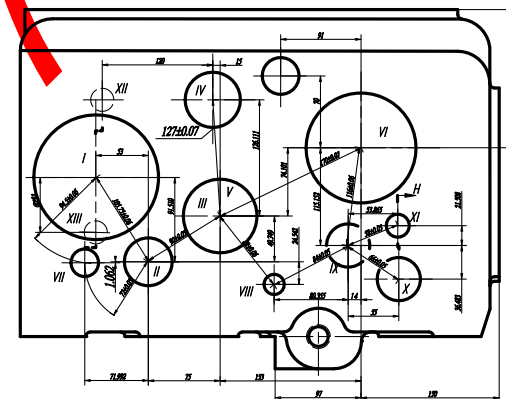


This technical drawing is a detailed cross-sectional view of a mechanical assembly, possibly a pump or engine component. The assembly is housed within a cast iron or steel frame, indicated by the hatched areas. The central part of the drawing shows a complex arrangement of shafts, gears, and bearings. Key components are labeled with Roman numerals: I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, and XI. Arabic numerals 1 through 13 point to specific parts or features. The drawing includes various dimensions and tolerances, such as $\phi 40H7/k6$, $\phi 30H7/k6$, and $\phi 20H7/k6$. A large red watermark 'QQ' and 'X' is overlaid on the drawing.



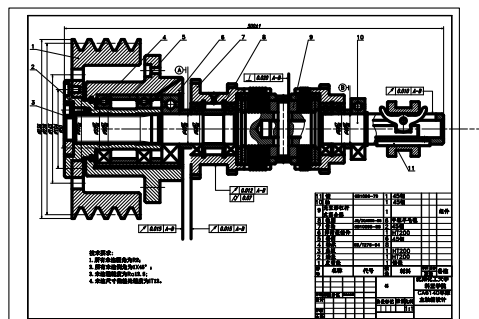
1. 装配前, 全部零件用煤油清洗, 箱体内不含有杂物存在。在内壁涂漆两次不被机油浸蚀的涂料;
2. 用着色法检查漏点。着色接触斑点不小于40%; 盲孔接触斑点不小于50%。必要时可用听漏或刮后听漏, 以便改善接触情况;
3. 试运转, 应检查剖分面, 各接触面及密封处, 均不准漏油;
4. 箱体适用GB35-92中的5号润滑油, 装至规定高度;
5. 表面涂漆油漆。

13	轴7	1	组件		
12	反摩擦	1	组件		
11	轴1	1	组件		
10	轴2	1	组件		
9	轴3	1	组件		
8	轴9	1	组件		
7	轴10	1	组件		
6	轴8	1	组件		
5	箱体	1	HT150		
4	轴4	1	组件		
3	轴5	1	组件		
2	轴6	1			

