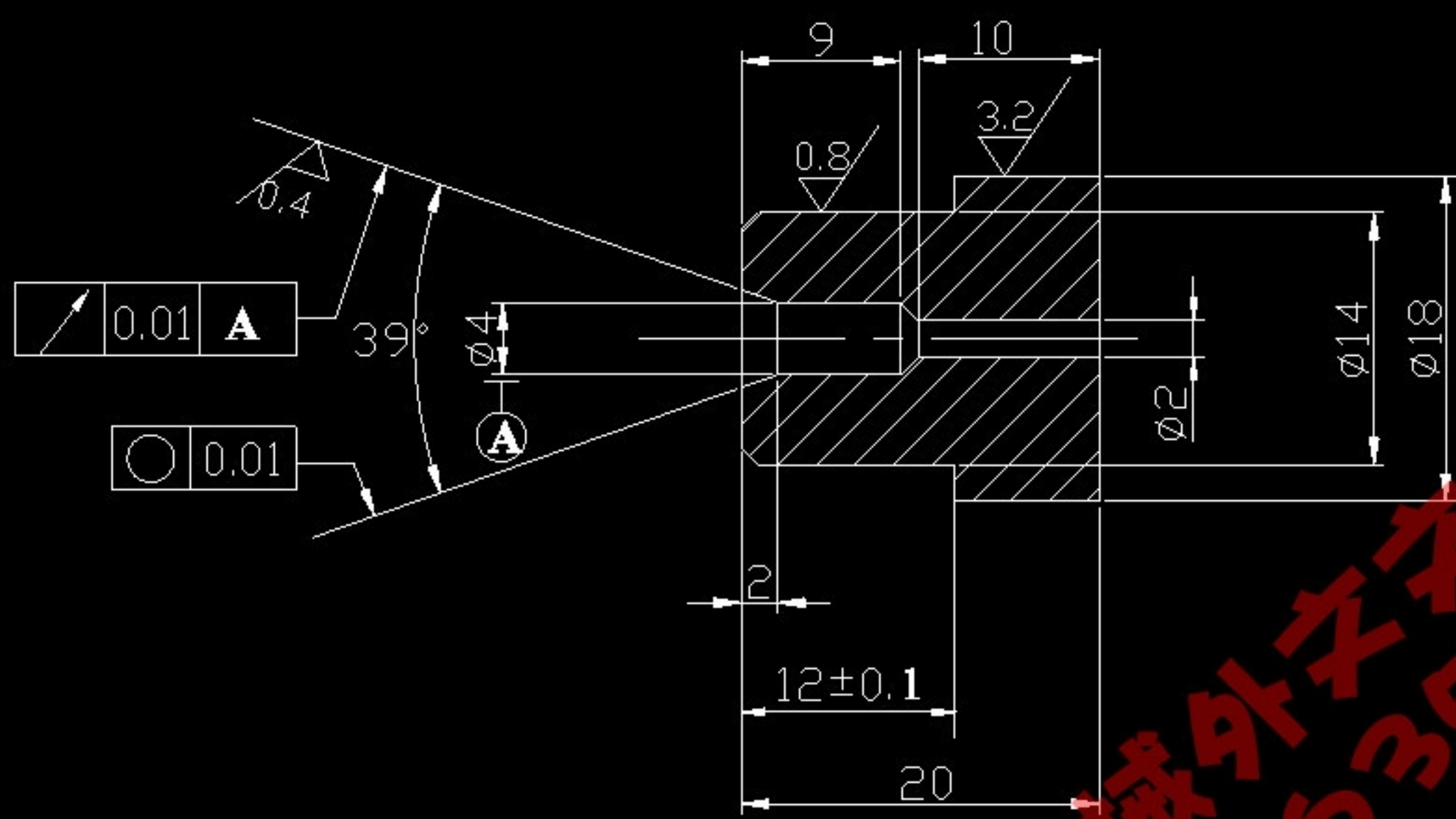


名称	修改日期	类型	大小
 A0溢流阀装配图(00).dwg	2017/6/27 6:56	AutoCAD 图形	103 KB
 A1溢流阀先导阀体(04).dwg	2017/6/27 6:56	AutoCAD 图形	70 KB
 A1溢流阀主阀体(07).dwg	2017/2/14 13:20	AutoCAD 图形	81 KB
 A1溢流阀主阀芯(09).dwg	2017/2/14 13:20	AutoCAD 图形	67 KB
 A4溢流阀调节杆(02).dwg	2017/2/14 13:20	AutoCAD 图形	49 KB
 A4溢流阀调压螺帽(01).dwg	2017/2/14 13:20	AutoCAD 图形	46 KB
 A4溢流阀先导阀芯(05).dwg	2017/2/14 13:20	AutoCAD 图形	34 KB
 A4溢流阀先导阀座(06).dwg	2017/2/14 13:20	AutoCAD 图形	39 KB
 A4溢流阀主阀座(08).dwg	2017/2/14 13:20	AutoCAD 图形	38 KB
 开题报告.doc	2017/2/14 13:20	Microsoft Word ...	54 KB
 论文.doc	2017/6/26 7:32	Microsoft Word ...	720 KB
 目录.doc	2017/2/14 13:20	Microsoft Word ...	23 KB
 摘要.doc	2017/2/14 13:20	Microsoft Word ...	20 KB

