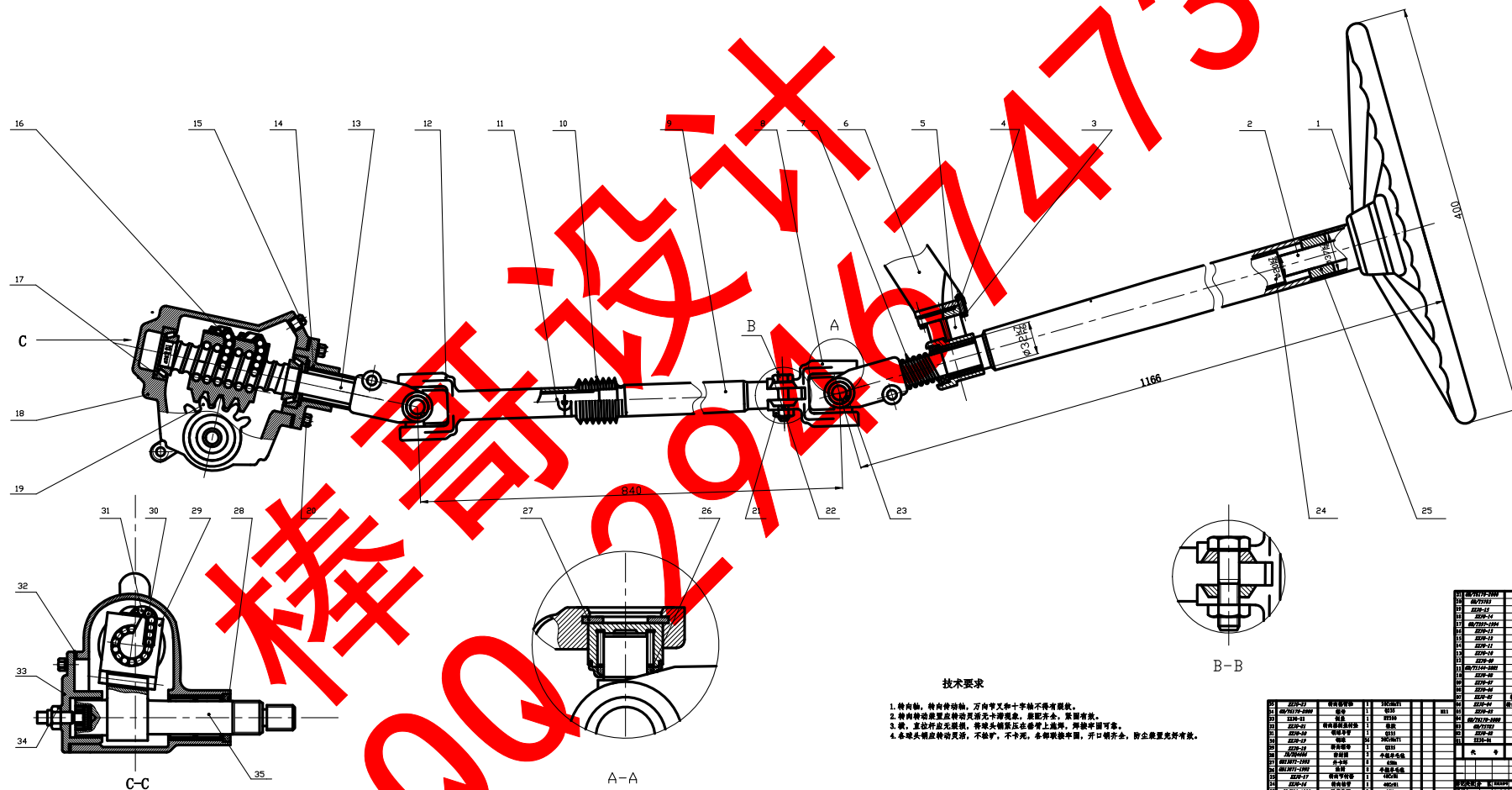
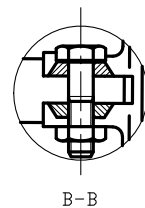


A0[加长]-转向操纵机构装配图



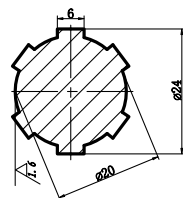
技术要求

1. 转向轴、转向传动轴、万向节叉和十字轴不得有裂纹。
2. 转向传动轴与转向节叉连接处，装配齐全，紧固有效。
3. 装、卸时，应拉紧固定螺栓，使轴头锁紧在左端臂上端，用锁紧圈可靠。
4. 各端头锁紧圈转动灵活，不松动，不卡死，各端头锁紧圈，开口朝外，防尘装置完好有效。



