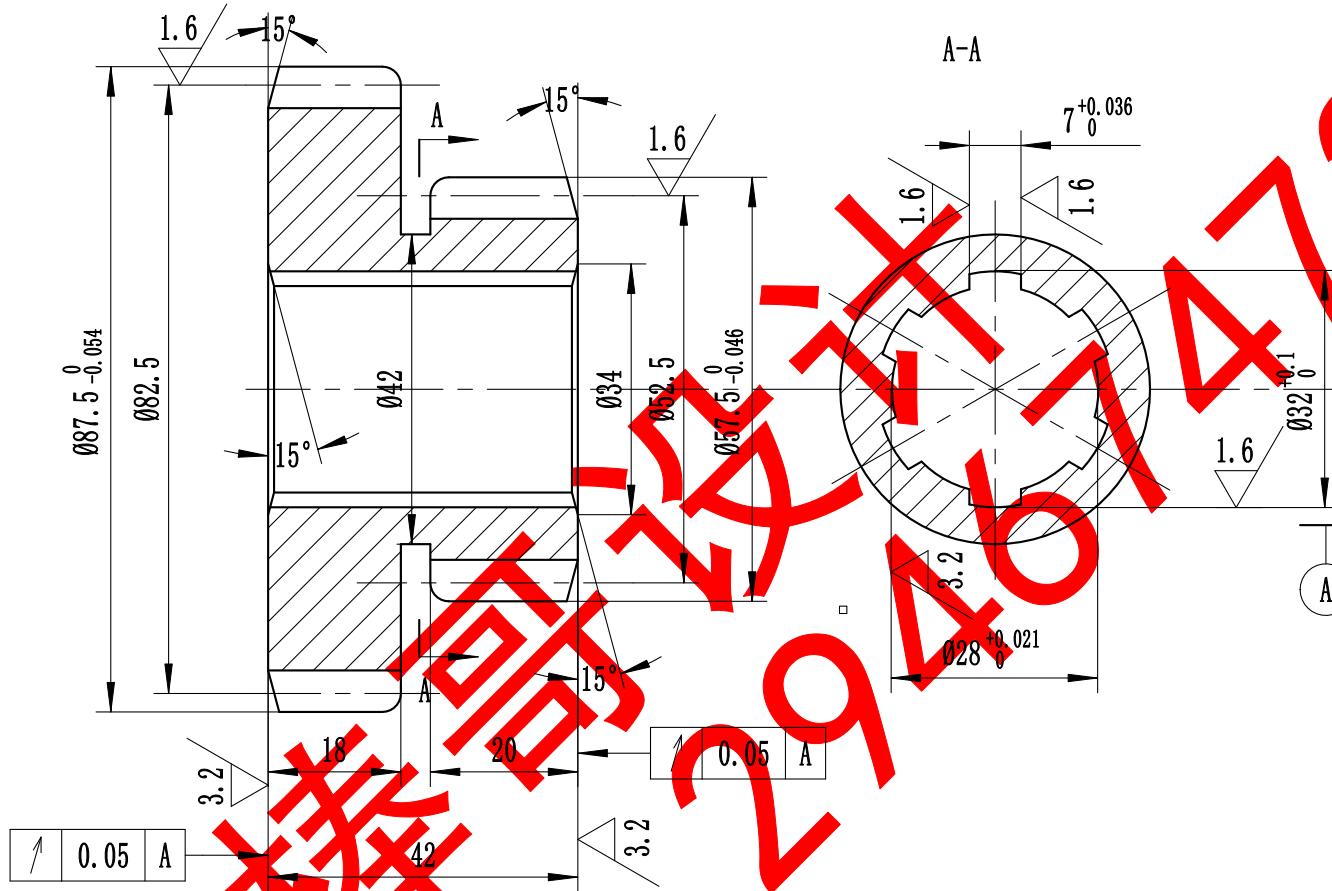


双联齿轮零件图



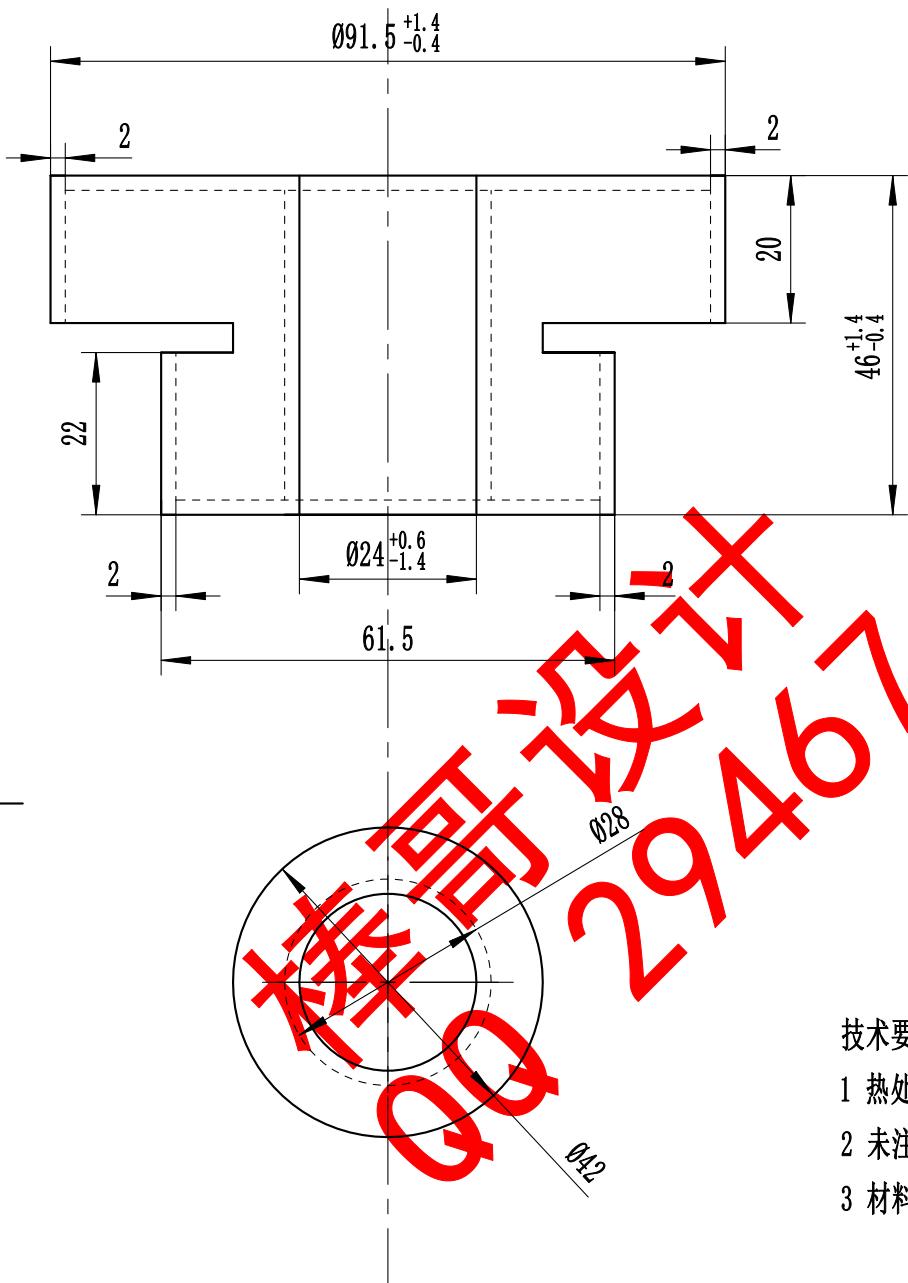
齿号	I	II
模数	2.5	2.5
压力角	20°	20°
精度等级	7FLGB100951-2001	
公法线长度变动公差	0.028	0.028
齿圈径向圆跳动	0.036	0.036
基节极限偏差	0.013	0.013
齿形公差	0.011	0.011
齿向公差	0.011	0.011
公法线平均长度公差	26.88 $^{+0.071}_{-0.151}$	19.61 $^{+0.063}_{-0.134}$
齿距极限偏差	±0.014	±0.014
跨齿数	4	3