其余 $\sqrt{1.6}$

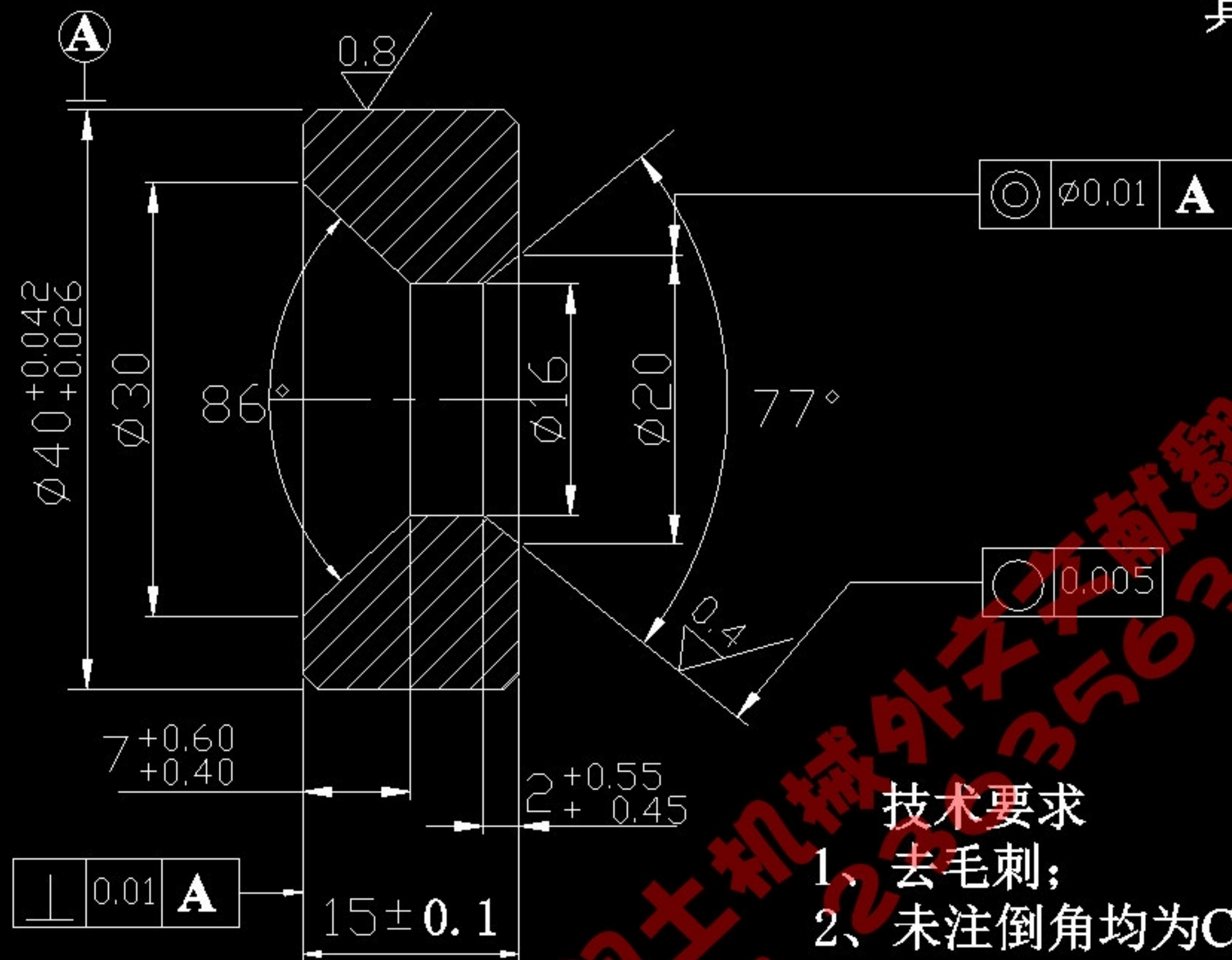


技术要求:

- 1、去除毛刺;
- 2、未注倒角均为C 1。

先导阀座				00-06		
制图	杨洪涛	05.5.20	45	比例	重量	共9张
校对	杨洪涛	05.6.08		2: 1		第6张
审核				常州轻工职业技术学院		

