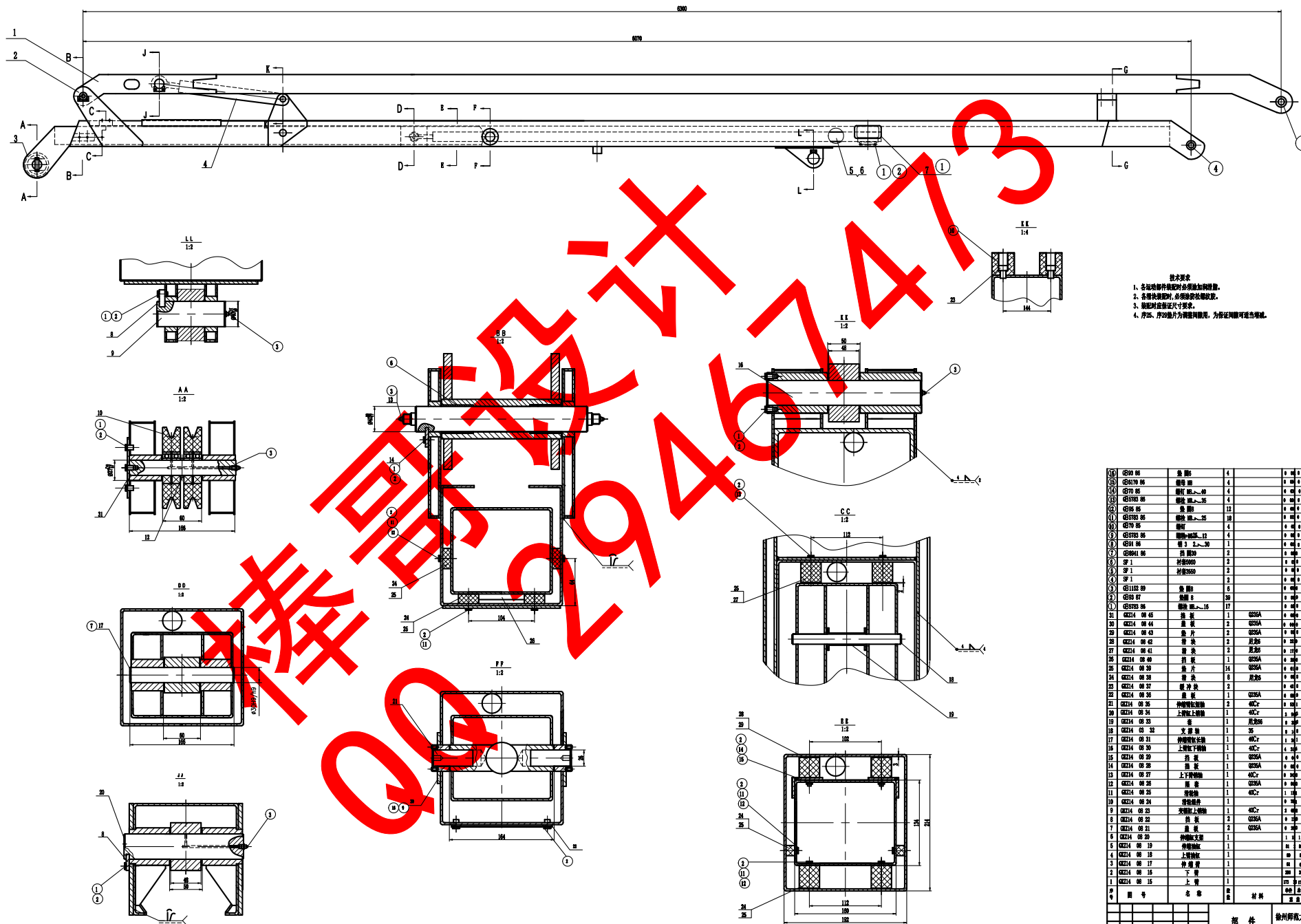
