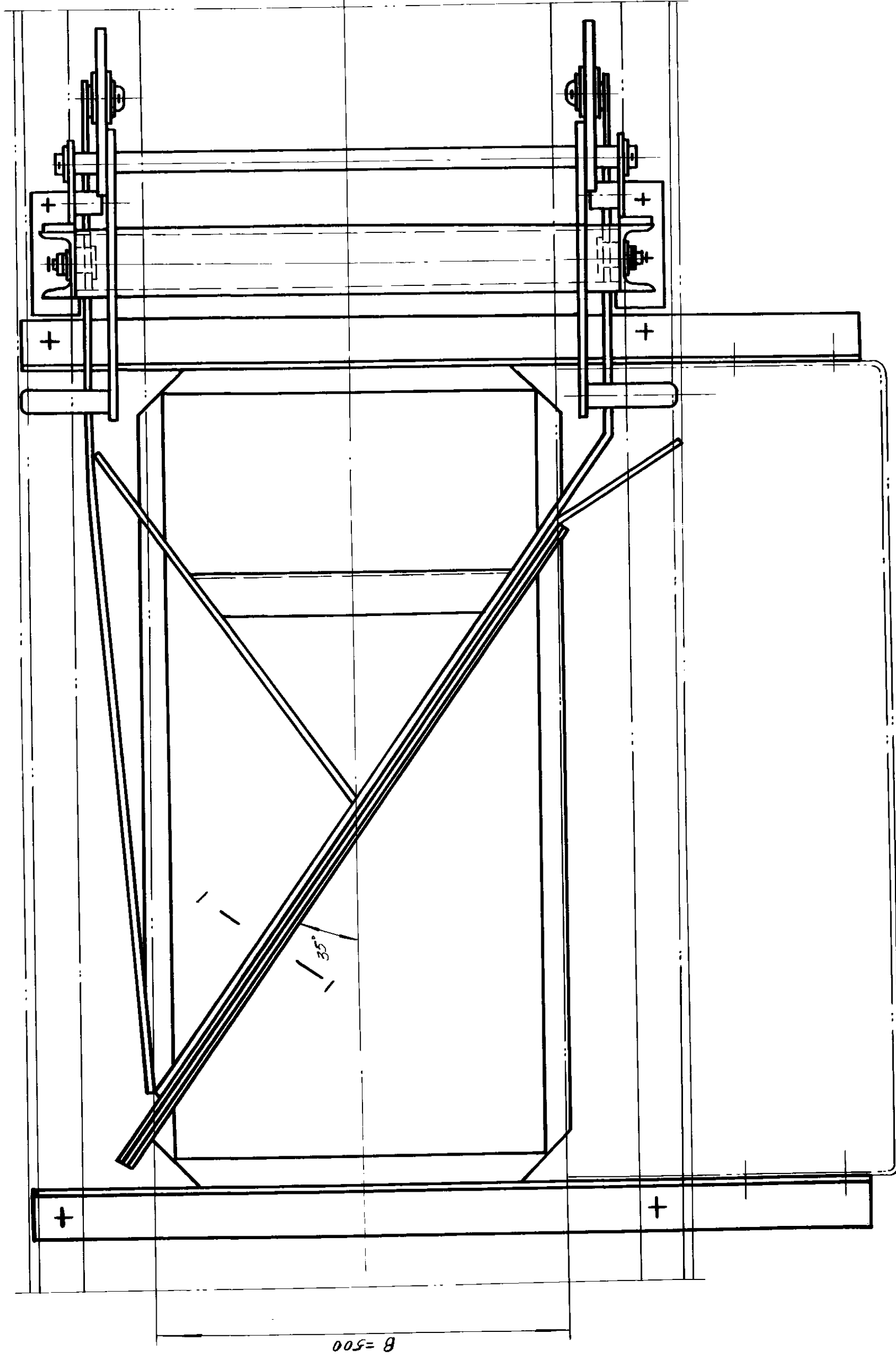
图样目录

DT1F25(DT1F35)-TM

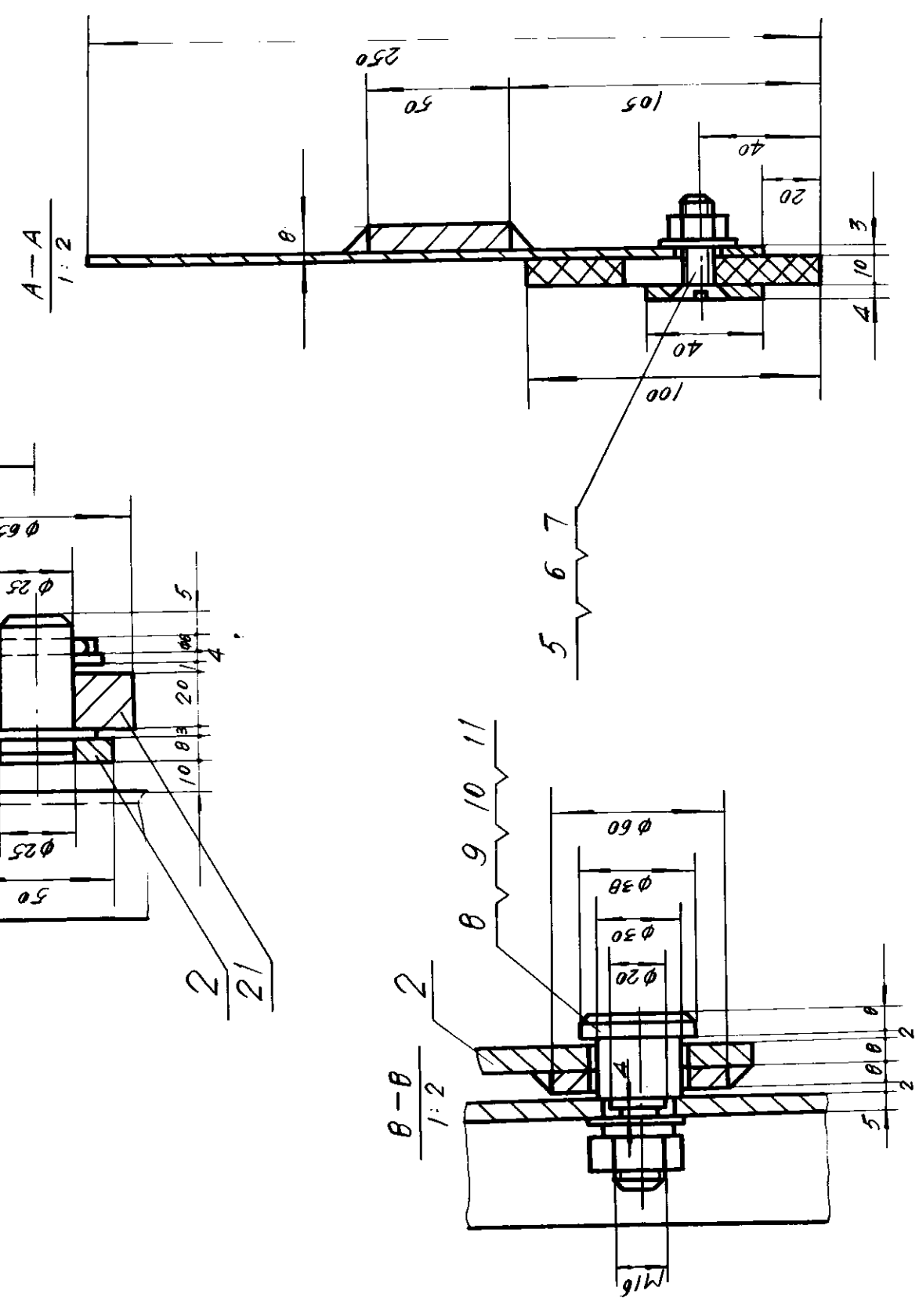
图样标记 | 重 量 | 比 例

共 张 | 第 F530 张

上海起重运输机械厂

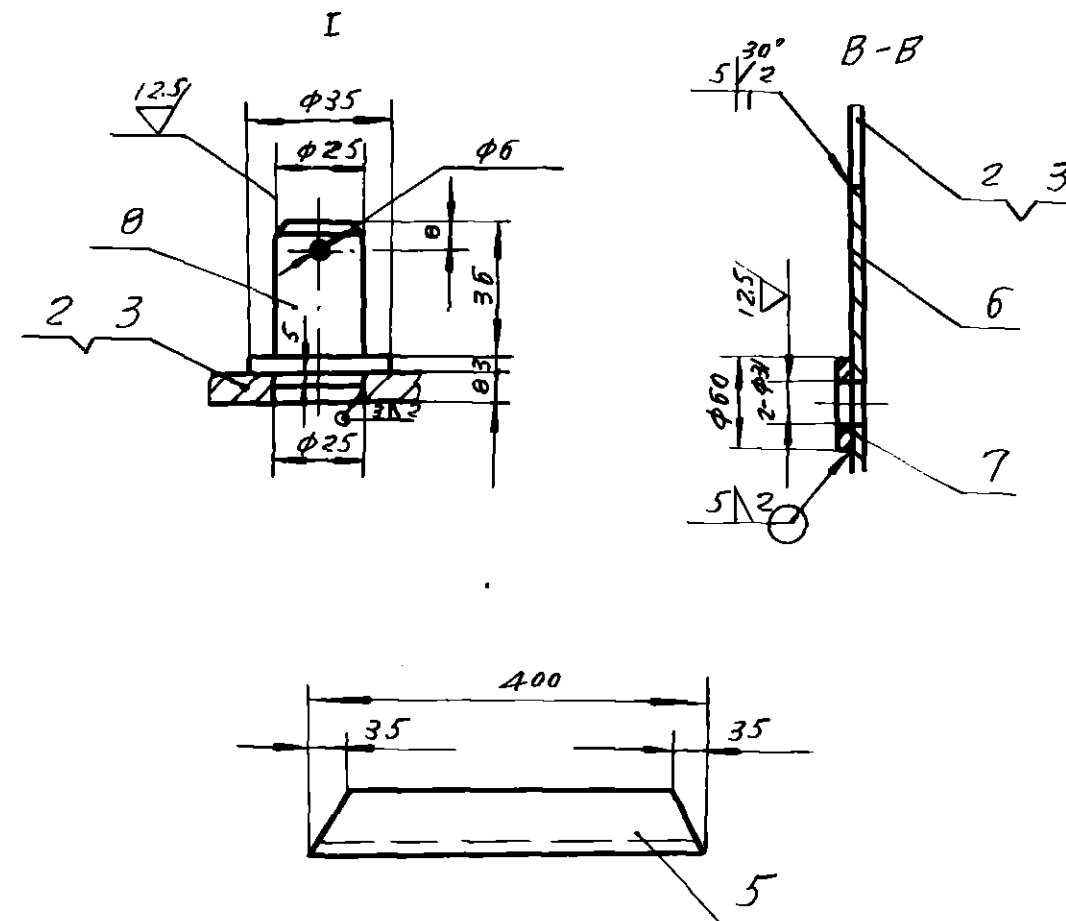
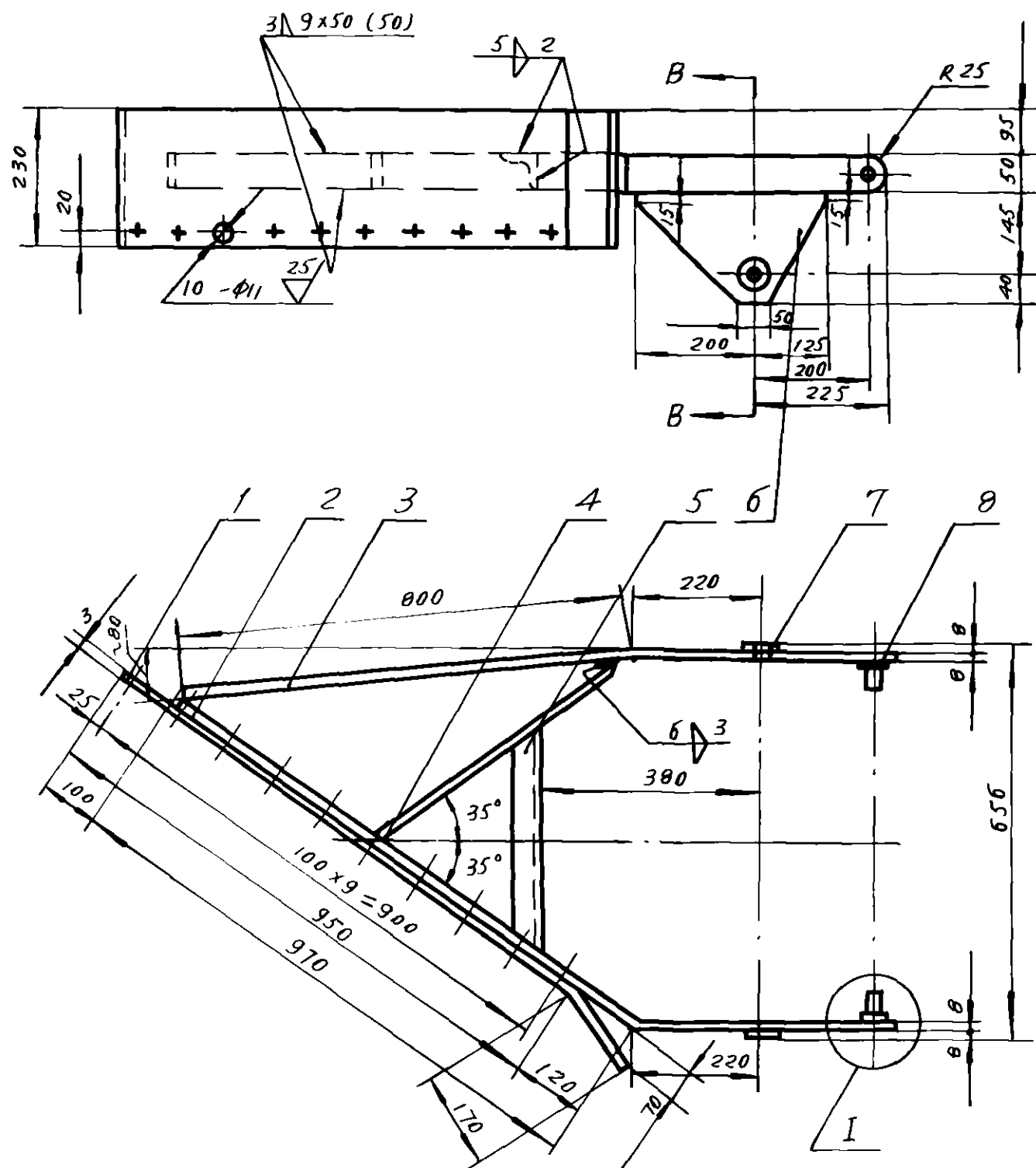


