

铝箔单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit products of aluminium foil

2020-03-25 发布

2020-06-01 实施

上海市市场监督管理局 发布

前 言

本标准的 4.1 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 DB31/ 574—2011《铝箔单位产品能源消耗限额》,与 DB31/ 589—2011 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了第 1 章;
- 增加了规范性引用文件 GB/T 3198、GB/T 33369(见第 2 章);
- 修改了第 3 章(见第 3 章);
- 重新规定了铝箔单位产品能源消耗限额的限定值、准入值、先进值(见第 4 章中的 4.1 和 4.2);
- 第 5 章修改为“统计范围及计算方法”,增加了 5.1 统计范围,删除了计算原则(2011 年版的原 5.1),并对计算方法做了修改、精简;
- 第 6 章修改为节能降耗导向;
- 增加了参考文献。

本标准由上海市发展和改革委员会、上海市经济和信息化委员会共同提出,由上海市经济和信息化委员会组织实施。

本标准由上海市能源标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海有色金属行业协会、上海市有色金属标准化技术委员会、华峰铝业股份有限公司、格朗吉斯铝业(上海)有限公司、上海神火铝箔有限公司。

本标准主要起草人:彭惠红、高勇进、陆云、张生芳、夏晓君、唐宗平。

本标准代替了 DB31/ 574—2011,DB31/ 574—2011 于 2011 年首次发布。

铝箔单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了铝箔单位产品能源消耗限额的要求、统计范围、计算方法及节能降耗导向。

本标准适用于以铝及铝合金冷轧带加工铝箔(含铝合金复合箔)生产企业单位产品能耗的计算和考核,以及对新建项目的能耗控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 3198 铝及铝合金箔

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 33369 钎焊用铝合金复合板、带、箔材

3 术语和定义

GB/T 2589 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单位产品能源消耗限额 stipulation of energy consumption for per unit product

生产合格产品时,每单位产品所允许消耗能源的限额值。

注:“单位产品能源消耗限额”以下简称“单位产品能耗限额”。

3.2

生产系统 production system

生产产品所确定的生产工艺过程、装置、设施和设备组成的完整体系。

3.3

辅助生产系统 production assist system

为生产系统服务的过程、设施和设备,其中包括供电、机修、供水、供气、供热、制冷、仪修、照明、库房和厂内原料场地以及安全、环保等装置及设施。

3.4

铝箔 aluminium foil

一种用铝或铝合金扁铸锭或铸轧卷坯压延成厚度小于 0.1 mm 的箔材。

3.5

无零箔 nothing zero aluminium foil

厚度为 0.1 mm~0.2 mm 的铝箔。

3.6

单零箔 single zero aluminium foil

厚度为 0.01 mm 和小于 0.1 mm 的铝箔。