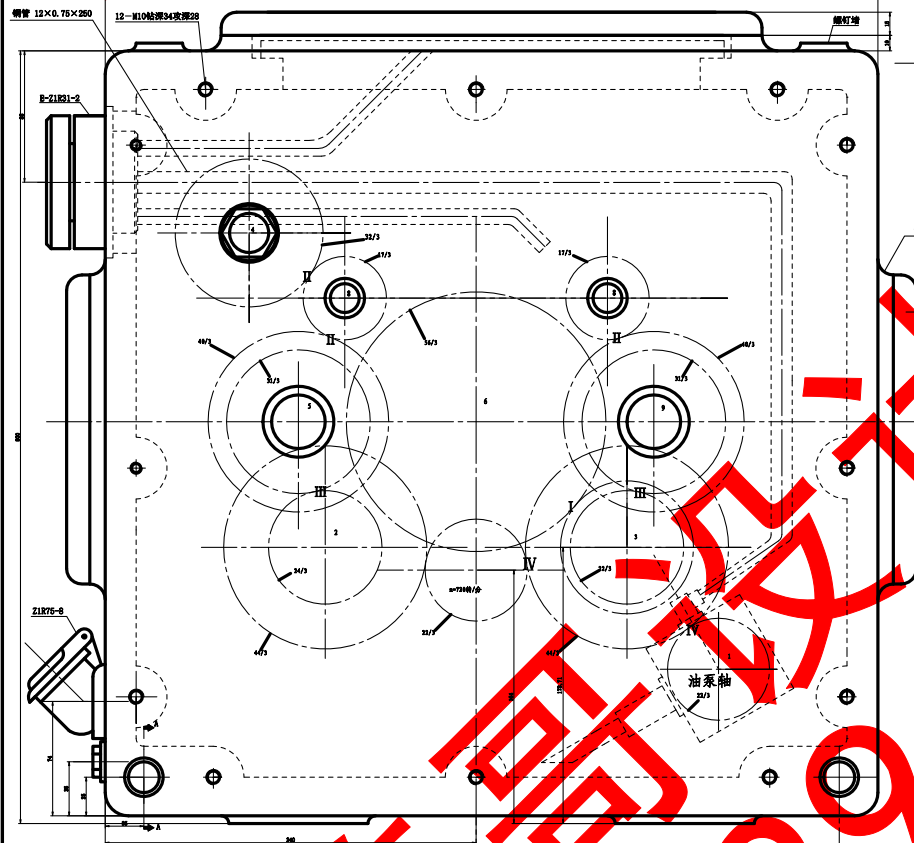
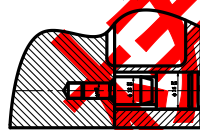