材料		数量	规格	备注	材料	数量	规格	备注
1	转向轴	1	40Cr		1	转向节叉	1	40Cr
2	转向传动轴	1	40Cr		2	十字轴	2	40Cr
3	万向节叉	1	40Cr		3	防尘圈	1	40Cr
4	防尘圈	1	40Cr		4	防尘圈	1	40Cr
5	防尘圈	1	40Cr		5	防尘圈	1	40Cr
6	防尘圈	1	40Cr		6	防尘圈	1	40Cr
7	防尘圈	1	40Cr		7	防尘圈	1	40Cr
8	防尘圈	1	40Cr		8	防尘圈	1	40Cr
9	防尘圈	1	40Cr		9	防尘圈	1	40Cr
10	防尘圈	1	40Cr		10	防尘圈	1	40Cr
11	防尘圈	1	40Cr		11	防尘圈	1	40Cr
12	防尘圈	1	40Cr		12	防尘圈	1	40Cr
13	防尘圈	1	40Cr		13	防尘圈	1	40Cr
14	防尘圈	1	40Cr		14	防尘圈	1	40Cr
15	防尘圈	1	40Cr		15	防尘圈	1	40Cr
16	防尘圈	1	40Cr		16	防尘圈	1	40Cr
17	防尘圈	1	40Cr		17	防尘圈	1	40Cr
18	防尘圈	1	40Cr		18	防尘圈	1	40Cr
19	防尘圈	1	40Cr		19	防尘圈	1	40Cr
20	防尘圈	1	40Cr		20	防尘圈	1	40Cr
21	防尘圈	1	40Cr		21	防尘圈	1	40Cr
22	防尘圈	1	40Cr		22	防尘圈	1	40Cr
23	防尘圈	1	40Cr		23	防尘圈	1	40Cr
24	防尘圈	1	40Cr		24	防尘圈	1	40Cr
25	防尘圈	1	40Cr		25	防尘圈	1	40Cr
26	防尘圈	1	40Cr		26	防尘圈	1	40Cr
27	防尘圈	1	40Cr		27	防尘圈	1	40Cr
28	防尘圈	1	40Cr		28	防尘圈	1	40Cr
29	防尘圈	1	40Cr		29	防尘圈	1	40Cr
30	防尘圈	1	40Cr		30	防尘圈	1	40Cr
31	防尘圈	1	40Cr		31	防尘圈	1	40Cr
32	防尘圈	1	40Cr		32	防尘圈	1	40Cr
33	防尘圈	1	40Cr		33	防尘圈	1	40Cr
34	防尘圈	1	40Cr		34	防尘圈	1	40Cr
35	防尘圈	1	40Cr		35	防尘圈	1	40Cr

齿顶高系数	X_1	1.0
径向间隙系数	C^*	0.2
径向间隙	C	1.0
齿廓宽度	B	30.0mm
齿顶高	h_a	5.0mm
齿根高	h_f	6.0mm
齿顶圆直径	D	76.4mm
分度圆弦齿厚	S	8.6mm

[illegible]

技术要求

1. 摇臂轴应探伤检查, 不得有裂纹;
2. 油封轴颈的磨损量应不大于0.15mm;
3. 调质处理HBS190~230;
4. 未注倒角半径为2。

				35SiMn			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							摇臂轴	
标记及分数		区 别 及 文 字 号		阶段标记		重量	比例	ZXJG-23
设计		标准化					2:1	
审核				共7张		第6张		

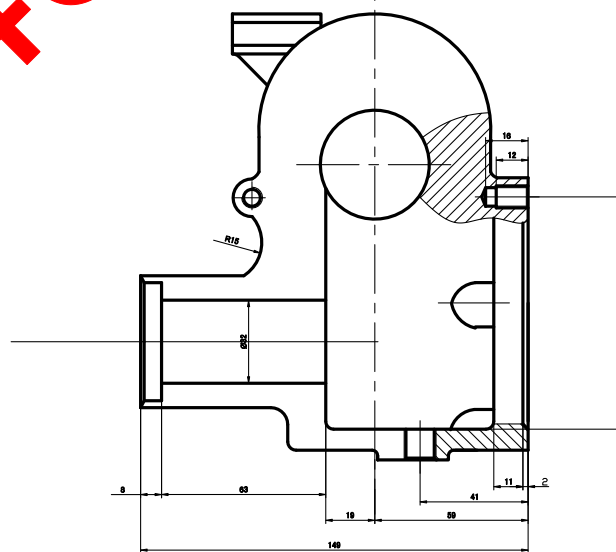
Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or fitting, showing a front view and a side view. The drawing includes dimensions in millimeters (mm) and a red watermark.