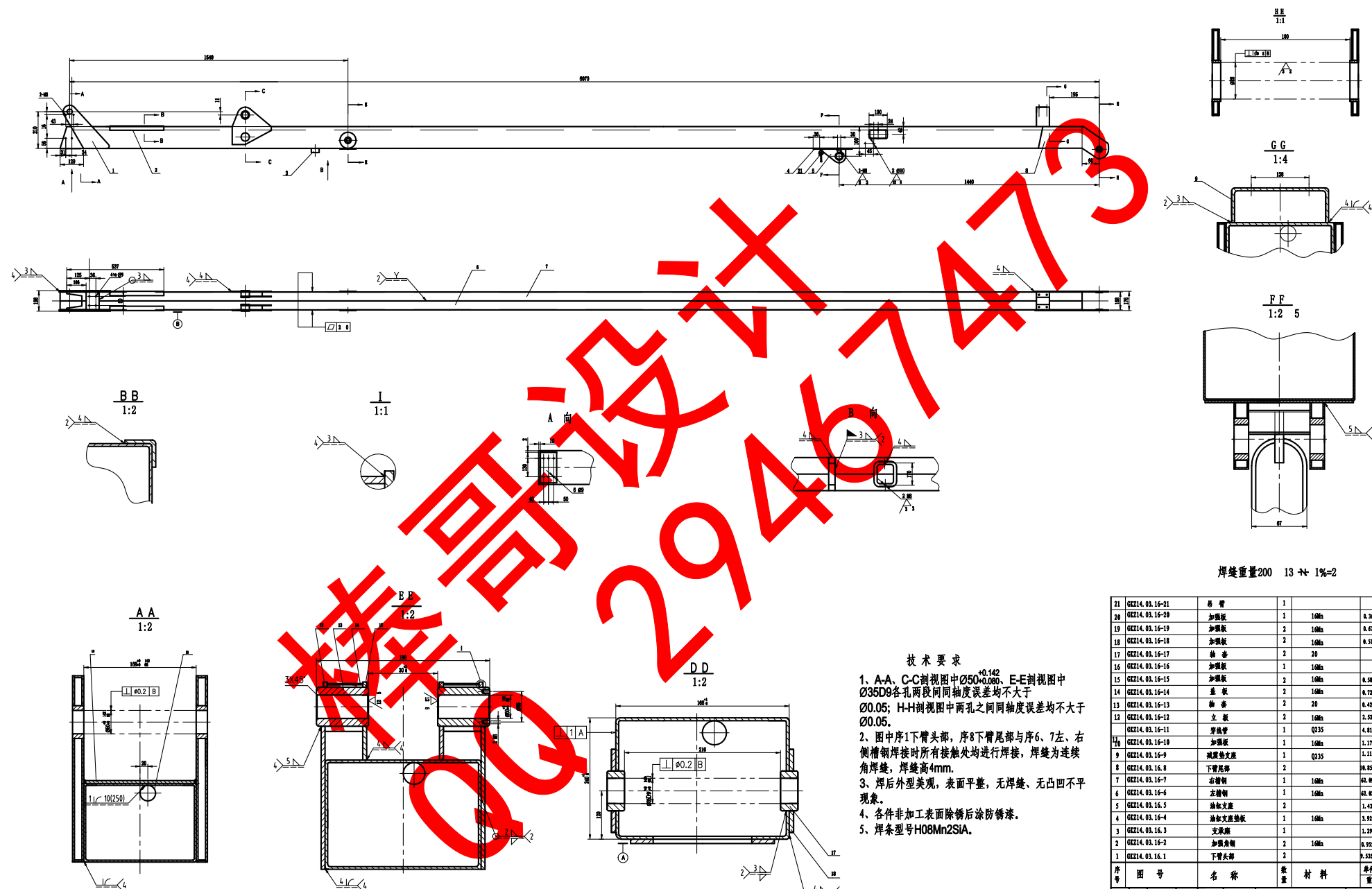


