

The image contains two technical drawings of a mechanical assembly, overlaid with a large red watermark reading '2946173'.

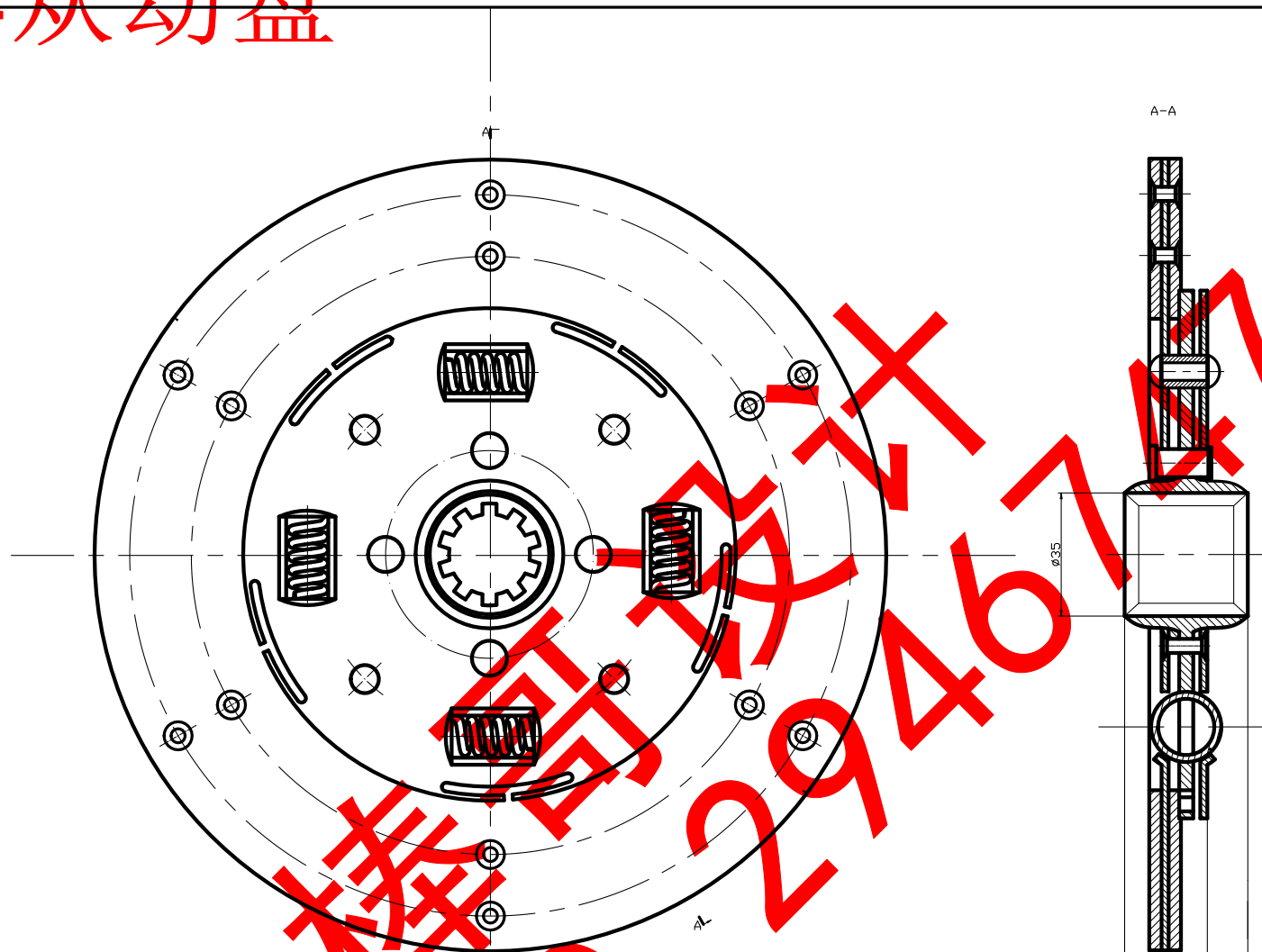
The left drawing is a cross-sectional view of a mechanical assembly, showing various components labeled with numbers 1 through 16. The assembly appears to be a part of a machine, possibly a pump or a motor, with a central shaft and various housing and internal components.

The right drawing is a top view of the same mechanical assembly, showing a circular component with a central gear-like structure and several smaller components arranged around it. The drawing includes various lines and symbols indicating dimensions and assembly details.