技术要求

- 1 热处理:齿部加热淬火, 50HRC
 - 2 未注圆角为R2.5
 - 3 材料45钢

制图	焦跃龙	2008.6.28	双联齿轮	1:1
校核				

双联齿轮毛坯图

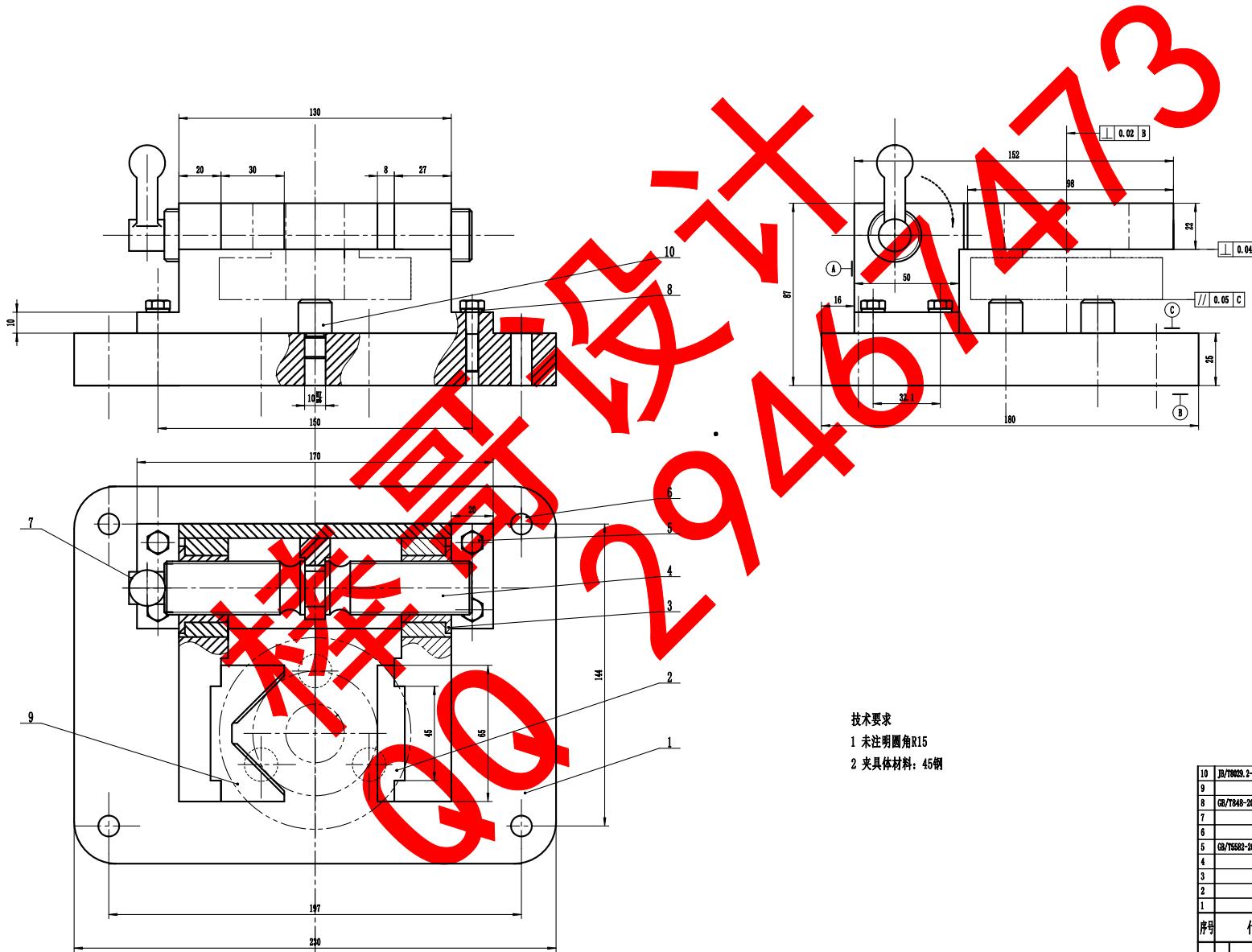


技术要求

- 热处理: 齿部加热淬火, 50HRC
- 未注圆角R2.5
- 材料 45钢

							45钢			辽宁工程技术大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	焦跃龙	2008.6.28	标准化				阶段	标记	重量	比例
审核										1:1
工艺			批准				共 1 张 第 1 张			

