



# 中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 193—2004

---

## 内 层 熔 接 型 铝 塑 复 合 管

Internal layer thermo-fusion polyolefin/aluminum/polyolefin composite pipe

2004-06-04 发布

2004-10-01 实施

---

中华人民共和国建设部      发 布

## 前 言

本标准主要参考 GB/T 18997.1—2003《铝塑复合压力管 第1部分：铝管搭接焊式铝塑管》、GB/T 18742.1—2002《冷热水用聚丙烯管道系统 第1部分：总则》、GB/T 18742.2—2002《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材》、GB/T 18742.3—2002《冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件》和 CJ/T 175—2002《冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统》等标准编写。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准由广东省佛山市日丰企业有限公司负责起草。

本标准主要起草人：李白千、张力平、彭晓翊、唐革新、廖家勤。

# 内层熔接型铝塑复合管

## 1 范围

本标准规定了内层熔接型搭接焊式铝塑复合管（以下简称熔接铝塑管）的内层 PP-R（无规共聚聚丙烯）或 PE-RT（耐热聚乙烯）与 PP-R 或 PE-RT 管件熔接的定义、符号、缩略语、使用条件、分类及产品标记、材料、要求、试验方法、检验规则和标志、使用说明书、包装、运输、贮存。

本标准适用于冷热水管道系统，包括工业及民用冷热水、饮用水和热水采暖系统。

本标准不适用于灭火系统和非水介质的流体输送系统。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB 1033—1986 塑料密度和相对密度试验方法
- GB/T 2828.1—2003 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及抽样表（适用于对过程稳定性的检验）
- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 3682—2000 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定
- GB/T 6111—2003 流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法
- GB/T 6671—2001 热塑性塑料管材纵向回缩率的测定
- GB/T 8806—1988 塑料管材尺寸测量方法
- GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 18742.1—2002 冷热水用聚丙烯管道系统 第1部分：总则
- GB/T 18742.2—2002 冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材
- GB/T 18742.3—2002 冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件
- GB/T 18991—2003 冷热水系统用热塑性塑料管材和管件
- GB/T 18997.1—2003 铝塑复合压力管 第1部分：铝管搭接焊式铝塑管
- GB/T 19278—2003 热塑性塑料管材、管件及阀门 通用术语及其定义
- CJ/T 175—2002 冷热水用耐热聚乙烯（PE-RT）管道系统

## 3 定义、符号和缩略语

### 3.1 定义

GB/T 19278—2003 确定的以及下列术语定义适用于本标准。

#### 3.1.1

#### 内层熔接型铝塑复合管

一种由多层无规共聚聚丙烯或耐热聚乙烯塑料与焊接金属管，通过热熔粘接剂粘接而成的复合管。它外层塑料薄，内层塑料厚，通过专用工具将管材一端的外层塑料、铝管、热熔粘接剂全部剥去，裸露内管外壁，即可进行热熔连接。