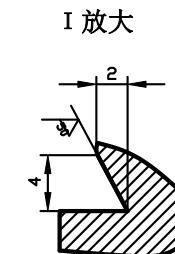
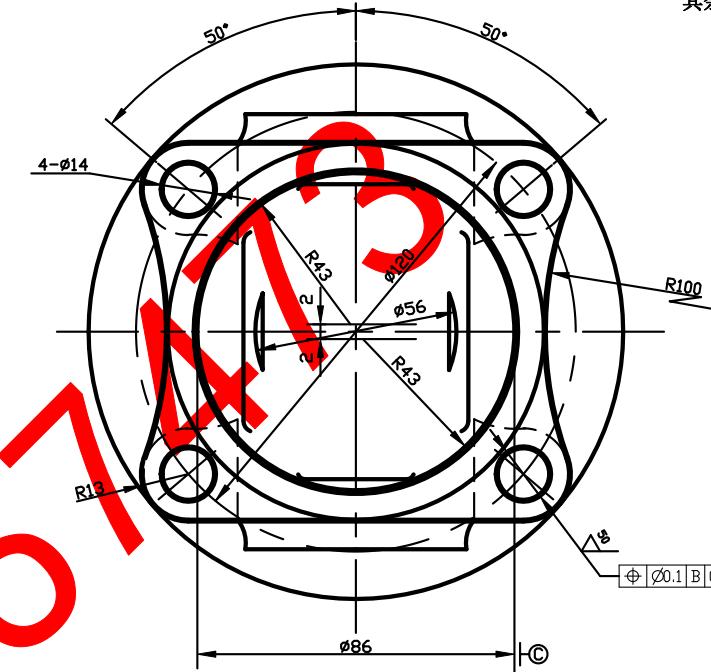
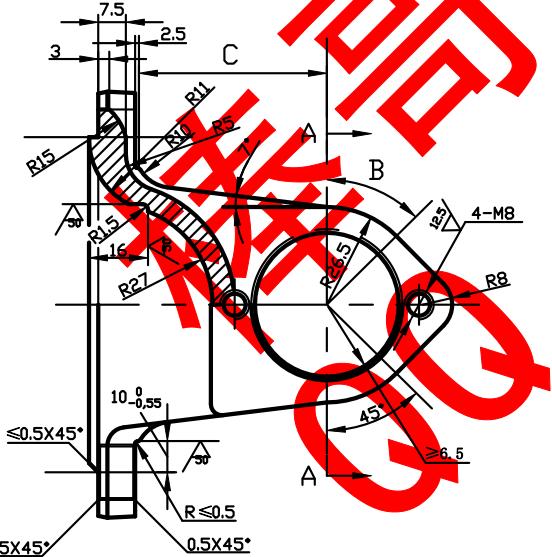
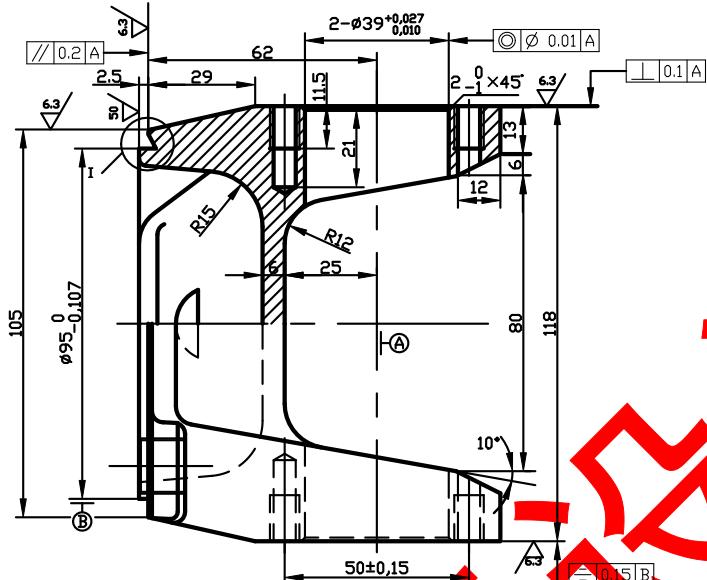