夹具体装配图

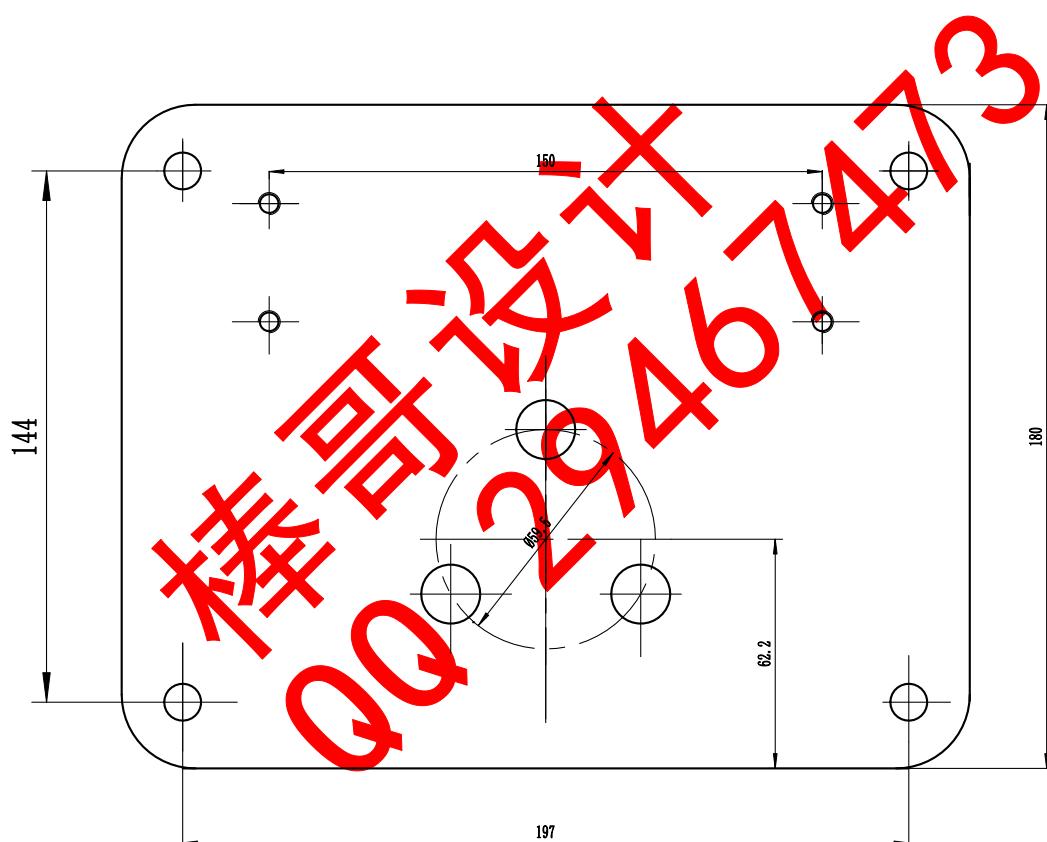
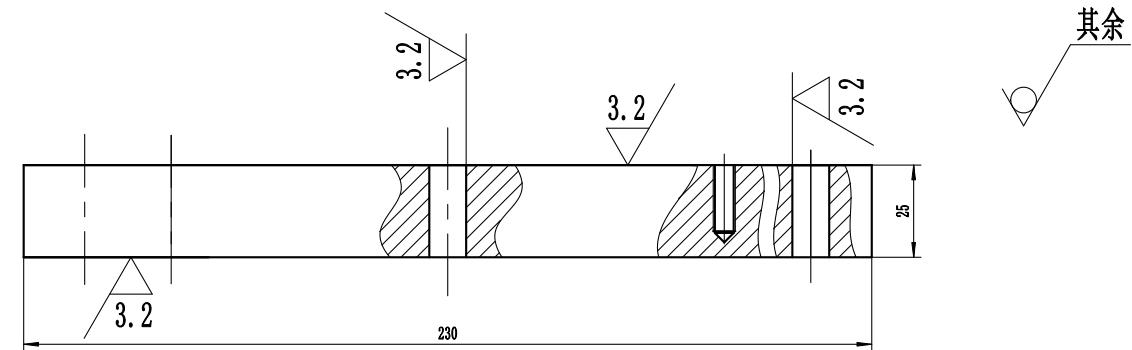


技术要

1 未注明圆角R15

2 来具体材料：4

夹具体零件图



							45钢			辽宁工程技术大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	焦跃龙	2008.6.28	标准化				阶段	标记	重量	比例
审核										1:1
工艺			批准				共 张 第 张			