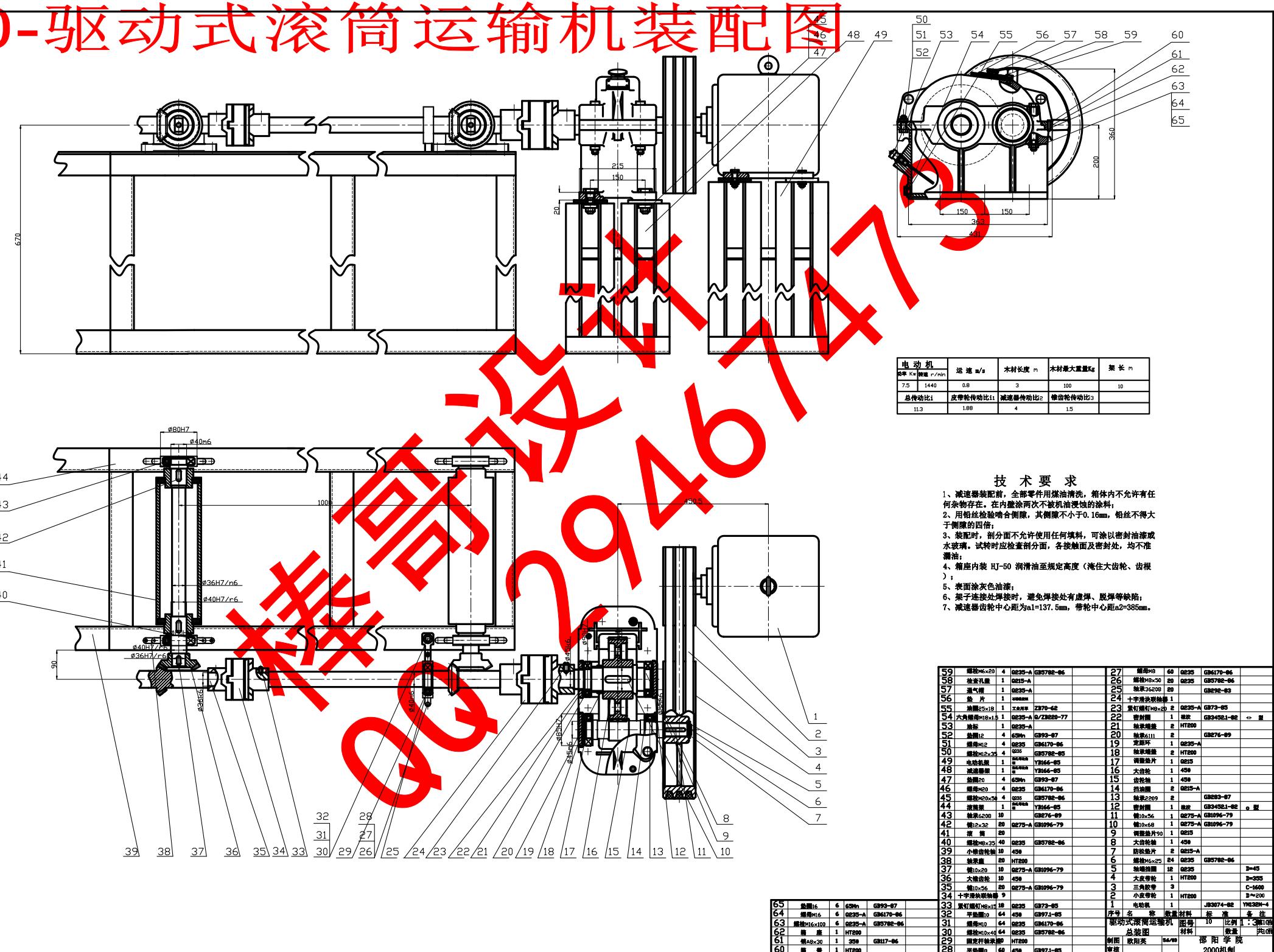
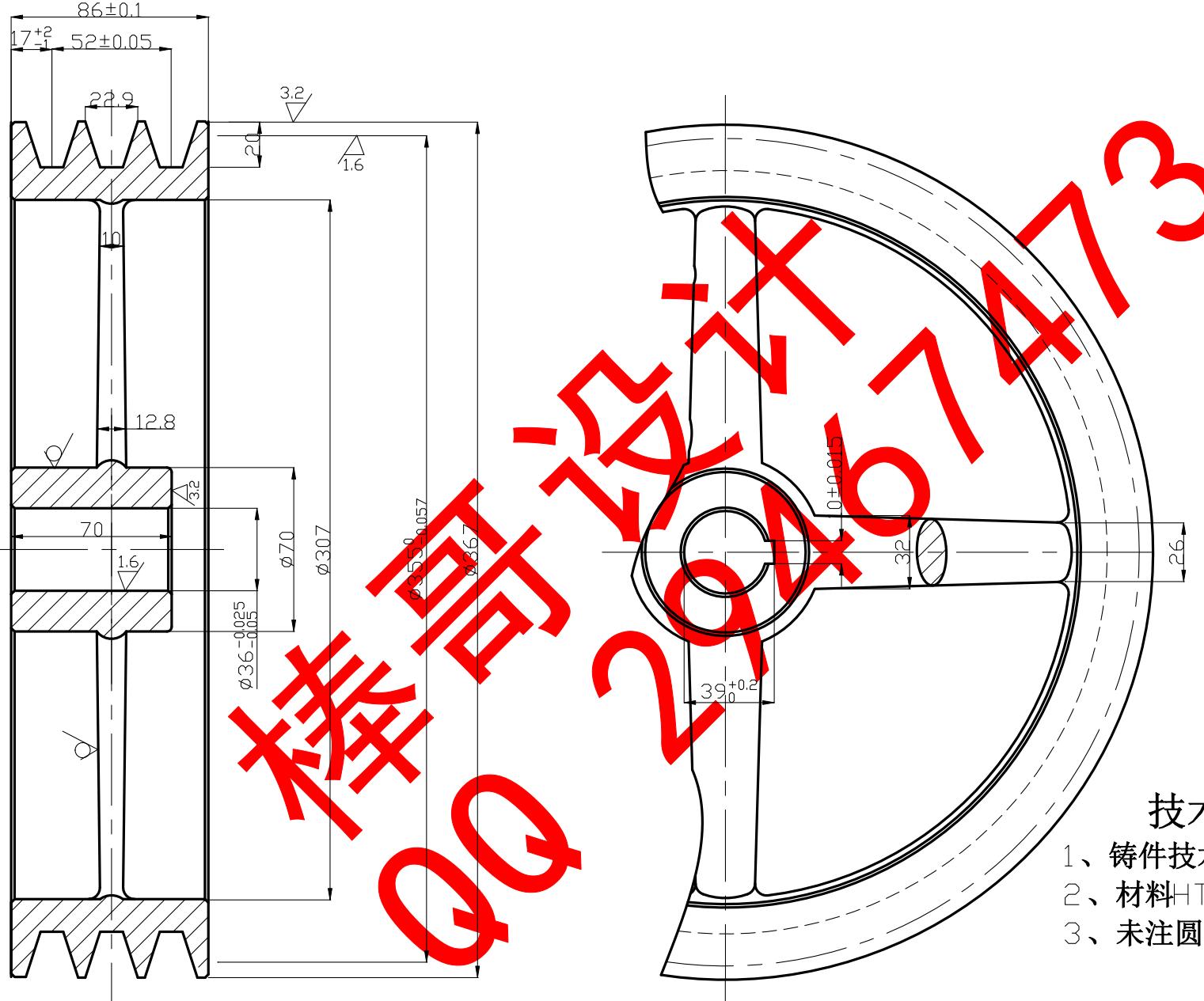


