

团 体 标 准

T/SSR 703—2020

多联式空调(热泵)机组 连接用铜管订货技术条件

Purchase technical specification for copper connecting tube of
multi-split air conditioning (heat pump) unit

2020-11-25 发布

2020-12-31 实施

上海市制冷学会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
5 试验方法	6
6 检验规则	7
7 标志、包装、运输、贮存和质量证明书	8
8 订货单(或合同)内容	8

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市制冷学会、金龙精密铜管集团股份有限公司提出。

本文件由上海市制冷学会归口。

本文件起草单位:金龙精密铜管集团股份有限公司、国际铜业协会(中国)、上海市制冷学会换热器专业委员会、浙江海亮股份有限公司、广东美的制冷设备有限公司、海信(广东)空调有限公司、青岛海信日立空调系统有限公司、东芝开利空调销售(上海)有限公司、大金空调技术(中国)有限公司、宁波奥克斯电气股份有限公司。

本文件主要起草人:程大勇、鲍宁、宋吉、章祥华、张浩、刘忠民、孟建军、刘彩祥、邓国勇、任桂平。

引　　言

为提升多联式空调(热泵)机组的产品及施工质量,弥补现行标准中没有专门针对多联式空调(热泵)机组连接用铜管订货技术条件的空白;同时考虑到多联式空调(热泵)机组连接用铜管的要求较为特殊,与普通空调及制冷设备连接用铜管有较大不同,特根据有关团体标准文件精神和相关标准规范要求,制定了本文件。

多联式空调(热泵)机组 连接用铜管订货技术条件

1 范围

本文件规定了多联式空调(热泵)机组(以下简称“多联机”)连接用铜管及铜合金管(以下简称“管材”)的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及订货单(或合同)内容。

本文件适用于多联式空调(热泵)机组、低环境温度空气源多联式热泵(空调)机组、风管送风式空调(热泵)机组和多联式低环境温度空气源热泵热风机。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
- GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书
- GB/T 17791—2017 空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管
- GB/T 18033—2017 无缝铜水管和铜气管
- GB/T 23606 铜氢脆检验方法
- GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材
- GB/T 34505 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法
- YS/T 347 铜及铜合金 平均晶粒度测定方法
- YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法
- YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法
- YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

连接用铜管 copper connecting tube

多联式空调(热泵)机组、低环境温度空气源多联式热泵(空调)机组、风管送风式空调(热泵)机组和多联式低环境温度空气源热泵热风机的机组室内机与室外机之间的制冷剂连接管路。