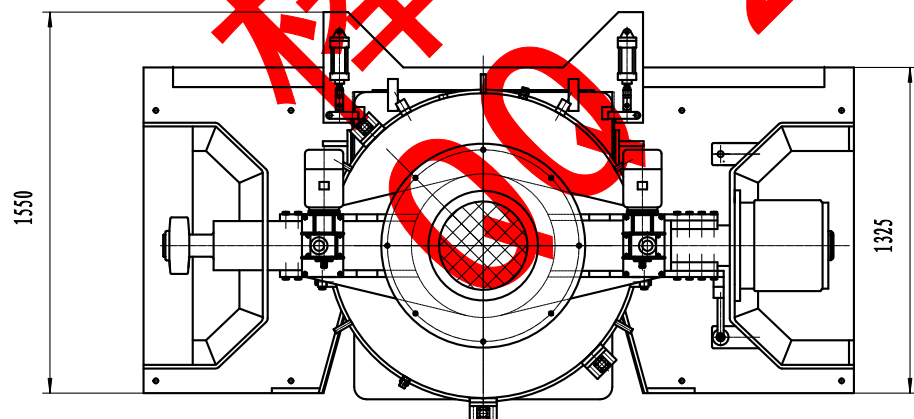
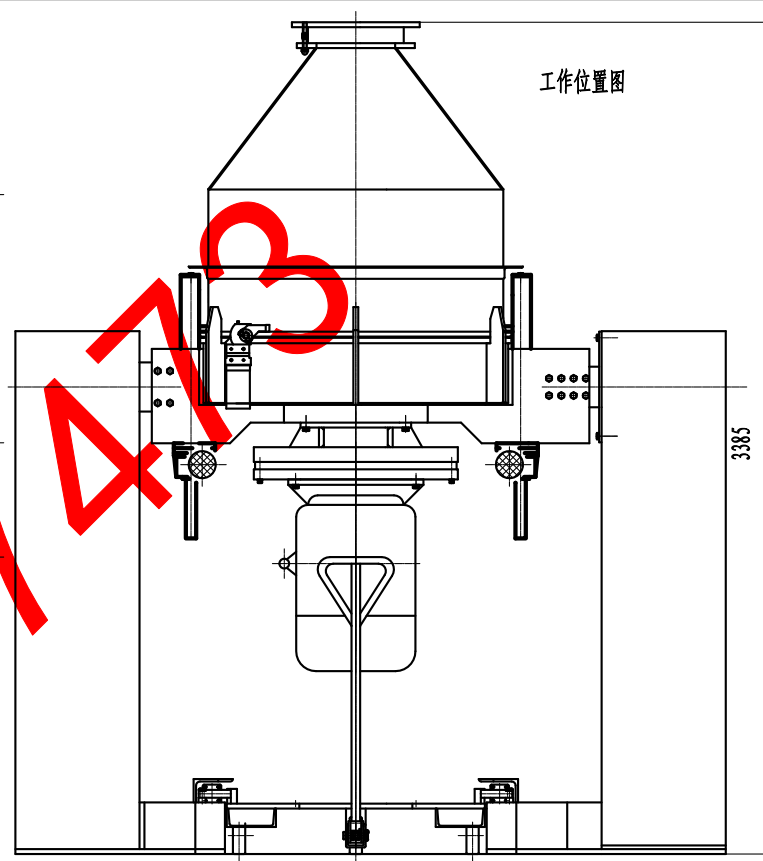
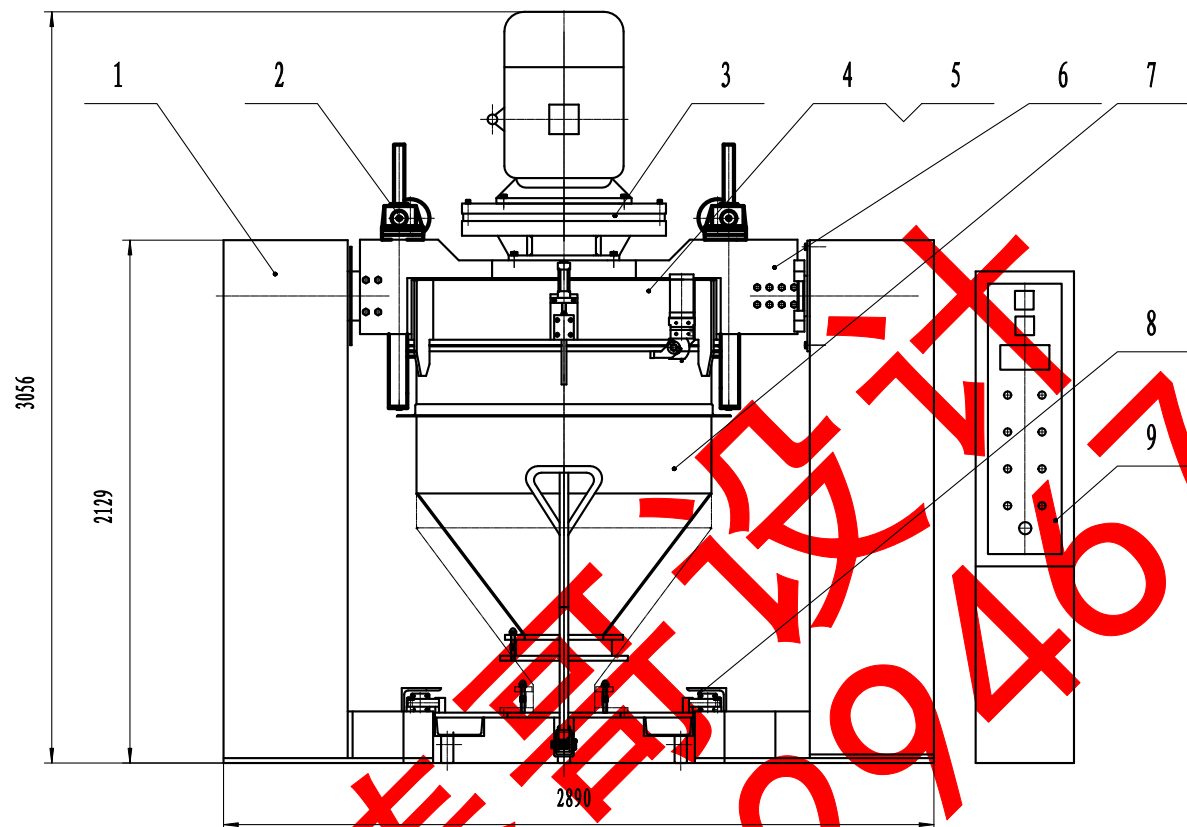