左刮板装配示意图



序号	代号	名称	数量	材料	单位	备注
1	1F200-1	钢板托板	1	镀锌件	20.4	借月
2	1F252	单侧钢板托板	1	镀锌件	25.78	用于左托板 用于右托板
3	1F20-3	钢板托板	1	镀锌件	1.20	借月
4	1F20-4	压板	1	镀锌板	1.10	借月
5	GB62-76	吊钩螺栓 M10.35	10	A5	0.02 0.20	借月
6	GB62-76	螺母 M10	10	A5	0.01 0.11	借月
7	GB62-76	垫圈	10	A5	0.004 0.04	借月
8	1F10-7	槽钢托板	2	A5	0.23 0.46	借月
9	GB52-76	螺母 M16	2	A5	0.02 0.06	借月
10	GB92-76	垫圈 16	2	A5	0.01 0.14	借月
11	GB92-76	垫圈 16	2	镀锌件	0.009 0.016	借月
12	1F15.6	钢板架	1	镀锌件	3.24	借月
13	1F15-1	手推纵杆柱	1	镀锌件	0.02 0.16	借月
14	GB30-76	螺母 M12.35	4	A5	0.02 0.16	借月
15	GB52-76	螺母	4	A5	0.02 0.09	借月
16	GB92-76	垫圈 12	4	镀锌件	0.005 0.02	借月
17	GB62-76	垫圈 12	4	A5	0.01 0.04	借月
18	1F15/10	垫圈	2	镀锌件	1 0.12	借月
19	GB92-76	垫圈 24	4	A5	0.03 0.12	借月
20	GB92-76	开口销 6.35	4	A5	0.01 0.04	借月
21	1F15-11	螺栓	2	A5	0.44 0.88	借月
22	GB50-76	螺母 M16.40	2	A5	0.09 0.18	借月
23	GB52-76	螺母 M16	12	A5	0.03 0.48	借月

品种规格	文件号	签字日期	DT1F25 DT1F35	
设计	工艺	工艺	图样	数量
校核	审核	审核	共	87.6
美	美	美	共	第 5240 张
上海起重运输机械厂			DT1F25 DT1F35	



86

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
8	IFIS.2-1	圆钢	2	A3	0.18	0.36	借用
7		— 8×60×60	2	A3	0.13	0.26	
6		— 8×185×325	2	A3	3.76	7.52	
5		└ 50×50×5-400	1	A3		1.51	
4		□ 8×50×530	1	A3		1.66	
3		□ 8×50×1245	1	A3		3.90	
2		□ 8×50×1415	1	A3		4.45	
1		— 3×230×1120	1	A3		6.12	

设计	校核	审核	标准	日期	单侧右刮板	IF 25.2
设计	校核	审核	标准	日期	焊接件	图样标记
设计	校核	审核	标准	日期		重量
设计	校核	审核	标准	日期		比例
设计	校核	审核	标准	日期		共 张
设计	校核	审核	标准	日期		第 F541 张
设计	校核	审核	标准	日期		上海起重运输机械厂

顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
33	A3	4F15.9-2	左操纵杆	1		
34	A3	4F15.9-3	右 "	1		
35	A3	4F15.10	托 肘	1		
36	A4	4F15.10-1	钢 板	1		
37	A4	4F15.10-2	圆 钢	1		
38	A4	4F15.12	重 锤	1		
39	A4	DT1F25(DT1F35)-TM	手动单列犁式翻料器 B=500	1		
40	A1	DT1F25(DT1F35)	"	1		
41	A3	1F25.2	单列右列板	1		
42	A3	1F35.2	" 左 "	1		
43	A4	DT2F25(DT2F35)-TM	手动单列犁式翻料器 B=600	1		
44	A1	DT2F25 DT2F35	"	1		
45	A3	2F25.2	单列右列板	1		
46	A3	2F35.2	" 左 "	1		
47	A4	DT3F25(DT3F35)-TM	手动单列犁式翻料器 B=800	1		
48	A1	DT3F25 DT3F35	"	1		
49	A3	3F25.2	单列右列板	1		
50	A3	3F35.2	" 左 "	1		
51	A4	DT4F25(DT4F35)-TM	手动单列犁式翻料器 B=1000	1		
52	A1	DT4F25 DT4F35	"	1		
53	A3	4F25.2	单列右列板	1		
54	A3	4F35.2	" 左 "	1		

上海

DT75型胶带输送机

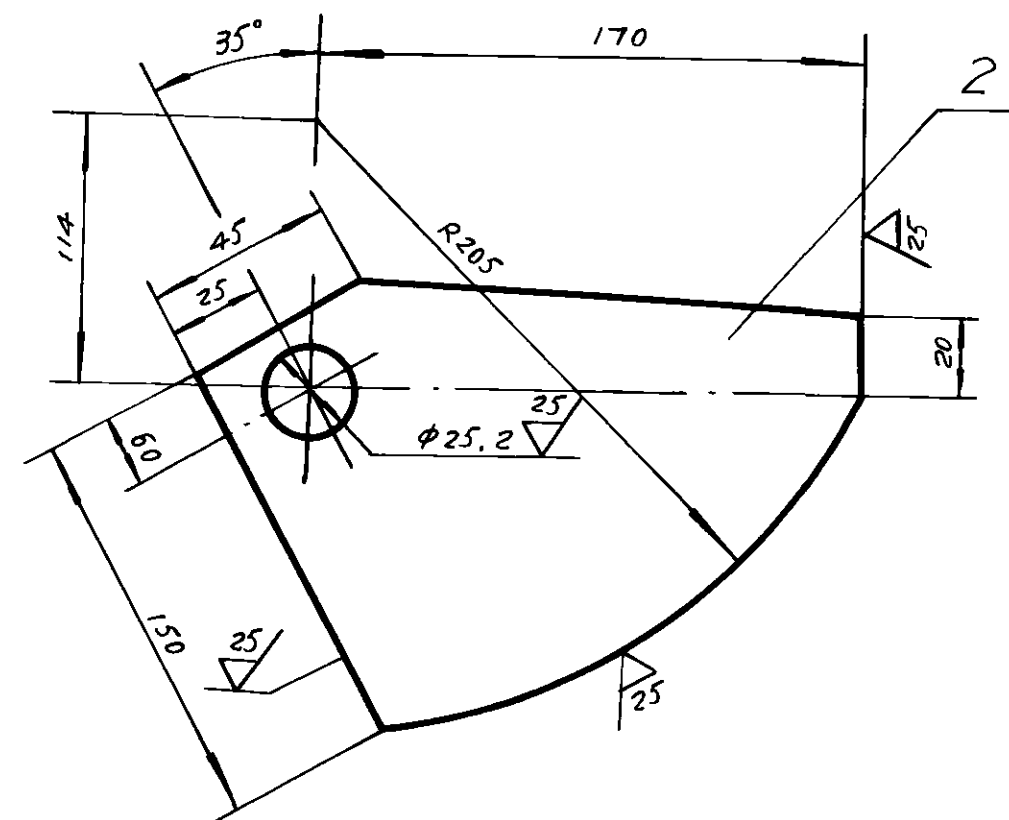
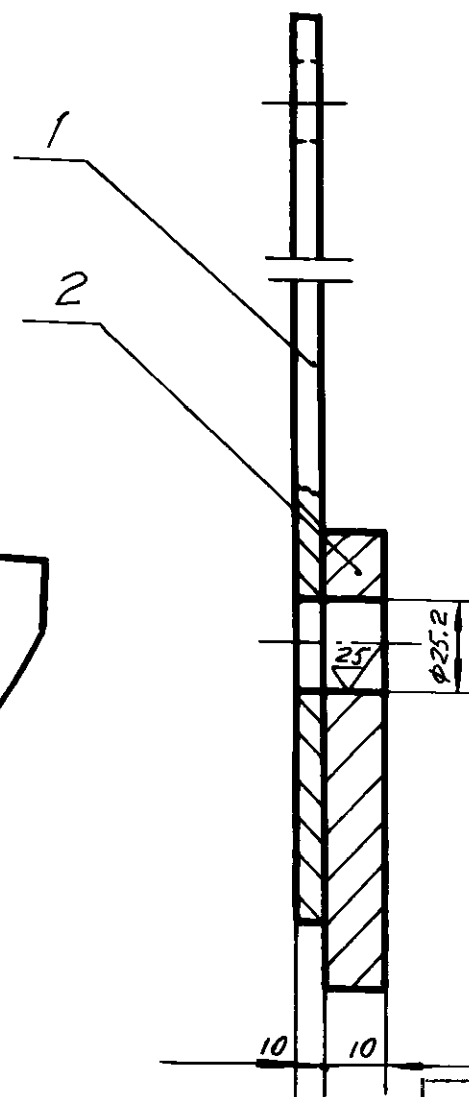
起重运输机械厂