1. 汽车的飞轮和离合器应对中, 且应进行动平衡测试;
2. 摩擦片与飞轮的磨损性和吸热性要好;
3. 装配过程中要保证膜片弹簧不能有划痕、锈蚀等缺陷;
4. 检查离合器接合过程避免产生自激振动。

[illegible]

A1-从动盘

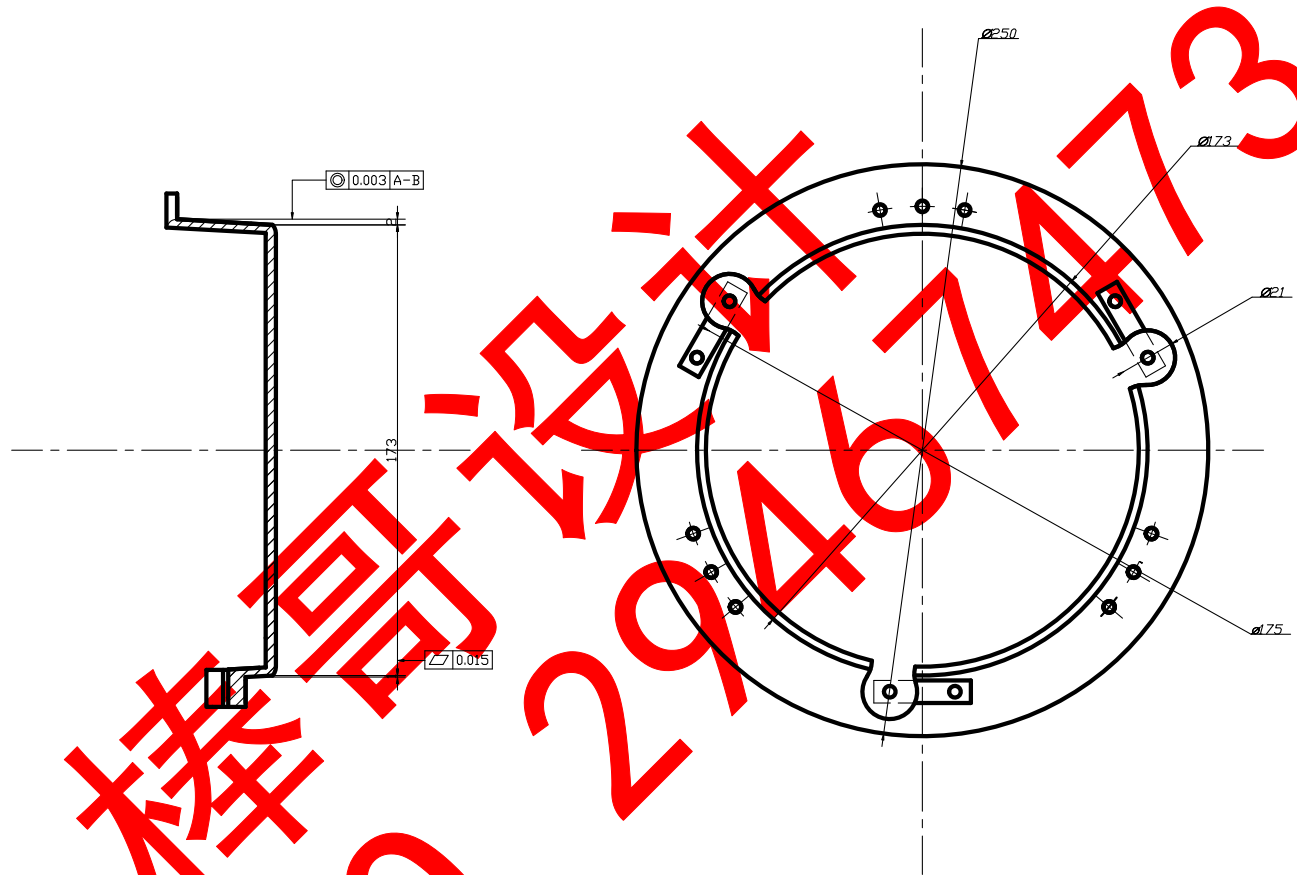


技术要求

1. 装配前有的零件用煤油清洗;
2. 从动片用1.3-2.0mm厚的钢板冲制而成;
3. 从动盘表面不得有毛刺、裂纹、划痕、锈蚀等缺陷;
4. 从动盘应有足够的抗爆强度;
5. 摩擦片内径与扭转减振器外径重合;
6. 阻尼片铆钉外径为 $\phi 8$, 内径为 $\phi 4$;
7. 其余未知圆直径为 $\phi 10$.