3056

[illegible]

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor, showing a cross-section of the motor and a detailed view of the shaft and its components. The drawing includes a large red watermark '2946'.

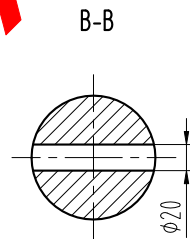
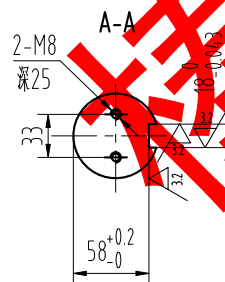
Key components and dimensions labeled:

- Motor:** The top component, showing a cylindrical body with a flange and a mounting bracket.
- Shaft:** The central vertical shaft, with a diameter of $\phi 64 \pm 0.04$.
- Impeller/Housing:** The component below the shaft, showing a cross-section with a central cavity and a flange.
- Seals/Gaskets:** Various seals and gaskets are shown, including a large O-ring at the bottom of the shaft.
- Dimensions:**
 - $\phi 64 \pm 0.04$: Shaft diameter.
 - $\phi 120$, $\phi 250$, $\phi 140$: Various internal diameters.
 - $\phi 140$: Diameter of the bottom flange.
- Assembly Details:** The drawing shows the internal structure of the motor and the housing, including the impeller and the shaft's connection to the impeller.

