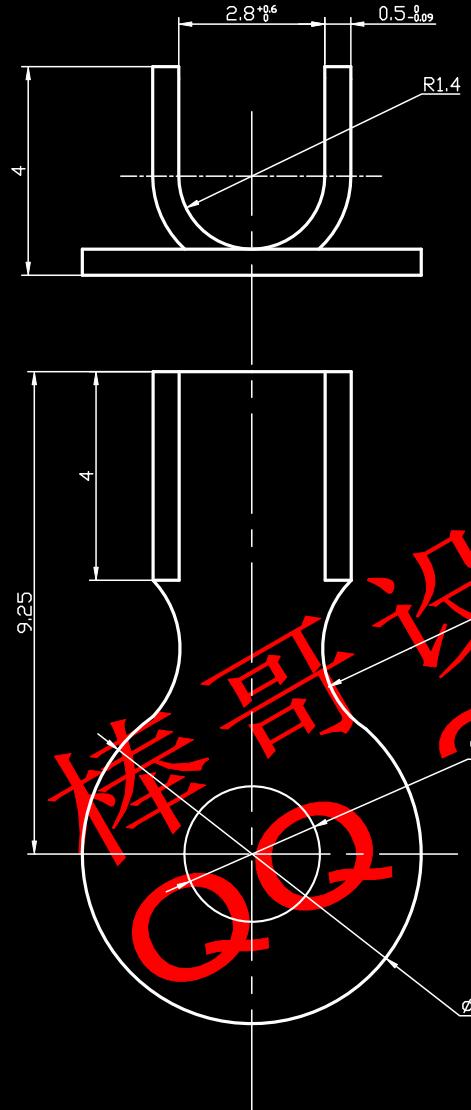


工件图-A3



名称：接线端子板

1. 材料技术要求

(1) $\delta = 0.5^0_{-0.09}$ mm

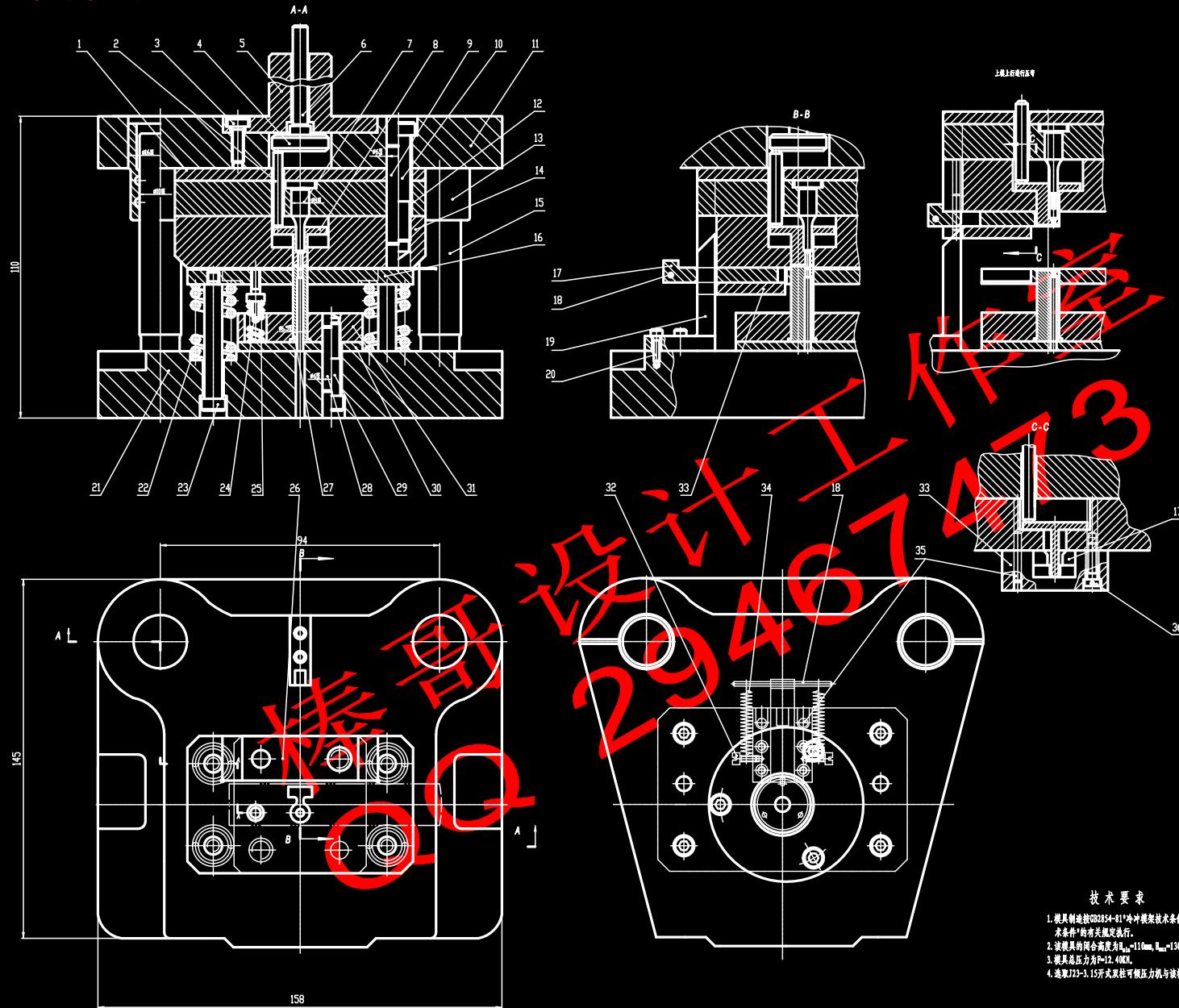
牌号 H62软黄铜

(2) 表面质量：平整

2. 大批量生产

						H62			湖南工学院机械工程系 成型0703班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	柳泽宇				2011.5.25	阶段标记	质量	比例	接线端子板工件图	
