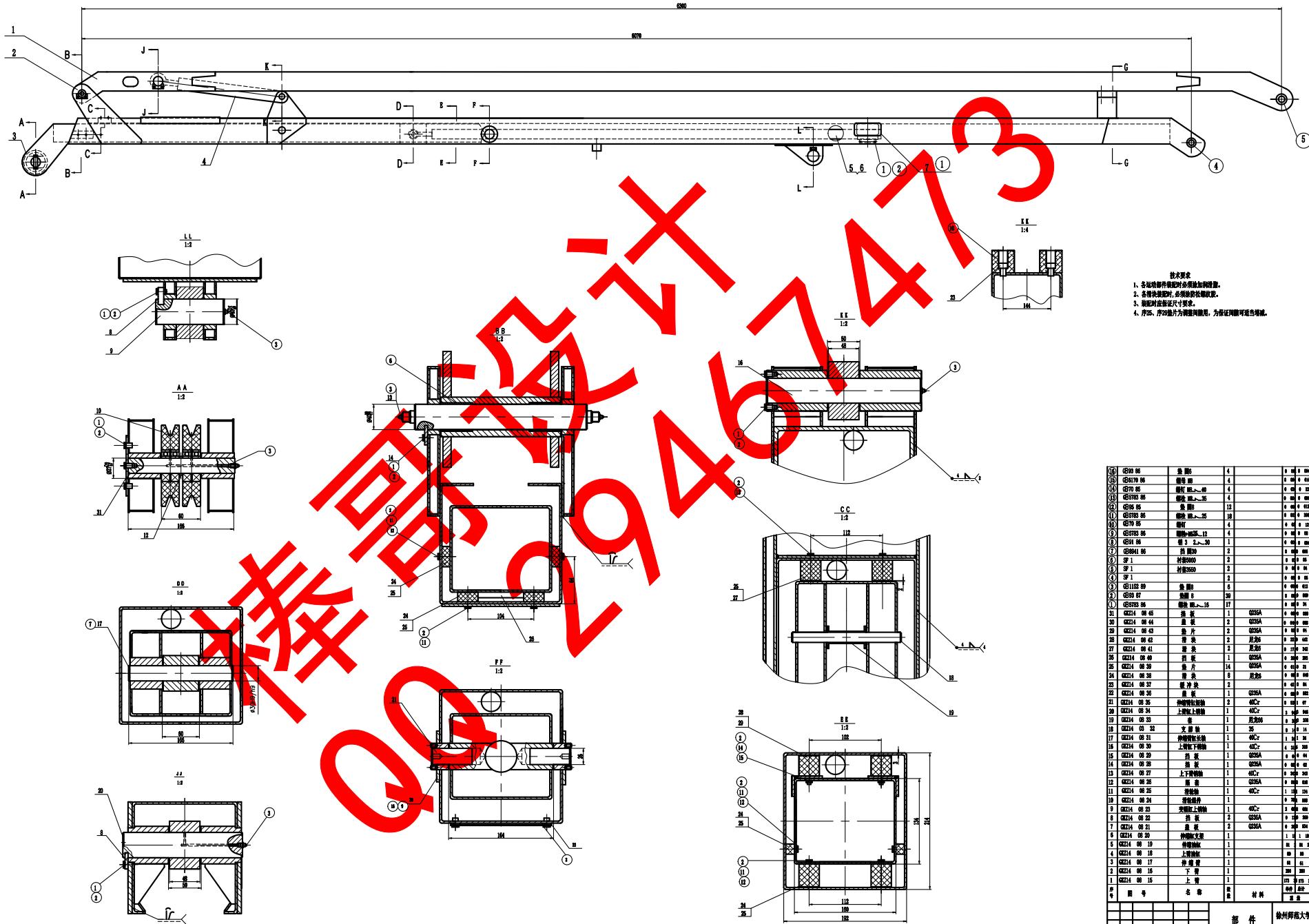
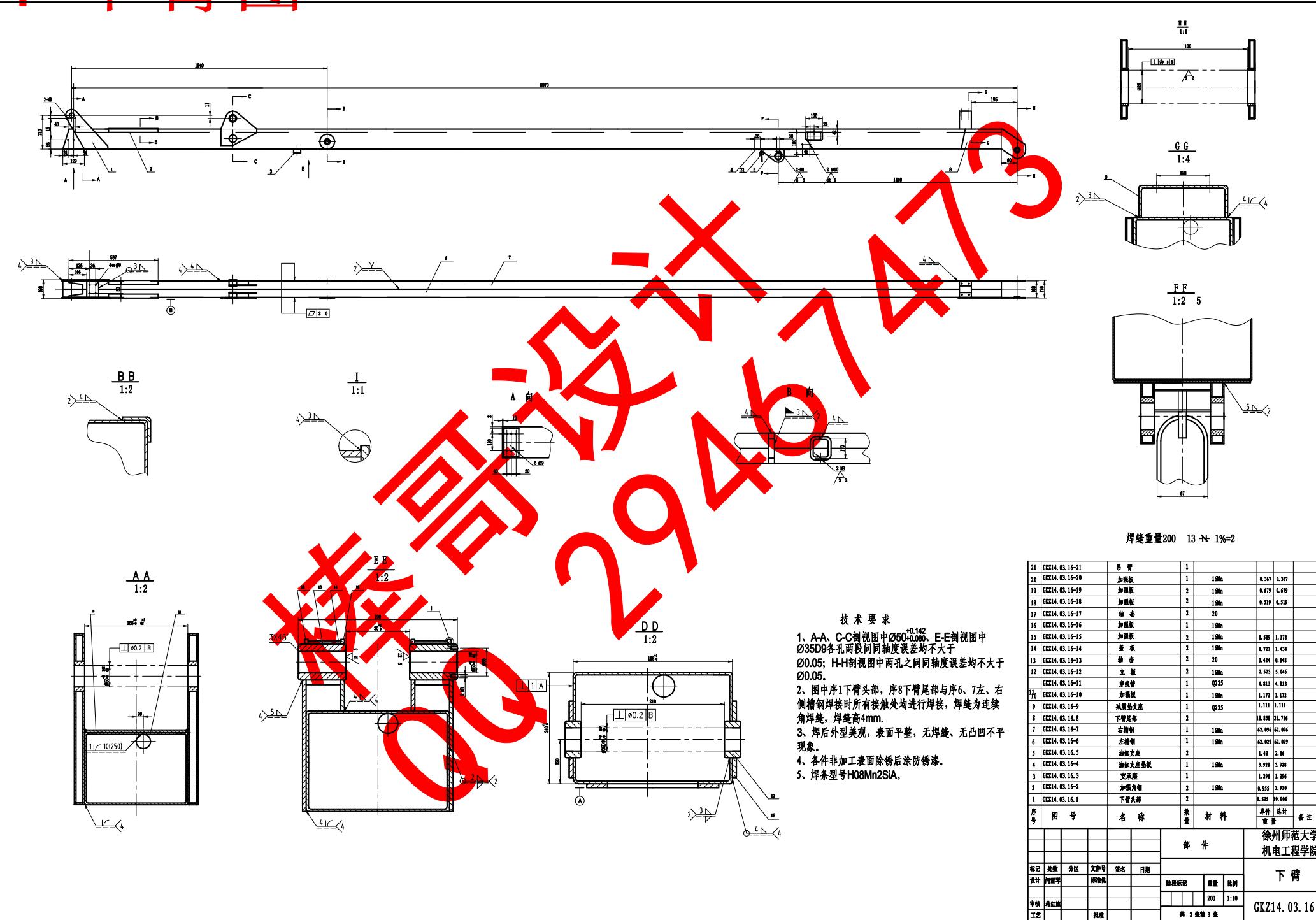
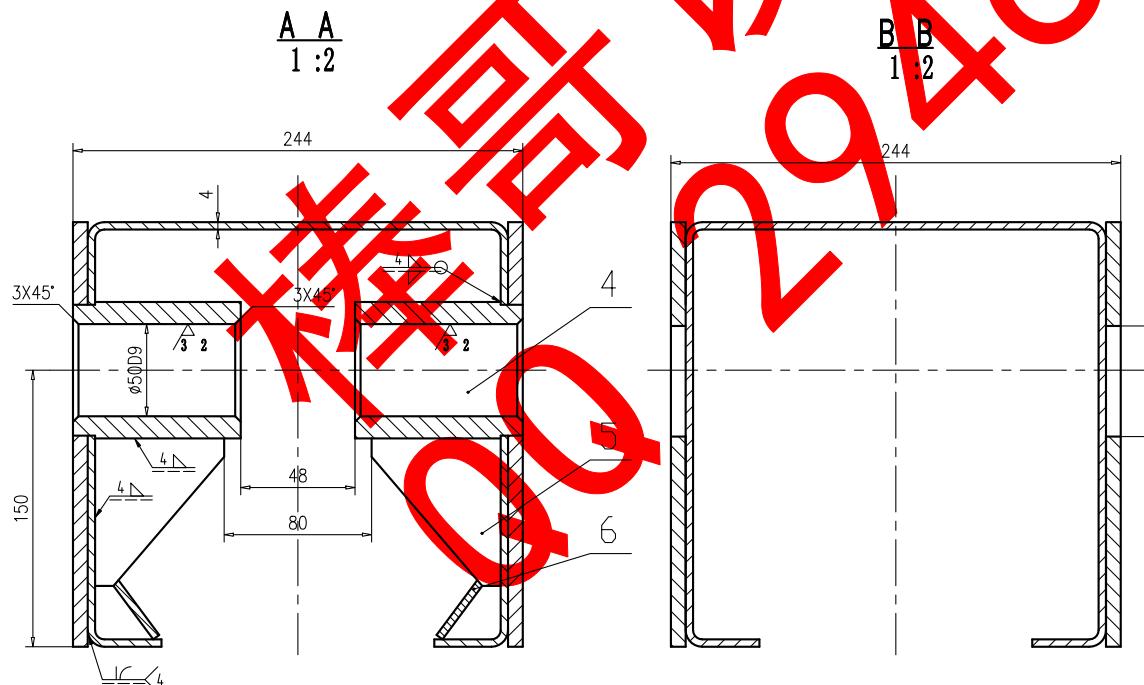


AO-总结结构图



A1-下臂图





技术要求

- 1、2 M8孔焊后加工；
 - 2、焊后外形美观，表面平整，无焊瘤，无凹凸不平；
 - 3、各非加工表面，除锈后涂防锈漆；
 - 4、焊条型号H08Mn2SiA。

6	GZK14	03	15	6	加强板	2	16MnH	0	280	56
5	GZK14	03	15	5	加强板	2	16MnH			
4	GZK14	03	15	4	轴套	2	16MnH	01	9821	8232
3	GZK14	03	15	3	上臂尾部	2	16MnH			
2	GZK14	03	15	2	上臂架	1	16MnH	4372	3874	94
1	GZK14	03	15	1	上臂头部	2	16MnH	11	22	
序号	代号	名 称	数量	材 料			单 件 重 量	总 计 重 量	备 注	
							部 件		徐州师范大学	
									机电工程学院	
标记	处数	分区	文件号	签名	日期					
设计	周雪琴		标准化			阶段标记	重量	比例		
审核	蒋红旗							1:15		
工艺			批准			共 3 张	第 36		GKZ14	03 15