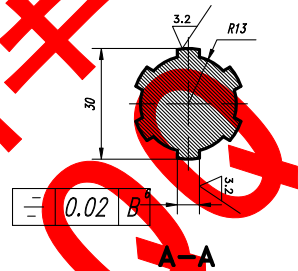
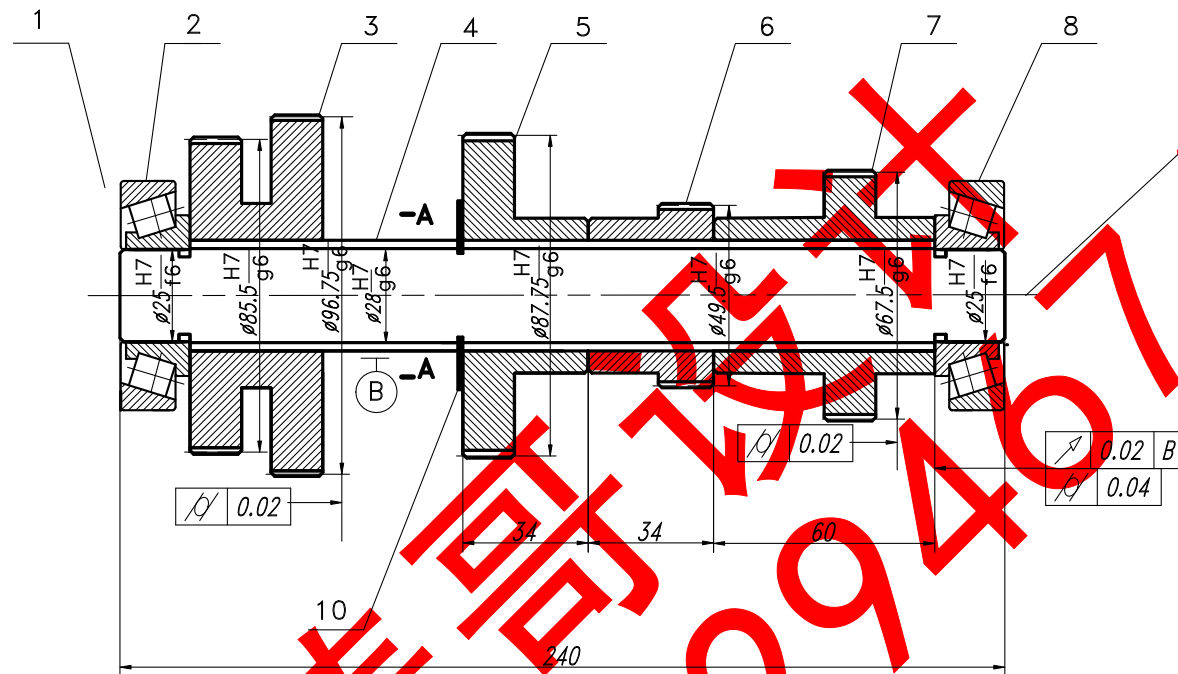
1	GB192-46	螺栓M1×25							
代号		名称		材料					
						沈阳化工大学 科亚学院			
数量	规格	公差	材料	备注					
数量	规格			数量	规格				
数量									
工艺						AO			

1-一轴装配图-A2

棒哥设计
QQ 29467473



2-二轴装配图-A2



技术要求

1. 调质处理, 表面硬度220-250HBS;
2. 未注圆角半径R0.5;
3. 未注倒角1x45°;
4. 未注尺寸公差按GB/T18204-m.

10	GB894.1-8645	弹性挡圈	1			
9		轴承盖	1	HT150		
8	GB297-7200E	圆锥滚子轴承	1			
7		齿轮	1	40Cr		
6		齿轮	1	40Cr		
5		齿轮	1	40Cr		
4		花键轴	1	45钢		
3		齿轮	1	40Cr		
2	GB297-7200E	圆锥滚子轴承	1			
1		轴承盖	2	HT150		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	
设计			标准化			图样标记 重量 比例
审核			审定			1:1
工艺			批准			共 张 第 张

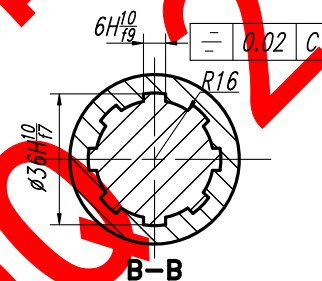
Technical drawing of a mechanical assembly in cross-section. The drawing shows a shaft (3) with various components and tolerances. The components are numbered 1 through 12. The drawing includes several tolerance boxes and dimension lines.

Key features and tolerances:

- Component 1:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 2:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 3:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 4:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 5:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 6:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 7:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 8:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 9:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 10:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 11:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$
- Component 12:** Tolerance box: $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \nearrow & 0.02 & C \\ \hline \end{array}$

Dimensions and other features:

