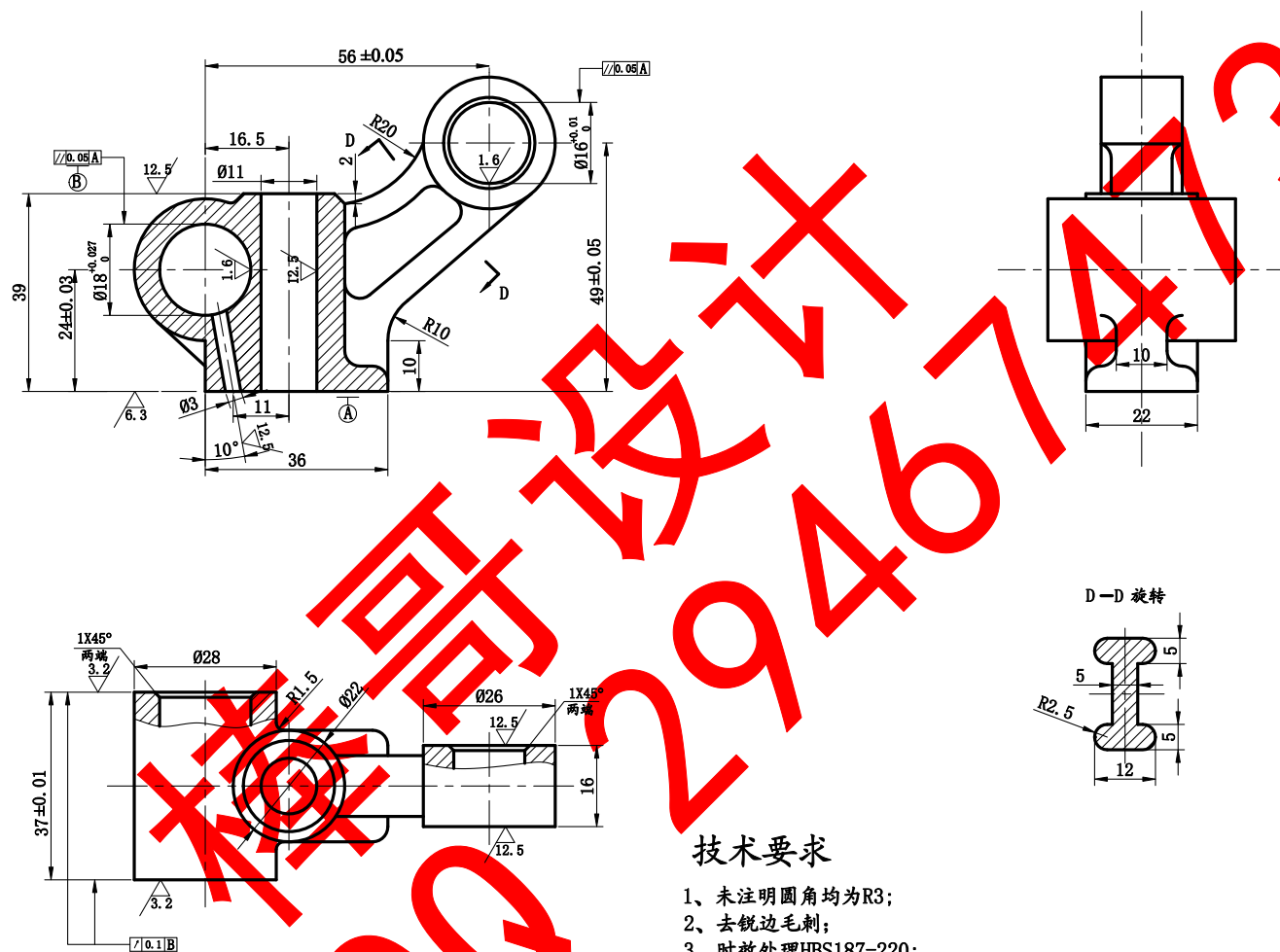


其余✓



技术要求

- 1、未注明圆角均为R3;
- 2、去锐边毛刺;
- 3、时效处理HBS187-220;
- 4、材料为: HT200.

						HT200				湖南农业大学	
										阶段标记	
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年 月 日	东方科技学院08机 制4班					
设计	袁湘	2012. 5. 4	标准化								
										1:1	
审核											
工艺			批准			共8张 第1张					

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a side view and a top view.

