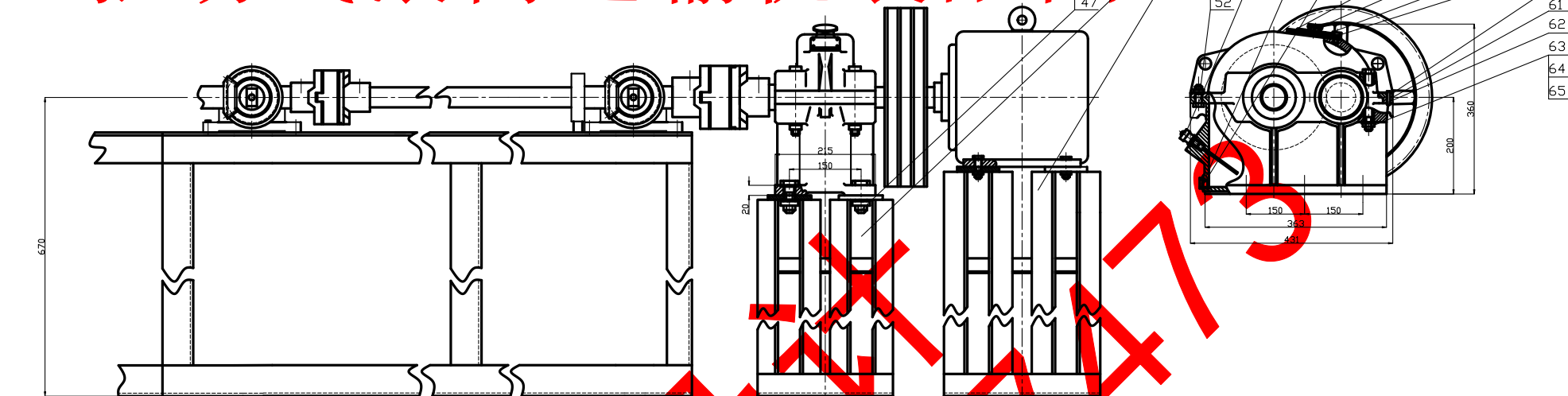
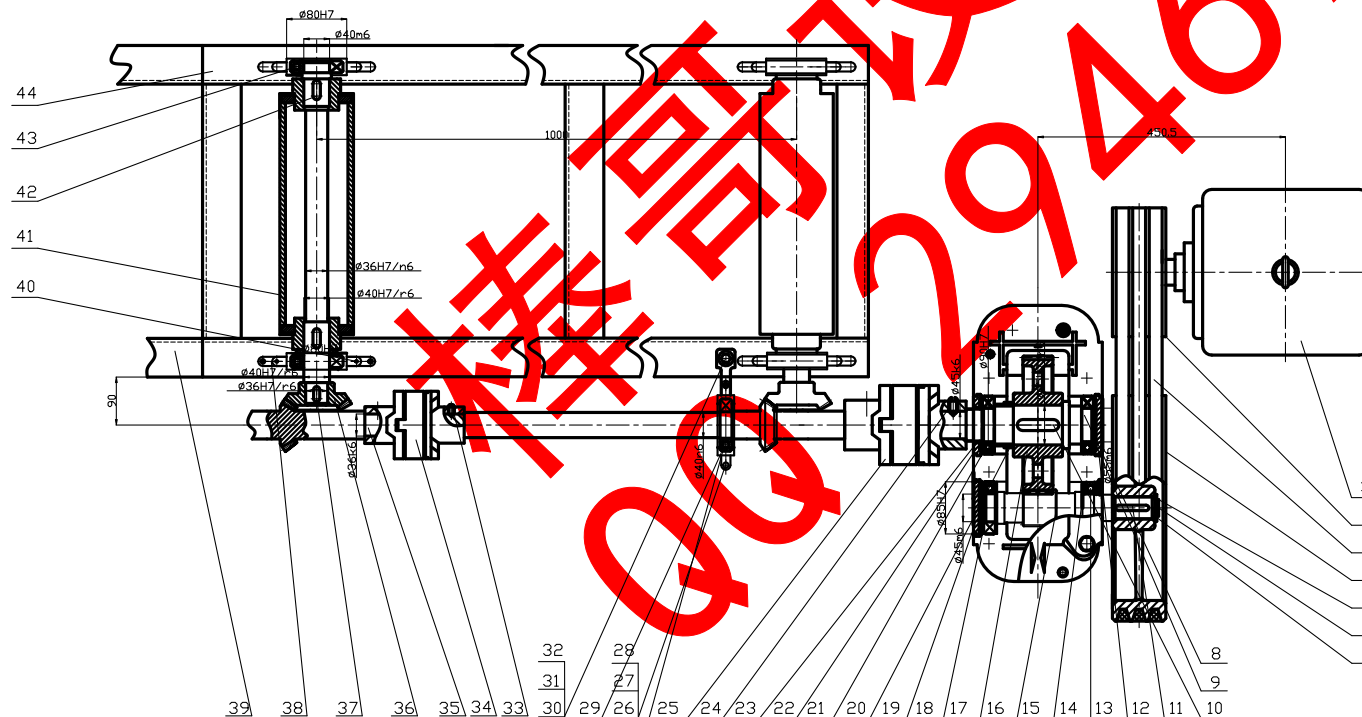