1. 装配前, 滚动轴承用汽油清洗, 其他零件用煤油清洗;
2. 齿轮啮合侧隙用铅丝检验;
3. 用涂色法检验齿面接触斑点, 按齿高不少于40%, 按齿长不少于60%。

17	YZ1200-01-011	齿轮量	1	Q235				
16	YZ1200-01-010	空心轴	1	ZG25				
15	YZ1200-01-009	轴套	1	45				
14	GB276-89	滚动轴承	1					61968
13	YZ1200-01-008	大齿轮	1	ZG45				
12	YZ1200-01-007	轴	1	45				
11	YZ1200-01-006	圆筒油封	1	半粗羊毛毡				
10	GB297-84	滚动轴承	1					30228
9	YZ1200-01-005	轴承端盖	1	HT150				
8	YZ1200-01-004	底座	1	HT200				
7	GB5782-86	螺栓M24×40	6	Q235				
6	GB5782-86	螺栓M12×40	1	Q235				
5	YZ1200-01-003	轴承座	1	Q235				
4	YZ1200-01-002	齿圈垫片	1	工业用纸				
3	GB5782-86	螺栓M20×50	1	Q235				
2	YZ1200-01-001	小齿轮	1	40Cr				
1	JD6195	减速电机	1					外购
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注	
					数量 (公斤)			
					南昌航空大学科技学院			
标记 处 数 / 分 区 更改文件号 签 名 年 月 日					传动装置			
设计 徐健		标准化		阶段标记				
						1/2		
审核								078105125
工艺		批准		共 张		第 张		

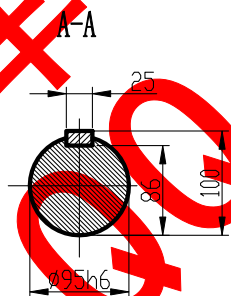
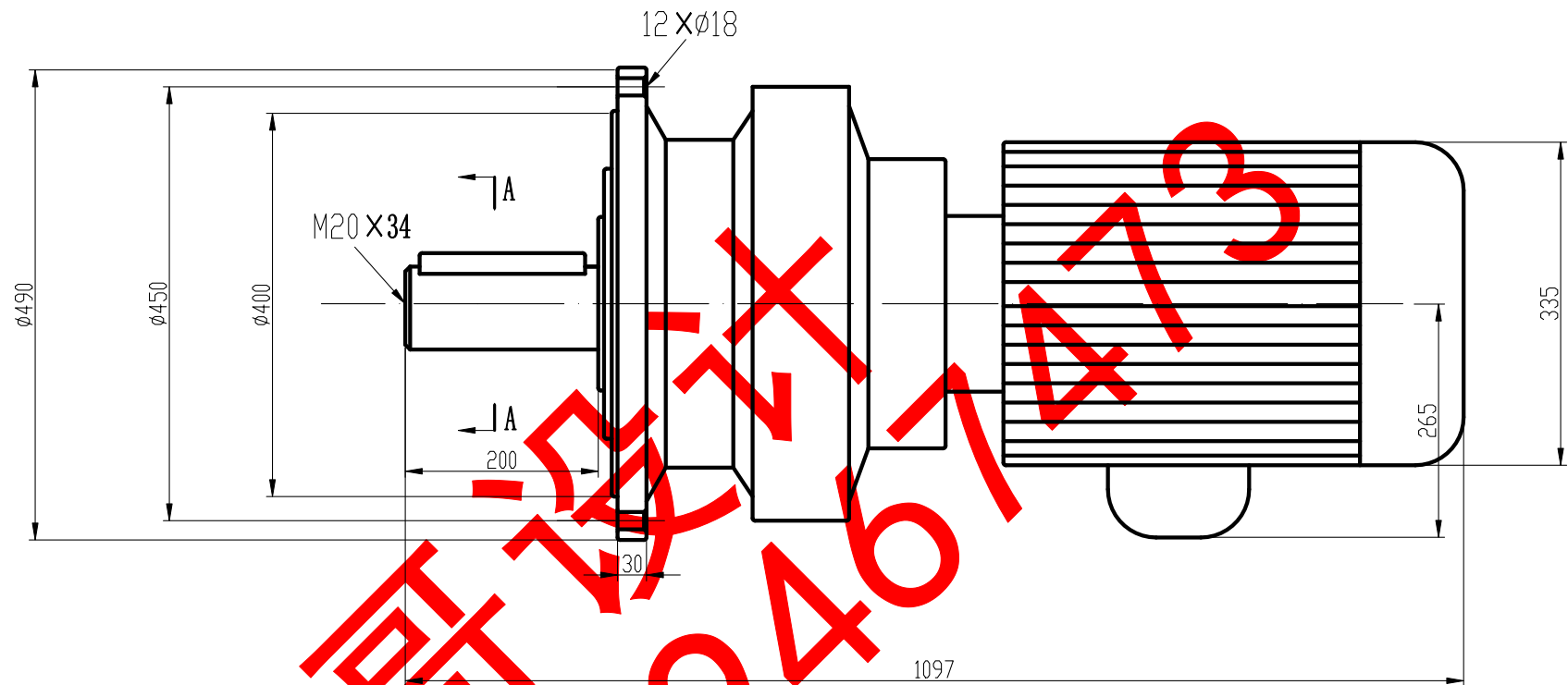
其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求:
1未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。

