



中华人民共和国国家标准

GB/T 34497—2023

代替 GB/T 34497—2017

端子连接器用铜及铜合金带箔材

Copper and copper alloy strip and foil for terminal connectors

2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 34497—2017《端子连接器用铜及铜合金带箔材》。与 GB/T 34497—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了个别牌号/代号表示，将牌号 TSn0.1、TBe2.0、TSi1-0.25、QSn10-0.3 分别更改为 TSn0.12、TBe2、TNi1.3-0.25、QSn10-0.2，将代号 C17000、C17200、T18865、C75210 分别更改为 T17700、T17720、T18664、C75200（见 4.1，2017 年版的 4.1.1）；
- b) 更改了个别牌号的宽度要求，HSn77-1、HSn75-1、HSn88-1、HSn88-2、QSn10-0.2 的宽度由 10 mm～410 mm 修改为 10 mm～620 mm（见 4.1，2017 年版的 4.1.1）；
- c) 更改了 TZr0.1 的供货状态，从冷加工态（H 态）更改为固溶热处理+冷加工+沉淀热处理态（TH 态）（见 4.1，2017 年版的 4.1.1）；
- d) 删除了化学成分表（见 2017 年版的表 2）；
- e) 增加了 TCr1-0.15、HSn88-0.7、QSn2-0.2、QSn2-0.1-0.03 牌号、带箔材力学性能、90°弯曲试验条件、电性能及弯曲应力松弛性能（见 4.1、5.3～5.6）；
- f) 删除了板形的要求和测试方法（见 2017 年版的 4.3.7 和 5.2.2）；
- g) 增加了平整度的要求和试验方法（见 5.2.7 和 6.2）；
- h) 更改了 T2、TP2、TNi1.3-0.25、TSn2-0.6-0.15、TSn1.5-0.8-0.06、H65、H66、H70、H85、QSn6.5-0.1、QSn6.5-0.4、QSn8-0.3、BSi2-0.45、BZn18-18、BZn18-26 部分力学性能要求（见 5.3，2017 年版的 4.4）；
- i) 增加了 T2、TP2、TSn0.12、TZr0.1、TBe2、TMg0.5、TNi1.3-0.25、TSn1.5-0.8-0.06、TSn2-0.6-0.15、TSn2-0.2-0.06、TFe0.75、H85、H80、H68、HSn71-1、HSn75-1、HSn88-1、QSn4-0.15-0.10-0.03、QSn10-0.2、BZn18-18、BZn18-26、BSi2-0.45 的 90°弯曲试验条件（见 5.4）；
- j) 增加了 T2、TNi1.3-0.25、TFe2.5、QSn4-0.3、QSn6.5-0.1、QSn8-0.3、BSi3.2-0.7、BSi2-0.45 的弯曲应力松弛性能（见 5.6）；
- k) 更改了力学性能试验方法（见 6.3，2017 年版的 5.3）；
- l) 更改了电性能试验方法（见 6.5，2017 年版的 5.5）；
- m) 更改了弯曲应力松弛试验方法（见 6.6，2017 年版的 5.6）；
- n) 更改了力学性能和工艺性能取样要求（见 7.4，2017 年版的 6.4）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本文件起草单位：宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽鑫科铜业有限公司、安徽楚江高精铜带有限公司、浙江浙铜五星金属材料有限公司、宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司、上海五星铜业股份有限公司、太原晋西春雷铜业有限公司、凯美龙精密铜板带（河南）有限公司、苏州金江电子科技有限公司、宁波鑫悦合金材料有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司金威铜业分公司、中色正锐（山东）铜业有限公司。

本文件主要起草人：胡明烈、刘峰、马吉苗、罗毅、王生、孙红刚、陈军、朱伟康、马力、杨李教、郭宇会、鲁长建、韩坦、胡铜生、郭丽丽、门宇航、茆耀东、文志凌、吴小龙、姜乔夫、陈海清、王少华、刘爱奎、徐迎春、王之平、王磊、张英、余益祥、陈佳程、万向阳、庞永杰。

本文件于 2017 首次发布，本次为第一次修订。

端子连接器用铜及铜合金带箔材

1 范围

本文件规定了端子连接器用铜及铜合金带箔材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。

本文件适用于端子连接器用铜及铜合金带箔材(以下简称“带箔材”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
GB/T 351 金属材料 电阻率测量方法
GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书
GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材
GB/T 32791 铜及铜合金导电率涡流测试方法
GB/T 34505—2017 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法
GB/T 39152 铜及铜合金弯曲应力松弛试验方法
YS/T 482 铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法
YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)
YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 产品分类

带箔材的牌号、代号、状态、规格应符合表1的规定。