手动犁式卸料器 图样目录

图纸张数

54

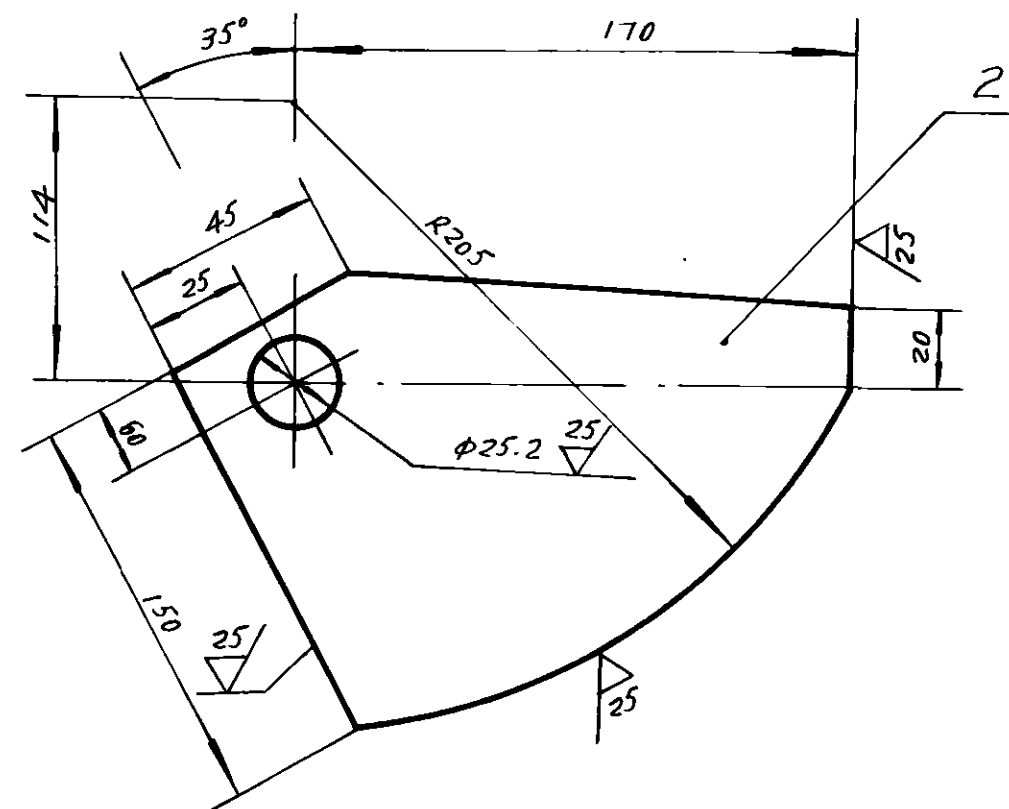
顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
1	A4	DT1FIS-TM	手动双犁式卸料器	1		
2	A1	DT1FIS	"	1		
3	A3	1FIS.2	双犁刮板	1		
4	A4	1FIS.2-1	圆钢	1		
5	A3	1FIS.6	刮板架	1		
6	A3	1FIS.9	手操纵杆组	1		
7	A4	1FIS.9-1	轴	1		
8	A3	1FIS.9-2	左操纵杆	1		
9	A3	1FIS.9-3	右操纵杆	1		
10	A3	1FIS.10	托脚	1		
11	A4	1FIS.10-1	钢板	1		
12	A4	1FIS.10-2	圆钢	1		
13	A4	1FIS.11	滚轮	1		
14	A4	DT2FIS-TM	手动双犁式卸料器	1		
15	A1	DT2FIS	"	1		
16	A3	2FIS.2	双犁刮板	1		
17	A3	2FIS.6	刮板架	1		
18	A3	2FIS.9	手操纵杆组	1		
19	A4	2FIS.9-1	轴	1		
20	A4	2FIS.12	重量	1		
21	A4	DT3FIS-TM	手动双犁式卸料器	1		
22	A1	DT3FIS	"	1		
23	A3	3FIS.2	双犁刮板	1		
24	A3	3FIS.6	刮板架	1		
25	A3	3FIS.9	手操纵杆组	1		
26	A4	3FIS.9-1	轴	1		
27	A4	DT4FIS-TM	手动双犁式卸料器	1		
28	A1	DT4FIS	"	1		
29	A3	4FIS.2	双犁刮板	1		
30	A3	4FIS.6	刮板架	1		
31	A3	4FIS.9	手操纵杆组	1		
32	A4	4FIS.9-1	轴	1		



注: $\phi 25.2$ 孔焊后加工。

86

2		弧板 $\delta 10$	1	A3		1.2	
1		杆 $\square 10 \times 40 \times 570$	1	A3	1.8	1.8	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记		
设计	1	康大初	工艺会审	何德仁	重量		
校对	1	康天光	描图	10月人	30		
复核	1	梅雪平	描对	梅培峰	比例		
标准检查	1	肖少元	日期	20.1	共 张 第 F59 张		
右 操 纵 杆					1F15.9-3		
焊接件					上海起重运输机械厂		



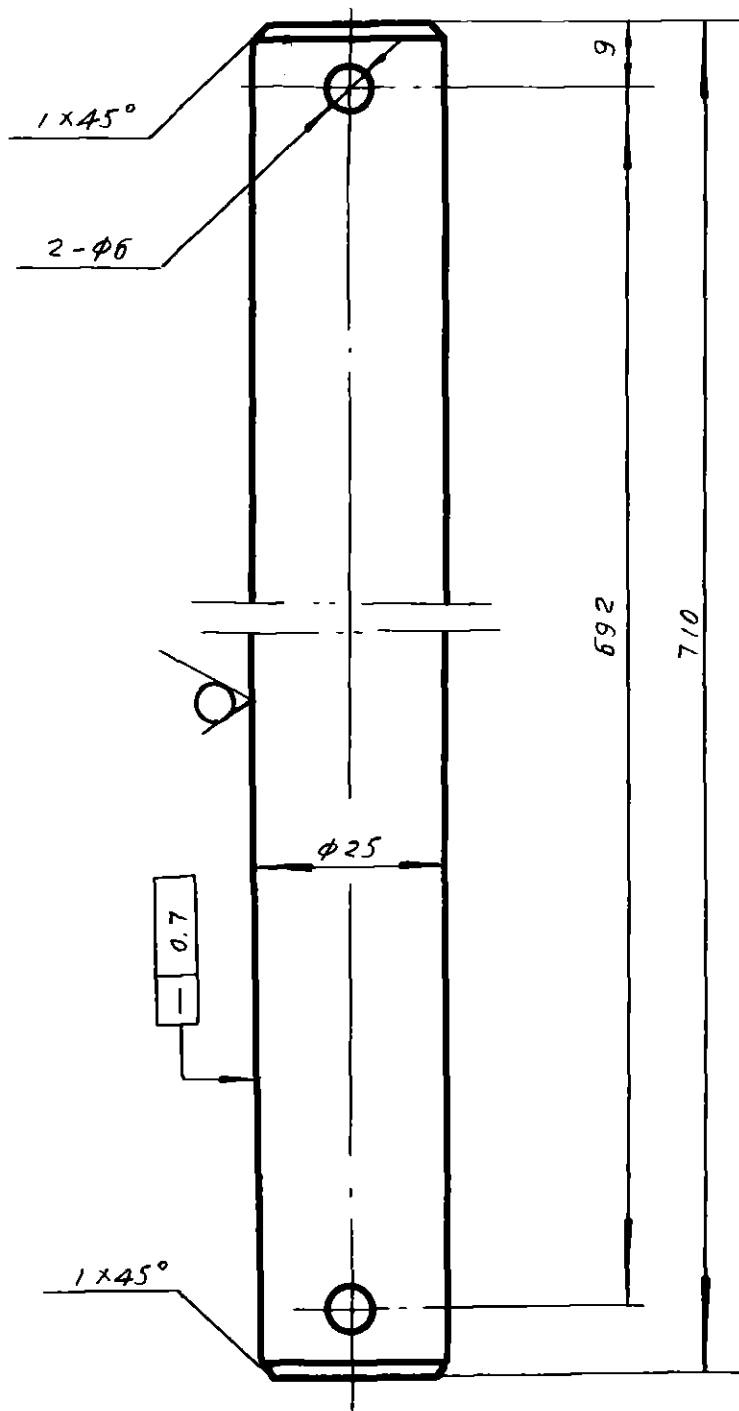
注: $\phi 25.2$ 孔焊后加工。

86

2		弧板 δ 10	1	A3		1.2	
1		杆 □ 10 × 40 × 570	1	A3	1.8	1.8	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	南大为	工艺会审	何德仁			3.0	
校对	南天忠	描图	[签名]				
复核	梅大年	描对	钱培峰		共	张	第 FSB 张
标准检查	史中凡	日期	86.9				
				焊接件			
							上海起重运输机械厂