A0-驱动式滚筒运输机装配图



A1-大带轮



其余

6.3

技术要求

- 1、铸件技术要求按GB976-67；
- 2、材料HT200；
- 3、未注圆角R5，倒角均为1.5×45°；

大带轮

图号

4

比例

1:1

第1张

材料

HT200

数量

1

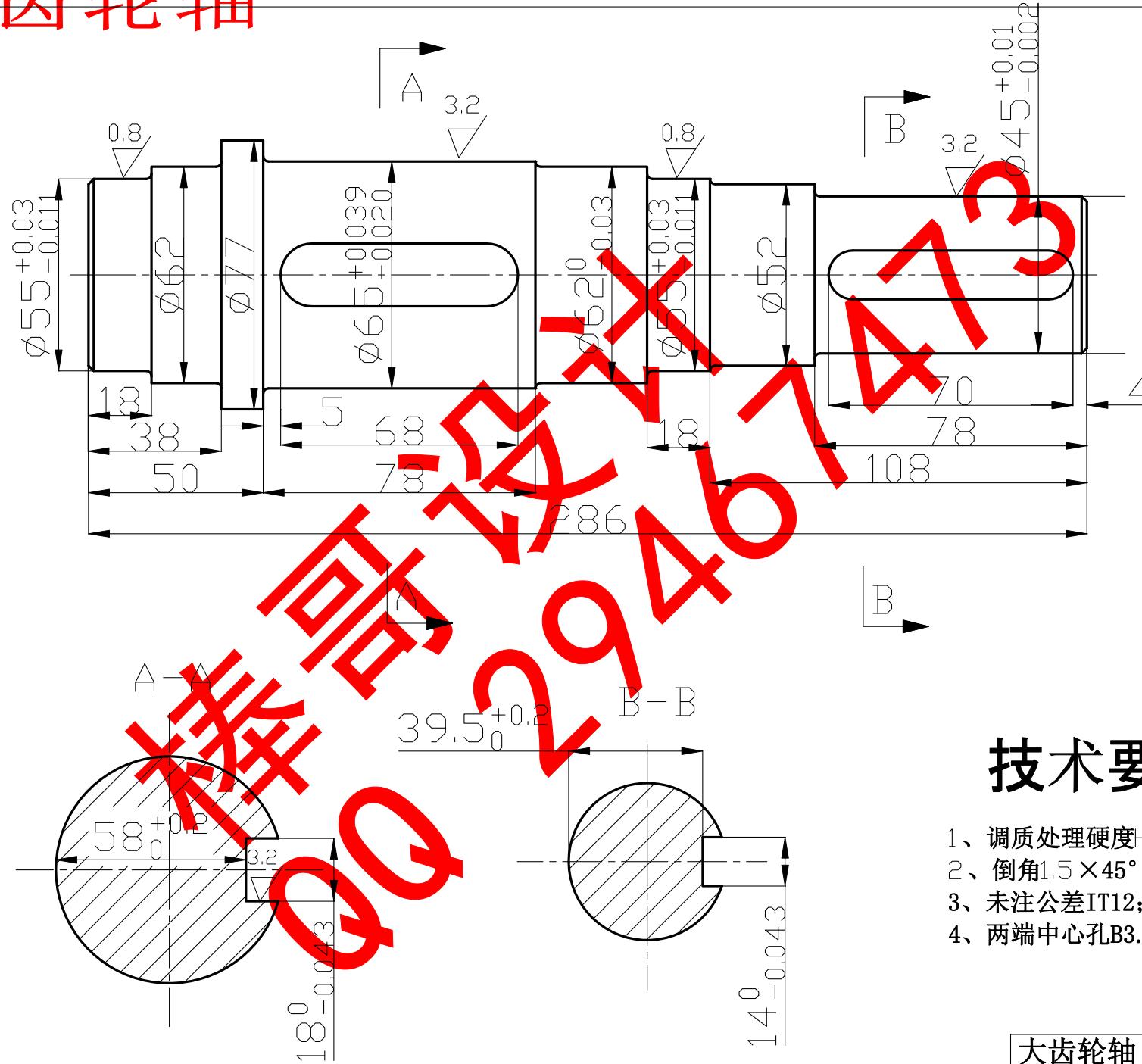
共1张

制图 欧阳英 5.15/03

审核

