



中华人民共和国国家标准

GB/T 13508—2025

代替 GB/T 13508—2011

聚乙烯吹塑容器

Polyethylene blow-molded containers

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 13508—2011《聚乙烯吹塑容器》，与 GB/T 13508—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第1章,2011年版的第1章)；
- 增加了术语和定义(见第3章)；
- 将产品结构更改为分类(见第4章,2011年版的第3章)；
- 删除了规格(见2011年版的第4章)；
- 更改了标称容量规格分类(见表1～表12,2011年版的表1～表8)；
- 更改了外观要求(见5.1,2011年版的5.4)；
- 更改了质量偏差要求(见5.2,2011年版的5.2)；
- 更改了满口容量偏差要求(见5.3,2011年版的5.1)；
- 更改了尺寸及偏差要求(见5.4,2011年版的5.3)；
- 更改了最小壁厚及对称部位壁厚比要求(见5.5,2011年版的5.5)；
- 更改了液位线要求(见5.6,2011年版的5.6)；
- 更改了物理力学性能(见表7,2011年版的表6)；
- 更改了检验项目试样数(见6.1.2,2011年版的6.1.2)；
- 增加了试样状态调节要求(见6.1.3)；
- 更改了满口容量偏差试验方法(见6.4,2011年版的6.2)；
- 更改了尺寸偏差试验方法(见6.5,2011年版的6.4)；
- 更改了对称部位壁厚比试验方法(见6.6.3,2011年版的6.6.2)；
- 增加了圆柱形容器对称部位示意图(见图3,2011年版的图1)；
- 更改了液位刻度容量偏差试验方法(见6.7.2,2011年版的6.7.2)；
- 更改了密封性、耐跌落、可堆码性、可悬挂性试验方法(见6.8～6.11,2011年版的6.8～6.11)；
- 更改了耐内装液试验方法(见6.12,2011年版的6.13)；
- 增加了阻隔性试验方法(见6.14)；
- 更改了检验规则(见第7章,2011年版的第7章)；
- 更改了标志、包装、运输、使用和贮存要求(见8.1、8.2、8.4,2011年版的第8章)；
- 增加了闭口式容器口径标称尺寸要求(见附录A)；
- 增加了水温校正系数(见附录B)。

请注意本文件中的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：河北世纪恒泰富塑业有限公司、常州市塑料厂有限公司、昆山紫鼎塑胶有限公司、广州宝思利生物科技有限公司、沧州东盛塑料有限公司、佛山市南方包装有限公司、兴平市高科塑业有限公司、岱纳包装(天津)有限公司、珠海市合盛塑料包装有限公司、佛山市南海长进塑料制罐有限公司、苏州维港包装有限公司、内蒙古凯力华维科技股份有限公司、广东绎天智能包装科技有限公司、佛山市三水飞马包装有限公司、张家港市瑞鑫精密模具有限公司、昆明智旺实业有限公司、江苏上元容器制造

有限公司、淄博洁林塑料制管有限公司、百利盖(昆山)有限公司、济宁万嘉智能科技有限公司、山东中成包装科技有限公司、时代塑料制品(广东)有限公司、中国塑料加工工业协会。

本文件主要起草人:宋玉平、田伊冉、宋大棒、陈希、蓝福华、王治川、蔡军杰、张亚儒、史军、罗意自、杨文强、吴艳燕、黄帅、陈玉洁、何梓聰、张绘林、彭南君、刘晓亮、王洋、邵伟刚、姚连军、公艳辉、肖领、苗丹。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——1992 年首次发布为 GB/T 13508—1992,2011 年第一次修订;

——本次为第二次修订。

聚乙烯吹塑容器

1 范围

本文件规定了聚乙烯吹塑容器(以下简称“容器”)的分类、要求、检验规则、标志、包装、运输、使用和贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以聚乙烯为主要原料,采用中空吹塑工艺成型的容积为 250 L 及以下容器的生产、销售和检验。

本文件不适用于危险品和食品包装用途的容器。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2035 塑料 术语

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB/T 19161—2016 包装容器 复合式中型散装容器

3 术语和定义

GB/T 2035 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类

4.1 按照口径大小分为开口式和闭口式。注入口径大于 70 mm 的为开口式,注入口径不大于 70 mm 的为闭口式。

4.2 按照透气性不同分为密闭式和透气式。容器口、盖结构具有密封性能的为密闭式,容器口、盖结构具有液体密封性能且具有透气性能的为透气式。

4.3 按照阻隔性不同分为常规容器和高阻隔容器。单一聚乙烯材料制成的为常规容器;添加高阻隔材料,具有多层复合结构和高阻隔性的为高阻隔容器。

5 要求

5.1 外观

外观应符合表 1 的要求。