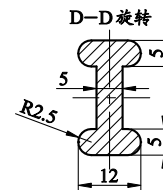
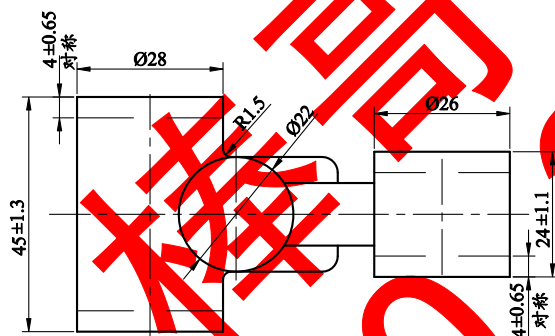
Side View Dimensions:

- Overall width: 56 ± 0.05
- Overall height: 53 ± 0.05
- Top horizontal segment: 16.5
- Bottom horizontal segment: 36
- Left vertical segment: 47 ± 1.3
- Left vertical segment (lower): 28 ± 0.03
- Left vertical segment (lower): 9
- Left vertical segment (lower): 4 ± 0.65
- Right vertical segment: 14
- Right vertical segment: $R10$
- Right vertical segment: $R20$
- Right vertical segment: D

Top View Dimensions:

- Overall width: 22
- Overall height: 10
- Right vertical segment: $R10$
- Right vertical segment: $R20$
- Right vertical segment: D

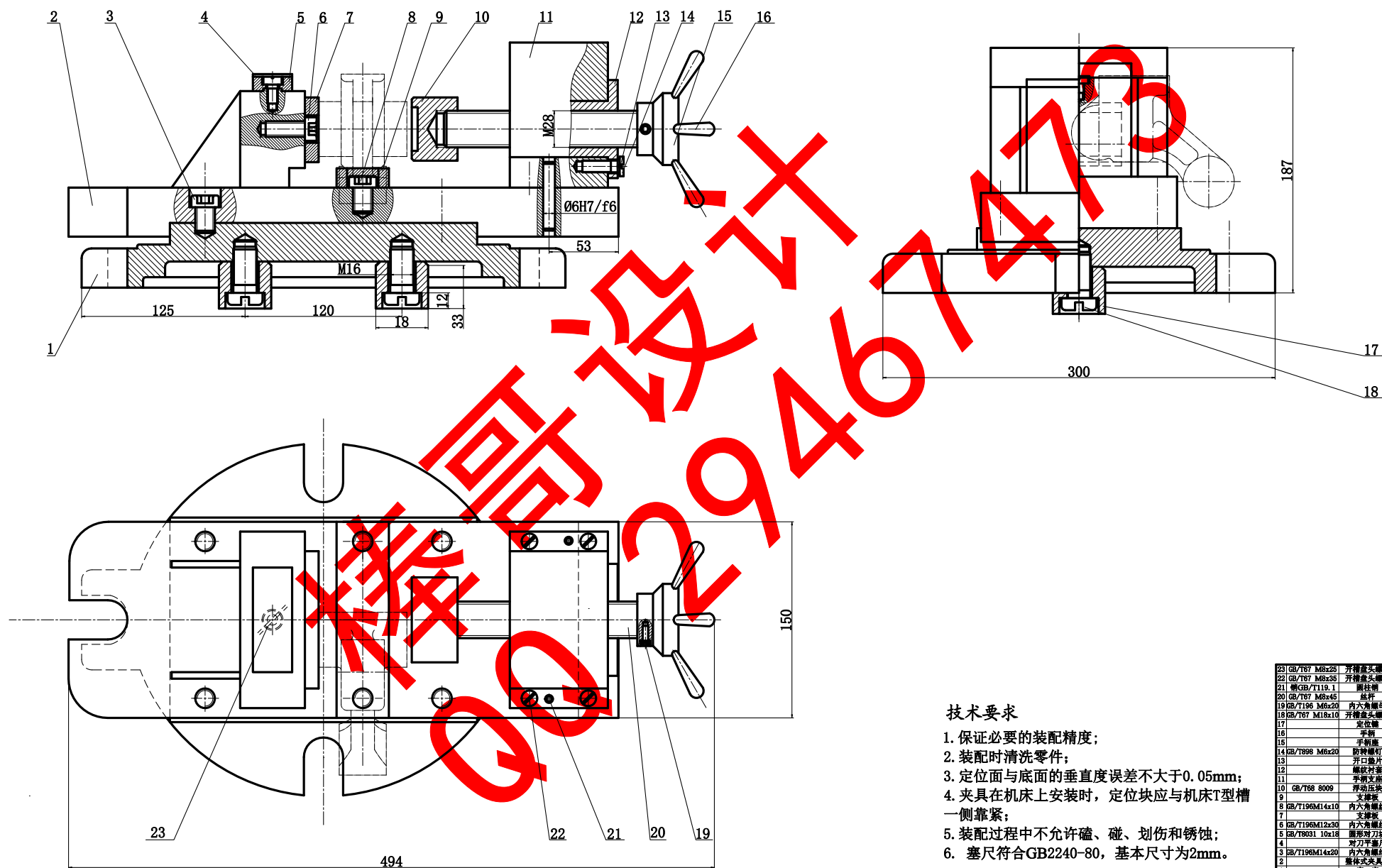
A large red watermark "设计" (Design) is overlaid on the drawing.



