



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28529—2025

代替 GB/T 28529—2012

## 平板式制动检验台

Platform brake testers

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类与型号 .....	2
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	6
7 检验规则 .....	15
8 标志、包装、运输和贮存 .....	16
附录 A（资料性） 制动力/轮荷同步性试验方法 .....	18
参考文献 .....	19

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 28529—2012《平板式制动检验台》，与 GB/T 28529—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了术语“轮荷”“制动力示值间差”“轮荷示值间差”“制动平板起始力”及其定义(见 3.3、3.6、3.7、3.9)；
- b) 更改了“最大称量”“挠度”的术语和定义(见 3.5、3.8,2012 年版的 3.3、3.5)；
- c) 更改了“分类与型号”(见第 4 章,2012 年版的第 4 章、第 5 章)；
- d) 增加了“环境适应性”的要求(见 5.1.1)；
- e) 更改了“技术参数”和“计量单位”的要求(见 5.1.2.1、5.1.2.2,2012 年版的 6.1.2、6.1.3)；
- f) 删除了“分辨力”和“鉴别力”的要求(见 2012 年版的表 2)；
- g) 增加了“显示装置分辨力”的要求(见 5.1.2.2)；
- h) 增加了“平板台结构”的要求(见 5.1.2.3)；
- i) 增加了“功能”的要求(见 5.2)；
- j) 更改了“示值误差”和“示值间差”的要求(见 5.3.1、5.3.2,2012 年版的表 2)；
- k) 增加了“制动力重复性”和“整车制动率重复性”的要求(见 5.3.3.1、5.3.3.3)；
- l) 更改了“轮荷重复性”的要求(见 5.3.3.2,2012 年版的表 2)；
- m) 更改了“零位漂移”的要求(见 5.3.4,2012 年版的表 2)；
- n) 增加了“空载变动性”的要求(见 5.3.5)；
- o) 更改了“偏载误差”的要求(见 5.3.6,2012 年版的表 2)；
- p) 增加了“轮荷过载性能”的要求(见 5.3.7)；
- q) 更改了“台体”的要求(见 5.4.1,2012 年版的 7.4.1)；
- r) 更改了“平面度”的要求(见 5.4.2.1,2012 年版的 6.3.1)；
- s) 更改了“挠度”的要求(见 5.4.2.2,2012 年版的 6.3.2)；
- t) 增加了“制动平板起始力”的要求(见 5.4.2.4)；
- u) 增加了“显示装置”的要求(见 5.4.3)；
- v) 增加了电气系统“制动力、轮荷最大响应时间”“通道间采样时间差”和“耐电压”的要求(见 5.4.4.2~5.4.4.4、5.4.5.1)；
- w) 更改了电气系统“接地”的要求(见 5.4.5.3,2012 年版的 6.5.2)；
- x) 更改了“外观质量”的要求(见 5.5,2012 年版的 6.1.4)；
- y) 更改了“标定装置”的要求(见 5.6,2012 年版的 6.7)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国交通运输部提出。

本文件由全国汽车维修标准化技术委员会(SAC/TC 247)归口。

本文件起草单位：成都成保发展股份有限公司、长安大学、中国测试技术研究院、石家庄华燕交通科技有限公司、厦门市计量检定测试院、中诚瑞测计量检测有限公司。

本文件主要起草人：宋新民、高建国、史培龙、赵军、邸建辉、江涛、罗文博。

本文件于 2012 年首次发布，本次为第一次修订。

# 平板式制动检验台

## 1 范围

本文件规定了平板式制动检验台的分类与型号、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于平板式汽车制动检验台的设计、生产、检验和使用，平板式摩托车制动检验台参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 38900—2020 机动车安全技术检验项目和方法

GB/T 44411—2024 机动车检验设备及场地附着系数检测方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**平板式制动检验台 platform brake tester**

用于模拟机动车在平坦道路上实施制动，并检测其制动性能的装置。

### 3.2

**额定承载质量 rated loading capacity**

平板式制动检验台允许承载受检车辆的最大静态轴载质量。

### 3.3

**轮荷 wheel weight**

机动车的轮载质量。

[来源：JT/T 1279—2019, 3.2, 有修改]

### 3.4

**制动平板 brake platen**

用于承载受检车辆车轮，并在受检车辆实施制动和称重测量时，传递制动力、轮荷至测力传感器的部件。

### 3.5

**最大称量 maximum weight**

平板式制动检验台能够称量的最大静态轮荷。