Dimensions:

- Overall width: 90 mm
- Distance between mounting holes: 50 mm
- Distance between mounting holes (inner): 30 mm
- Overall height: 80 mm
- Distance from top to mounting holes: 30 mm
- Distance from bottom to mounting holes: 32 mm
- Distance from left side to mounting holes: 8 mm
- Distance from right side to mounting holes: 8 mm

Features:

- Top flange with a central circular opening.
- Four mounting holes (two on the top flange, two on the bottom flange).
- Side view showing a flange with a central circular opening.
- Red watermark: "3D" and "4" (part of a logo).

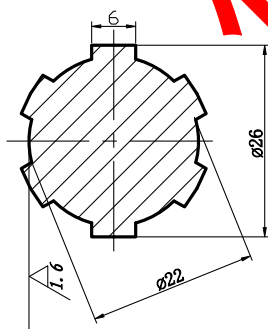


B-B

1. 铸件须经人工时效处理HB156-197, 还需喷丸处理, 保证形体光整
2. 转向器总成装配后, 铸件在13MPa压力下应无任何泄漏
3. 铸件的爆破压力应不低于20MPa(总成后)
4. 其余未标壁厚默认为5mm。

				QT400			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							壳体	
标记处数 分 区 页次序号				阶段标记	重量	比例	壳 体 <	

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$

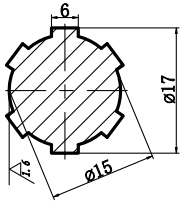
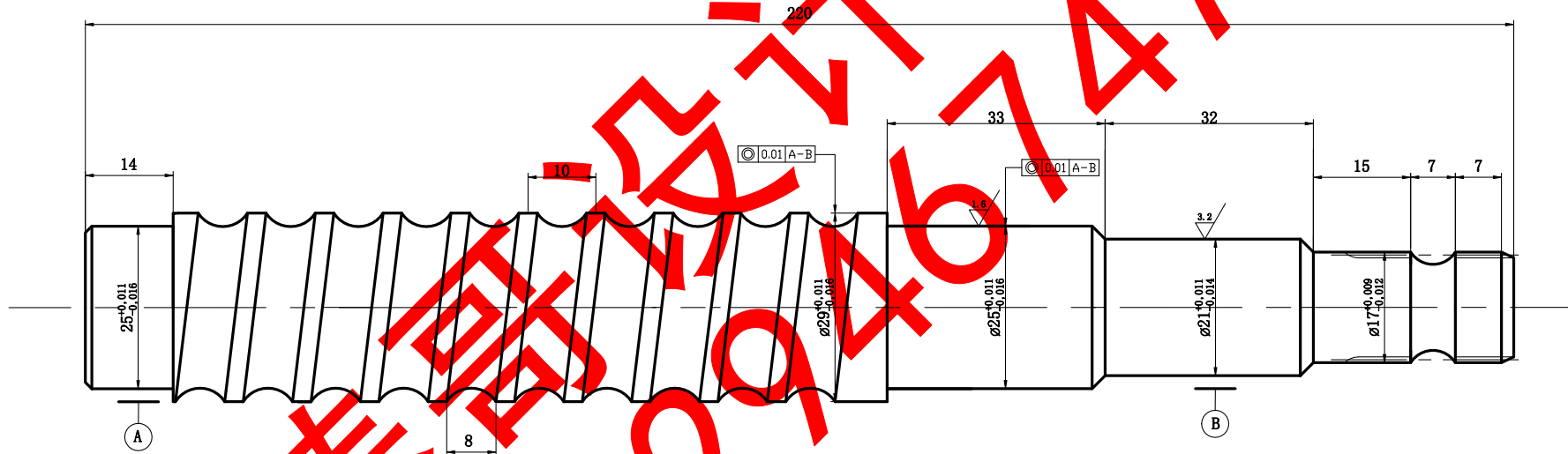


1. 转向传动轴应探伤检查，不得有裂纹。

				40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							转向传动轴	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记		重量	比例	ZXJG-07
设计			标准化				2:1	
审核								
工艺				共7张 第3张				