突缘叉零件图

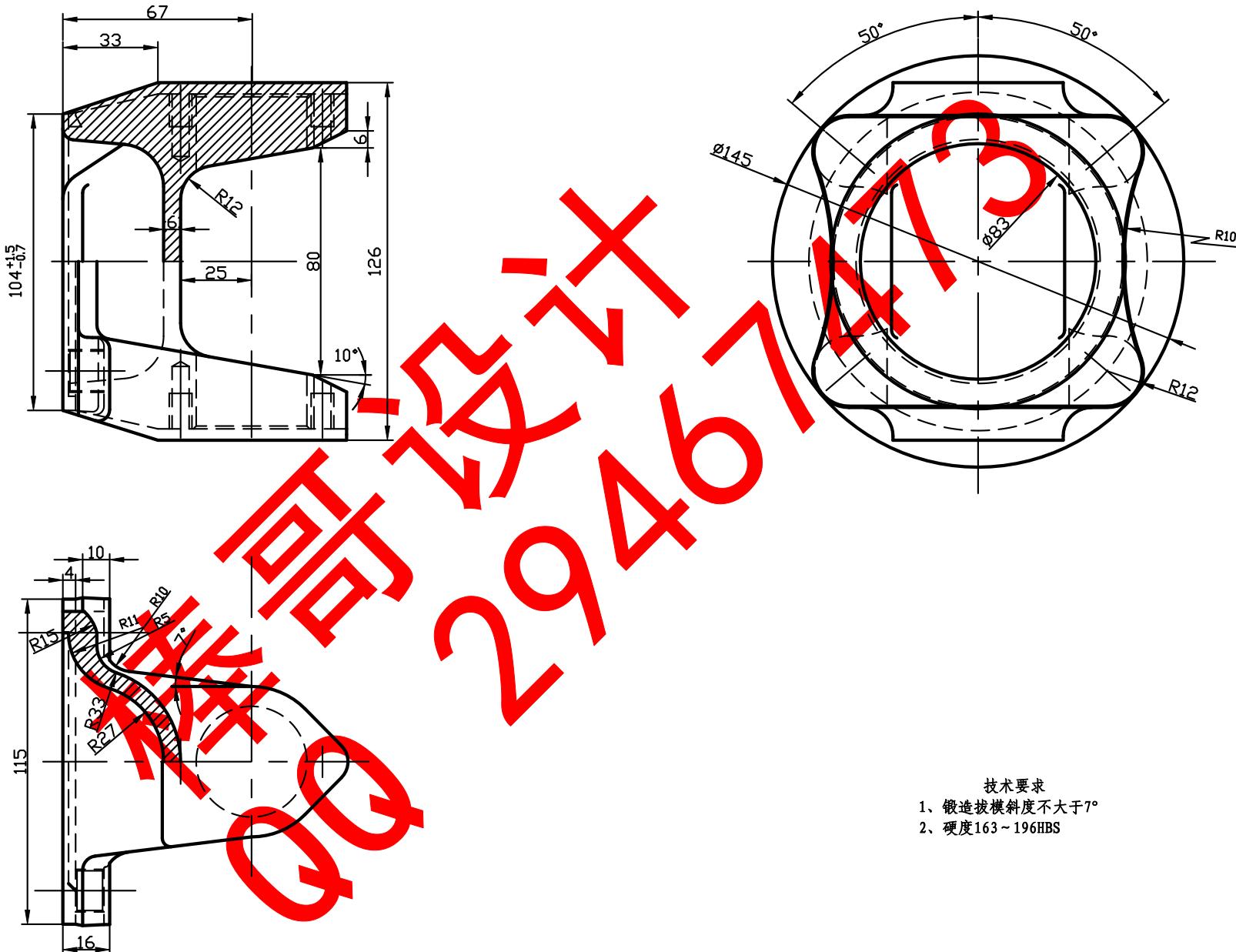


在C段内自R5均匀地转变至R8
在B段内自R5均匀地转变至R3

- 技术要求
 1、锻造拔模斜度不大于7°
 2、硬度163~196HBS