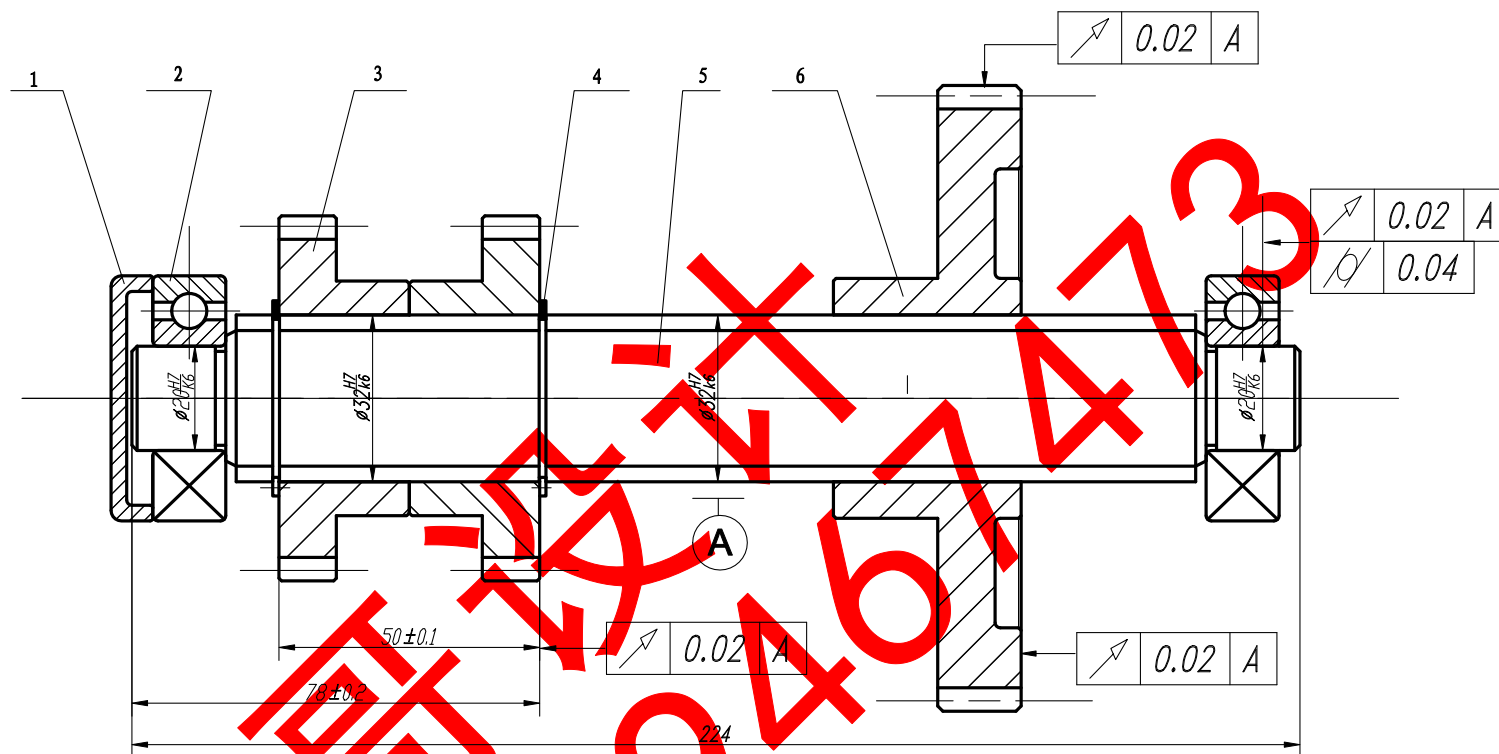
- Dimension $\phi 35 \text{ k6}$ is shown for the shaft diameter.
- Dimension $\phi 6 \text{ H7/g6}$ is shown for a hole diameter.
- Dimension $\phi 30 \text{ k6}$ is shown for a hole diameter.
- Dimension $\phi 40 \text{ k6}$ is shown for a hole diameter.
- Dimension $\phi 381$ is shown for the overall length.
- Dimension 192 is shown for a specific length.
- Section lines A-A and B-B are indicated.
- Section line C-C is indicated.



1. 调质处理, 硬度为 220~250HBS;
2. 未注明的圆角半径为 1.6mm;
3. 未注明的倒角为 1X45°;
4. 未注明的粗糙度为 12.5。

[illegible]

4-四轴装配图-A3



技术要求

1. 装配前所有零件进行清洗;
2. 要求最小极限法向侧隙为0.072;
3. 在齿长和齿高方向接触斑点不得小于60%和65%;
4. 装成后进行空负载试验。

6		滑移齿轮	1		
5	GB 1144-87	花键轴	1		
4	GB 894.1-86	挡圈	2	65Mn	
3		固定齿轮	2		
2	GB/T 276-94	滚动轴承 6204	2		
1		轴承盖	1	HT150	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
标记处数	分区	更改文件号	签名	日期	
设计		标准化			图样标记
审核		审定			重量
工艺		批准			比例
					1:1
					共 张 第 张