A0-主轴箱装配图



A-A 局部放大

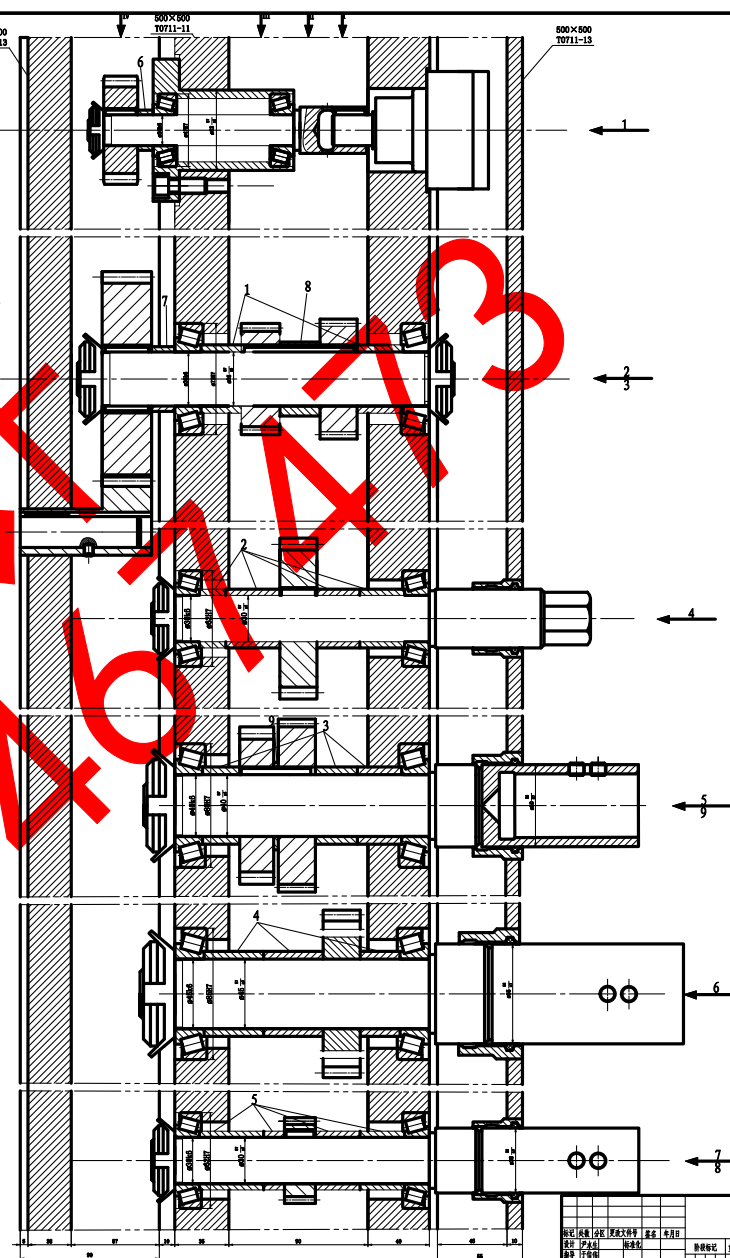


技术条件

1. 主轴精度按ZB2702标准检验
2. 往主轴箱内注入30号机械油

主轴和传动轴装配表

轴号	轴径	轴的材料	T0741-01齿轮				T0741-02齿轮				T0741-03齿轮				外零件	轴的材料	轴径
			I	II	III	IV	1	2	3	4	5	6	7	8			
1	30	T0741-04															
2, 3	35	T0741-04															
4	30	T0741-03															
5, 6	40	B-07421-01															
7	35	B-07421-01															
8	45	B-07421-01															
9, 10	50	B-07421-01															