A0-驱动式滚筒运输机装配图



电动机		运 速 m/s	木材长度 m	木材最大重量kg	架 长 m
功率 Kw	转速 r/min				
7.5	1440	0.8	3	100	10
总传动比1		皮带轮传动比i1	减速器传动比i2	锥齿轮传动比i3	
11.3		1.88	4	1.5	

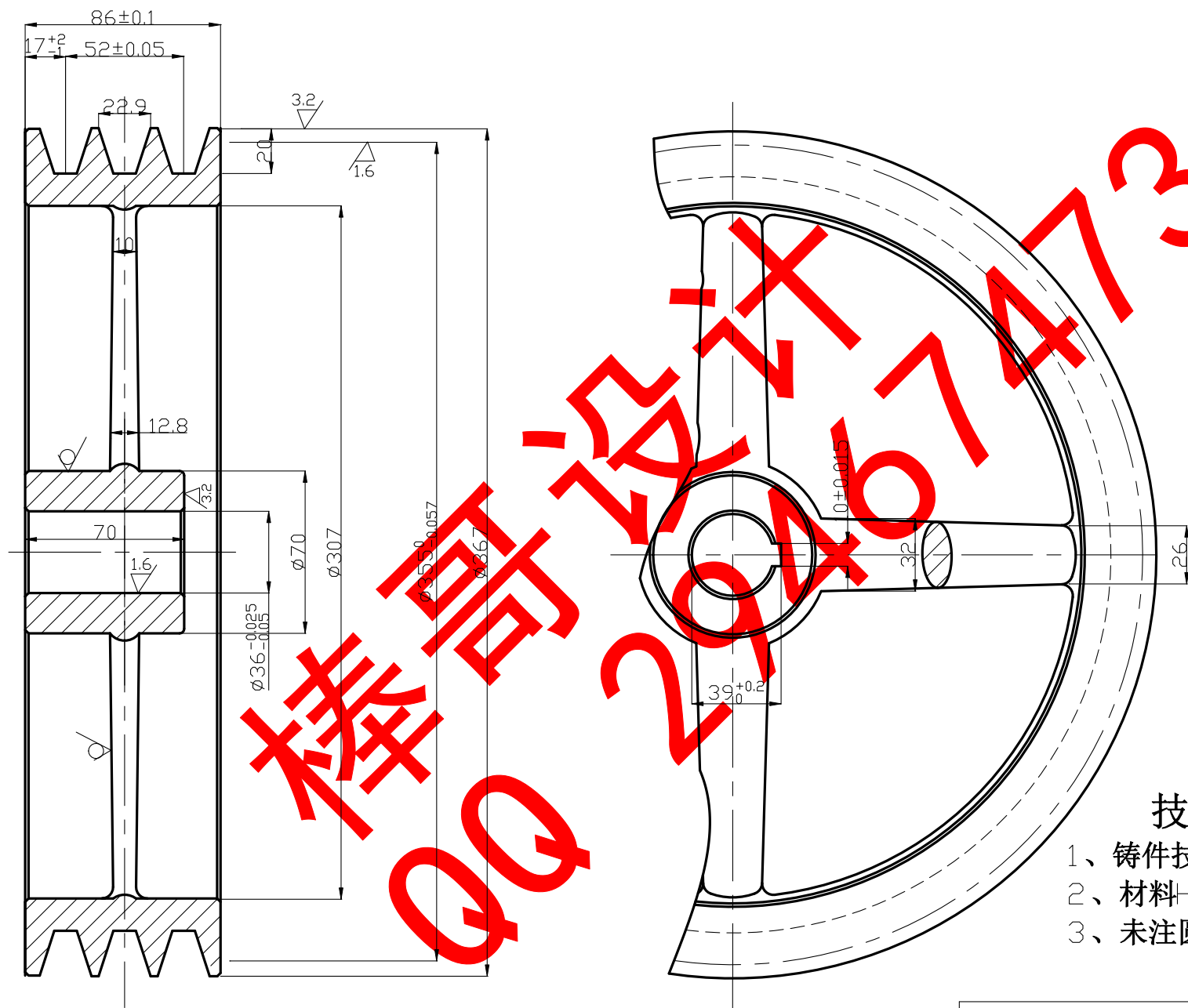


技 术 要 求

1. 减速器装配前, 全部零件用煤油清洗, 箱体内不允许有任何杂物存在。在装配后两次不取机油浸洗的零件;
2. 用铅丝检查啮合侧隙, 其侧隙不小于0.16mm, 铅丝不得大于侧隙的侧隙;
3. 装配时, 侧片面不允许使用任何填料, 可以用密封胶涂或水玻璃, 试转时应检查侧片面, 各接合面及密封处, 均不得漏油;
4. 箱体内装 HL-50 润滑油至规定高度 (淹没大齿轮、齿根);
5. 表面涂灰色油漆;
6. 联轴器连接处焊接, 要连接处有热变形、脱焊等缺陷;
7. 减速器齿轮中心距为 131.7 ± 5 mm, 带轮中心距为 238.5 ± 5 mm。

