

ICS 25. 100. 99

J 41



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 111—1999

钢筋切断机刀片

Cutting blade for reinforced steel bar shears

1999-06-04 发布

1999-06-04 实施

中华人民共和国建设部 发布

说 明

根据国家质量技术监督局《关于废止专业标准和清理整顿后应转化的国家标准的通知》[质技监督局标函(1998)216号]要求,建设部对1992年国家技术监督局批复建设部归口的国家标准转化为行业标准项目及1992年以前建设部批准发布的产品标准项目进行了清理、整顿和审核。建设部以建标(1999)154号文《关于公布建设部产品标准清理整顿结果的通知》对ZB P95 007—89《钢筋切断机刀片》标准予以确认、发布,新编号为JG/T 111—1999。

为便于标准的实施,现仅对原标准的封面、首页、书眉线上方表述进行相应修改,并增加本说明后重新印刷,原标准版本同时废止。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢筋切断机刀片(以下简称刀片)的分类、技术要求、试验方法与检验规则、标记、包装及贮运。

本标准适用于切断钢筋用的各种型式的刀片。

2 引用标准

GB 197 普通螺纹公差与配合

GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验

GB 1184 形状和位置公差未注公差的规定

GB 1804 公差与配合未注公差尺寸与极限偏差

GB 8521 钢筋切断机

3 术语

3.1 刀片 cutting blade

用于切断钢筋各种型式的刀具。

3.2 崩刃 tipping of cutting edge

刀片刃口处产生的剥落现象。

3.3 卷刃 crispy cutting edge

刀片刃口处出现的曲卷现象。

3.4 曲卷度 crispation

刀片刃口离开原始母线的最大距离。

3.5 划痕 scar

刀片表面产生划伤现象。

3.6 麻坑 pockmark

刀片刃口表面因制造不良产生的缺肉现象。

4 刀片分类

4.1 型式

4.1.1 按刀片形状分为(见图 1、表 1):

a. 方形 代号为 F;

b. 梯形 代号为 T;

c. 矩形 代号为 J。