				40cr		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数 分区				阶段标记		从动盘
设计 李龙				重量		比例
审核				2x1		
工艺				共 4 张 第 3 张		HGCCLLiLong-3

A1-离合器盖

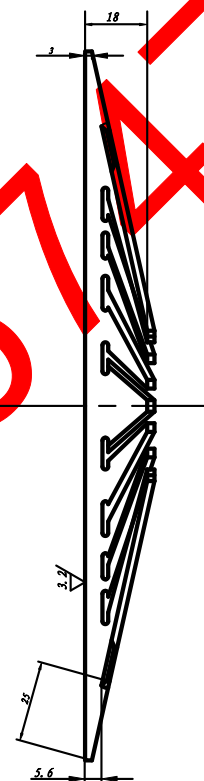
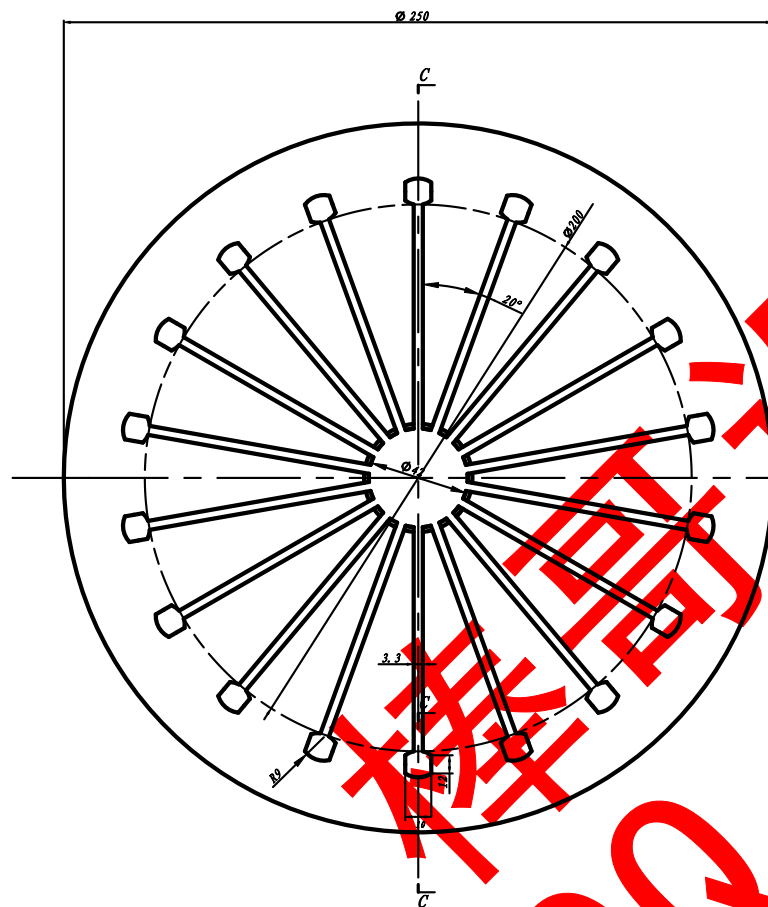


技术要求

1. 未标注圆角为 $R6$;
2. 去尖角、毛刺;
3. 铸件应经时效处理, 消除其内应力;
4. 铸件不得有砂眼、裂纹等缺陷。

				10钢板			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分区							离合器盖	
设计 学号				阶段标记	重量	比例		
审核						1:1	HGCLLiLong-2	
工艺				共 4 张 第 2 张				

A1-膜片弹簧



技术要求

- 1、双面喷丸处理;
- 2、此状态为自由状态。

					50CrVA	黑龙江工程学院 汽车工程系		
						膜片弹簧		
标记	处数	分 区	更改文件号			阶段标记	重量	比例
设计	李 龙		标准化					
							1:1	
审核							DF-1700-011	
工艺			批准					

精高设计 29461473

Technical drawing of a stone structure, likely a bridge pier or abutment, showing plan and elevation views.

The plan view (top) shows a cross-section with dimensions: 8-0.8 (width), 0.155 (radius), and 0.250 (width). It includes a section line A-A.

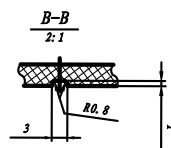
The elevation view (bottom right) shows a vertical section with dimensions: 0.1B (width), 0.25 (width), 3.5 (height), and 0.25 (width). It includes a section line B-B.

A detail view (bottom center) shows a cross-section with dimensions: 2:1 (slope), 0.8 (width), and 3 (height).