65	绘图16	6	GBH	GB93-87	34	十字沉头螺钉	18	GB23	GB73-85	乙	小铁管	1	HT200	YSB740-42	YSB740-42
64	螺母M16	6	GB22-84	GB6470-86	35	平垫圈10	6	GB9	GB971-85	1	电焊管	10	HT200	YSB740-42	YSB740-42
63	螺母M16x100	6	GB22-84	GB6470-86	36	垫圈10	6	GB9	GB971-85	1	电焊管	10	HT200	YSB740-42	YSB740-42
62	垫圈16	1	HT200	GB177-86	37	垫圈10	6	GB9	GB971-85	1	电焊管	10	HT200	YSB740-42	YSB740-42
61	垫圈ASB-30	1	GB177-86	GB177-86	38	垫圈10	6	GB9	GB971-85	1	电焊管	10	HT200	YSB740-42	YSB740-42
60	垫圈	1	HT200	GB177-86	39	垫圈10	6	GB9	GB971-85	1	电焊管	10	HT200	YSB740-42	YSB740-42

A1-大带轮



其余 $\sqrt{6.3}$

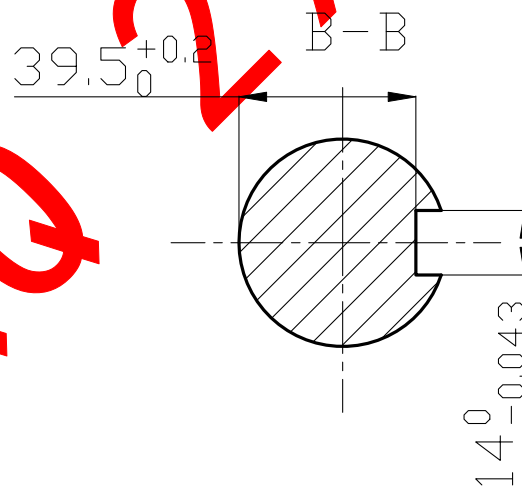
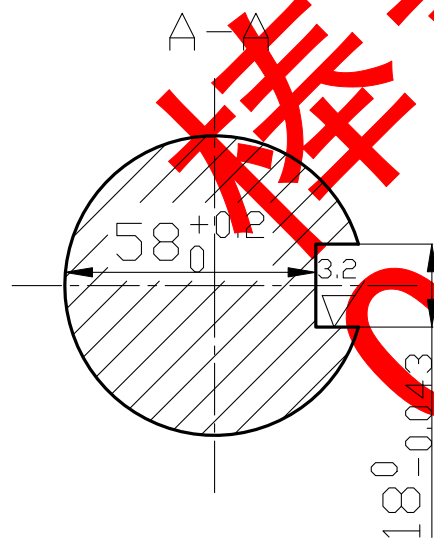
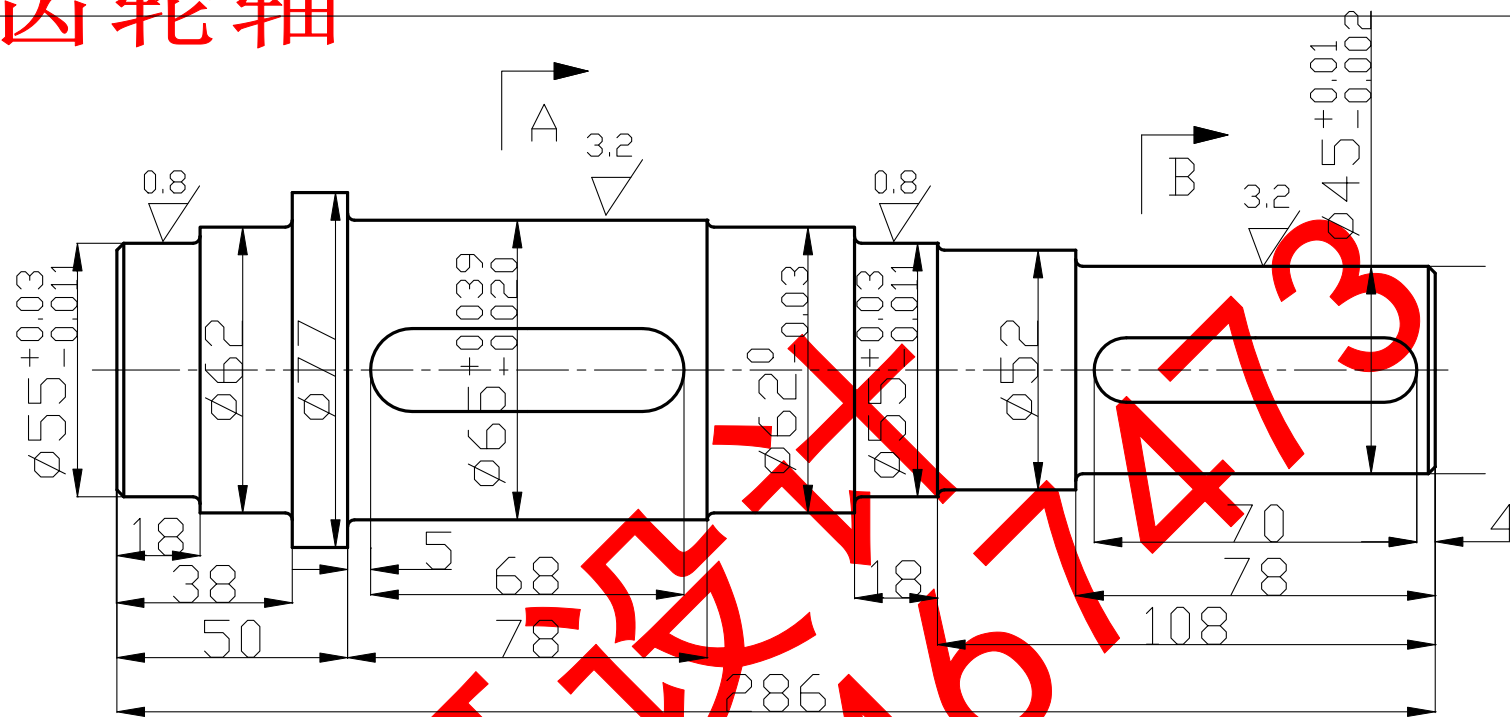
技术要求