邵阳学院机械系2000机制班

A2-大齿轮轴



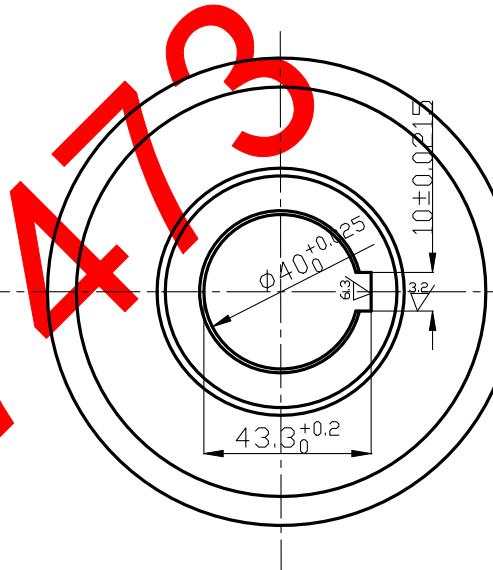
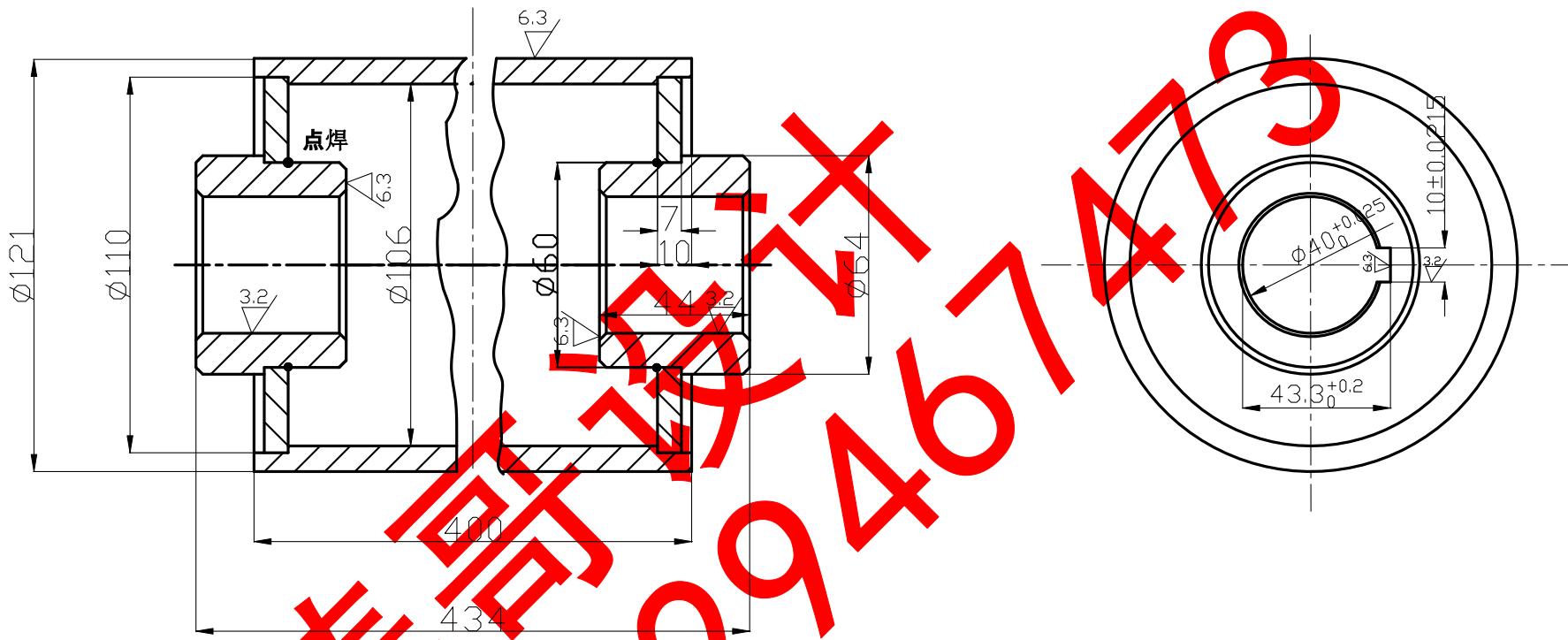
技术要求

- 1、调质处理硬度HB200-250；
 - 2、倒角 $1.5 \times 45^\circ$ ，圆角R1.5；
 - 3、未注公差IT12；
 - 4、两端中心孔B3.5/10. GB/45-85。