1-6.51-11

其余 ∇^{25}



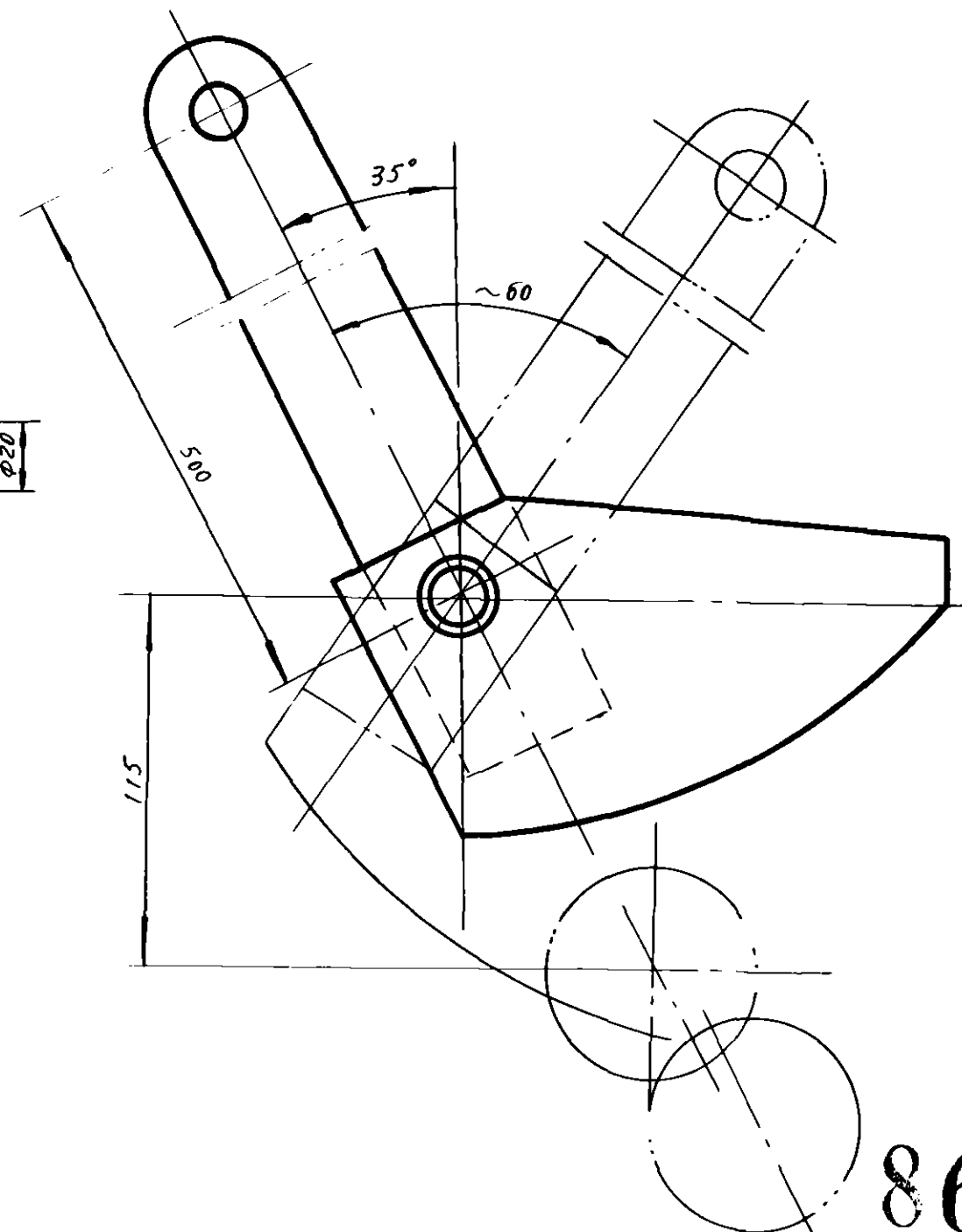
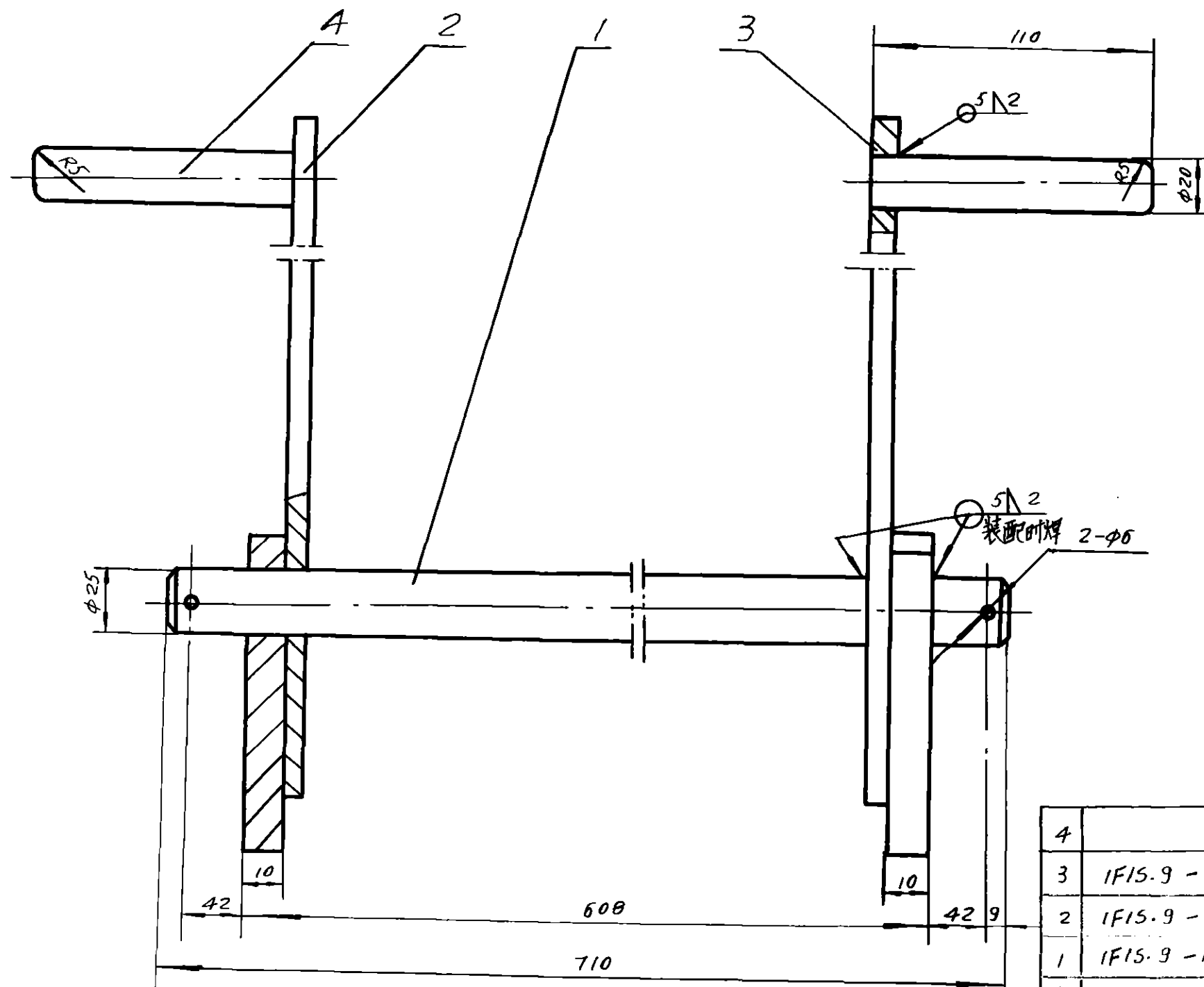
86

图底图总号

图总号

期 签字

1F15.9-1		轴		A3	
图样标记	重量	比例			
	2.74				
共 张	第 F57 张	上海起重运输机械厂			
标记处数	文件号	签字	日期		
设计	潘大	工艺会审	何格仁		
校对	李天	描图	1028		
复核	徐雪	描校	钱培峰		
标准化检查	史	日期	86.9		



86

4		○ 20x110	2	A3	0.27	0.54	
3	IF15.9-3	右操纵杆	1	A3		3	
2	IF15.9-2	左操纵杆	1	A3		3	
1	IF15.9-1	轴	1	A3		2.7	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

设计	谭大均	工艺审查	何德仁
校对	南天恩	描图	何德仁
复核	崔中元	描对	何德仁
标准检查	崔中元	日期	88.9

手操纵杆组

焊接件

IF15.9

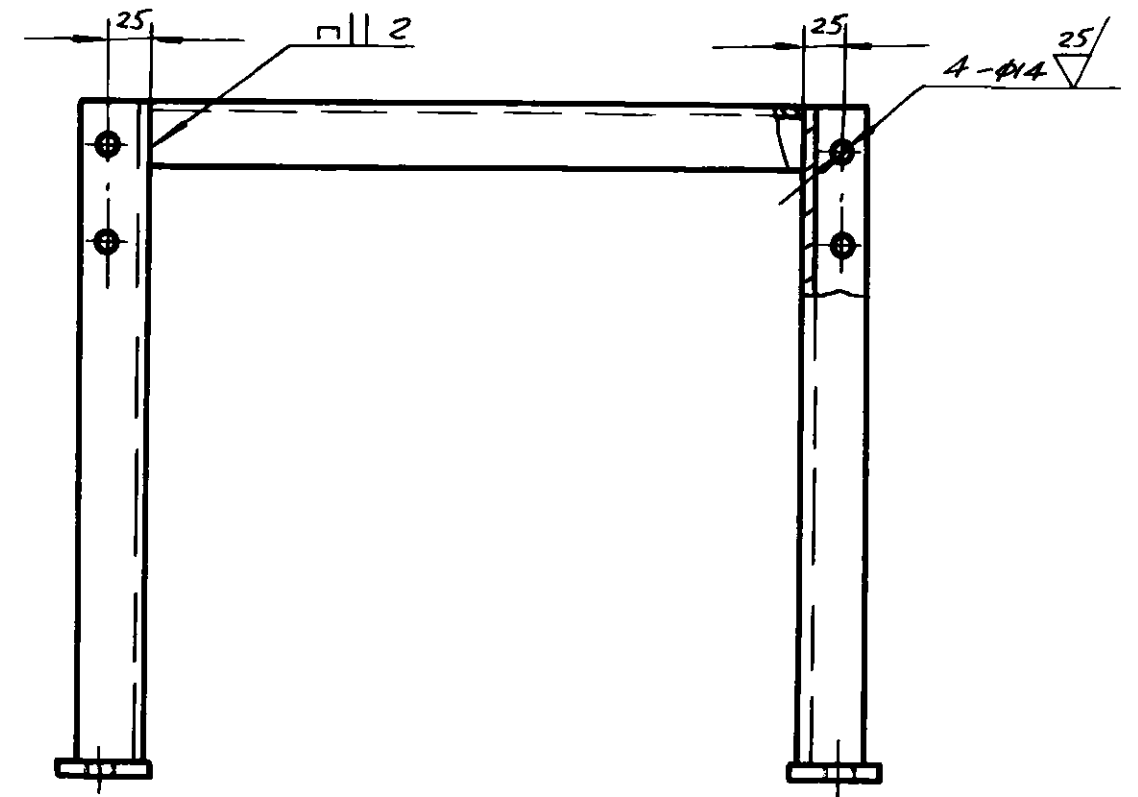
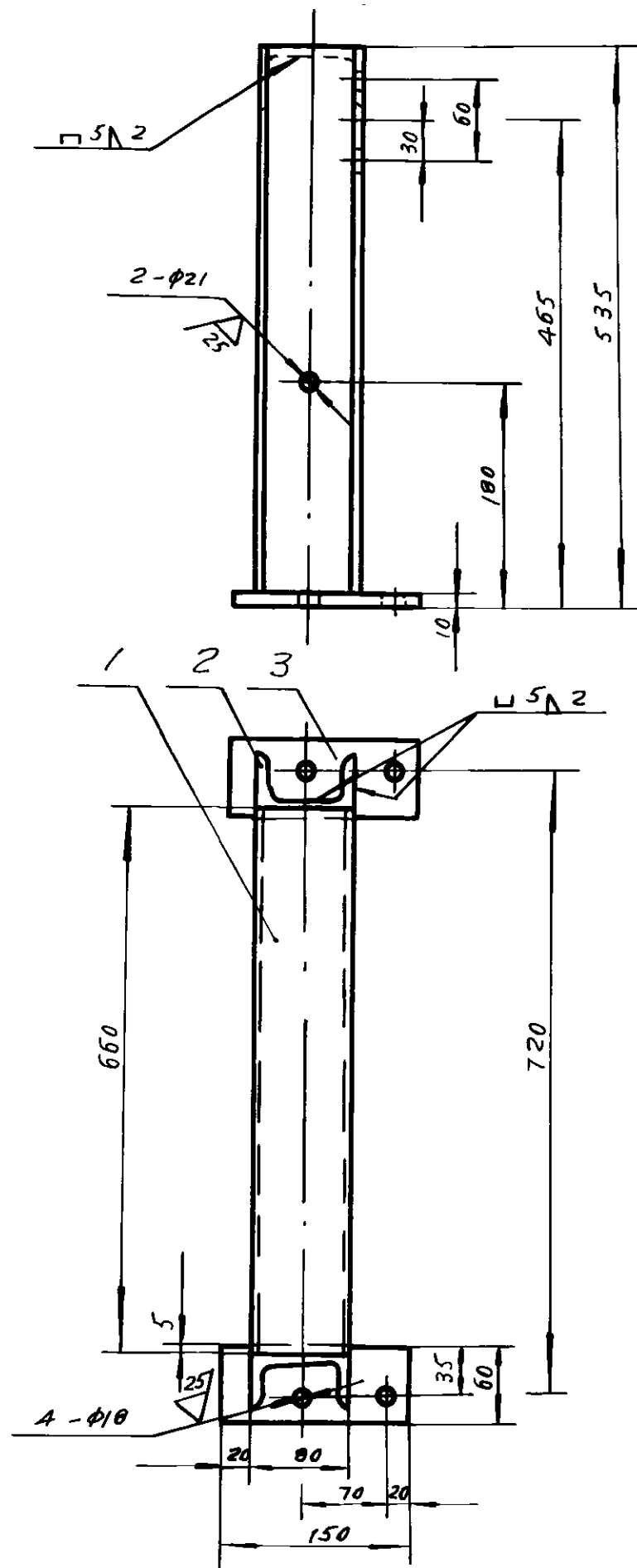
图样标记	重量	比例
	9.24	
共 张	第 F56 张	

上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字



86

3		□ 10 × 60 × 150	2	A3	0.6	1.2	
2		□ 8 - 525	2	A3	4.24	8.48	
1		□ 8 - 660	1	A3		5.30	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
				刮板架		1F15.6	
				焊接件		图样标记	
						重量	
						比例	
						14.98	
						共 张	
						第 F55 张	
						上海起重运输机械厂	

