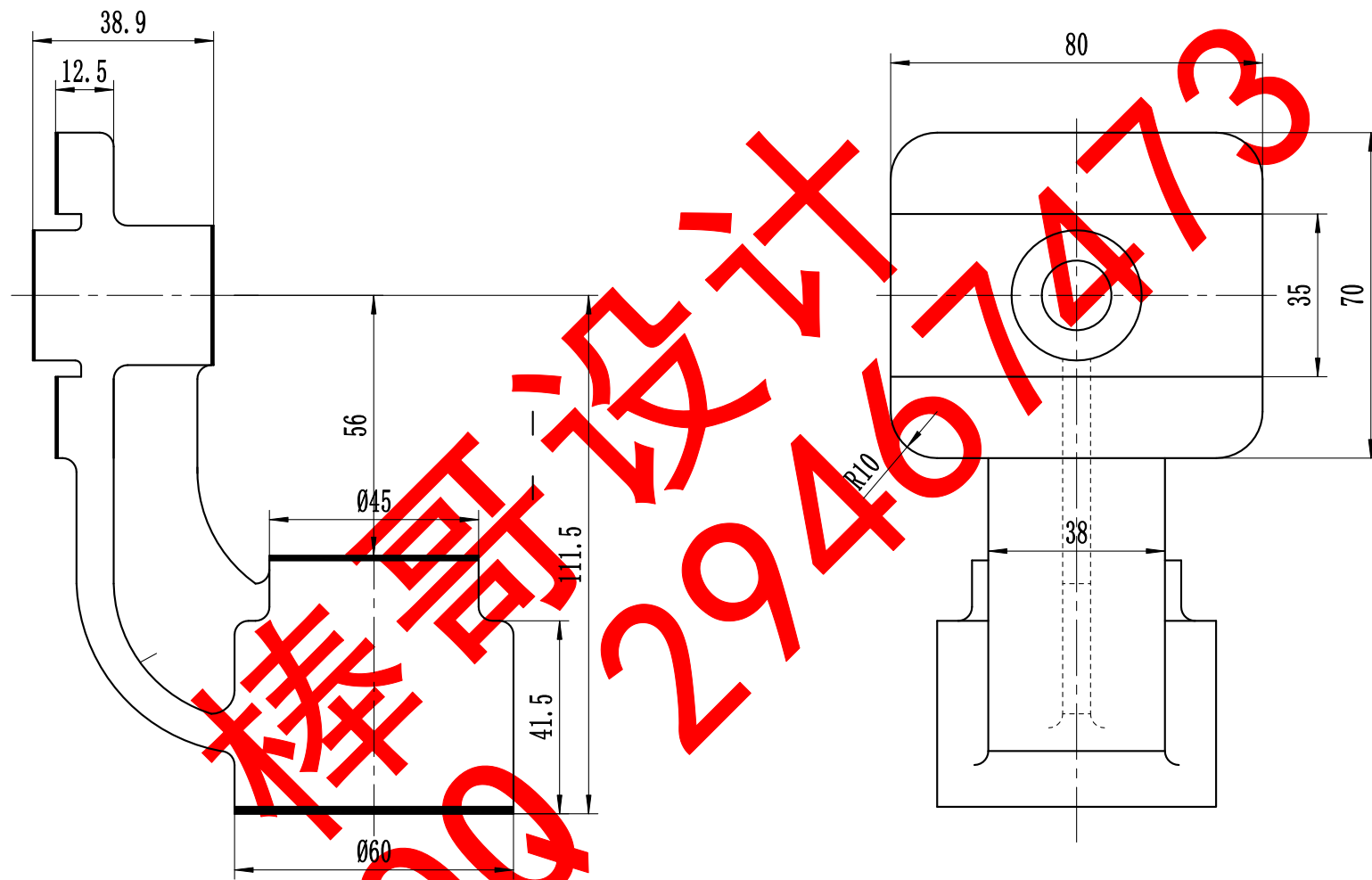


					<div style="text-align: center;"> <h1>支架零件</h1> <h2>HT200</h2> </div>			
						图 样 标 记	重 量	比 例
标 记	处 数	更改文件号	签 字	日 期				1:1
设 计	户 海 峰	2008.7.1				共 4 张	第 1 张	
				日 期				