审核									10:1	
工艺				批准		共	张	第	MJCLW8	

A0-总装图



技术要求

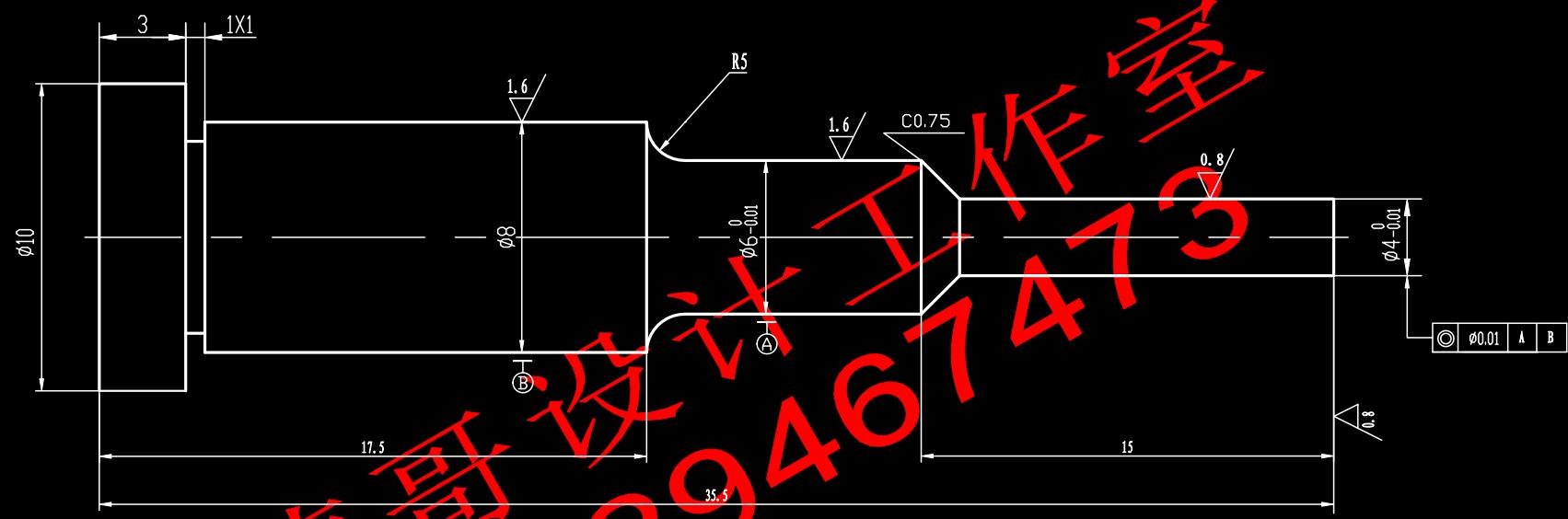
1. 模具制造按GB/T141-81“冲压模设计条件”和GB/T3270-81“冲压模零件技术条件”的有关规定执行。
2. 该模具的闭合高度为 $H_{max}=110mm$, $H_{min}=100mm$, 开模行程25mm。
3. 模具总压力为 $F=12.4kN$ 。
4. 选用J23-3.15开式模柱可模压机与该模具配套使用。