标记	外数	文件号	签字	日期
设计	陈大德	工艺会审	何德仁	
校对	常天恩	描图	何德仁	
复核	梅中平	描图	何德仁	
标准检查	周中平	日期	86.9	

刮板架

焊接件

1F15.6

图样标记

重量

比例

14.98

共 张

第 F55 张

上海起重运输机械厂

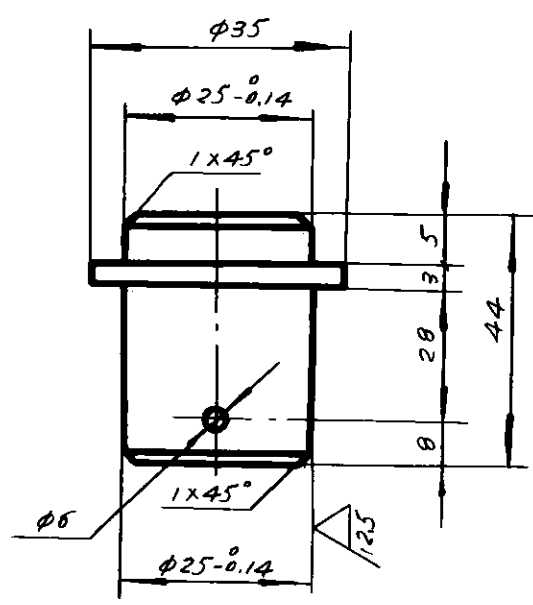
旧底图总号

底图总号

日期 签字

1-2.5111

其余 ∇^{25}



86

旧底图总号

底图总号

期 签字

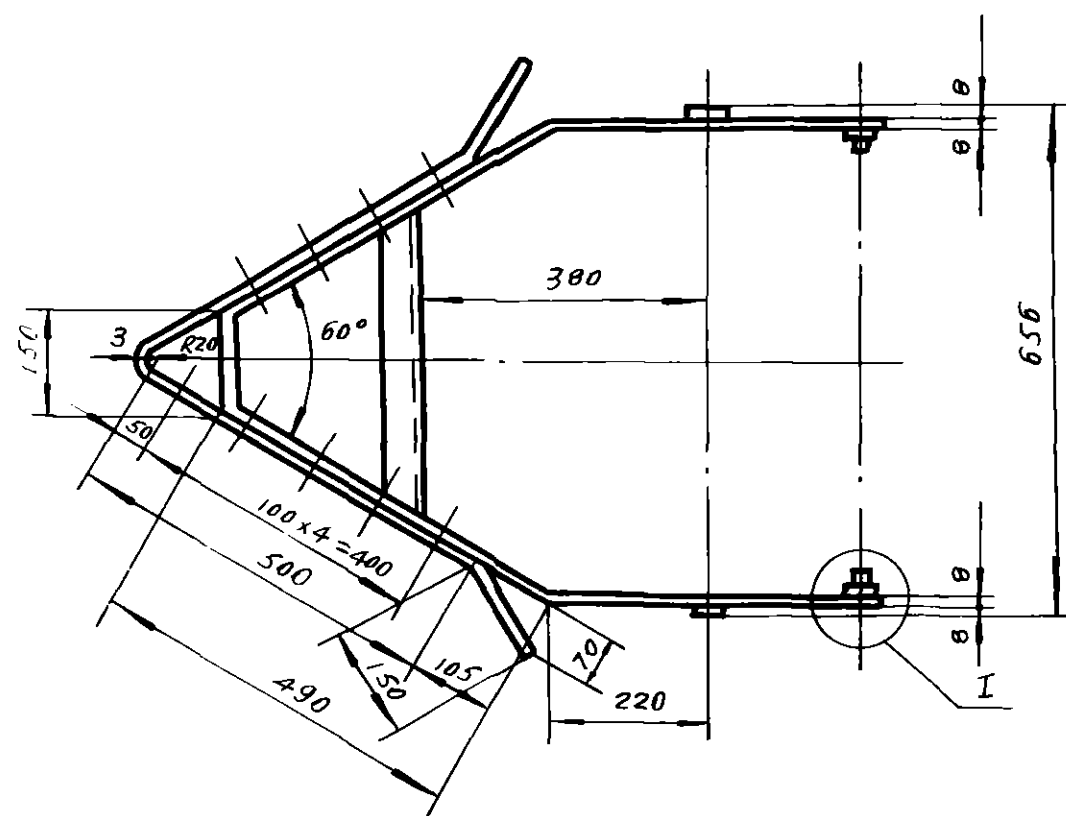
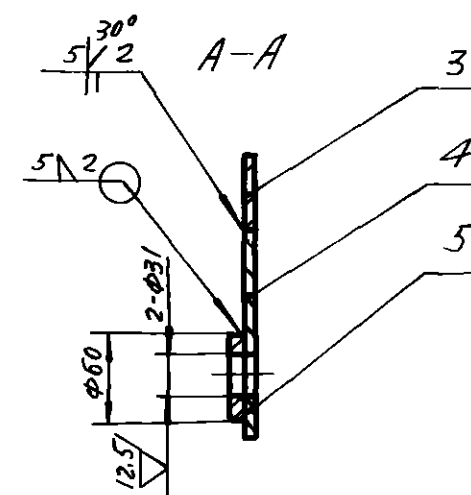
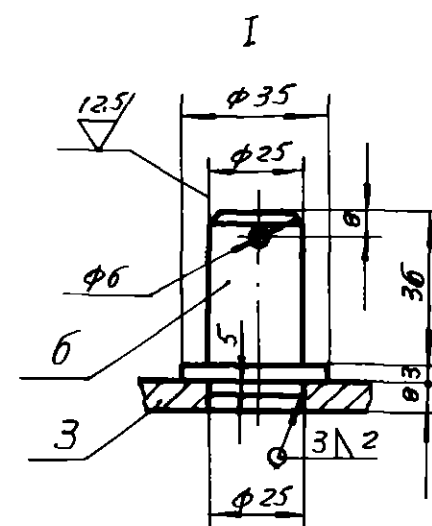
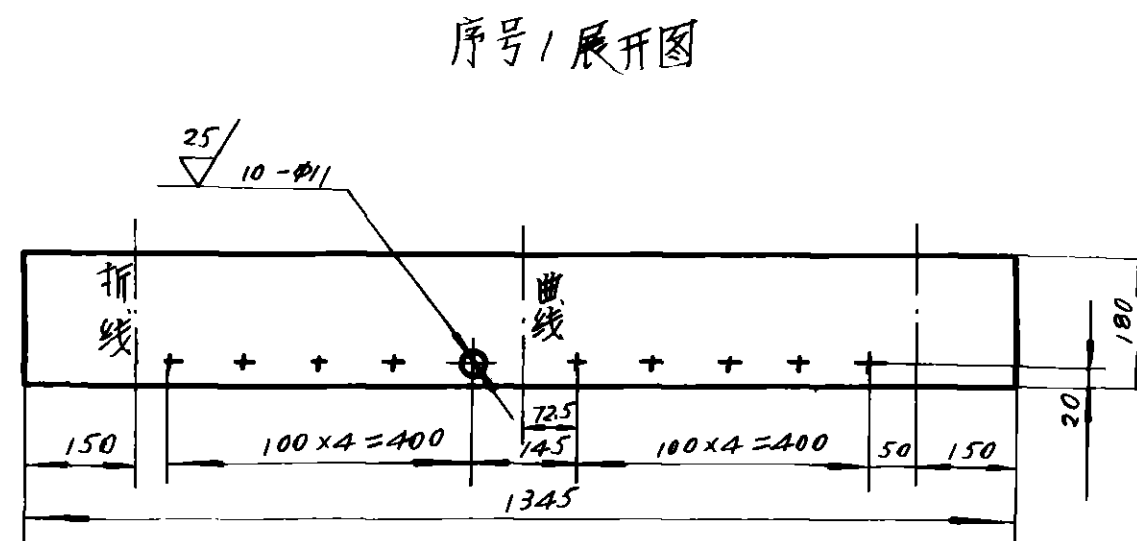
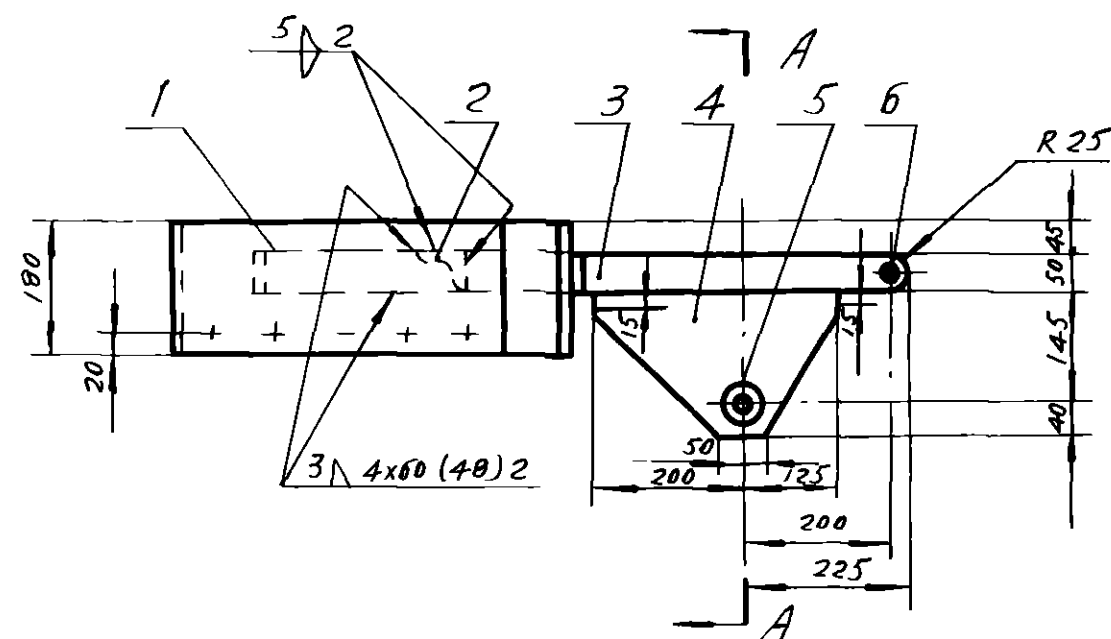
图样标记		重 量		比 例	
		0.18			
共 张		第 F54 张			
上海起重运输机械厂					

设计	常大勋	工艺会审	何培仁
校 对	曹天克	描 图	何培仁
复 核	曹雪华	描 校	何培仁
标准化检查	何中义	日期	86.9

圆 钢

A3

1F15.2 -1



86

6	1F15.2-1	圆钢	2	A3	0.18	0.36	
5		— 8x60x60	2	A3	0.13	0.26	
4		— 8x105x325	2	A3	3.76	7.52	
3		□ 8x50x2020	1	A3		6.35	
2		└ 50x50x5-440	1	A3		1.66	
1		— 3x180x1345	1	A3		5.10	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

双 侧 刮 板				1F15.2			
图 样 标 记				重 量			
21.85				比 例			
共 张				第 F53 张			
焊 接 件				上 海 起 重 运 输 机 械 厂			

旧底图总号

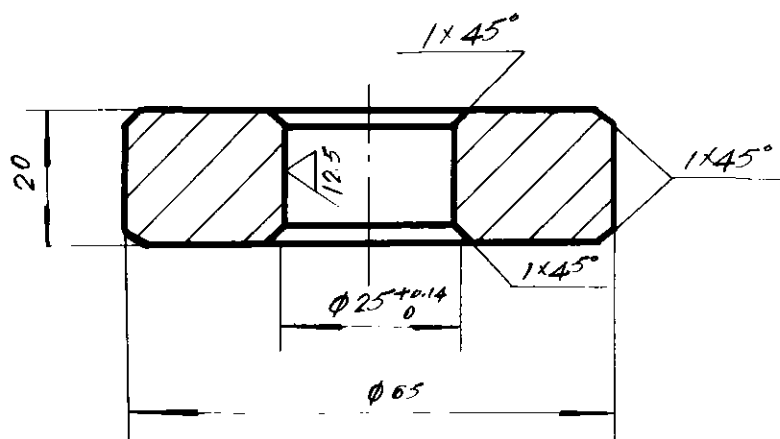
底图总号

日期 签字

设计	谭大勇	工艺会审	何德仁
校对	潘天惠	描图	何德仁
复核	梅口华	描对	钱培培
标准检查	肖帆	日期	86.9

11-5151

其余 ∇ 25



86

图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	潘大第	工艺会审	何德仁	
校对	潘大第	描图	王孔南	
复核	杨雪华	描校	钱培峰	
标准化检查	洪中元	日期	86.9	

