



中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0101.8—94

地质仪器仪表制造时间定额 冲 压

1994-01-27 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 本标准使用的代号及含义	(1)
3 定额时间的构成与计算公式	(1)
4 时间定额	(2)
附录 A 计算示例(参考件)	(9)
附录 B 索引(参考件)	(9)

中华人民共和国地质矿产行业标准

地质仪器仪表制造时间定额 冲 压

DZ/T 0101.8—94

代替 DZ 57.8—87

1 主要内容与适用范围

本标准规定了地质仪器仪表行业冲压加工时间定额。

本标准适用于落料、冲孔、压凸、切口、压弯、引伸、切断、切边、冲翘、冲百叶窗、冲槽、冲散热孔、修边、复合模冲、跳步模冲等冲压工步。

本标准时间单位为 min, 长度单位为 mm, 重量单位为 t, 面积单位为 mm²。

2 本标准使用的代号及含义(见表1)

表 1

代 号	含 义	代 号	含 义
L	计算长度	T_B	辅助作业时间
B	计算宽度	T_t	单件时间定额
δ	材料厚度	T	劳动时间定额
F	面积	n	每分钟选用冲次
K	布休系数	T_s	布休时间
T_0	基本作业时间	T_j	准终时间

3 定额时间的构成与计算公式

3.1 本标准主要考虑冲床吨位的大小, 冲次的多少, 零件面积的大小, 厚薄, 模具结构形式等因素, 并根据地质企业生产实际情况, 分冲裁、成形、压弯、引伸四大类制订。

3.2 定额时间由准终时间(T_j), 布休时间(T_s), 辅助作业时间(T_B), 基本作业时间(T_0)四部分组成。

3.3 准终时间(T_j)

3.3.1 准终时间是每批零件投产前进行必要的准备和完毕后进行整理工作所需要的时间, 其中包括熟悉图纸、调整机床、装卸模具等内容。

3.3.2 准终时间分为固定部分和附加部分, 其中附加部分根据情况给定。

3.4 布休时间(T_s)

布置工作地与自然需要时间(简称布休)是指一个作业班内为了保持工作地的清洁和良好的生产技术状态及工人恢复体力和生理的自然需要消耗的时间, 其中包括机床加油, 交接班, 擦机床, 扫地, 生理卫生等内容。

布休系数计算公式为:

$$K(\%) = \frac{\text{布休}}{\text{工作日时间} - \text{布休}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

3.5 辅助时间(T_B)

冲压辅助时间是指在一个工作班内出现的纯辅助作业时间, 在计算单件工时定额时按一个工作班的纯辅助时间折算:

中华人民共和国地质矿产部 1994-01-27 批准

1994-12-01 实施