- 1、未注明圆角均为R3;
- 2、拔模斜度为3-5°;
- 3、毛坯孔未铸出;
- 4、材料为: HT200.

						HT200				湖南农业大学					
														支座毛坯图	
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年 月 日									东方科技学院	
设计	袁湘	2012.5.4	标准化			阶段标记		重量	比例	08机制4班					
审核									1:1						
工艺			批准			共8张 第2张									

铣36mm端面夹具装配图



技术要求

1. 保证必要的装配精度;
2. 装配时清洗零件;
3. 定位面与底面的垂直度误差不大于0.05mm;
4. 夹具在机床上安装时, 定位块应与机床T型槽一侧靠紧;
5. 装配过程中不允许磕碰、划伤和锈蚀;
6. 塞尺符合GB2240-80, 基本尺寸为2mm。

23	G/GB761 M8x20	开槽垫头螺钉	4	Q235					
24	GB761 M8x35	开槽垫头螺钉	4	Q235					
21	帽GB/T119.1	螺母柱	2	45					
20	GB761 M8x45	垫片	1	Q235					
19	GB/T119 M6x20	内六角螺栓	1	Q235					
18	GB761 M12x14	开槽垫头螺钉	2	Q235					
17		定位销	2	YK30					
16		手柄	1	Q235					HRC6-8
15		手轴套	1	Q235					
14	G/GB7898 M8x20	防冲螺钉	1	Q235					
13		开口垫片	1	65Mn					
12		橡胶衬套	1	45					
11		手动液压泵	1	45					HRC6-8
10	GB/T58 8009	千斤顶压块	1	45					HRC3-4
9		支板架	1	T8					
8	GB/T196M14x10	内六角螺栓	2	Q235					
7		支撑板	1	T8					HRC8-9
6	GB/T196M12x30	内六角螺栓	2	Q235					
5	GB/T38031 10x15	限位挡块	2	T8					HRC8-9
4		滑力平衡杆	1	T8					
3	GB/T196M14x20	内六角螺栓	4	Q235					
2		箱体支架具体	1	HT1200					
1		底座	1	45					
材料名称	代	号	名	数	材	料	备	注	备注
湖南农业大学									
制图：陈俊 审核：刘建文 设计：陈俊 专业：机械类						比例：30mm下端面图			
日期：2015年4月4日 修改记录：						版次图			
学号：1501010101010101						姓名：李健			
班级：机械1501班						制式：A3			

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or base plate, showing front, top, and side views with dimensions and a large red watermark.

Dimensions and Features:

- Overall Dimensions:**
 - Top View: 361 (width), 421 (depth).
 - Front View: 112 (height), 235 (width).
- Key Features and Details:**
 - Top View:**
 - Left side: R30 fillet.
 - Center: Two circular holes, one labeled $\varnothing 24$ and another $\varnothing 6$.
 - Right side: Two circular holes, one labeled $\varnothing 6$ and another $\varnothing 8$.
 - Bottom edge: R15 fillet.
 - Front View:**
 - Left side: A vertical plate with a width of 131 and a height of 38.
 - Center: A vertical plate with a width of 52 and a height of 112.
 - Right side: A vertical plate with a width of 196 and a height of 135.

Watermark: A large red watermark is overlaid diagonally across the drawing, reading "机械制图" (Mechanical Drawing) and "2946143".

						HT200	湖南农业大学		
							铣床夹具体		
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年 月 日		阶段标记	重量	比例
设计	袁湘	2012.6.4	标准化						
审核								1:5:1	
工艺			批准			共8张 第6张		东方科技学院08级 机制4班	

丝杆



- 技术要求:
1. 材料使用45钢;
 2. 热处理HRC50-60.
 3. 去毛刺.

							45			湖南农业大学	
										丝杆	
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年 月 日						
设计	袁湘	2012. 5. 4	标准化				阶段标记	重量	比例	东方科技学院08级 机制4班	
									1.5:1		
审核											
工艺			批准				共8张 第5张				