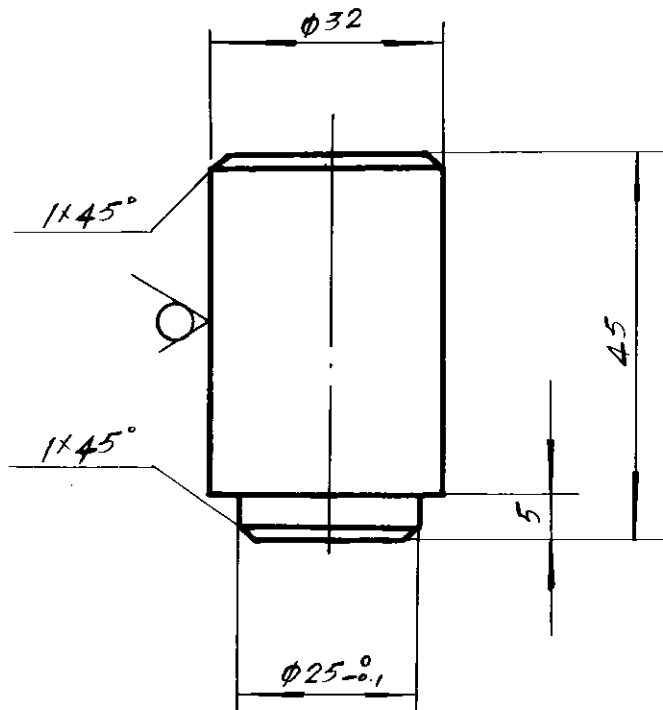
奈 轮

A3

1F15-11

图样标记	重 量	比例
	0.44	
共 张	第 513 张	

上海起重运输机械厂



86

图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		葛大第	工艺会审	何德仁
校对		葛天正	描图	于孔市
复核		梅雪华	描校	钱培峰
标准化检查		况中天	日期	86.7

圆 钢

A3

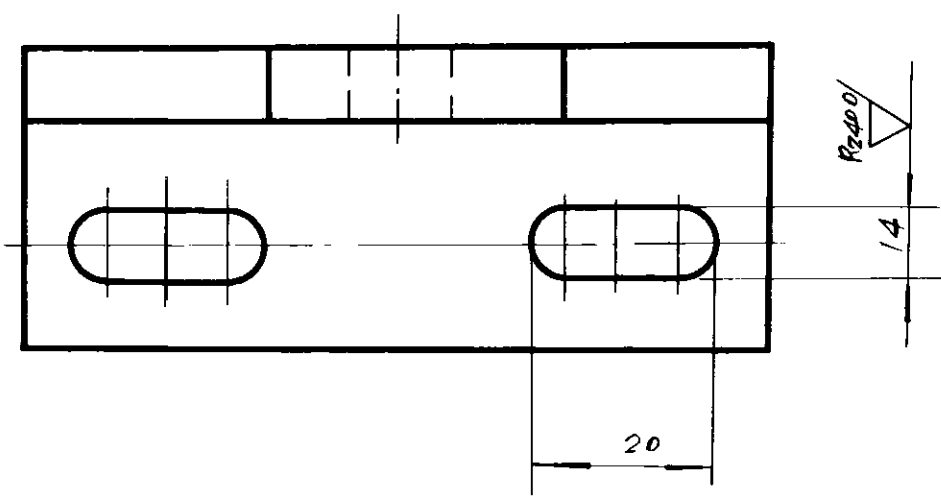
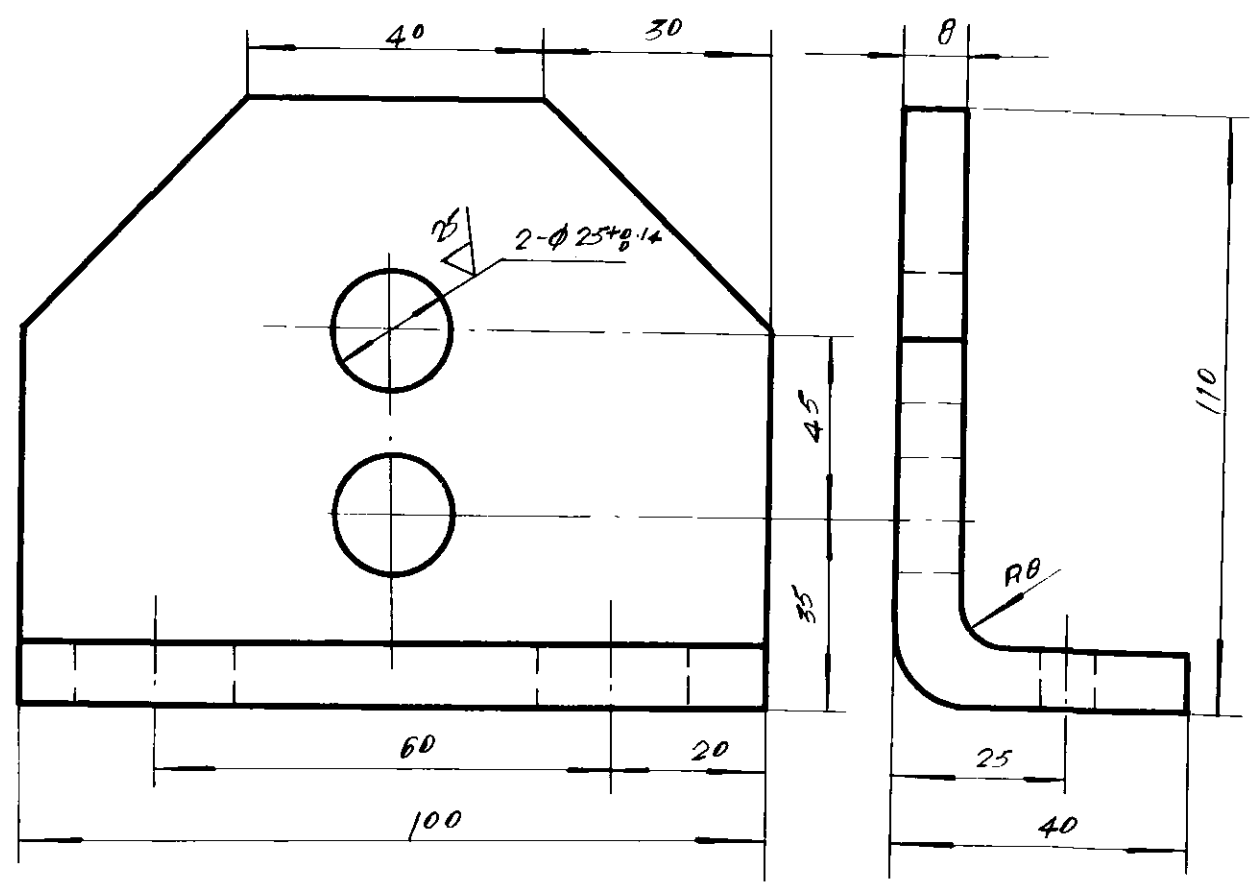
1F15.10-2

图样标记	重 量	比例
	0.28	1:1
共 张	第 F512 张	

上海起重运输机械厂

1F15.10-1

其余 



展开长 $L=142$

86

图总号

图总号

签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	1F15.10-1	何德仁	88.9
校对	1	1F15.10-1	王平	
复核	1	1F15.10-1	钱峰	
标准化检查	1	1F15.10-1	沈中元	

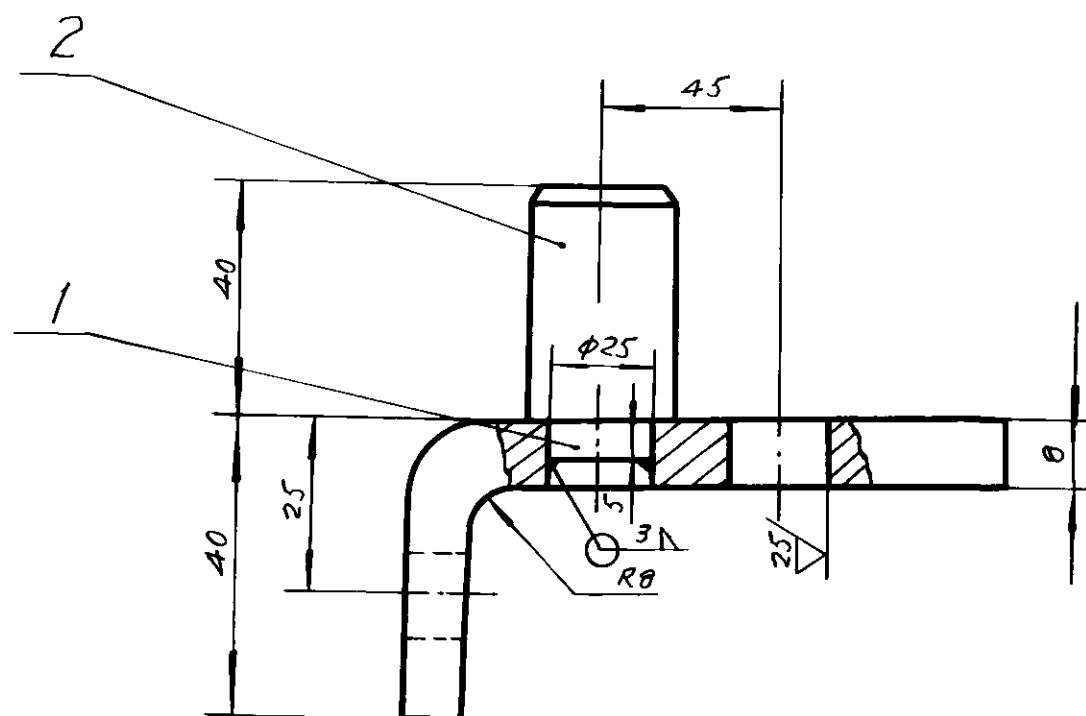
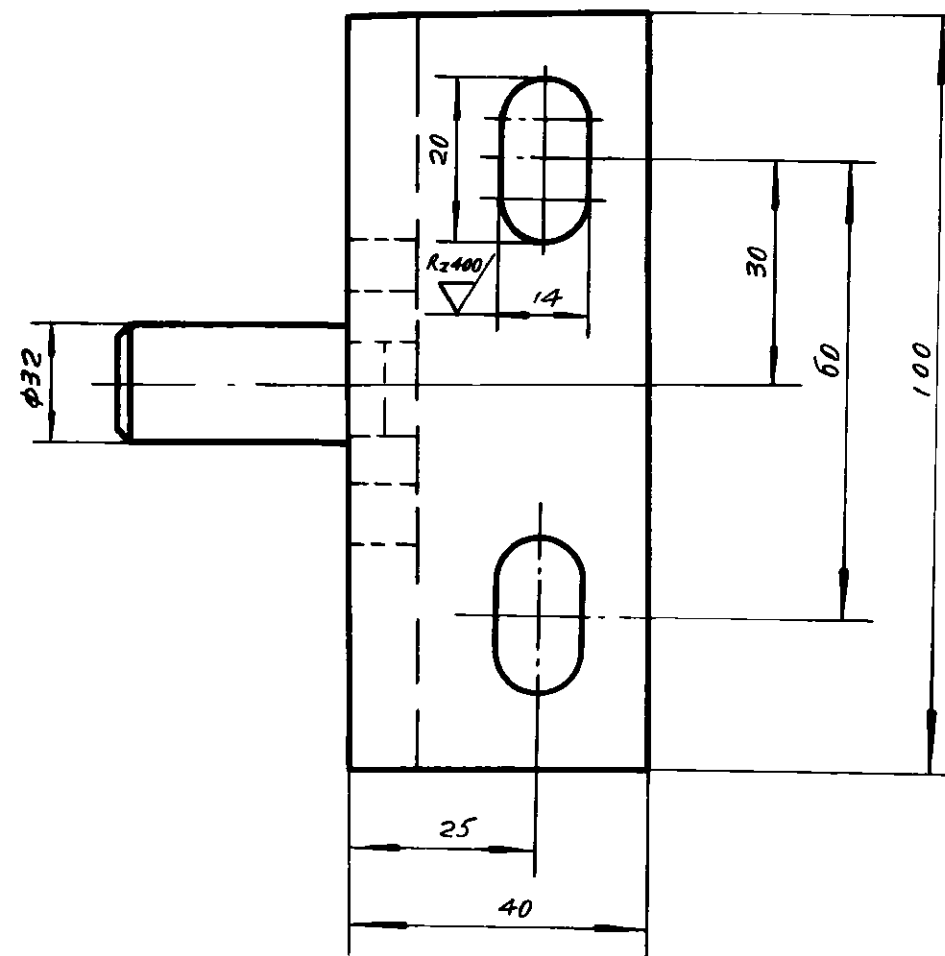
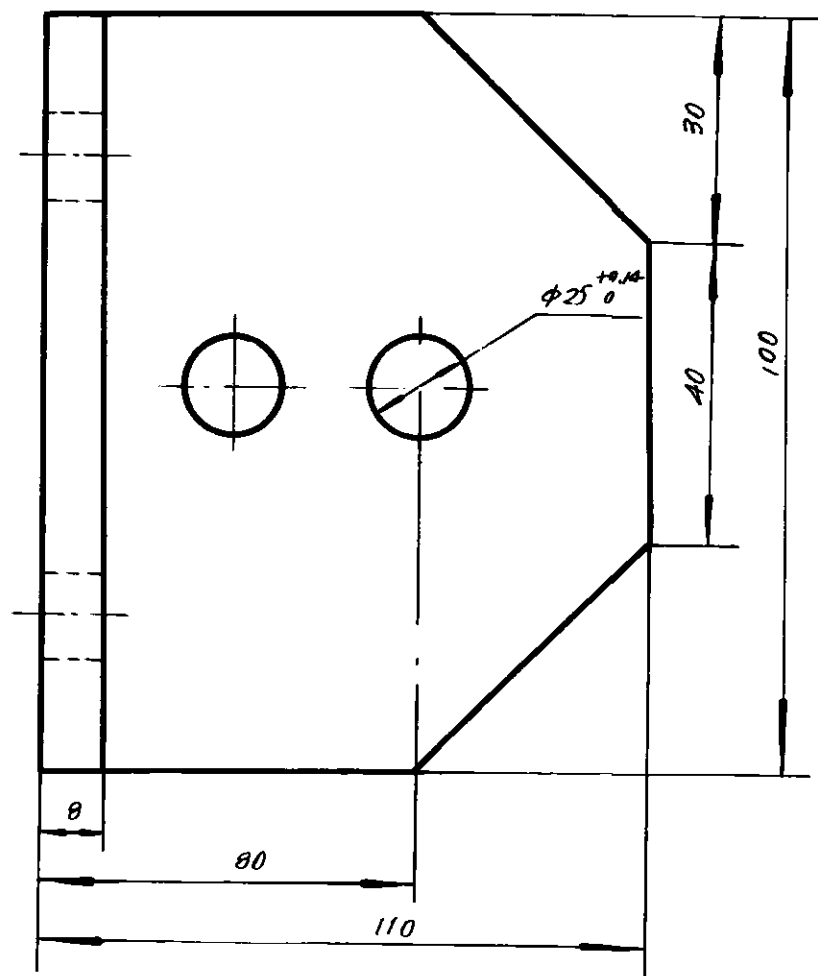
钢板