						45				南昌航空大学科技学院	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	数量	重量	比例	078105125	
设计	徐健		标准化				1	300Kg	1:4		
审核											
工艺			批准			共 张 第 张					

4-减速电机-A3



							南昌航空大学科技学院		
							减速电机		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	078105125
设计	徐健		标准化					1:5	
审核									
工艺			批准			共张	第张		

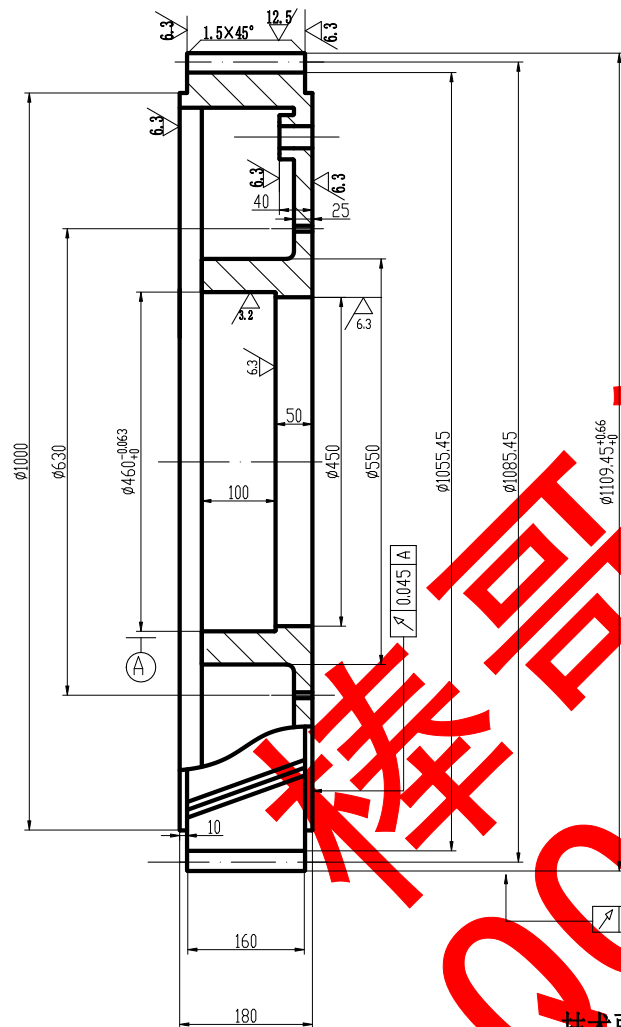
Technical drawing of a trapezoidal roof structure, likely a section or plan view. The drawing includes dimensions and annotations:

- Dimensions:**
 - Top horizontal edge: 550
 - Bottom horizontal edge: 1750
 - Left vertical edge: 27.5
 - Right vertical edge: 550
 - Internal horizontal dimension (top): 261.25
 - Internal horizontal dimension (bottom): 822.5
 - Internal vertical dimension (left): 1200
 - Internal vertical dimension (right): 1200
 - Internal vertical dimension (bottom): 1700
 - Internal vertical dimension (total): 3500
 - Bottom horizontal dimension (left): 350
 - Bottom horizontal dimension (right): 1750
 - Bottom horizontal dimension (total): 600
 - Bottom horizontal dimension (inner): 200
 - Bottom horizontal dimension (outer): 400
- Annotations:**
 - 3- $\phi 20$
 - 32- $\phi 18$
 - 1700
 - 2800
 - 1750
 - 350
 - 200
 - 400
 - 600