大齿轮轴		材料	HT200	比例	1:1
		数量	1	图号	8
姓名	欧阳英	5/03	邵阳学院机械系	2000机制班	
审核					

A2-运输机滚筒工作图

其余



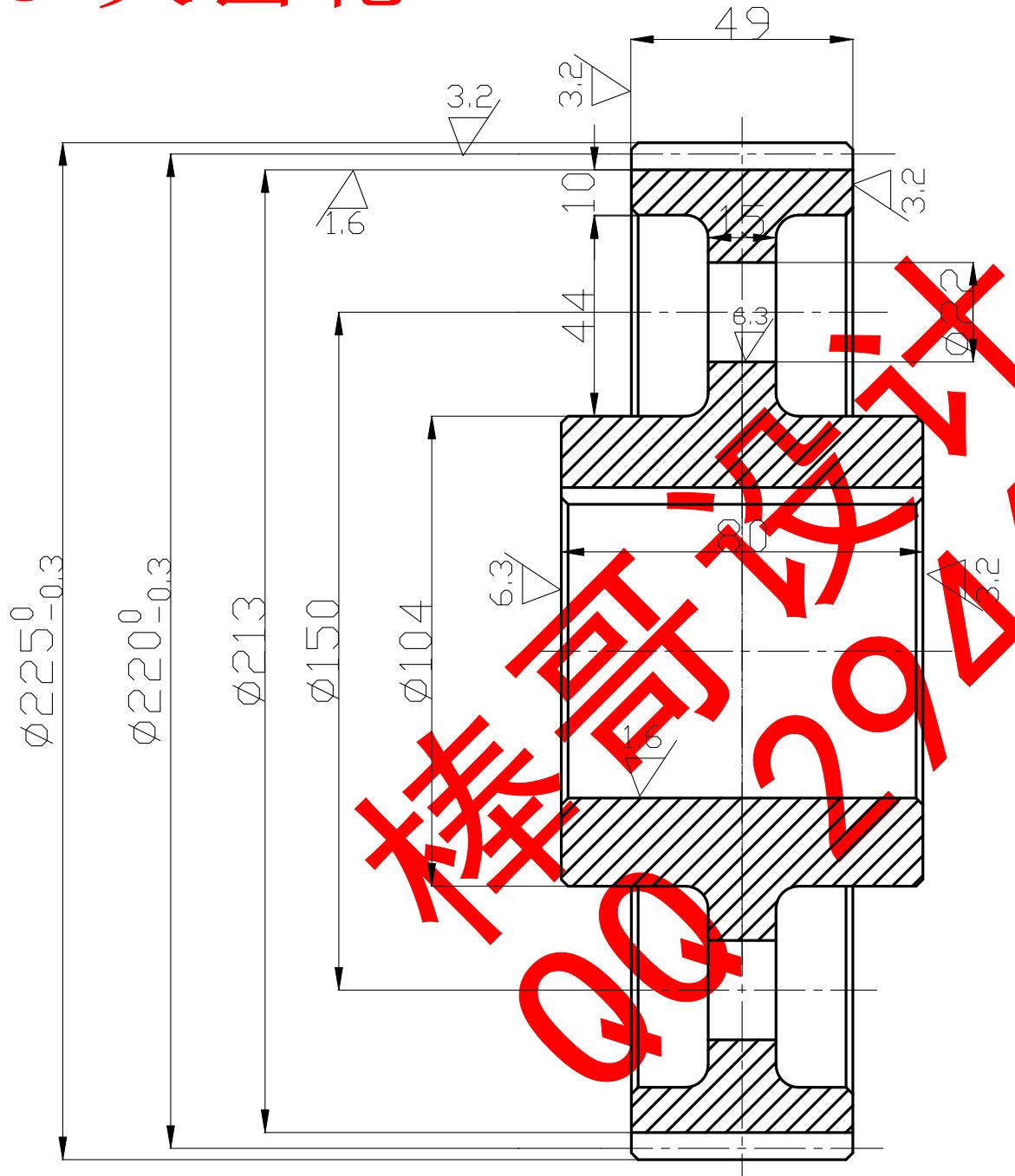
技术要求

1、倒角全为 $2 \times 45^\circ$

2、焊接处无缺陷

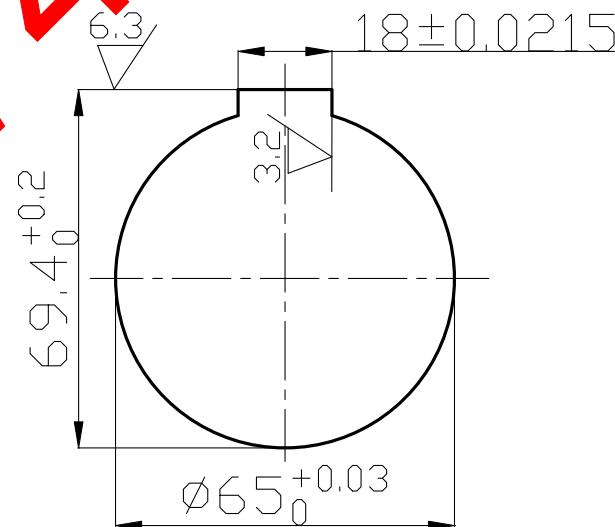
3	工作筒	2	热轧无缝钢管	YB231-70
2	套筒	2	热轧无缝钢管	YB231-70
1	中间板	1	热轧钢板	GB704-83
序号	名称	数量	材料	备注
运输机滚筒工作图		图号		比例 1:1 第1张
		材料		数量 共1张
制图	欧阳英	5.15/03		
审核				邵阳学院机械系2000机制班