A2-转向蜗杆

其余 $\sqrt{6.3}$



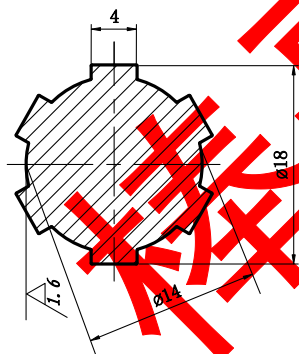
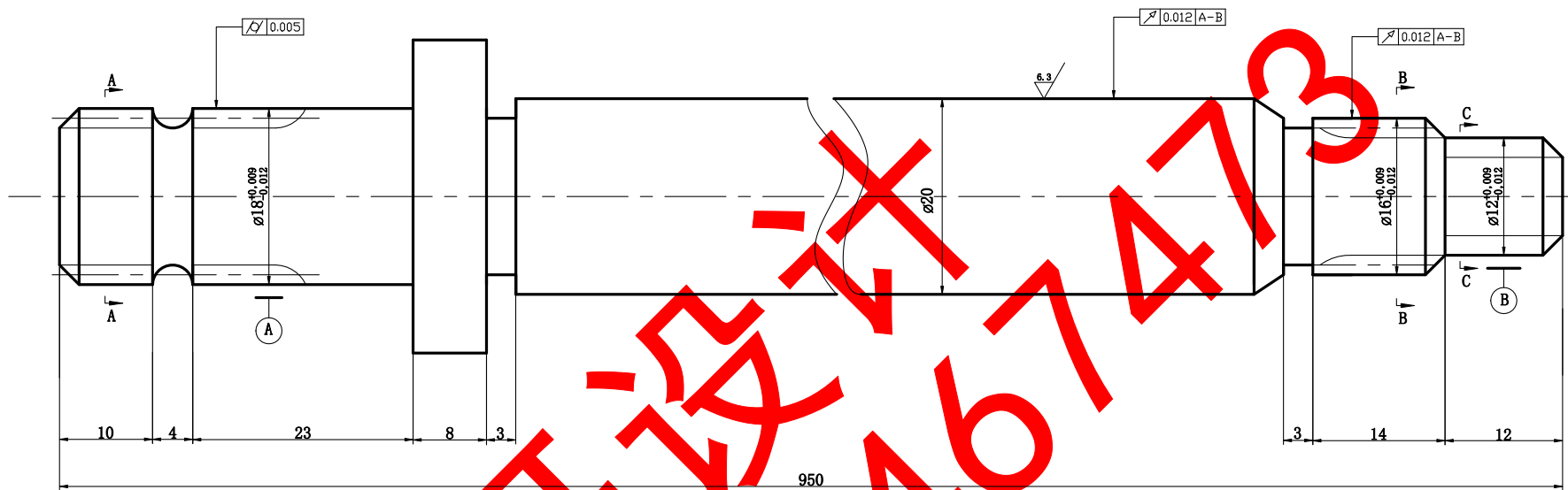
技术要求

1. 转向蜗杆应探伤检查，不得有裂纹；
2. 蜗杆齿面应无点蚀或剥落。
3. 未标注倒角半径为2。

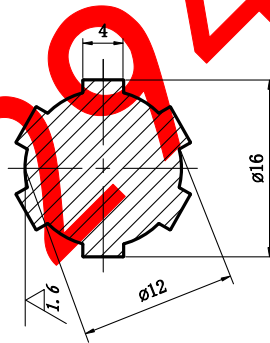
				20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记 重量 比例			转向螺杆	
设计							2:1	
审核							共7张 第4张	
工艺							ZXJG-10	