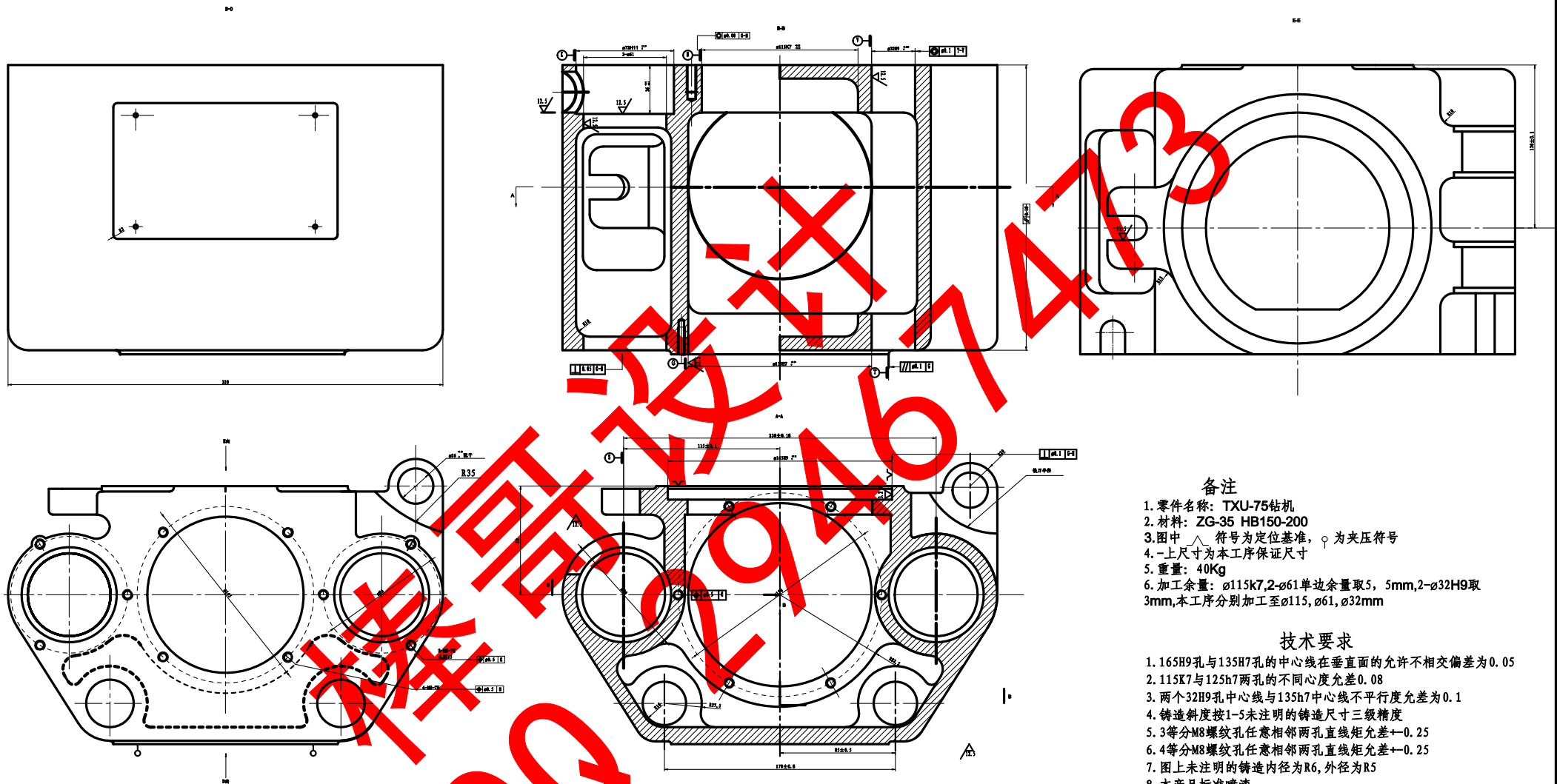
设计 审核 工艺 更改 审核 批准 日期				制图 校对 审核 批准				材料 数量 备注			
设计 审核 工艺 更改 审核 批准 日期				制图 校对 审核 批准				材料 数量 备注			
设计 审核 工艺 更改 审核 批准 日期				制图 校对 审核 批准				材料 数量 备注			
设计 审核 工艺 更改 审核 批准 日期				制图 校对 审核 批准				材料 数量 备注			