# A0-总结结构图



序号	名称	数量	材料	备注
1	GB100 05	1	Q235	
2	GB100 05	1	Q235	
3	GB100 05	1	Q235	
4	GB100 05	1	Q235	
5	GB100 05	1	Q235	
6	GB100 05	1	Q235	
7	GB100 05	1	Q235	
8	GB100 05	1	Q235	
9	GB100 05	1	Q235	
10	GB100 05	1	Q235	
11	GB100 05	1	Q235	
12	GB100 05	1	Q235	
13	GB100 05	1	Q235	
14	GB100 05	1	Q235	
15	GB100 05	1	Q235	
16	GB100 05	1	Q235	
17	GB100 05	1	Q235	
18	GB100 05	1	Q235	
19	GB100 05	1	Q235	
20	GB100 05	1	Q235	
21	GB100 05	1	Q235	
22	GB100 05	1	Q235	
23	GB100 05	1	Q235	
24	GB100 05	1	Q235	
25	GB100 05	1	Q235	
26	GB100 05	1	Q235	
27	GB100 05	1	Q235	
28	GB100 05	1	Q235	
29	GB100 05	1	Q235	
30	GB100 05	1	Q235	
31	GB100 05	1	Q235	
32	GB100 05	1	Q235	
33	GB100 05	1	Q235	
34	GB100 05	1	Q235	
35	GB100 05	1	Q235	
36	GB100 05	1	Q235	
37	GB100 05	1	Q235	
38	GB100 05	1	Q235	
39	GB100 05	1	Q235	
40	GB100 05	1	Q235	
41	GB100 05	1	Q235	
42	GB100 05	1	Q235	
43	GB100 05	1	Q235	
44	GB100 05	1	Q235	
45	GB100 05	1	Q235	
46	GB100 05	1	Q235	
47	GB100 05	1	Q235	
48	GB100 05	1	Q235	
49	GB100 05	1	Q235	
50	GB100 05	1	Q235	
51	GB100 05	1	Q235	
52	GB100 05	1	Q235	
53	GB100 05	1	Q235	
54	GB100 05	1	Q235	
55	GB100 05	1	Q235	
56	GB100 05	1	Q235	
57	GB100 05	1	Q235	
58	GB100 05	1	Q235	
59	GB100 05	1	Q235	
60	GB100 05	1	Q235	
61	GB100 05	1	Q235	
62	GB100 05	1	Q235	
63	GB100 05	1	Q235	
64	GB100 05	1	Q235	
65	GB100 05	1	Q235	
66	GB100 05	1	Q235	
67	GB100 05	1	Q235	
68	GB100 05	1	Q235	
69	GB100 05	1	Q235	
70	GB100 05	1	Q235	
71	GB100 05	1	Q235	
72	GB100 05	1	Q235	
73	GB100 05	1	Q235	
74	GB100 05	1	Q235	
75	GB100 05	1	Q235	
76	GB100 05	1	Q235	
77	GB100 05	1	Q235	
78	GB100 05	1	Q235	
79	GB100 05	1	Q235	
80	GB100 05	1	Q235	
81	GB100 05	1	Q235	
82	GB100 05	1	Q235	
83	GB100 05	1	Q235	
84	GB100 05	1	Q235	
85	GB100 05	1	Q235	
86	GB100 05	1	Q235	
87	GB100 05	1	Q235	
88	GB100 05	1	Q235	
89	GB100 05	1	Q235	
90	GB100 05	1	Q235	
91	GB100 05	1	Q235	
92	GB100 05	1	Q235	
93	GB100 05	1	Q235	
94	GB100 05	1	Q235	
95	GB100 05	1	Q235	
96	GB100 05	1	Q235	
97	GB100 05	1	Q235	
98	GB100 05	1	Q235	
99	GB100 05	1	Q235	
100	GB100 05	1	Q235	