- 1、铸件技术要求按GB976-67；
- 2、材料HT200；
- 3、未注圆角R5，倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$ ；

大带轮

图号	4	比例	1:1	第1张
材料	HT200	数量	1	共1张
制图	欧阳英	5.15/03	邵阳学院机械系2000机制班	
审核				

A2-大齿轮轴




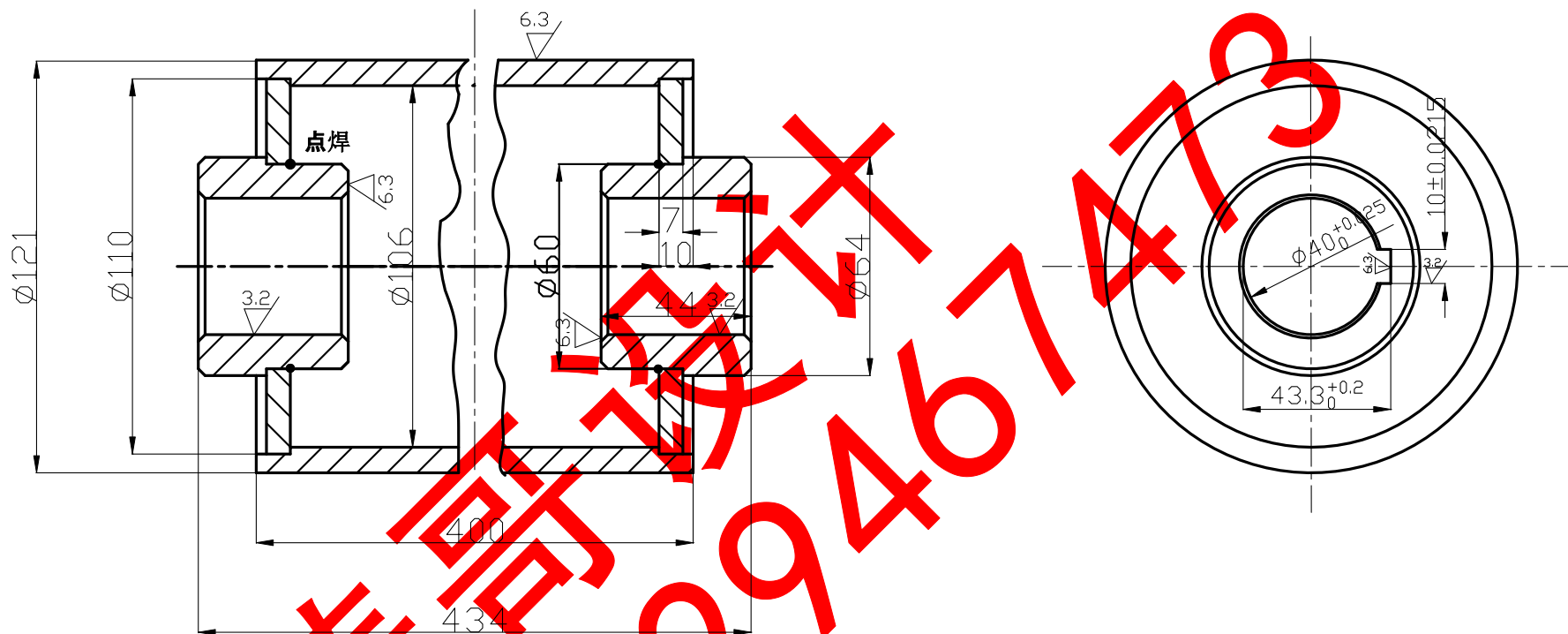
技术要求

- 1、调质处理硬度HB200-250；
- 2、倒角 $1.5 \times 45^\circ$ ，圆角R1.5；
- 3、未注公差IT12；
- 4、两端中心孔B3.5/10. GB/45-85。