标记	处数	分区	更改文件号

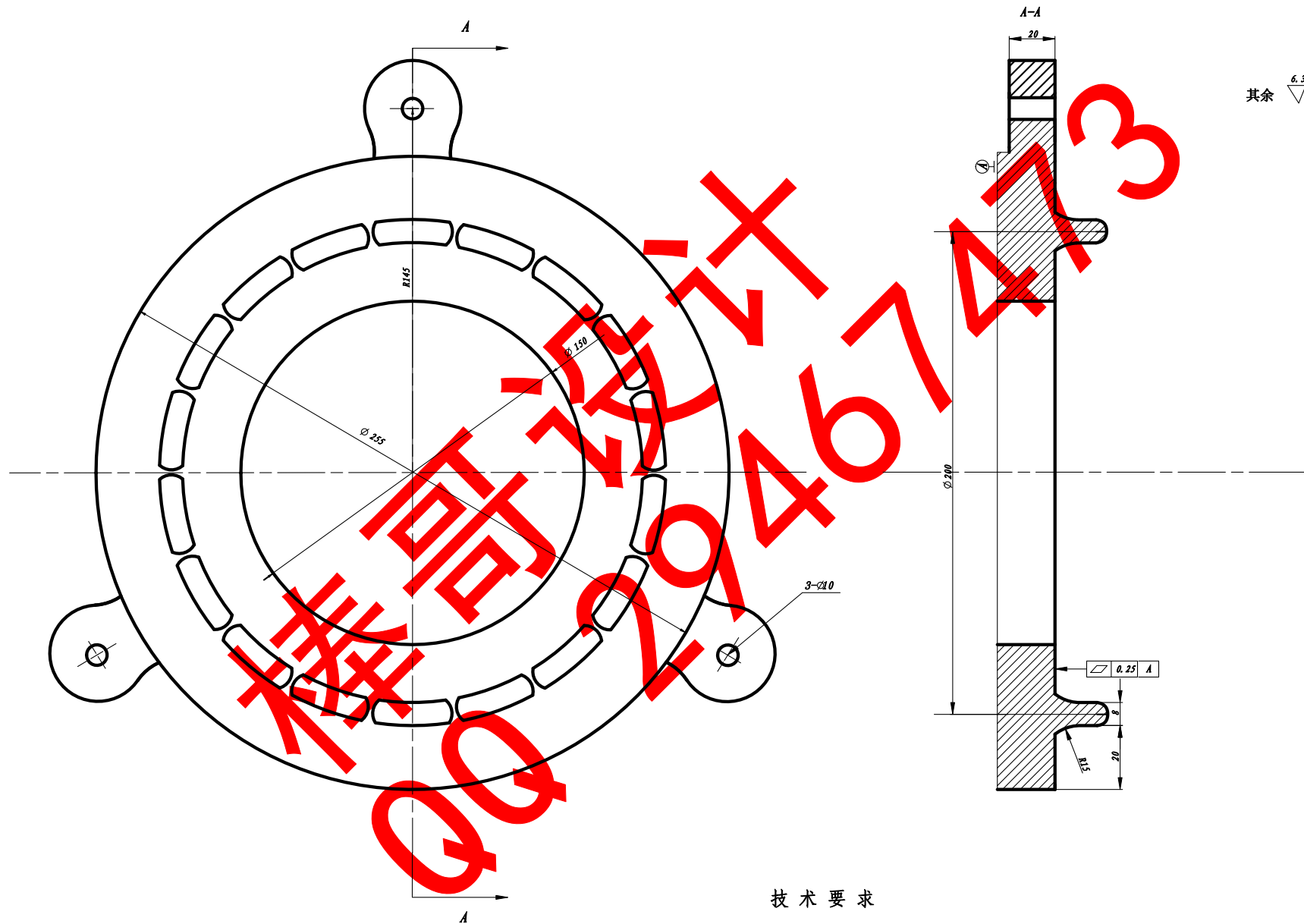
石

1、未标注尺寸按IT7进行生产加工。



						石棉基材料	黑龙江工程学院 汽车工程系		
							摩擦片		
标记	处数	分 区	更改文件号				阶段标记	重量	比例
设计	李 龙		标准化						1:1
审核								DF-1700-002	
工艺			批准						

A1-压盘



技术要求

- 1、离合器接合一次时压盘的温升不应超过 $8\sim 10^{\circ}\text{C}$;
- 2、未标注圆角 $R1$;
- 3、未标注公差按 $IT7$ 进行生产加工。

				HT200			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数	分区	图区	图号	阶段标记	重量	比例	离合器压盘	
设计	李龙	标准化				1:1	HGCLLiLong-4	
审核								
工艺							共 4 张 第 4 张	