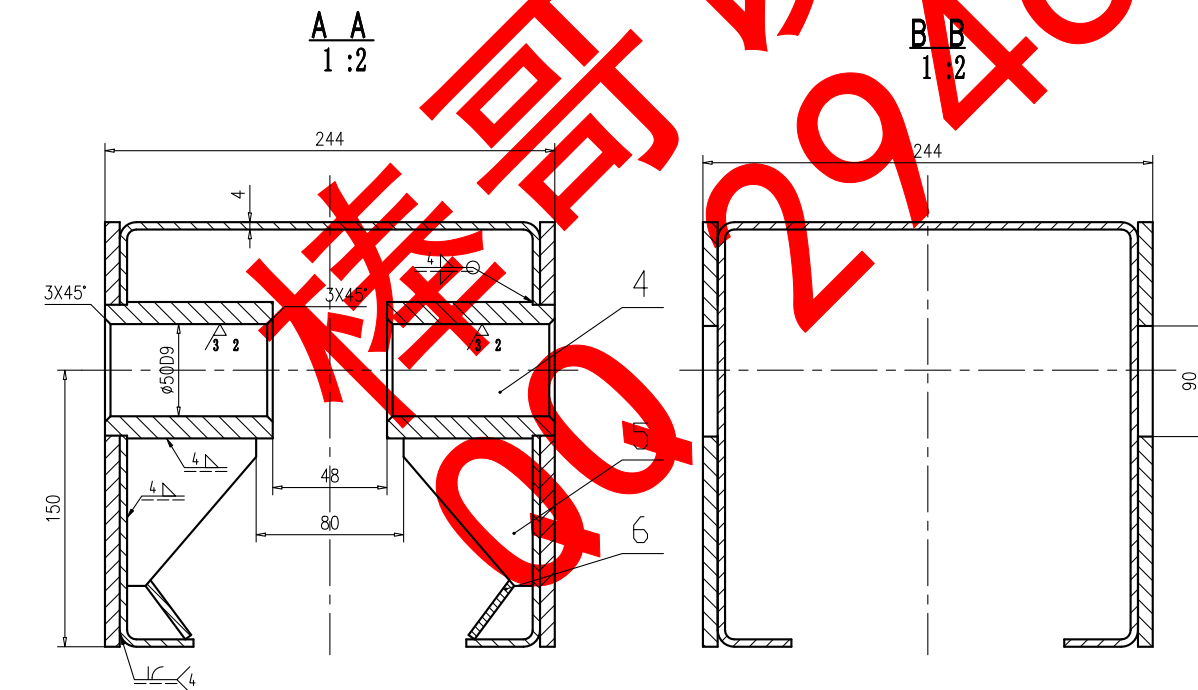
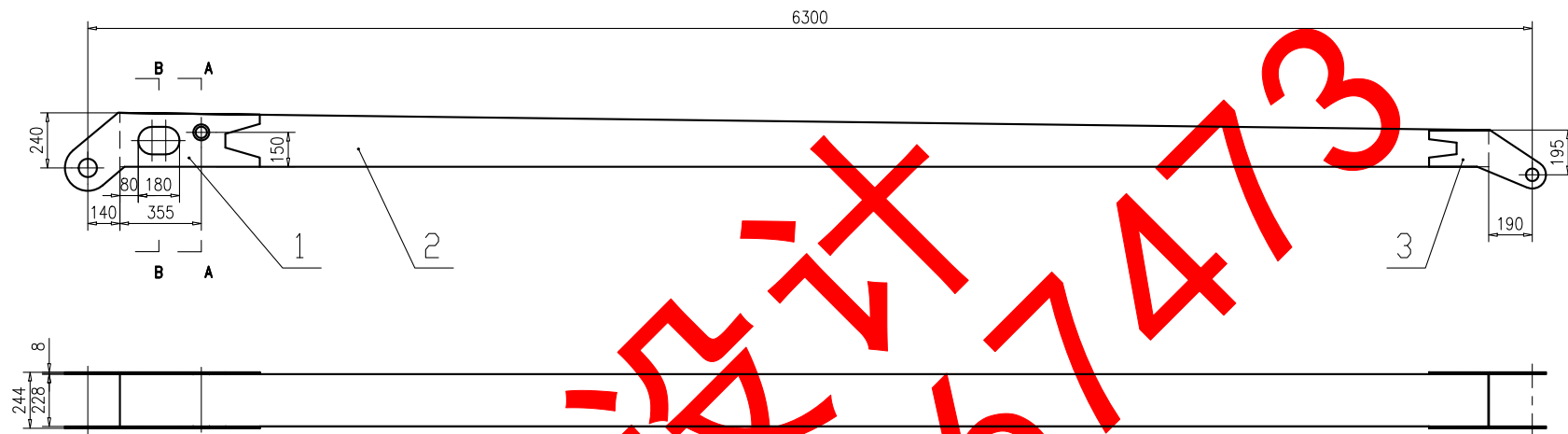
# A1-下臂图