大齿轮轴		材料	HT200	比例	1:1
数量		1	图号	8	
姓名	欧阳英	5/03	邵阳学院机械系2000 机制班		
审核					

A2-运输机滚筒工作图

其余 



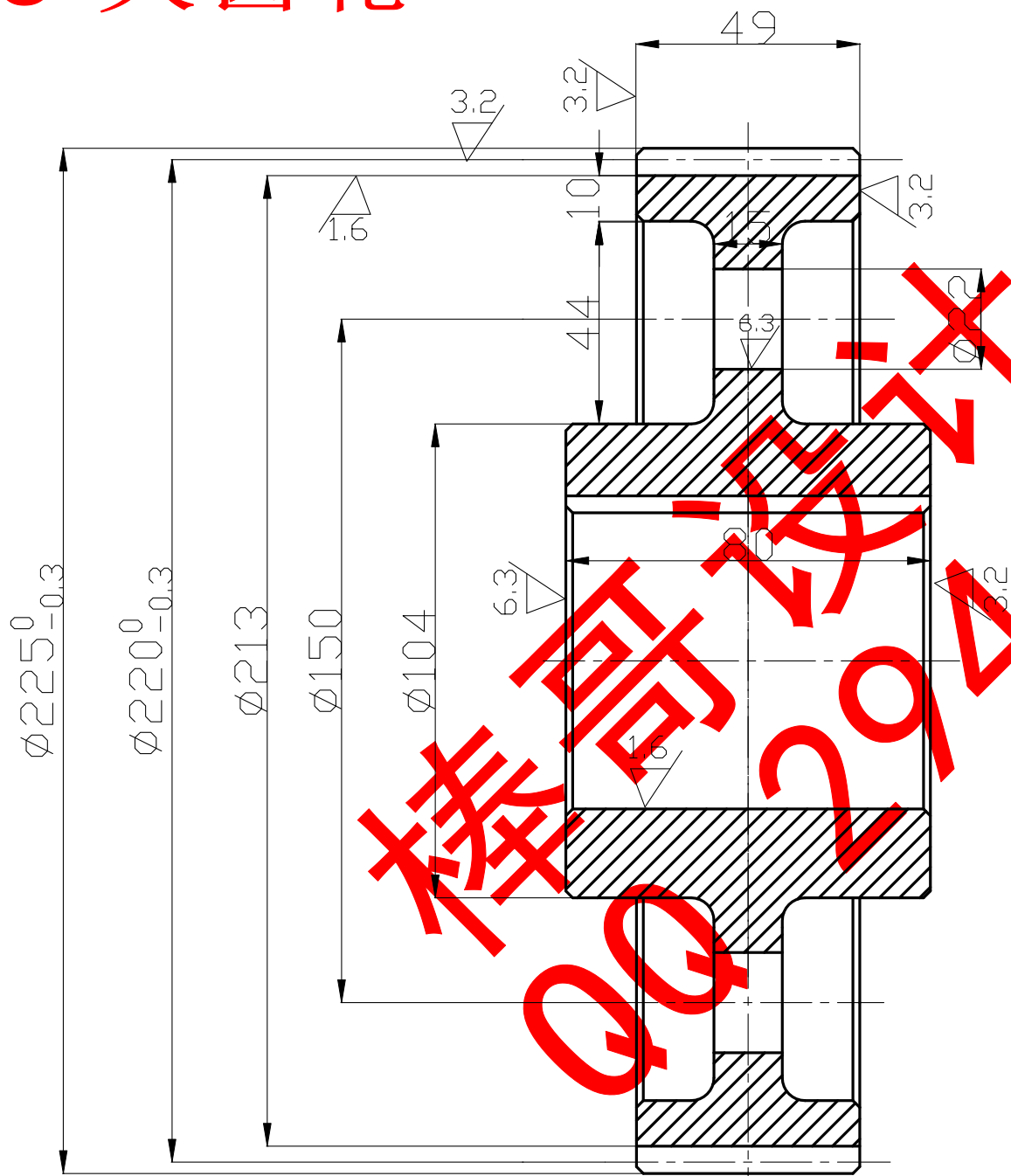
技术要求

1、倒角全为 $2 \times 45^\circ$

2、焊接处无缺陷

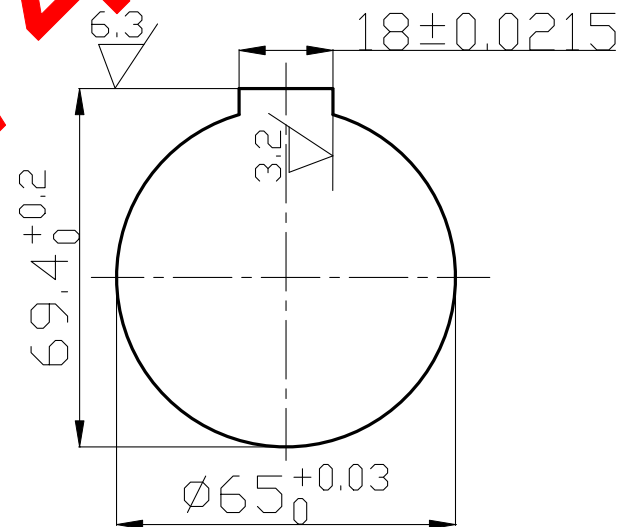
3	工作筒	2	热轧无缝钢管	YB231-70
2	套筒	2	热轧无缝钢管	YB231-70
1	中间板	1	热轧钢板	GB704-83
序号	名称	数量	材料	备注
运输机滚筒工作图		图号		比例 1:1 第1张
		材料		数量 共1张
制图	欧阳英	5.15/03	邵阳学院机械系2000机制班	
审核				

A3-大齿轮



其余

模数	m	2.5
齿数	Z	88
齿形角	α	20°
齿顶系	h_a^*	1
齿厚精度等级	13-14-15-8	
公差法线长度	$75_0^{+0.2}$	
跨齿数	10	



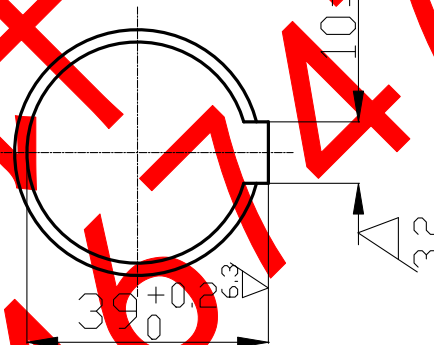
技术要求

- 1、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$ ，未标注圆角均为R5；
- 2、齿面淬火后硬度为HRC45-50；
- 3、未注公差按IT12