A3-大齿轮



其余

模数	m	2.5
齿数	Z	88
齿形角	α	20°
齿顶系	h_a^*	1
齿数		
厚度	13.84	14.84
精度等级	GB10495-84	-8
公法线长度	$75_0^{+0.2}$	
跨齿数	10	

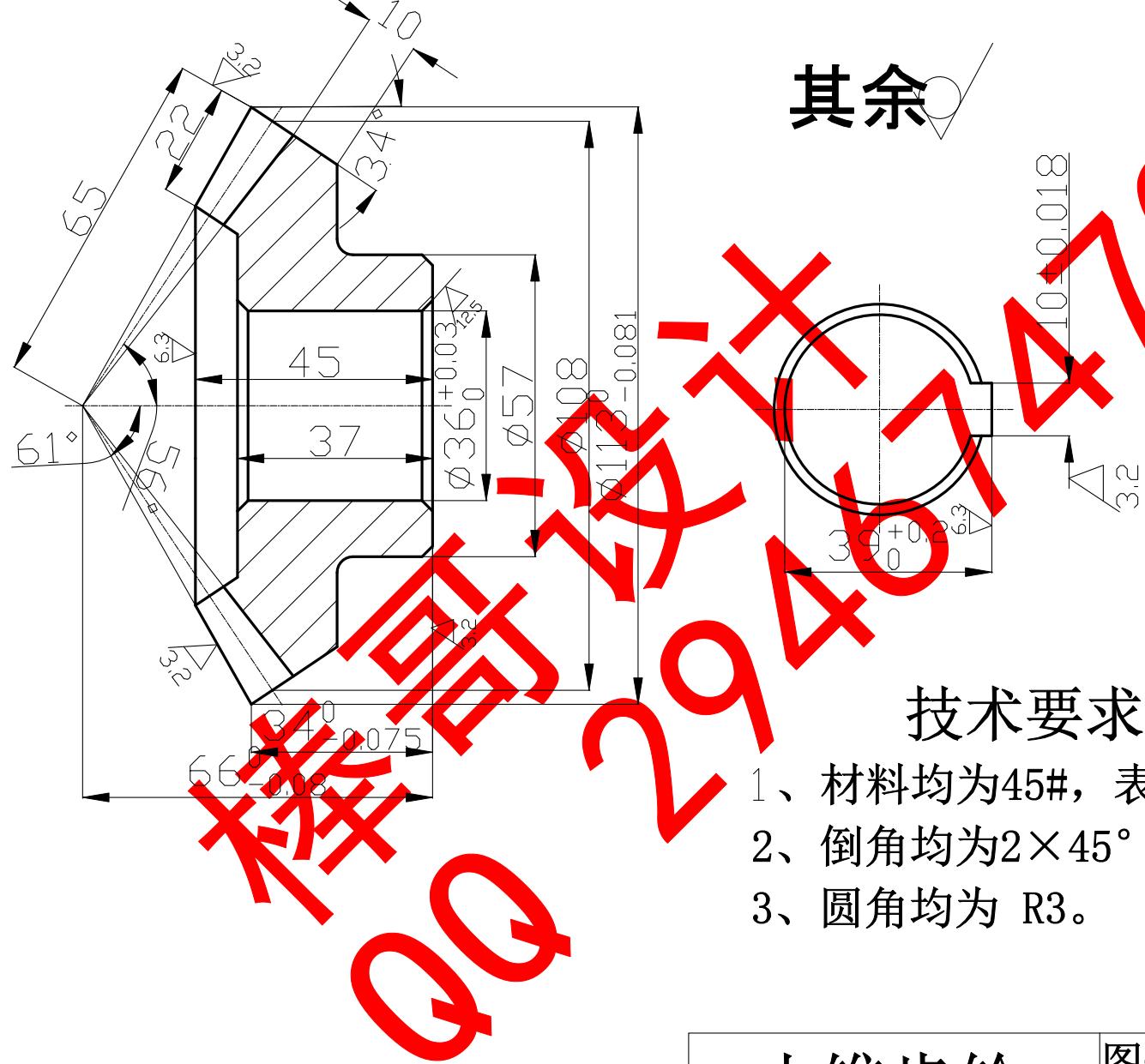


技术要求

- 1、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$ ，未标注圆角均为R5；
 - 2、齿面淬火后硬度为HRC45~50；
 - 3、未注公差按IT12

大齿轮		图号	16	比例	1:1	第1张
		材料	45#	数量	1	共1张
制图	秦勇	5.15/03	邵阳学院04机电班			
审核						

A3-大锥齿轮



其余

齿数	z_1	27
大端模	m_e	4
数 压 力 角	α	20°
齿顶高系	ha^*	1
数 顶 隙 系	C^*	0.2
数 变 位 系	X	0
数 精 度 等 级	877CB GB11365-89	
配对齿 轮	件号	39
	齿数	$z_1=18$