 3、未注锻造圆角R3~5

传动轴突缘叉 (CA10B解放牌汽车)		比例	1: 1	831014	
		件数	1		
制图	程强	2007.7.22	重量	1.75Kg	材料 45钢
指导	赵彤涌			太原理工大学阳泉学院	
审核				04机制三班	

传动轴突缘叉毛坯图

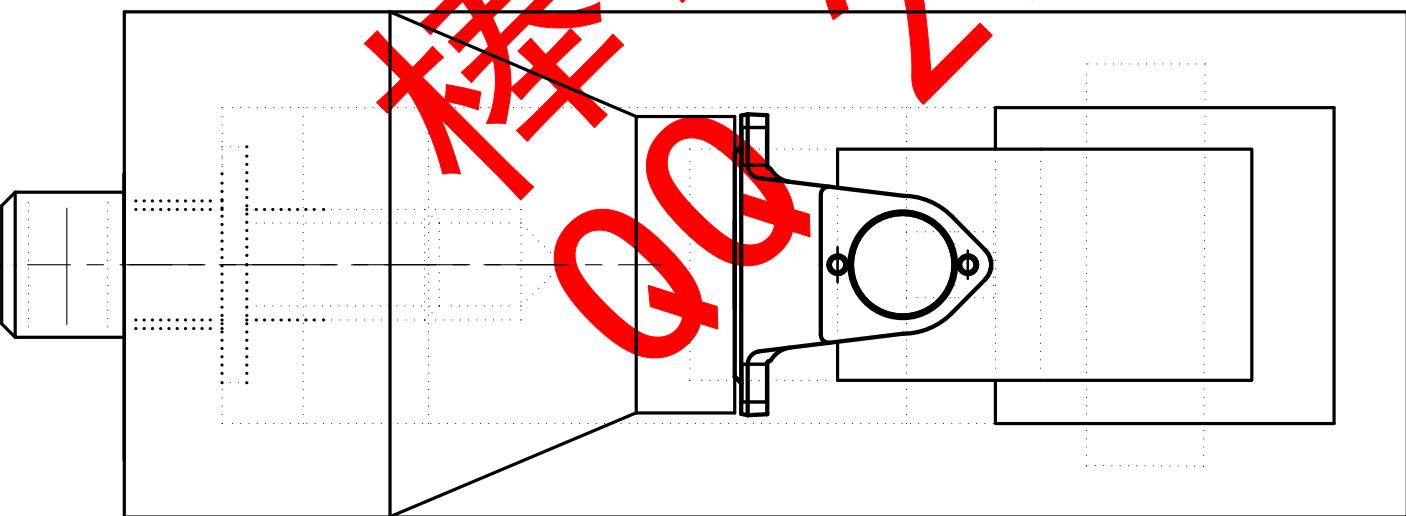
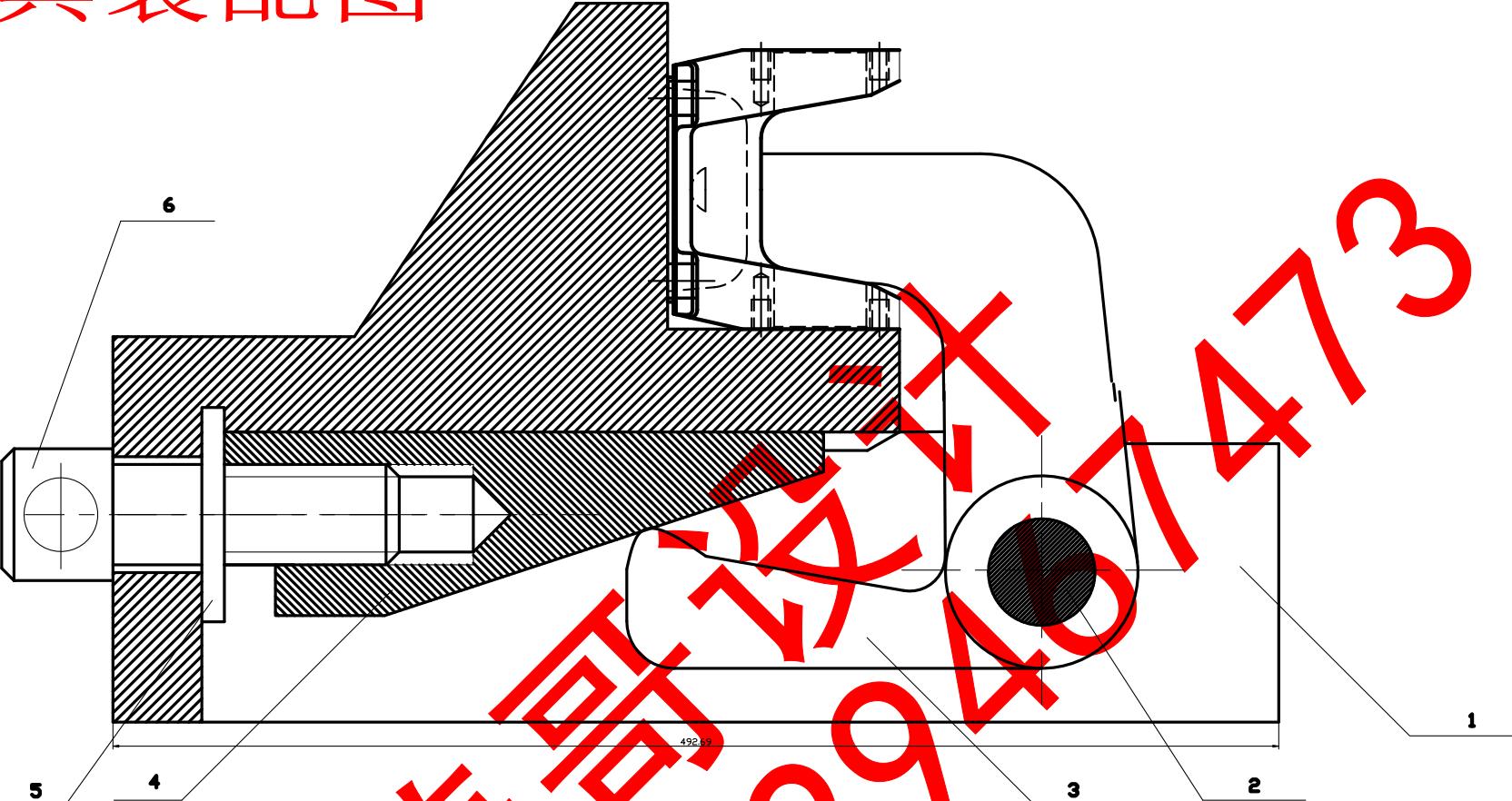