大齿轮		图号	16	比例	1:1	第1张
		材料	45#	数量	1	共1张
制图	秦勇	5.15/03	邵阳学院04机电班			
审核						

[illegible]

其余



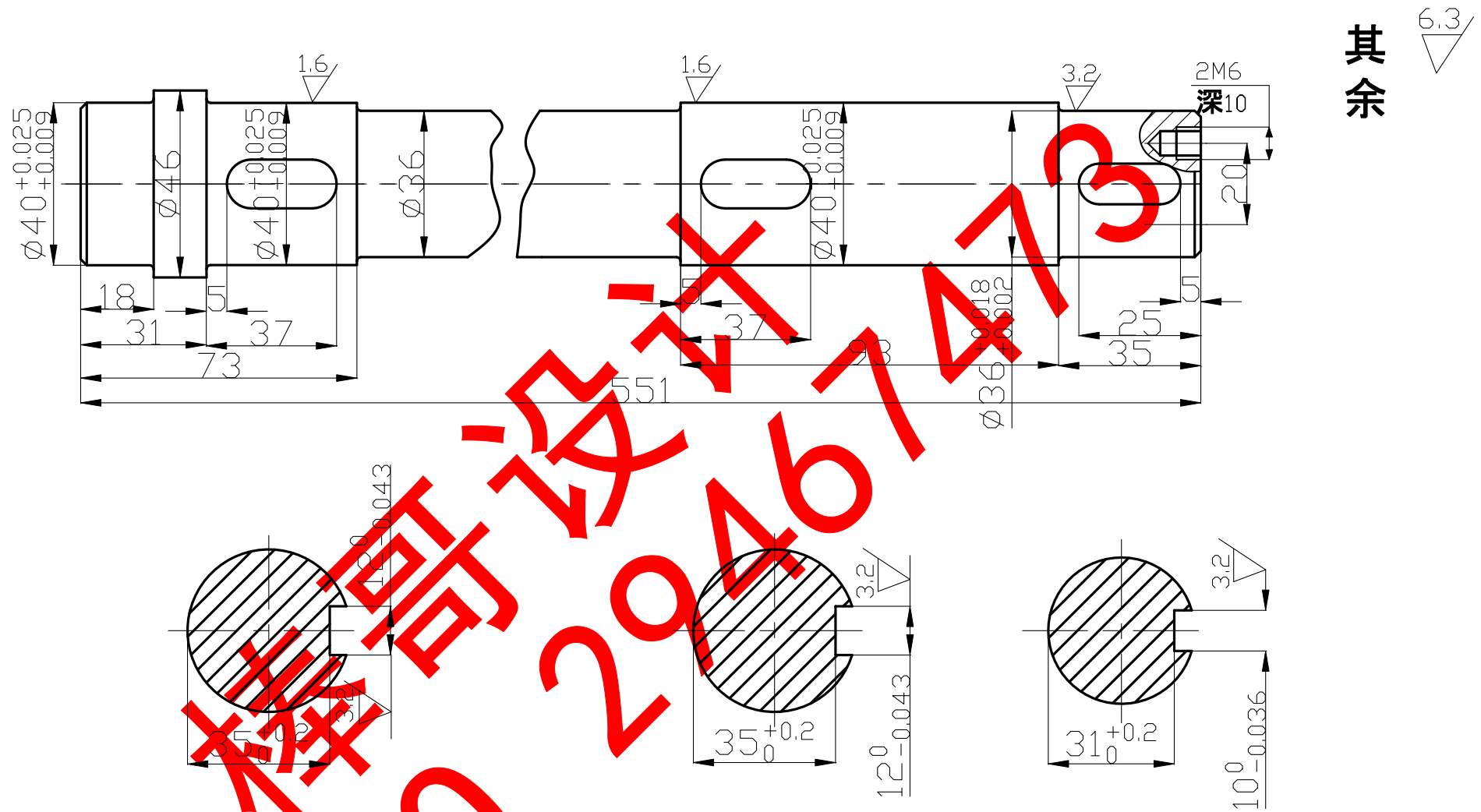
齿数	z_1	27
大端模数	m_e	4
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
齿顶隙系数	C^*	0.2
变位系数	x	0
精度等级	877CB GB11365-89	
配对齿轮	件号	39
	齿数	$z_1=18$