技术要求

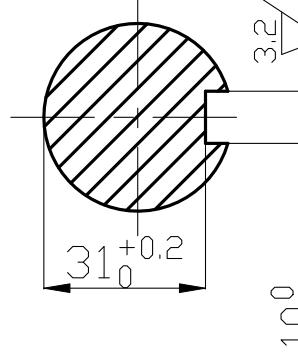
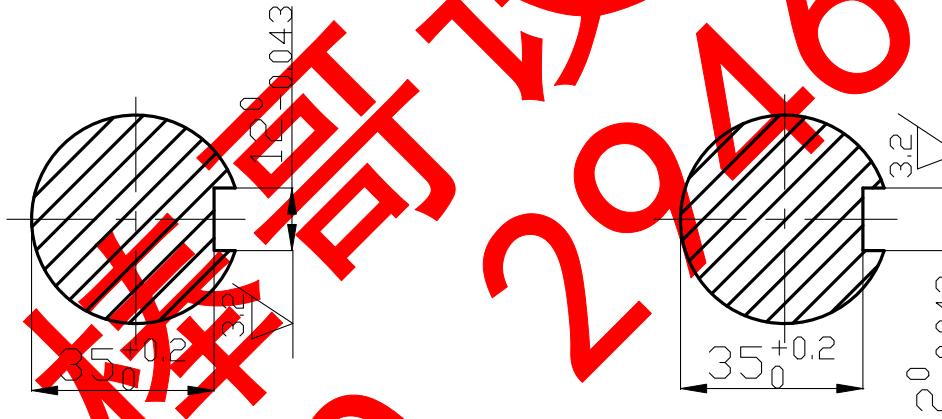
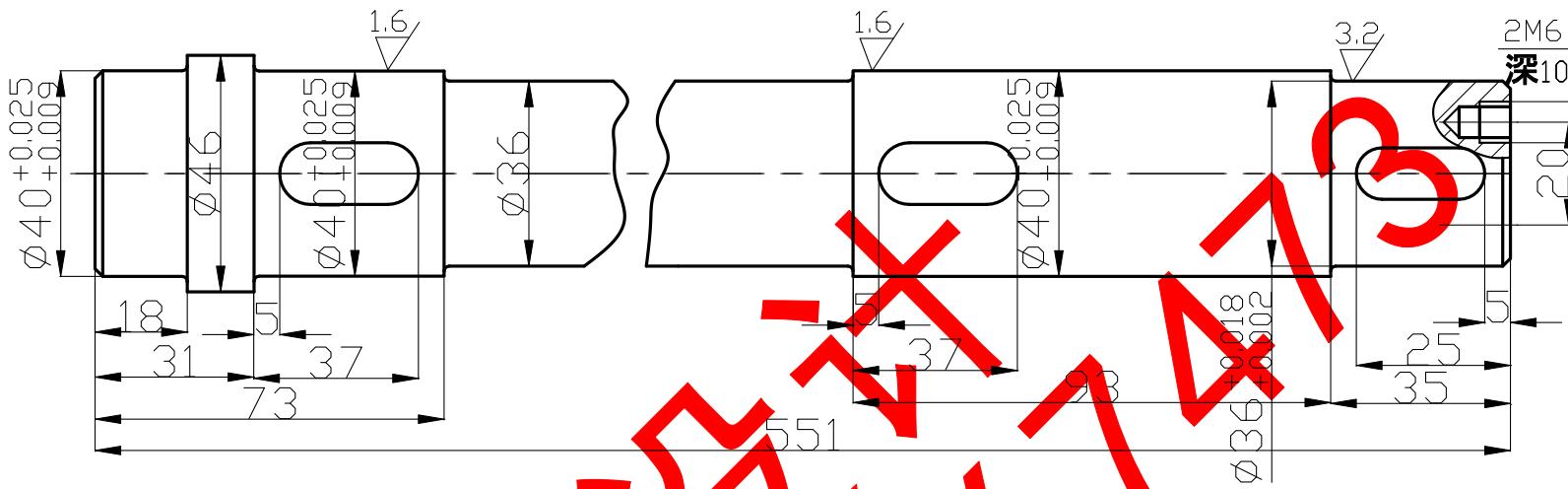
- 材料均为45#, 表面淬火HRC45~50;
- 倒角均为 $2 \times 45^\circ$;
- 圆角均为 R3。

