



中华人民共和国国家标准

GB/T 12233—2025

代替 GB/T 12233—2006

通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀

General purpose industrial valves—Casting iron globe valves and lift check valves

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 结构型式和型号编制 1

 4.1 结构型式 1

 4.2 型号编制 3

5 技术要求 3

 5.1 结构长度 3

 5.2 连接尺寸 4

 5.3 压力-温度额定值 4

 5.4 材料 4

 5.5 阀体 4

 5.6 阀盖 5

 5.7 阀瓣和阀座 5

 5.8 阀杆和阀杆螺母 5

 5.9 填料 6

 5.10 填料压盖 6

 5.11 支架 6

 5.12 手轮 6

 5.13 性能要求 6

6 试验方法 7

 6.1 壳体强度 7

 6.2 密封性能 7

 6.3 上密封试验 7

 6.4 静压寿命试验 7

 6.5 阀体最小壁厚 7

 6.6 外观 7

7 检验规则 7

 7.1 出厂检验 7

 7.2 型式试验 8

8 标志、标签和随行文件 8

 8.1 标志 8

8.2 阀体上的标志 8

8.3 铭牌上的标志 8

8.4 标签 9

8.5 随行文件 9

9 包装、运输和贮存..... 9

9.1 包装 9

9.2 运输 9

9.3 贮存 9

图 1 内螺纹连接截止阀 2

图 2 法兰连接截止阀 2

图 3 内螺纹连接升降式止回阀 3

图 4 法兰连接升降式止回阀 3

表 1 结构长度 4

表 2 阀体阀盖的最小壁厚 4

表 3 阀杆最小直径 5

表 4 截止阀的静压寿命次数 7

表 5 检验项目 8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 12233—2006《通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀》，与 GB/T 12233—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2006 年版的第 1 章)；
- b) 删除了参数(见 2006 年版的 3.3)；
- c) 删除了工作条件(见 2006 年版的 4.2)；
- d) 更改了内螺纹连接结构长度(见表 1,2006 年版的表 1)；
- e) 更改了阀体阀盖最小壁厚的要求(见表 2,2006 年版的表 2)；
- f) 更改了阀杆最小直径的要求(见 5.8.1,2006 年版的 4.6.1)；
- g) 增加了阀杆成形要求(见 5.8.5)；
- h) 更改了填料的要求(见 5.9,2006 年版的 4.7)；
- i) 删除了升降式止回阀泄漏量的要求(见 2006 年版的 4.12.1)；
- j) 更改了截止阀静压寿命次数的要求(见表 4,2006 年版的表 5)；
- k) 增加了最小壁厚和外观的试验方法要求(见 6.5、6.6)；
- l) 更改了检验规则(见第 7 章,2006 年版的第 6 章)；
- m) 更改了标志、标签和随行文件(见第 8 章,2006 年版的第 7 章)；
- n) 增加了包装、运输和贮存(见第 9 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本文件起草单位：安徽省白湖阀门厂有限责任公司、中阀控股(集团)有限公司、台州市特种设备检验检测研究院、安徽红星阀门有限公司、上海冠龙阀门节能设备股份有限公司、杭州春江阀门有限公司、远大阀门集团有限公司、沪航科技集团有限公司、上海标一阀门有限公司、高特控股集团有限公司、山东亿佰通阀门有限公司、立信阀门集团有限公司、江苏腾龙石化机械有限公司、丹阳中鑫华海清洁能源有限公司、苏州科迪流体控制设备有限公司、开封高中压阀门有限公司。

本文件主要起草人：黄杰、陈志文、金仲平、严杰、叶彪、张鑫波、李超、陈文恭、黄志民、陈育玺、吕国钦、金建海、戴义明、王骏、查正志、王青鹤。

本文件于 1989 年首次发布,2006 年第一次修订,本次为第二次修订。

通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀

1 范围

本文件规定了铁制截止阀与升降式止回阀的结构型式和型号编制、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件及包装、运输和贮存。

本文件适用于公称压力不大于 PN16，公称尺寸 DN15～DN200，适用介质温度不大于 200 ℃ 的内螺纹连接和法兰连接的铁制截止阀和升降式止回阀的设计、生产与检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 5796.3 梯形螺纹 第 3 部分：基本尺寸
- GB/T 5796.4 梯形螺纹 第 4 部分：公差
- GB/T 7307 55° 非密封管螺纹
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度
- GB/T 12222 多回转阀门驱动装置的连接
- GB/T 13927 工业阀门 压力试验
- GB/T 13927—2022 工业阀门 压力试验
- GB/T 17241.1 铸铁管法兰 第 1 部分：PN 系列
- GB/T 32808 阀门 型号编制方法
- JB/T 5300 工业用阀门材料 选用指南
- JB/T 8859 截止阀 静压寿命试验规程

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 结构型式和型号编制

4.1 结构型式

4.1.1 截止阀典型结构如图 1 和图 2 所示。