黑龙江科技学院
机械02-6班27号

主轴承图

YSS-4

A0-被加工零件工序图



备注

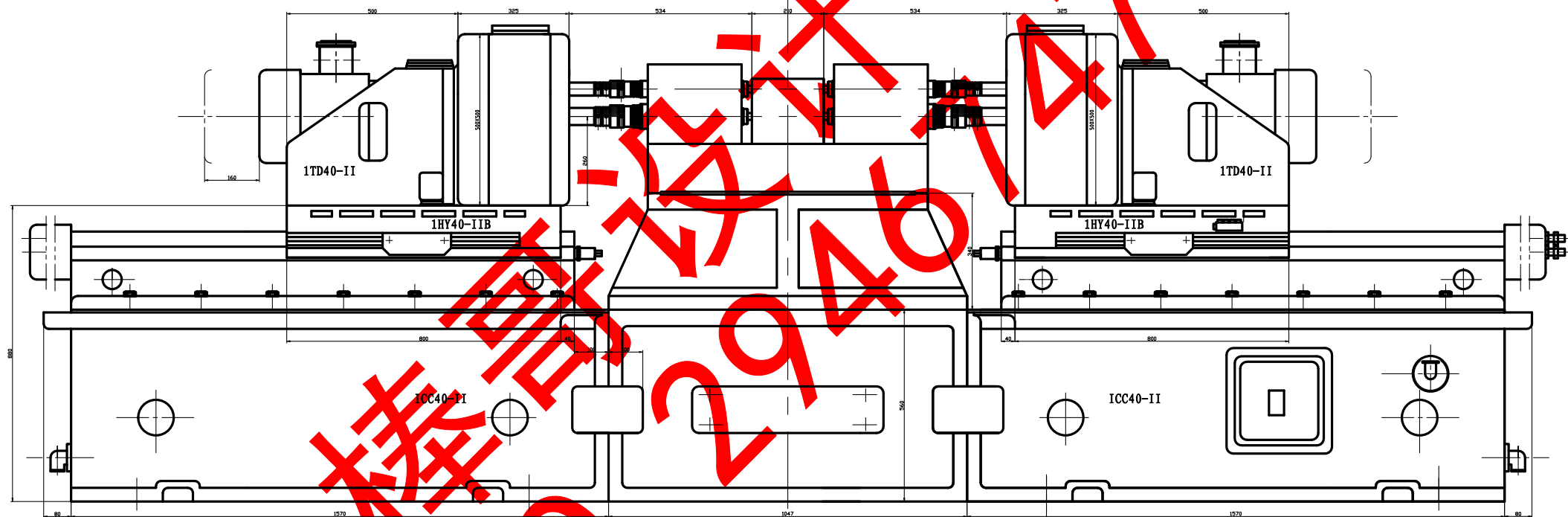
1. 零件名称: TXU-75钻机
2. 材料: ZG-35 HB150-200
3. 图中 \frown 符号为定位基准, ϕ 为夹压符号
4. -上尺寸为本工序保证尺寸
5. 重量: 40Kg
6. 加工余量: $\phi 115k7, 2-\phi 61$ 单边余量取5, 5mm, 2- $\phi 32H9$ 取3mm, 本工序分别加工至 $\phi 115, \phi 61, \phi 32mm$