小锥齿轮		图号	36	比例	1: 1	第 1 张
材料		45#	数量	1	共 1 张	
制图	欧阳英	5.15/03				
审核						

邵阳学院机械系2000机制班

A3-滚筒轴

其余



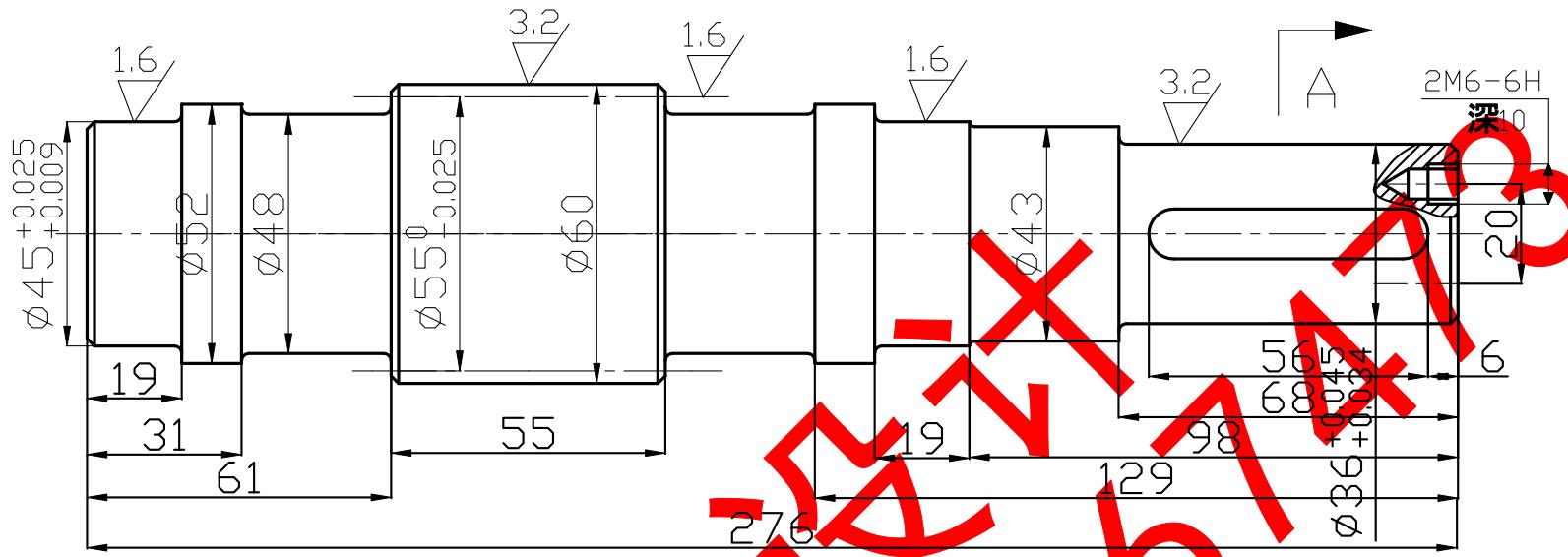
技术要求

- 1、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、倒圆角均为 R1；
- 3、材料为 45#。

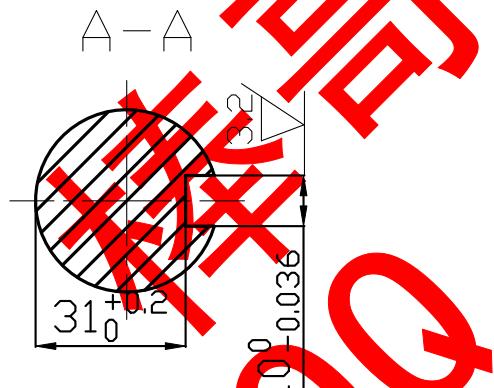
滚筒轴

图号	41	比例	1:1	第1张
材料	45#	数量	1	共1张
制图	欧阳英	5.15/03		
审核				邵阳学院机械系2000机制

A3-小齿轮轴工作图



其余



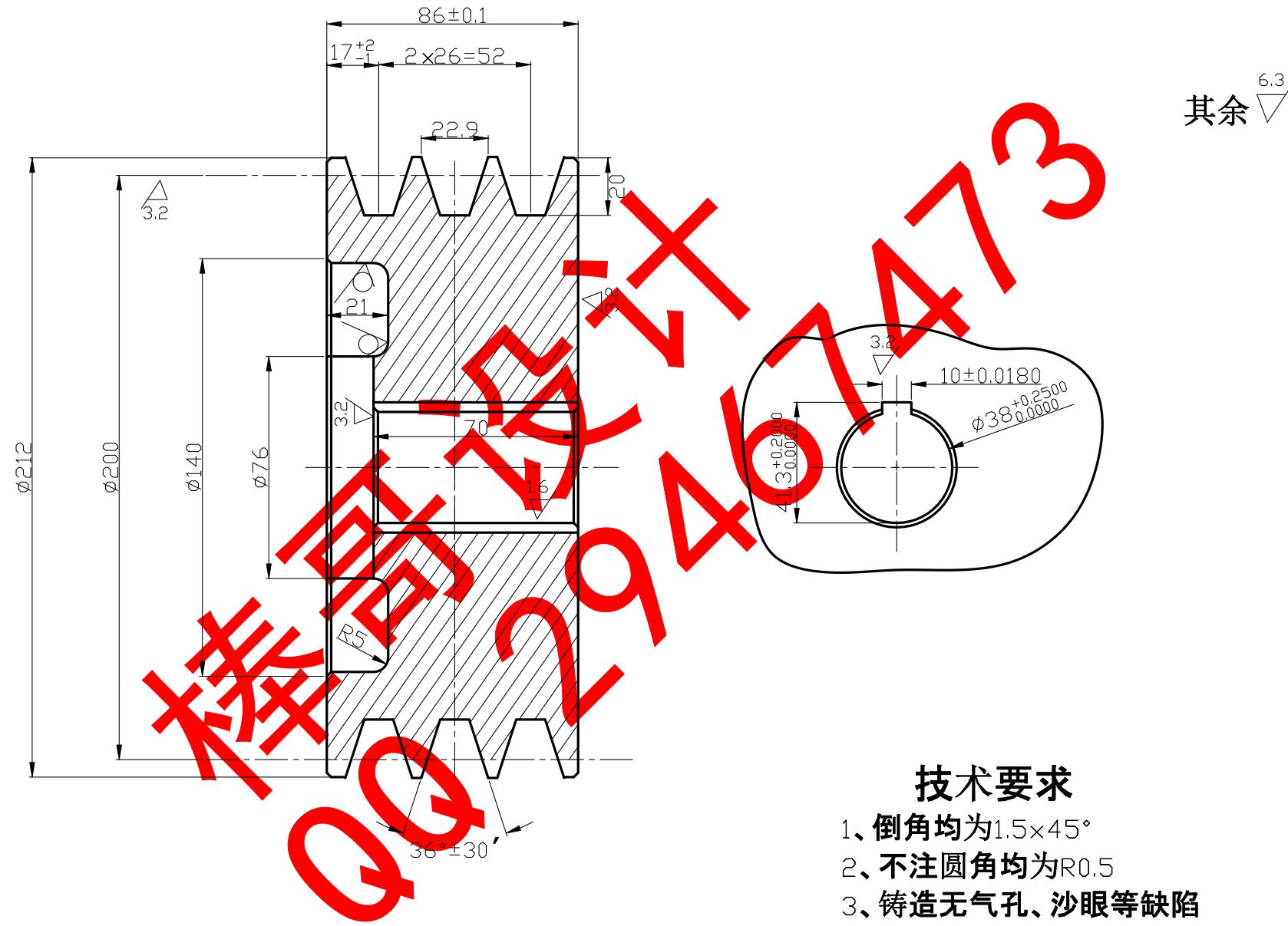
技术要求

- 调质处理 HBS 220~250;
- 倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$, 倒圆角为 R1.5
- 两端中心孔 B 3.5/10 GB145-85.
- 未注尺寸公差按 IT12。