序号	名称	材料	规格	数量	序号	名称	材料	规格	数量
24	GB855-85	无 锻钢件毛坯	4	0225	24	GB115-86	圆 螺 钉	45	
25	GB8269-80	圆 螺 钉	2	62Mn					MSH-14
26	HJCLV7	导 杆	1	T10A					
27	GB855-85	无 锻钢件毛坯	2	0235					
28	JB/T17643.4	导 杆	1	HT200					
29	JB/T17643.4	导 杆	4	45					
30	HJCLV6	导 杆	1	T10A					
31	GB/T1289	导 杆	1	65Mn					
32	GB/T1199	导 杆	1	45					MSH-12
33	JB/T17643.5	导 杆	1	45					
34	GB8269-80	导 杆	4	45					MSH-13
35	JB/T17643.6	导 杆	4	45					MSH-14
36	JB/T17643.4	导 杆	1	45					
37	HJCLV5	导 杆	1	T10A					
38	GB8269-80	导 杆	1	45					
39	JB/T17643.6	导 杆	2	20					
40	JB/T17643.4	导 杆	4	45					
41	JB/T17643.5	导 杆	1	45					
42	JB/T17643.2	导 杆	1	20					
43	JB/T17643.3	导 杆	2	20					
44	JB/T17643.5	导 杆	1	45					
45	JB/T17643.5	导 杆	1	HT200					
46	JB/T17643.4	导 杆	2	45					MSH-13
47	GB115-86	导 杆	2	45					
48	HJCLV4	导 杆	1	45					
49	HJCLV2	导 杆	1	T10A					MSH-12
50	HJCLV2	导 杆	1	45					MSH-13
51	JB/T17643.3	导 杆	1	0225-A/F					
52	HJCLV1	导 杆	1	45					
53	JB/T17643.5	导 杆	3	0235					MSH-13
54	圆 斧	圆 斧	3	45					
55	JB/T17643.4	导 杆	1	45					
56	块 块	块 块	4	45					
57	块 块	块 块	4	45					
58	块 块	块 块	4	45					
59	块 块	块 块	4	45					
60	块 块	块 块	4	45					
61	块 块	块 块	4	45					
62	块 块	块 块	4	45					
63	块 块	块 块	4	45					
64	块 块	块 块	4	45					
65	块 块	块 块	4	45					
66	块 块	块 块	4	45					
67	块 块	块 块	4	45					
68	块 块	块 块	4	45					
69	块 块	块 块	4	45					
70	块 块	块 块	4	45					
71	块 块	块 块	4	45					
72	块 块	块 块	4	45					
73	块 块	块 块	4	45					
74	块 块	块 块	4	45					
75	块 块	块 块	4	45					
76	块 块	块 块	4	45					
77	块 块	块 块	4	45					
78	块 块	块 块	4	45					
79	块 块	块 块	4	45					
80	块 块	块 块	4	45					
81	块 块	块 块	4	45					
82	块 块	块 块	4	45					
83	块 块	块 块	4	45					
84	块 块	块 块	4	45					
85	块 块	块 块	4	45					
86	块 块	块 块	4	45					
87	块 块	块 块	4	45					
88	块 块	块 块	4	45					
89	块 块	块 块	4	45					
90	块 块	块 块	4	45					
91	块 块	块 块	4	45					
92	块 块	块 块	4	45					
93	块 块	块 块	4	45					
94	块 块	块 块	4	45					
95	块 块	块 块	4	45					
96	块 块	块 块	4	45					
97	块 块	块 块	4	45					
98	块 块	块 块	4	45					
99	块 块	块 块	4	45					
100	块 块	块 块	4	45					
101	块 块	块 块	4	45					
102	块 块	块 块	4	45					
103	块 块	块 块	4	45					
104	块 块	块 块	4	45					
105	块 块	块 块	4	45					
106	块 块	块 块	4	45					
107	块 块	块 块	4	45					
108	块 块	块 块	4	45					
109	块 块	块 块	4	45					
110	块 块	块 块	4	45					
111	块 块	块 块	4	45					
112	块 块	块 块	4	45					
113	块 块	块 块	4	45					
114	块 块	块 块	4	45					
115	块 块	块 块	4	45					
116	块 块	块 块	4	45					
117	块 块	块 块	4	45					
118	块 块	块 块	4	45					
119	块 块	块 块	4	45					
120	块 块	块 块	4	45					
121	块 块	块 块	4	45					
122	块 块	块 块	4	45					
123	块 块	块 块	4	45					
124	块 块	块 块	4	45					
125	块 块	块 块	4	45					
126	块 块	块 块	4	45					
127	块 块	块 块	4	45					
128	块 块	块 块	4	45					
129	块 块	块 块	4	45					
130	块 块	块 块	4	45					
131	块 块	块 块	4	45					
132	块 块	块 块	4	45					
133	块 块	块 块	4	45					
134	块 块	块 块	4	45					
135	块 块	块 块	4	45					
136	块 块	块 块	4	45					
137	块 块	块 块	4	45					
138	块 块	块 块	4	45					
139	块 块	块 块	4	45					
140	块 块	块 块	4	45					
141	块 块	块 块	4	45					
142	块 块	块 块	4	45					
143	块 块	块 块	4	45					
144	块 块	块 块	4	45					
145	块 块	块 块	4	45					
146	块 块	块 块	4	45					
147	块 块	块 块	4	45					
148	块 块	块 块	4	45					
149	块 块	块 块	4	45					
150	块 块	块 块	4	45					
151	块 块	块 块	4	45					
152	块 块	块 块	4	45					
153	块 块	块 块	4	45					
154	块 块	块 块	4	45					
155	块 块	块 块	4	45					
156	块 块	块 块	4	45					
157	块 块	块 块	4	45					
158	块 块	块 块	4	45					
159	块 块	块 块	4	45					
160	块 块	块 块	4	45					
161	块 块	块 块	4	45					
162	块 块	块 块	4	45					
163	块 块	块 块	4	45					
164	块 块	块 块	4	45					
165	块 块	块 块	4	45					
166	块 块	块 块	4	45					
167	块 块	块 块	4	45					
168	块 块	块 块	4	45					
169	块 块	块 块	4	45					
170	块 块	块 块	4	45					
171	块 块	块 块	4	45					
172	块 块	块 块	4	45					
173	块 块	块 块	4	45					
174	块 块	块 块	4	45					
175	块 块	块 块	4	45					
176	块 块	块 块	4	45					
177	块 块	块 块	4	45					
178	块 块	块 块	4	45					
179	块 块	块 块	4	45					
180	块 块	块 块	4	45					
181	块 块	块 块	4	45					
182	块 块	块 块	4	45					
183	块 块	块 块	4	45					
184	块 块	块 块	4	45					
185	块 块	块 块	4	45					