其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



主阀座

00-08

制图	杨洪涛	05.5.20
校对	杨洪涛	05.6.08
审核		

45

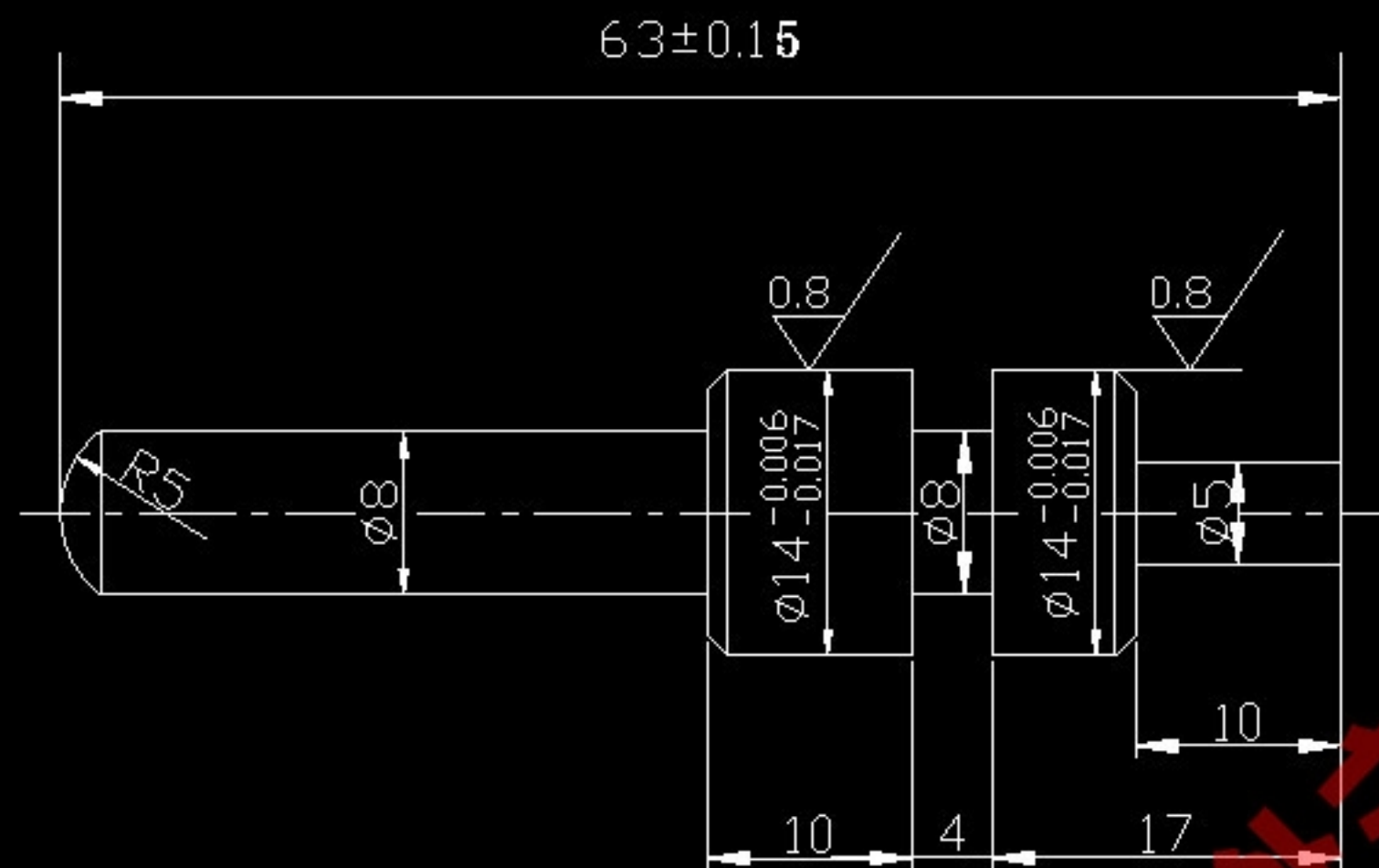
比例	重量	共9张
2: 1		第8张
常州轻工职业技术学院		

3.2



主阀芯		00-09		
		比例	重量	共8条
制阀	杨洪涛	2.5.20	2.5-1	第8条