技术要求

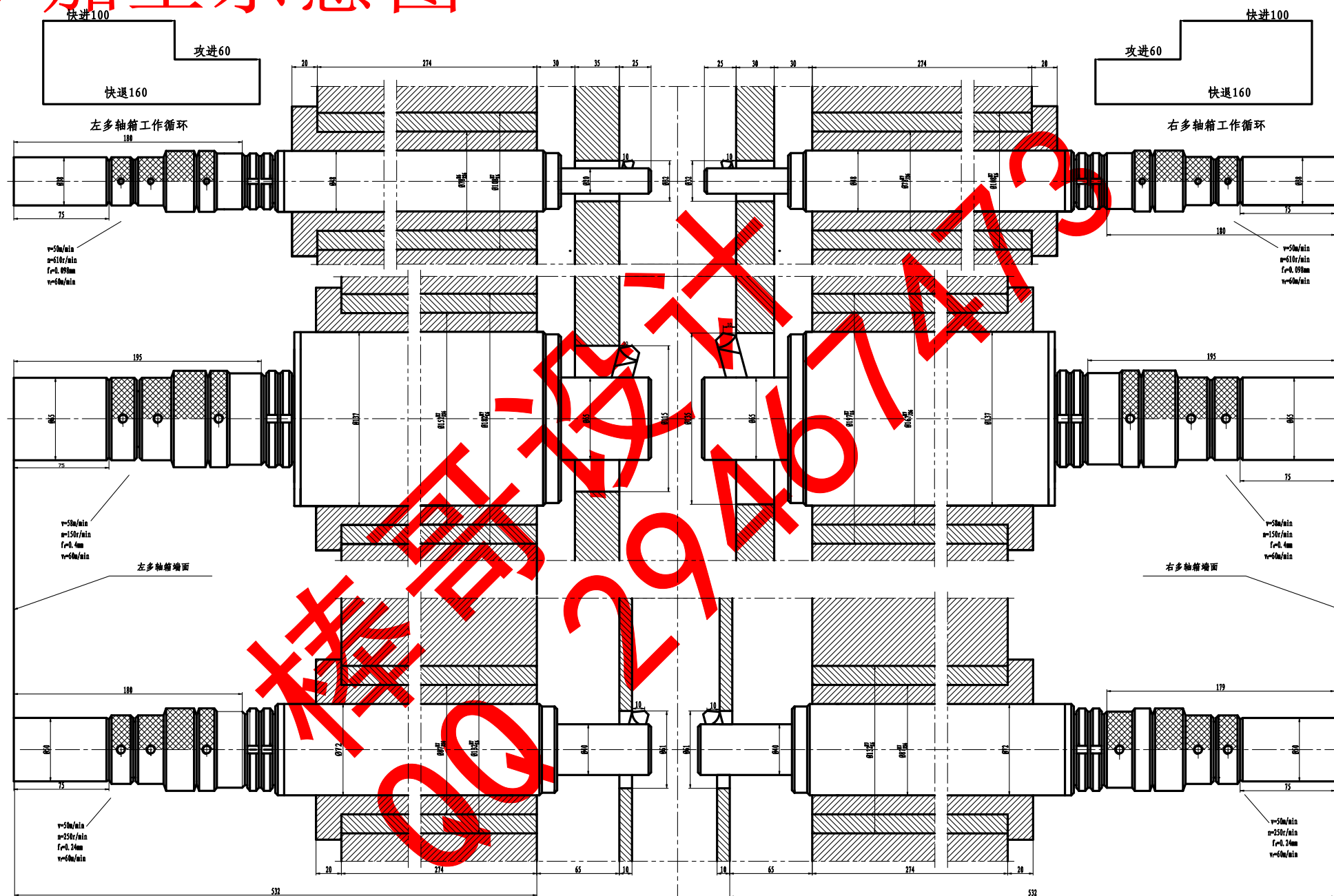
1. 165H9孔与135H7孔的中心线在垂直面的允许不相交偏差为0.05
2. 115K7与125h7两孔的不同心度允差0.08
3. 两个32H9孔中心线与135h7孔中心线不平行度允差为0.1
4. 铸造斜度按1-5未注明的铸造尺寸三级精度
5. 3等分M8螺纹孔任意相邻两孔直线矩允差 ± 0.25
6. 4等分M8螺纹孔任意相邻两孔直线矩允差 ± 0.25
7. 图上未注明的铸造内径为R6, 外径为R5
8. 本产品标准喷漆

[illegible]

This technical drawing shows a symmetrical mechanical assembly. The central component is a large, rectangular block with a trapezoidal top surface. It is flanked by two identical side assemblies. Each side assembly consists of a vertical rectangular section labeled '1TD40-II' and a horizontal section labeled '1HY40-IIB'. Below the central block are two circular components labeled '1CC40-II'. The drawing includes various dimension lines and numerical values: 500, 325, 534, 212, 534, 325, 500 at the top; 800, 1579, 1547, 1579 at the bottom; and 260, 560, 450, 800 on the sides. A large, stylized red watermark is overlaid diagonally across the entire drawing, reading '技术文件' (Technical File) and '2013'.

[illegible]

A0-加工示意图



					黑龙江科技学院 机械02-4班27号	
					加工示意图	
姓名	张健	学号	02-4班27号	姓名	张健	
设计	尹志全	班	02-4班27号	数量	1:1	
数量	1:1	数量	1:1	数量	1:1	
工号	张健	工号	张健	工号	张健	