A3-冲孔凸模

其余

6. 3

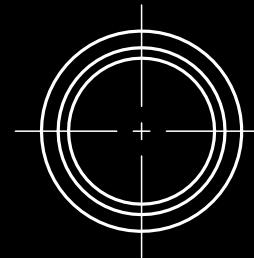
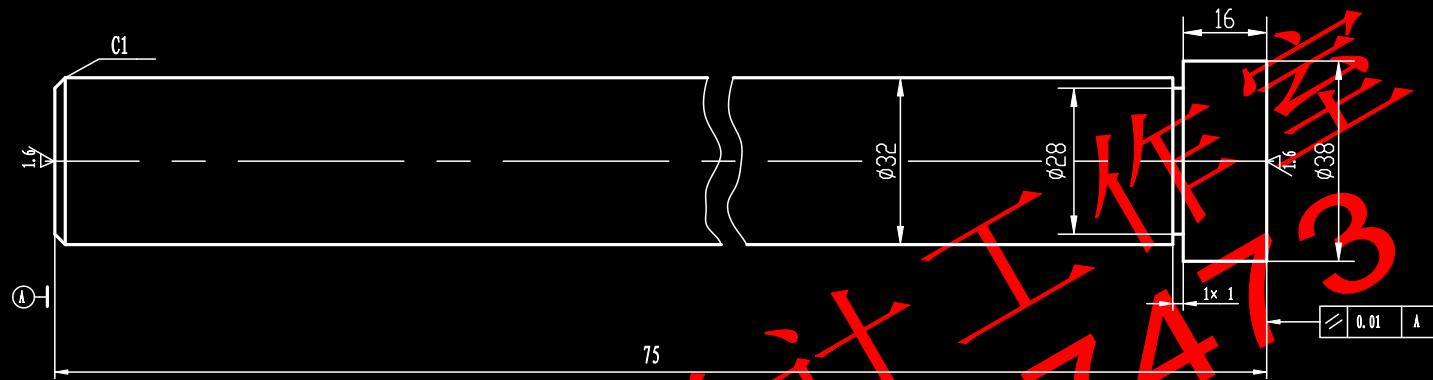