A2-转向轴

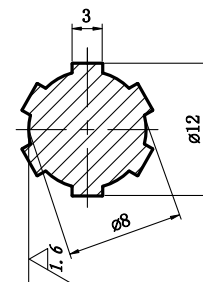
其余 $\sqrt{6.3}$



A-A



B-B



C-C

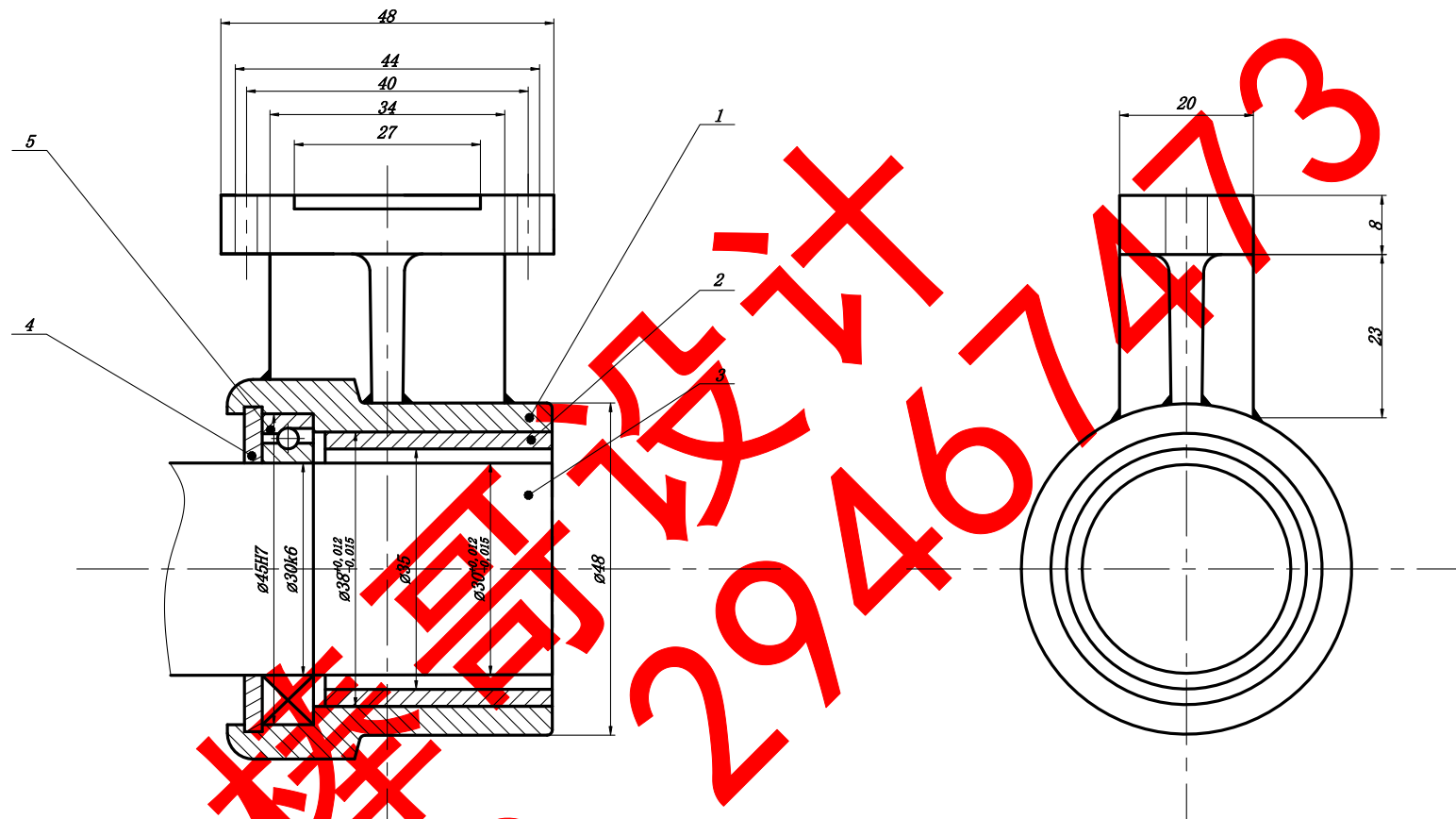
技术要求

1. 转向轴上端螺纹损伤不得多于两螺牙;
2. 未注偏差尺寸处精度为IT8;
3. 未注倒角半径为2.

				HT20-40		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分区 更改文件号				阶段标记 重量 比例		转向轴	
设计				3:1		ZXJG-02	
审核				共7张 第1张			
工艺							

A2-转向主管支座

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 螺栓尺寸为M6;
2. 未注偏差尺寸处精度为IT12。

05	GB/T292-1994	轴承	1	16Mn		
04	ZXJG-03-01	卡环	1	65Mn		
03	ZXJG-02	转向轴	1	HT20-40		
02	ZXJG-16	转向柱管	1	40CrNi		
01	ZXJG-03	转向柱管支座	1	35Cr		
代 号		名 称		材 料	单件	总计
				35Cr	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
					转向柱管支座	
标记处数 分 区			更改文件号			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						2:1
工艺				共7张 第2张		ZXJG-03