横向为L7#角钢或折边70×70×7,纵向为L5#角钢或折边50×50×5。
全部采用螺栓连接, (国标5782-86)

[illegible]

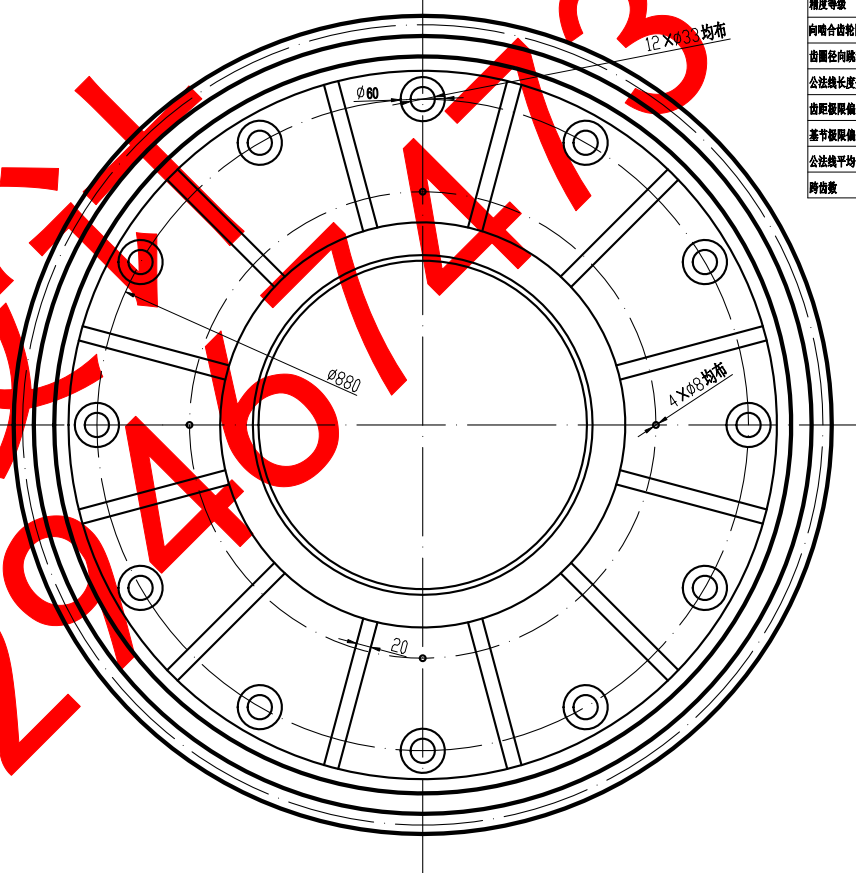
6-齿轮-A2



技术要求

1. 热处理后硬度170~190HBS;
2. 未注明圆角半径 $R=5\text{mm}$;
3. 未注明倒角 $1.5 \times 45^\circ$;
4. 未注公差等级按IT14级;
5. 未注形位公差按C级.

其余 $\sqrt{12.5}$



齿数	Z	19
法向模数	m_n	12
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
中心距及其极限偏差 $\pm f_a$		664 ± 0.04
螺旋角	β	20°
螺旋方向		左旋
径向变位系数	x	0
全齿高	h	27
精度等级 8—7—7GJ (GB10095)		
向啮合齿轮图号		YZP1200-01-001
齿圈径向跳动公差	F_r	0.071
公法线长度变动公差	F_w	0.050
齿距极限偏差	f_{pt}	± 0.028
基节极限偏差	f_{pb}	± 0.025
公法线平均长度及极限偏差	W_{Fz}	$350.83_{-0.110}^{+0.170}$
跨齿数		10

						ZG45			南昌航空大学科技学院	
									齿轮	
标记	处	数	分	区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	徐健				标准化					1:2
审核										
工艺					批准			共张	第张	

078105125