技术要求

1. 尾部回火: HRC40-50。
 2. 硬度: HRC56-60。

A3-打杆

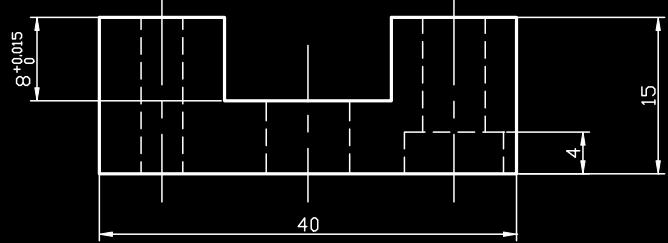
其余 6.3 ✓



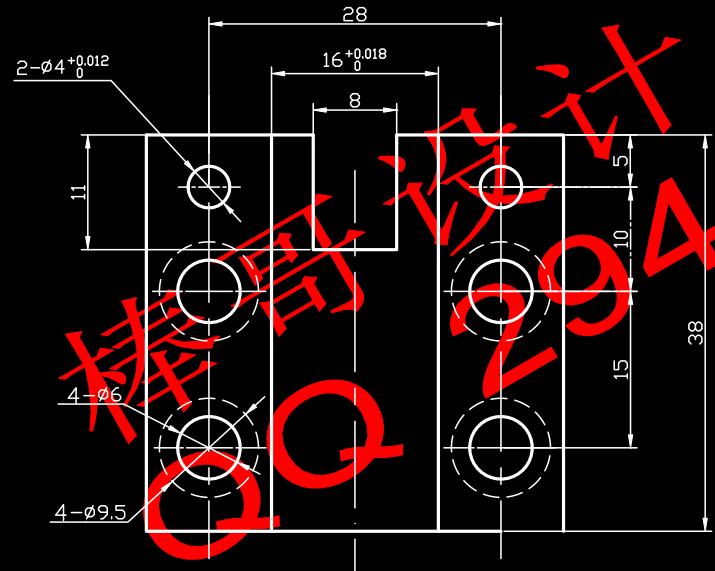
技术要求
热处理: HRC43-48。

						45			湖南工学院机械工程系 成型0703班				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计	柳泽宇		标准化		2011.05.25								
审核													
工艺			批准			1:1							
						共 张 第 张							

A3-导块



其余 ∇ 6.3/



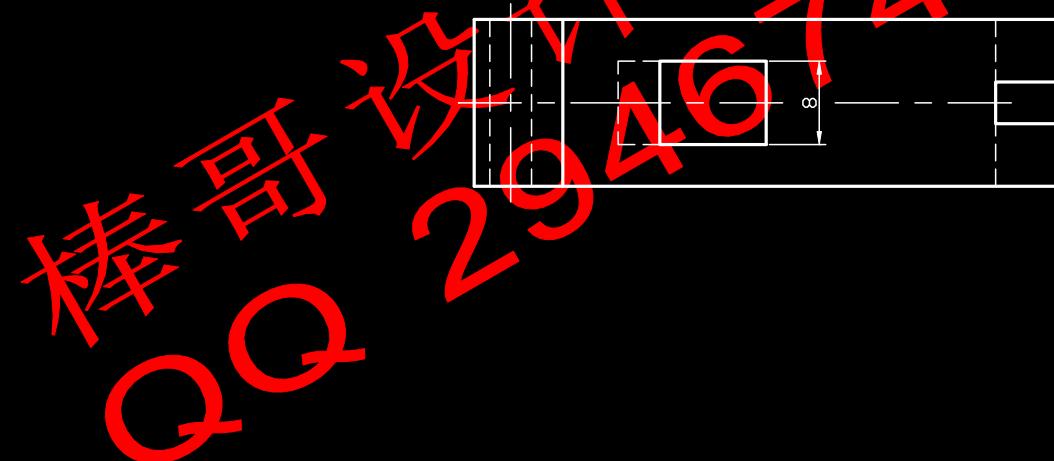
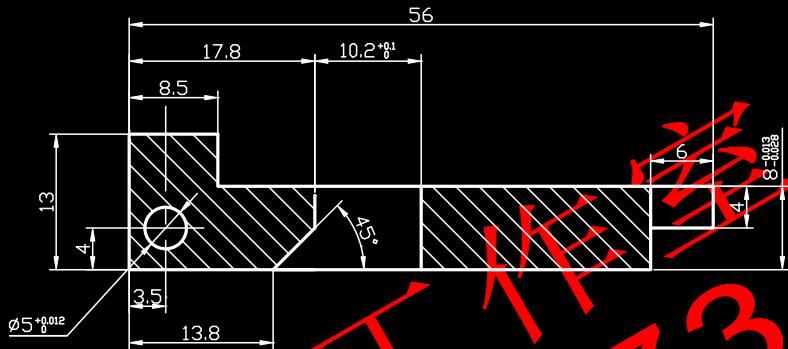
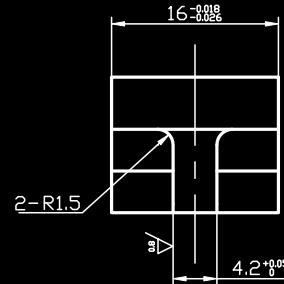
技术要求