技术要求

- 1、材料均为45#，表面淬火HRC45~50；
- 2、倒角均为 $2 \times 45^\circ$ ；
- 3、圆角均为 R3。

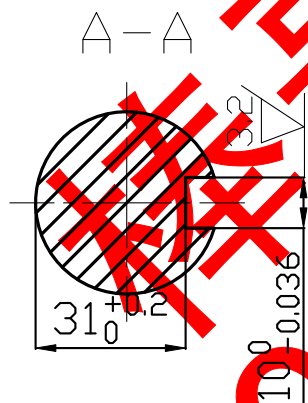
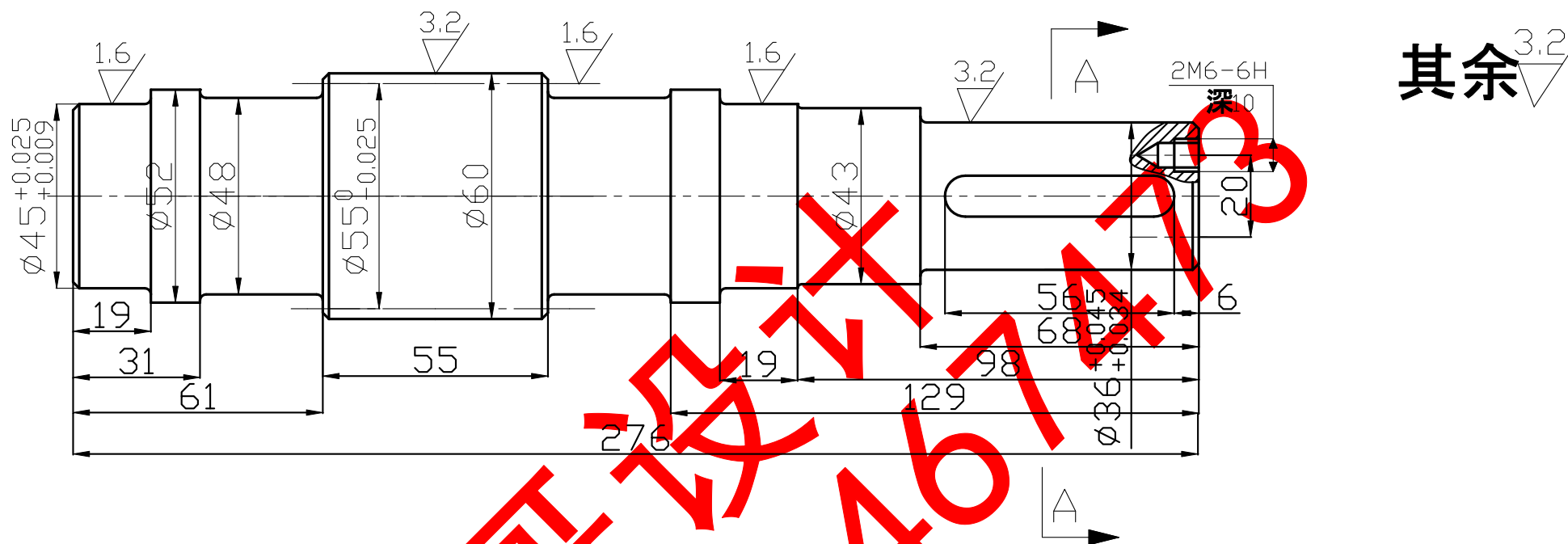
小锥齿轮			图号	36	比例	1: 1	第 1 张
			材料	45#	数量	1	共 1 张
制图	欧阳英	5.15/03	邵阳学院机械系2000机制班				
审核							

A3-滚筒轴



滚筒轴			图号	41	比例	1:1	第1张
			材料	45#	数量	1	共1张
制图	欧阳英	5.15/03	邵阳学院机械系2000机制				
审核							

A3-小齿轮轴工作图



技术要求

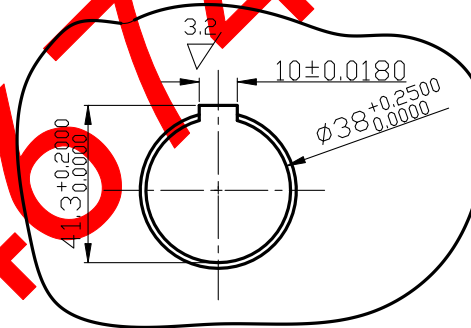
- 1、调质处理 HBS 220~250;
- 2、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$, 倒圆角为 R1.5
- 3、两端中心孔 B 3.5/10 GB145-85.
- 4、未注尺寸公差按 IT12。

齿 轮 轴			图号	15	比例	1:1	第1张
			材料	45#	数量	1	共1张
制图	欧阳英	5.15/03	邵阳学院机械系2000机制班				
审核							

Technical drawing of a mechanical part, likely a gear or a coupling, showing a cross-section. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall Dimensions:**
 - Outer Diameter: $\varnothing 212$
 - Inner Diameter: $\varnothing 200$
 - Inner Bore Diameter: $\varnothing 140$
 - Inner Bore Length: $\varnothing 76$
- Top Features:**
 - Top Flange Width: 86 ± 0.1
 - Top Flange Thickness: 17^{+2}_{-1}
 - Top Flange Hole Pattern: $2 \times 26 = 52$
 - Top Flange Hole Diameter: 22.9
 - Top Flange Hole Position: 21
 - Top Flange Hole Diameter: 16
 - Top Flange Hole Position: 15.8
- Bottom Features:**
 - Bottom Flange Thickness: 16
 - Bottom Flange Hole Diameter: 16
 - Bottom Flange Hole Position: 15.8
 - Bottom Flange Hole Diameter: 22.9
 - Bottom Flange Hole Pattern: $2 \times 26 = 52$
 - Bottom Flange Thickness: 17^{+2}_{-1}
 - Bottom Flange Width: 86 ± 0.1
- Internal Features:**
 - Internal Bore Length: 70
 - Internal Bore Diameter: $\varnothing 140$
 - Internal Bore Hole Diameter: 16
 - Internal Bore Hole Position: 15.8
 - Internal Bore Hole Diameter: 22.9
 - Internal Bore Hole Pattern: $2 \times 26 = 52$
 - Internal Bore Thickness: 17^{+2}_{-1}
 - Internal Bore Width: 86 ± 0.1
- Surface Finish:**
 - Surface Finish Symbol: $\Delta 3.2$
- Other Dimensions:**
 - Internal Bore Length: 70
 - Internal Bore Diameter: $\varnothing 140$
 - Internal Bore Hole Diameter: 16
 - Internal Bore Hole Position: 15.8
 - Internal Bore Hole Diameter: 22.9
 - Internal Bore Hole Pattern: $2 \times 26 = 52$
 - Internal Bore Thickness: 17^{+2}_{-1}
 - Internal Bore Width: 86 ± 0.1