A3

1F15.10-1

图样标记	重量	比例
	0.73	
共 张	第 F511 张	

上海起重运输机械厂



86

2	1F15.10-2	圆钢	1	A3	0.28	
1	1F15.10-1	钢板	1	A3	0.73	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)
托脚					1F15.10	
焊接件					图样标记	
					重量	
					比例	
					1.00	
					共 张	
					第 FS10 张	
					上海起重运输机械厂	

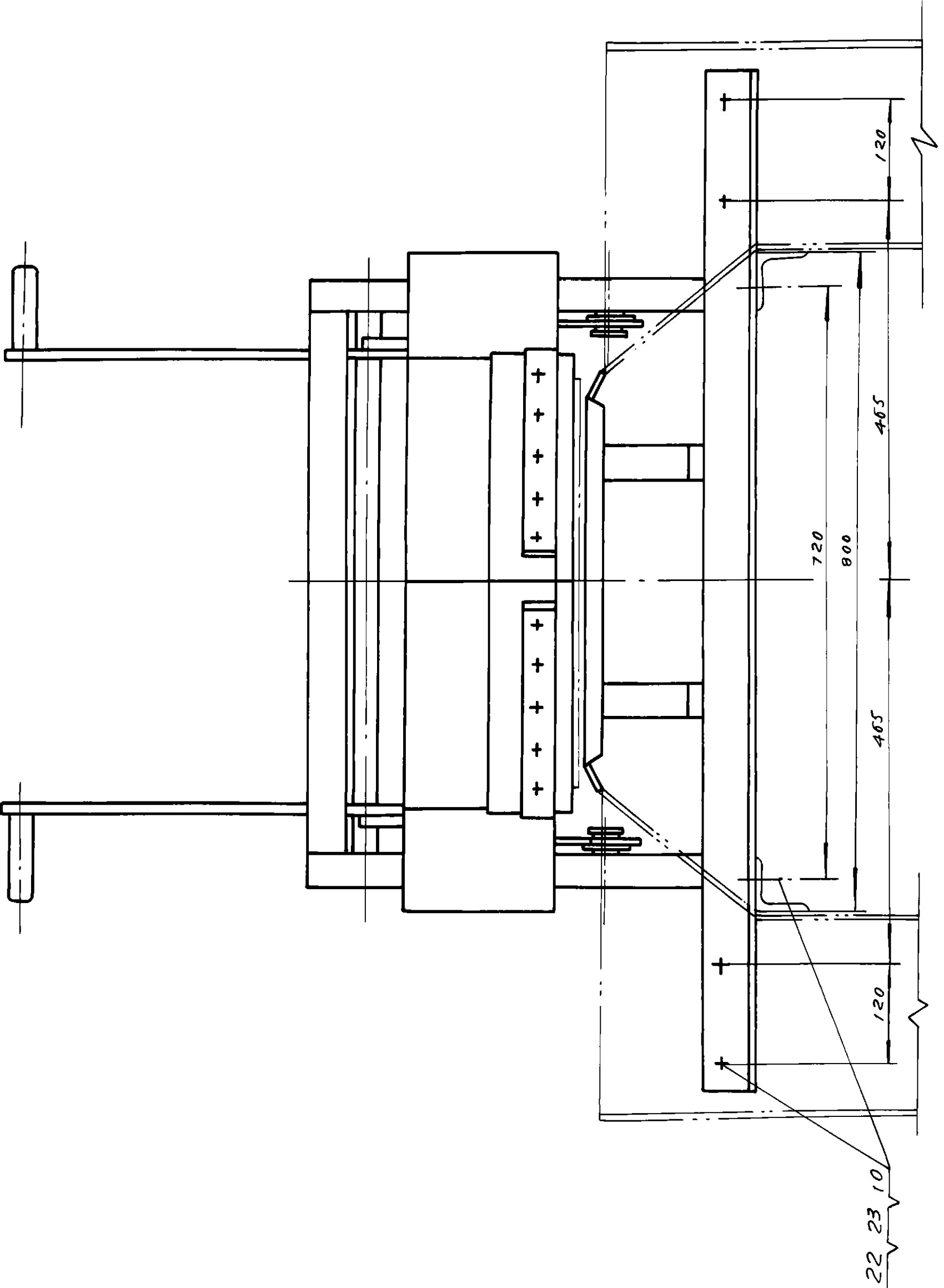
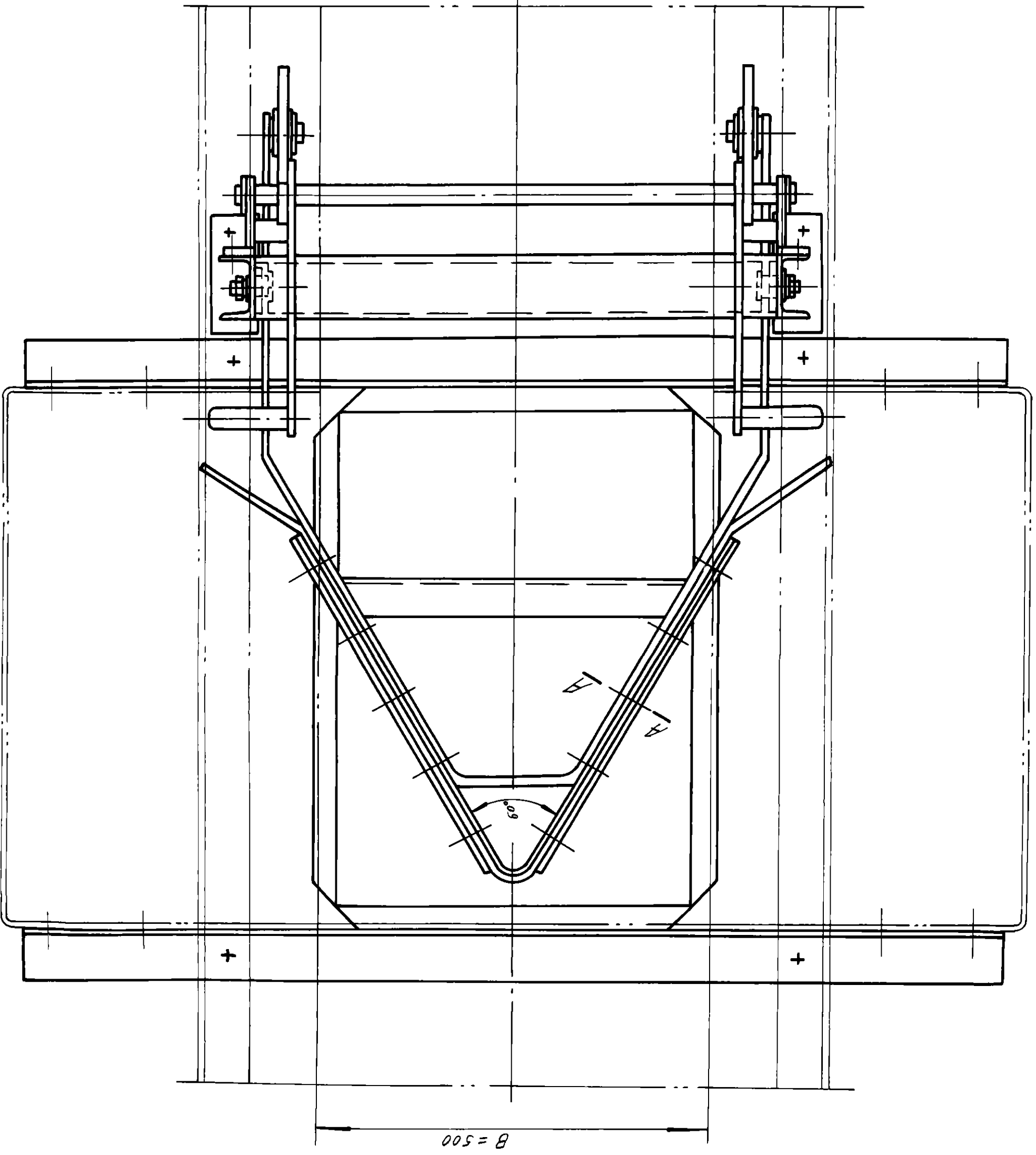
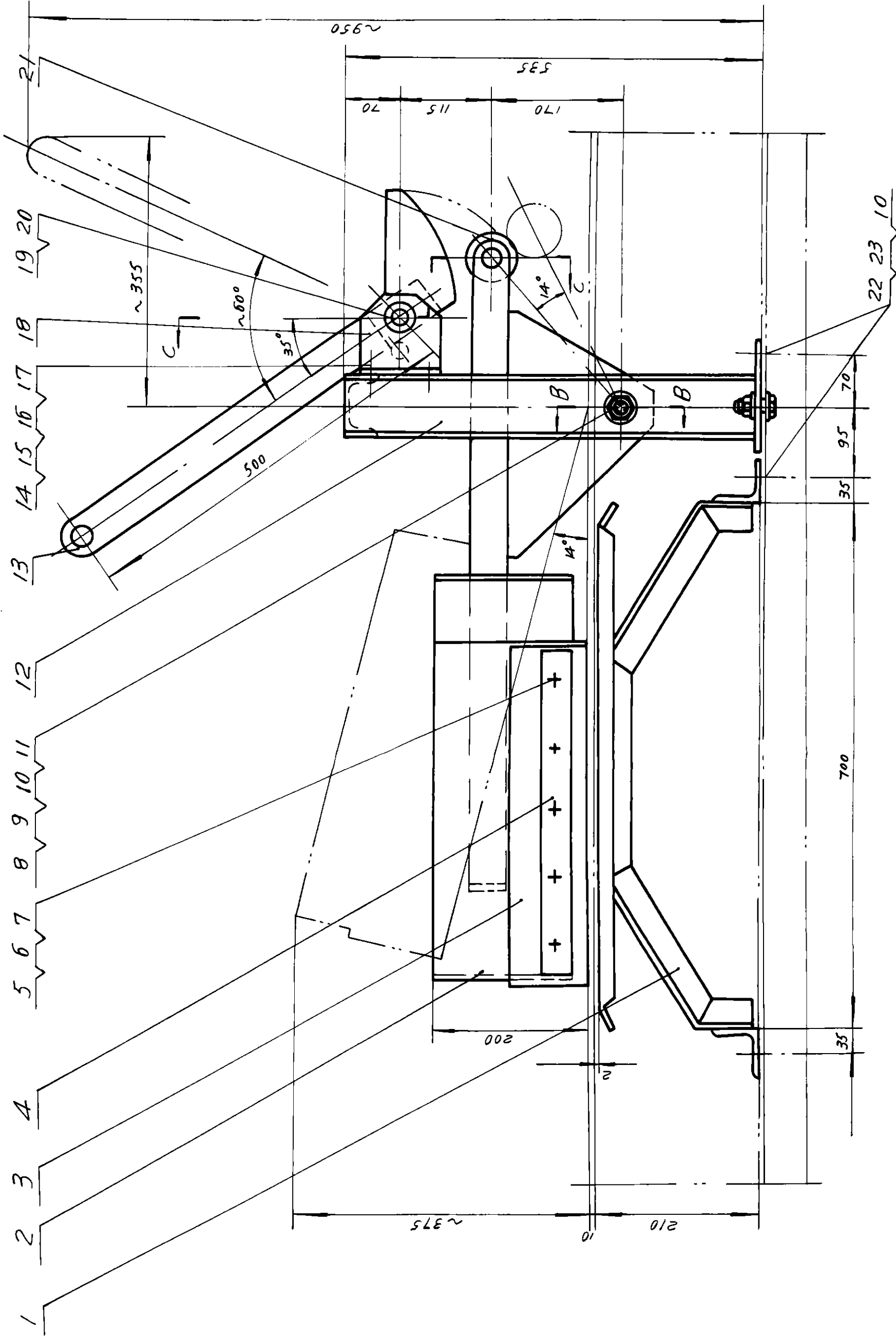
旧底图总号