热处理: HRC58~62。

						T10A			湖南工学院机械工程系 成型0703班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	柳泽宇				2011.5.25	阶段标记	质量	比例	导块	
审核									1.1	
工艺				批准		关张	第张		MJCLW7	

A3-活动弯曲凹模

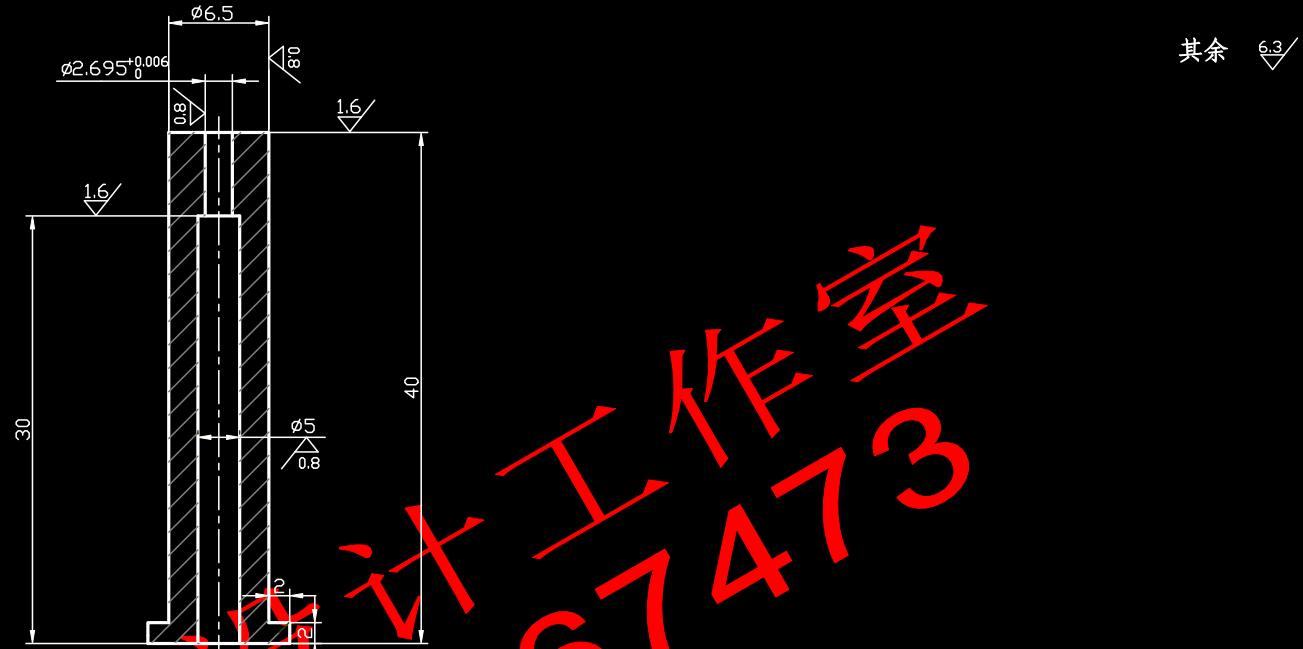
其余 6.3/



技术要求
热处理: HRC58-62。

T10A						湖南工学院机械工程系 成型0703班		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		
设计	柳泽宇				2011.5.25			
审核								
工艺				批 准		1:1	关 张	第 张