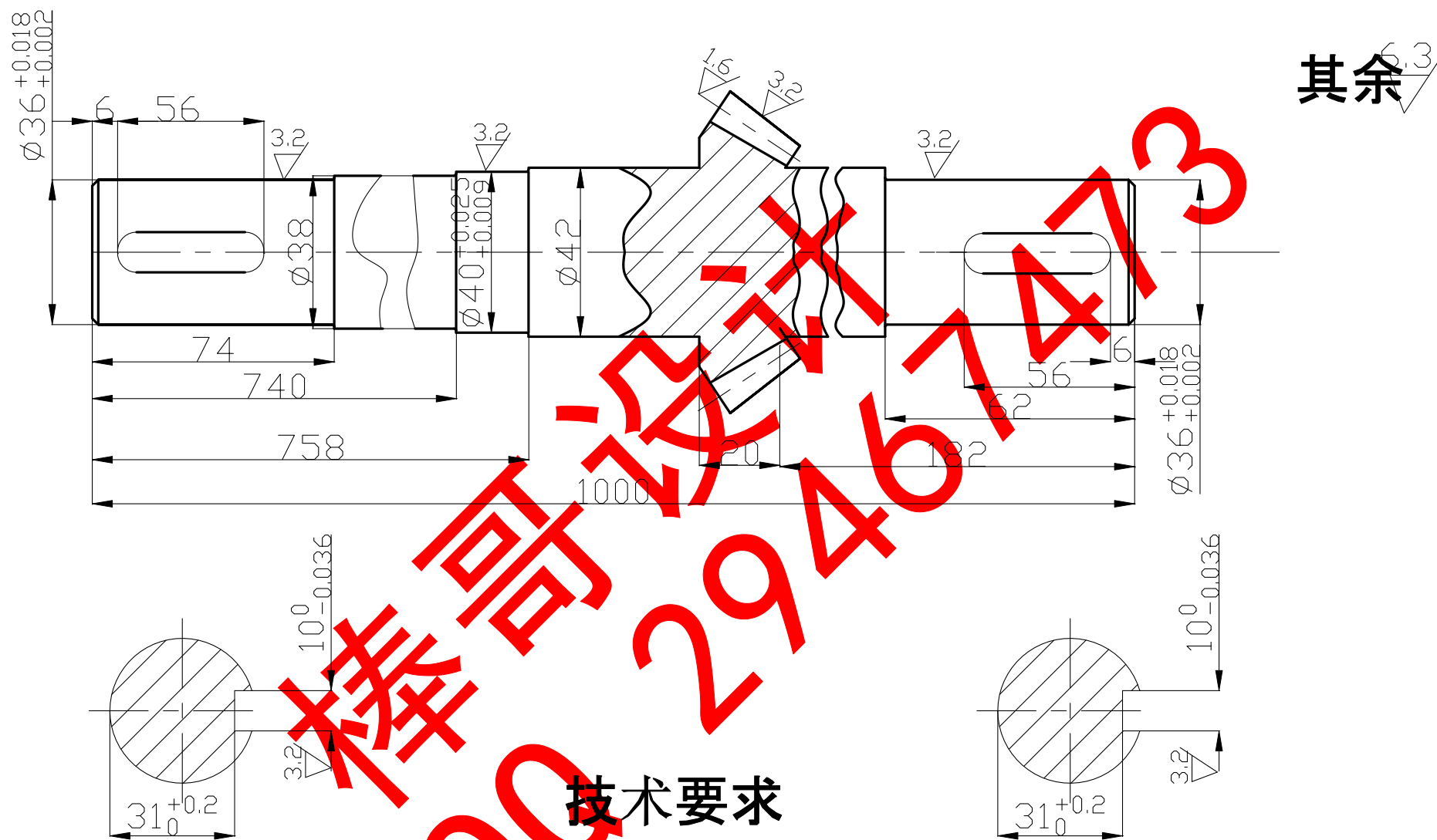
其余 ^{6.3} ▽



1、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$
2、不注圆角均为R0.5
3、铸造无气孔、沙眼等缺陷

小带轮			图号	2	比例	1：1	第1张
			材料	HT200	数量	1	共1张
制图	欧阳英	2003年5月	邵阳学院机械系2000机制				
审核							

A3-小锥齿轮轴



技术要求

- 1、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$;
- 2、倒圆角均为 $R0.5$;
- 3、材料为45#;
- 4、齿面淬火, 硬度 $HRC40 \sim 45$ 。

小锥齿轮轴		图号	7	比例	1:1	第1张
		材料	45#	数量	1	共1张
制图	欧阳英	5.15/03	邵阳学院机械系2000机制班			
审核						