底图总号

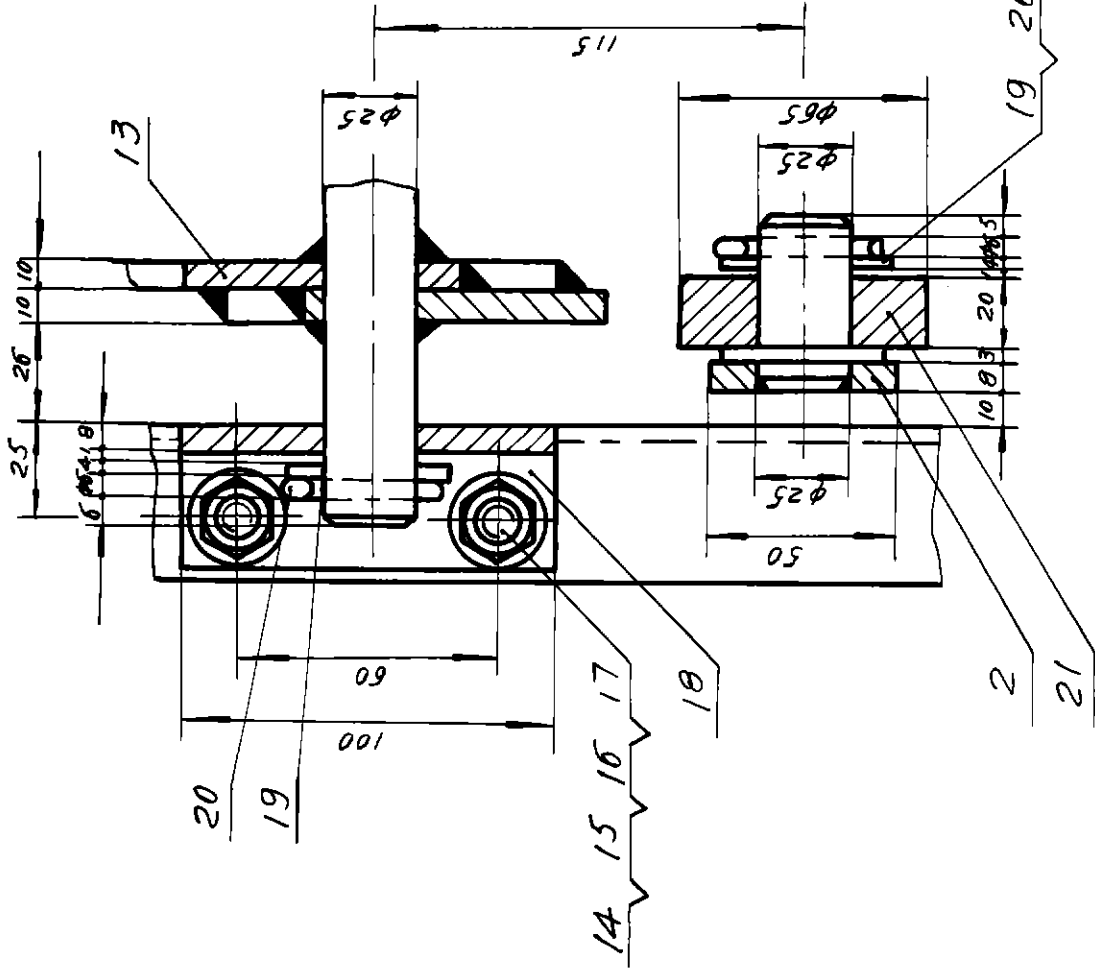
日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		常大均	工艺会审	何彬
校对		高天恩	描图	何彬
复核		梅子	描对	钱法峰
标准检查		何彬	日期	86.9

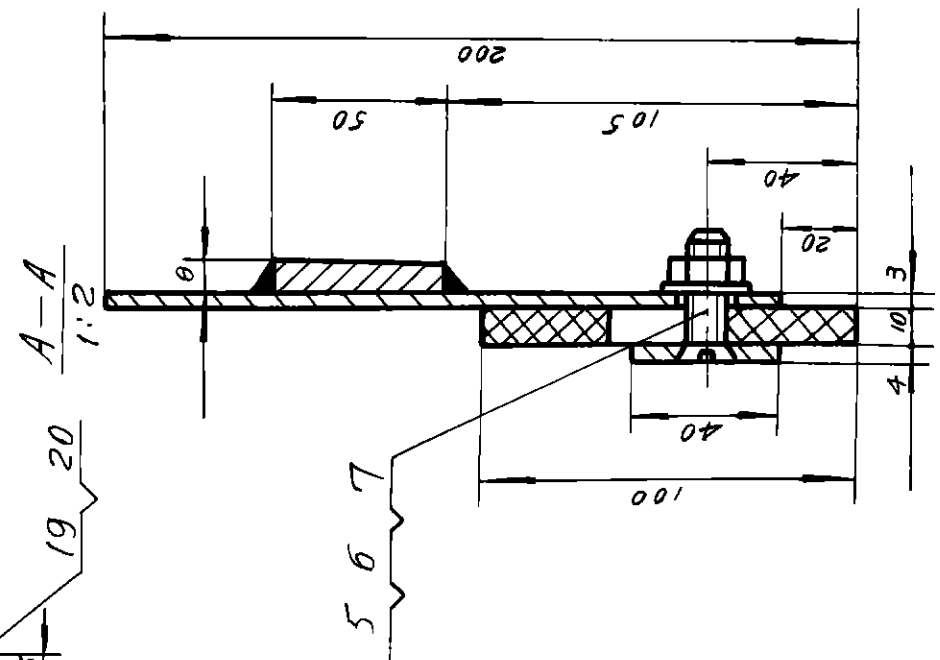
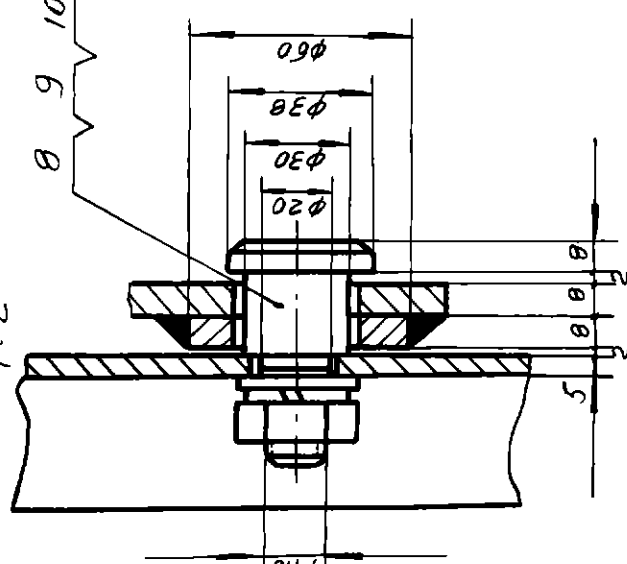
DT1515



C-C
1:2



B-B
1:2



- 技术要求
1. 安装橡胶刮板时，应与输送带面接触良好。
 2. 橡胶刮板磨损不与带面接触时，应降低或割装橡胶刮板，重新保持与输送带良好接触。

86

23	GB52-76	螺母	M16	16	A3	0.03	0.48
22	GB30-76	螺栓	M16x40	16	A3	0.09	1.44
21	IF15-11	滚轮		2	A3	0.44	0.88
20	GB91-76	开口销	5x3.5	4	A0	0.01	0.04
19	GB95-76	垫圈	24	4	A3	0.03	0.12
18	IF15-10	托脚		2	焊接件	1	2
17	GB953-76	垫圈	12	4	A3	0.01	0.04
16	GB93-76	垫圈	12	4	65Mn	0.006	0.024
15	GB52-76	螺母	M12	4	A3	0.02	0.08
14	GB30-76	螺栓	M12x35	4	A3	0.04	0.16
13	IF15-9	手扳纵轴		1	焊接件		9.24
12	IF15-6	刮板		1	焊接件		14.98
11	GB52-76	螺母	M16	2	A3	0.03	0.06
10	GB95-76	垫圈	16	10	A3	0.01	0.10
9	GB93-76	垫圈	16	2	65Mn	0.009	0.036
8	IF10-7	管轴螺钉		2	A3	0.23	0.46
7	GB35-76	垫圈	M10	10	A3	0.004	0.04
6	GB52-76	螺母	M10x35	10	A3	0.02	0.20
5	GB98-76	沉头螺钉	M10x35	10	A3	0.02	0.20
4	IF10-4	压板		2	A3	0.62	1.24
3	IF10-3	橡胶板		1	橡胶板		1.5
2	IF15-2	双侧刮板		1	焊接件		21.85
1	IF10-1	卸料托板		1	焊接件		27.2

序号	代号	名称	数量	材料	附注
B=500					
手动双侧犁式卸料器					
DT1515					
图样标注 重量 比例					
共 张 第 5 2 张					
上海起重运输机械厂					