A3-凸凹模



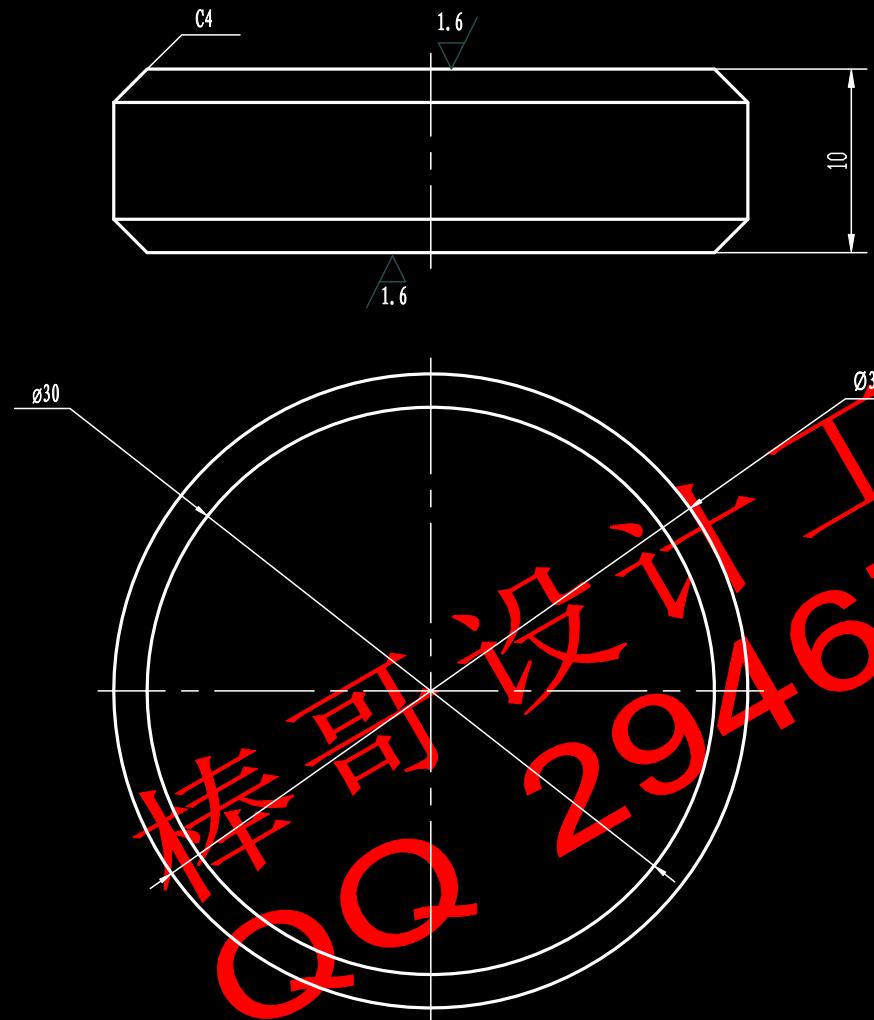
技术要求
头部局部淬火HRC40-50。

模号 29467473



T10A						湖南工学院机械工程系 成型0703班				
标记处数	分区	更改文件号	签名	年月日	凸凹模					
设计	柳泽宇		标准化	2011.5.25	阶段	质量	比例			
审核							2:1			
工艺			批准	共 张 第 张						
MJCLW6										

A3-推板



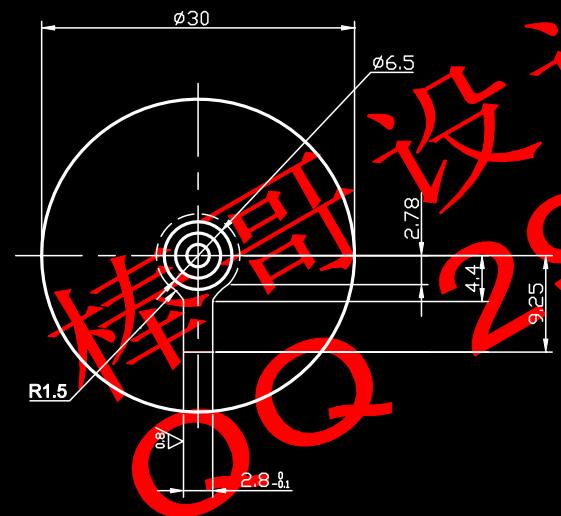
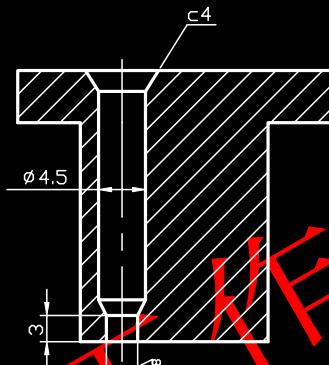
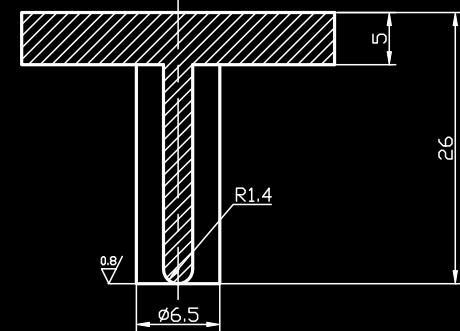
其余 6.3

技术要求
热处理: HRC43-48.