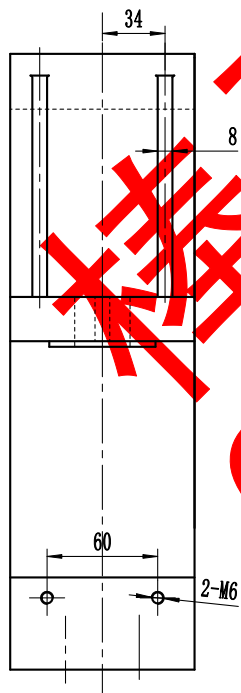
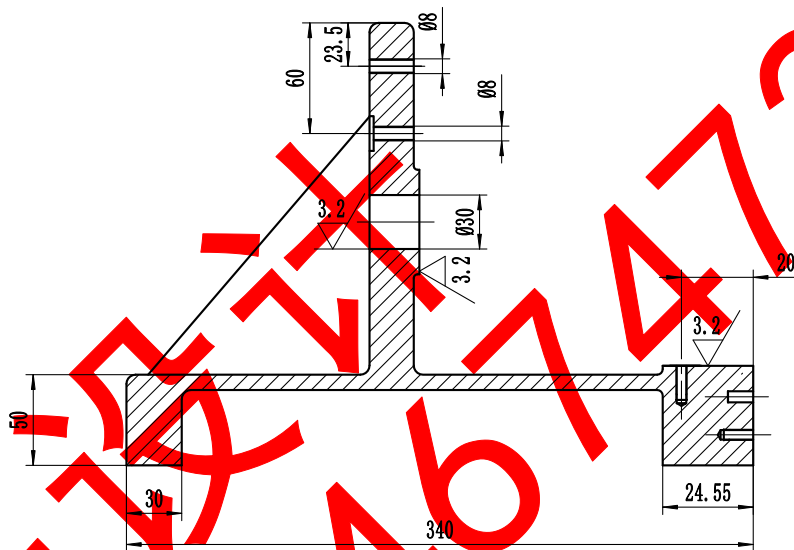
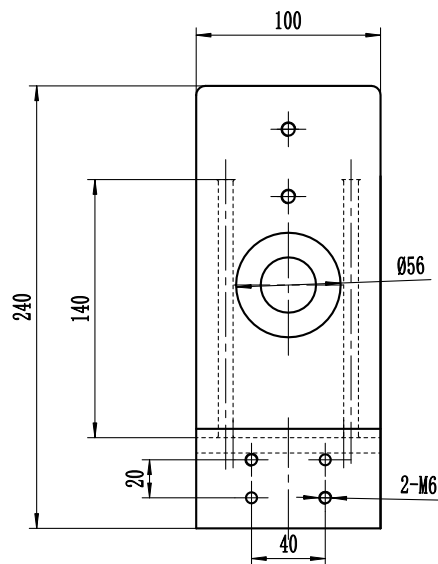
支架毛坯图



						HT200			
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				支架毛坯
设 计	户海峰	2008.7.1	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
审 核								1:1	
工 艺			批 准			共 4 张 第 2 张			

支架夹具

夹具体



其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求

1. 未注圆角为R3-R5;
2. 铸件不允许有砂眼、缩孔、裂纹等缺陷。
3. 零件去除氧化皮。
4. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
5. 去除毛刺飞边。

					夹具体		图 样 标 记	重 量	比 例
标 记	处 数	更 改 文 件 号	签 字	日 期					1:2
设 计		户 峰	2008.7.1				共 4 张	第 4 张	
			日 期						