齿 轮 轴		图号	15	比例	1:1	第1张
制图		材料	45#	数量	1	共1张
欧阳英	5.15/03					
审核						

邵阳学院机械系2000机制班

A3-小带轮

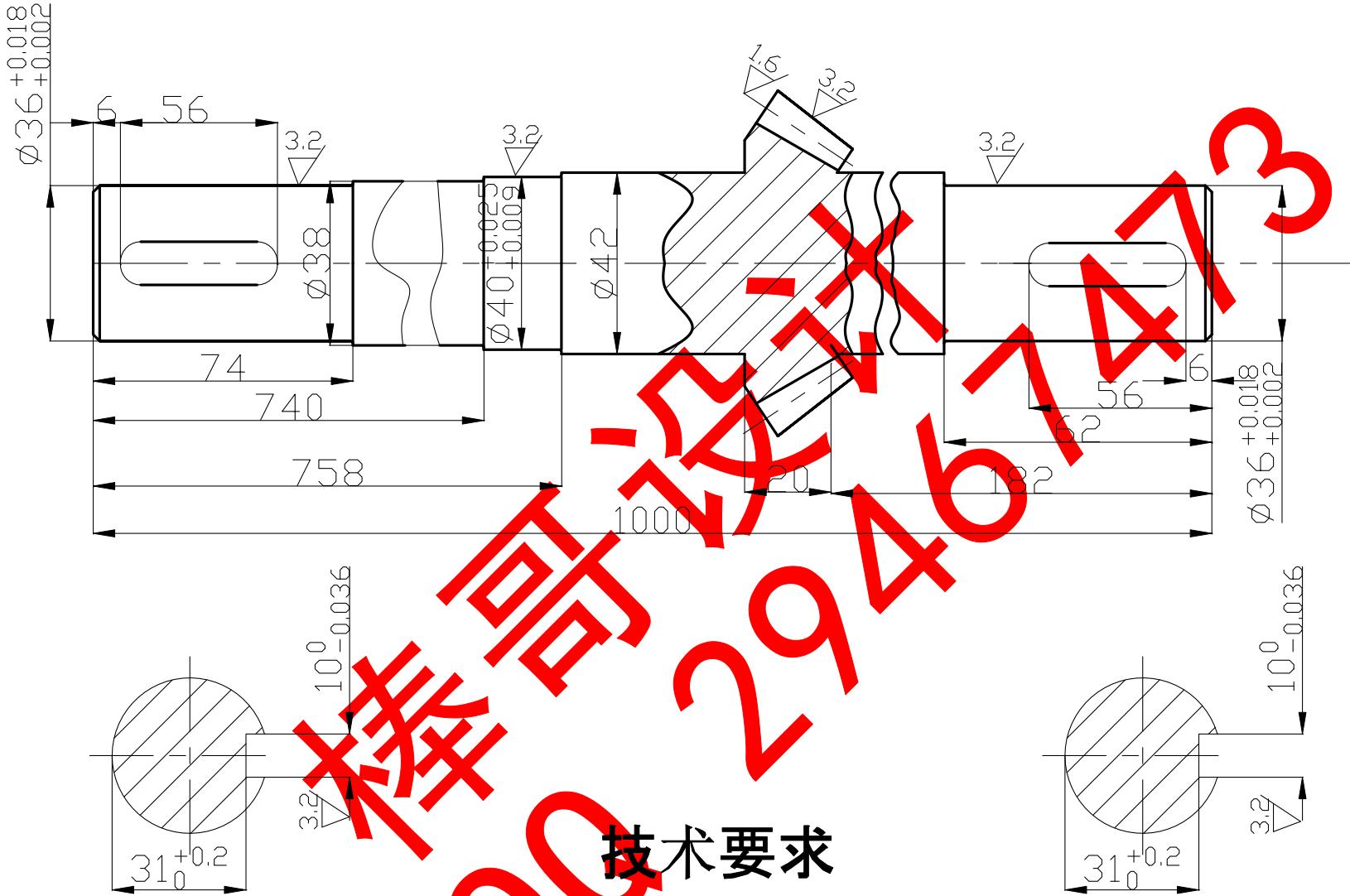


技术要求

- 1、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$
 - 2、不注圆角均为R0.5
 - 3、铸造无气孔、沙眼等缺陷

小带轮			图号	2	比例	1:1	第1张
			材料	HT200	数量	1	共1张
制图	欧阳英	2003年5月	邵阳学院机械系2000机制				
审核							

A3-小锥齿轮轴



技术要求

- 1、倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$ ；
 - 2、倒圆角均为 R0.5；
 - 3、材料为45#；
 - 4、齿面淬火，硬度 HRC40~45。

小锥齿轮轴			图号	7	比例	1:1	第1张
			材料	45#	数量	1	共1张
制图	欧阳英	5.15/03	邵阳学院机械系2000机制班				
审核							