技术要求

- 1、锻造拔模斜度不大于 7°
- 2、硬度163~196HBS

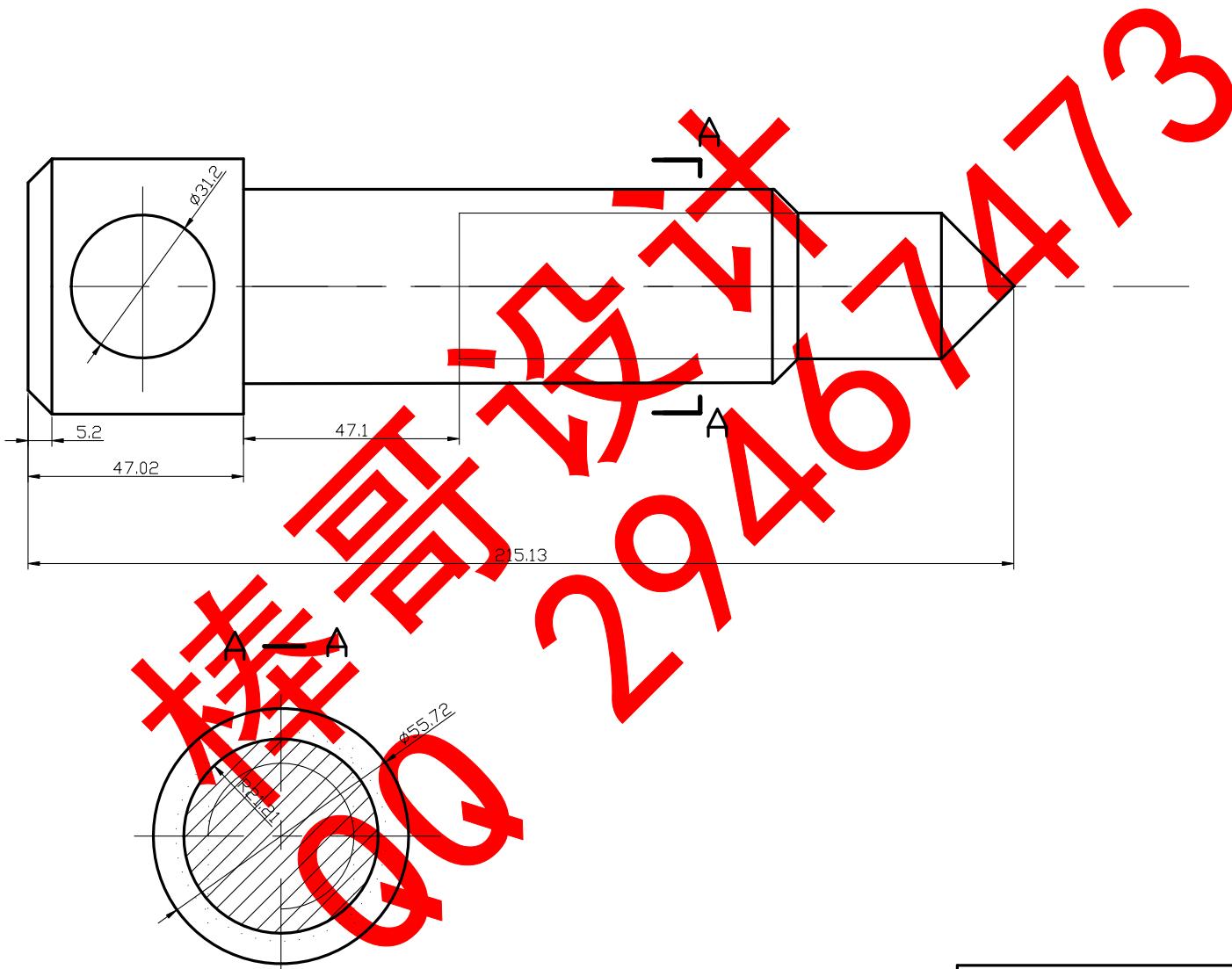
传动轴突缘叉毛坯图			比例	1: 1	831014
制图	程强	2007.7.22	件数	1	
指导	赵彥涌		太原理工大学阳泉学院		
审核					04机制三班

夹具装配图



6	转动螺杆	1	45钢	
5	垫圈	1	Q235钢	
4	斜楔	1	45钢	
3	铰链压板	1	65Mn	
2	转轴	1	45钢	
1	基体	1	45钢	
序号	名称	件数	材料	备注
				比例 1: 1
				件数 1
				BT-06-03
设计	程强	2007.7.22	重量	材料
指导	赵形涌			太原理工大学阳泉学院
审核				04机制三班

夹具零件图



比例 1:1			A3
材料 45			
制图 程强	2007.07.22		太原理工大学阳泉学院
审核			04机制三班

突缘叉工艺卡片5