45							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	柳泽宇		标准化		2011.05.25	阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			2:1	
					共	张	第
					45	1	1

A3-推件块

其余 6.3

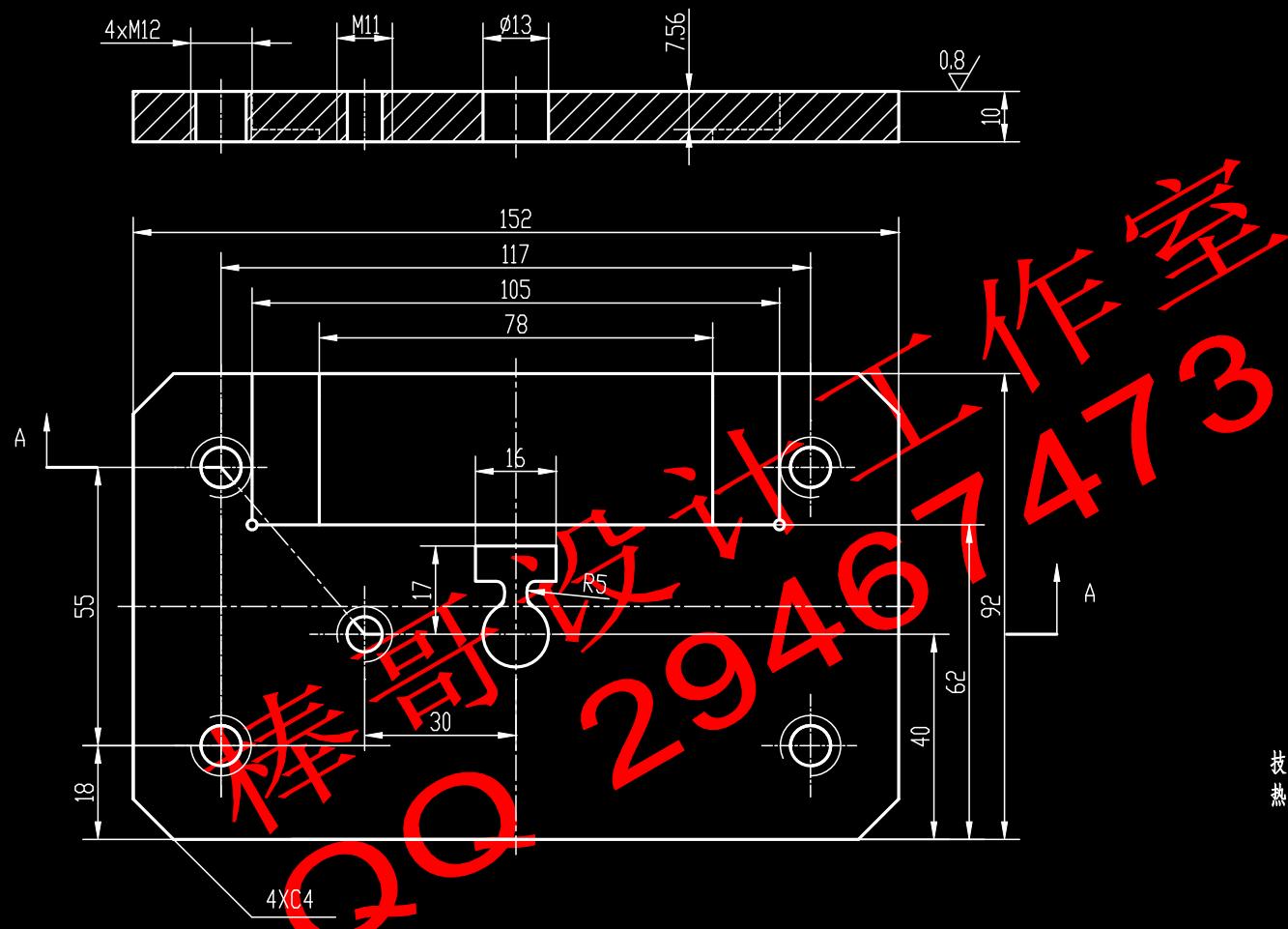


技术要求
热处理: HRC43-48。

						45			湖南工学院机械工程系 成型0703班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	柳泽宇				2011.5.25	阶段标记	质量	比列	推 件 块	
审核									1:1	
工艺				批准		共 张 第 张			MJCLW4	

A3-卸料板

其余 1.6



45							湖南工学院机械工程系 成型0703班		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	柳泽宇		标准化		2011.5.25	阶段标记	重量	比例	
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	张

MJCLW9