- ### 技术要求
- 1、A-A、C-C视图中 $\phi 50^{+0.142}_{-0.080}$ 、E-E视图中 $\phi 35$ 9D各孔二段间同轴度误差均不大于 $\phi 0.05$ ；H-H视图中两孔之间同轴度误差均不大于 $\phi 0.05$ 。
  - 2、图中序1下臂头处，序2下臂尾部与序6、7左、右侧侧槽焊铸时所有接触处均进行焊接，焊缝为连续角焊缝，焊缝高4mm。
  - 3、焊后外型美观，表面平整，无焊缝、无凸凹不平现象。
  - 4、各件非加工表面除锈后涂防锈漆。
  - 5、焊条型号H08Mn2SiA。

21	QXZ1.4.03.16-21	吊 臂	1						
26	QXZ1.4.03.16-26	加强板	1	160mm			0.367	0.367	
19	QXZ1.4.03.16-19	加强板	2	160mm			0.679	0.679	
18	QXZ1.4.03.16-18	加强板	2	160mm			0.519	0.519	
17	QXZ1.4.03.16-17	轴 套	2	20					
16	QXZ1.4.03.16-16	加强板	1	160mm					
15	QXZ1.4.03.16-15	加强板	2	160mm			0.309	0.178	
14	QXZ1.4.03.16-14	盖 板	2	160mm			0.727	1.434	
13	QXZ1.4.03.16-13	轴 套	2	20			0.426	0.846	
12	QXZ1.4.03.16-12	立 板	2	160mm			3.583	5.948	
11	QXZ1.4.03.16-11	臂管接头	1	Q235			4.813	4.813	
10	QXZ1.4.03.16-10	加强板	1	160mm			1.172	1.172	
9	QXZ1.4.03.16-9	减重修支座	1	Q235			1.111	1.111	
8	QXZ1.4.03.16.8	下臂夹板	2				18.858	21.764	
7	QXZ1.4.03.16-7	右夹板	1	160mm			62.896	62.896	
6	QXZ1.4.03.16-6	左夹板	1	160mm			62.829	62.829	
5	QXZ1.4.03.16.5	油缸支座	2				1.43	2.86	
4	QXZ1.4.03.16-4	油缸支座连接板	1	160mm			3.928	3.928	
3	QXZ1.4.03.16.3	支油缸座	1				1.296	1.296	
2	QXZ1.4.03.16-2	加强角钢	2	160mm			0.935	1.910	
1	QXZ1.4.03.16.1	下臂头销	2				5.535	10.966	
序 号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 质 量	备 注			
				部 件					
标记	处数	分区	文件号	签名	日期				
设计	曹四明		标准化			阶段标记	数量	比例	
							200	1:10	
审核	周红国					共 3 张第 3 张			
工艺		批准							
							GXZ1.4.03.16		

# A2-上臂图



## 技术要求

- 1、2 M8孔焊后加工；
- 2、焊后外形美观，表面平整，无焊瘤，无凹凸不平；
- 3、各非加工表面，除锈后涂防锈漆；
- 4、焊条型号H08Mn2SiA。

6	GZK14	03	15	加强板	2	16Mn	0	280	56	
5	GZK14	03	15	加强板	2	16Mn				
4	GZK14	03	15	轴套	2	16Mn	0	198	396	
3	GZK14	03	15	上臂尾部	2	16Mn				
2	GZK14	03	15	上臂架	1	16Mn	1	372	372	
1	GZK14	03	15	上臂头部	2	16Mn	11	22		
序号	代 号		名 称		数量	材 料	单 件 重 量	总 计 量	备 注	
					部 件			徐州师范大学 机电工程学院		
标记	处数	分区	文件号	签名	日期	上 臂				
设计	同雪琴		标准化							
						阶段标记	重量	比例		
审核	蒋红旗							1:15		
工艺			批准			共 3 张第 2 张			GKZ14 03 15	