校时	杨洪涛	2.5.20	常州轻工职业技术学院	
审核				

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、未注倒角均为C1；
- 2、去毛刺。

调节杆

00- 02

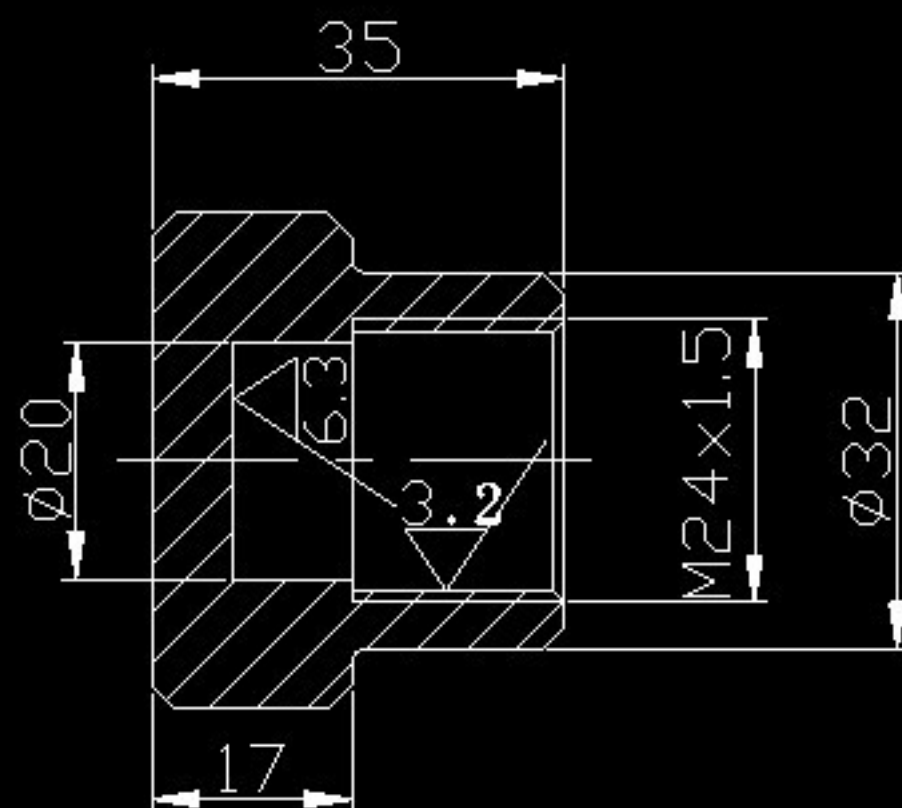
比例	重量	共9张
2: 1		第3张

制图	杨洪涛	05.5.20
校对	杨洪涛	05.6.08
审核		

35

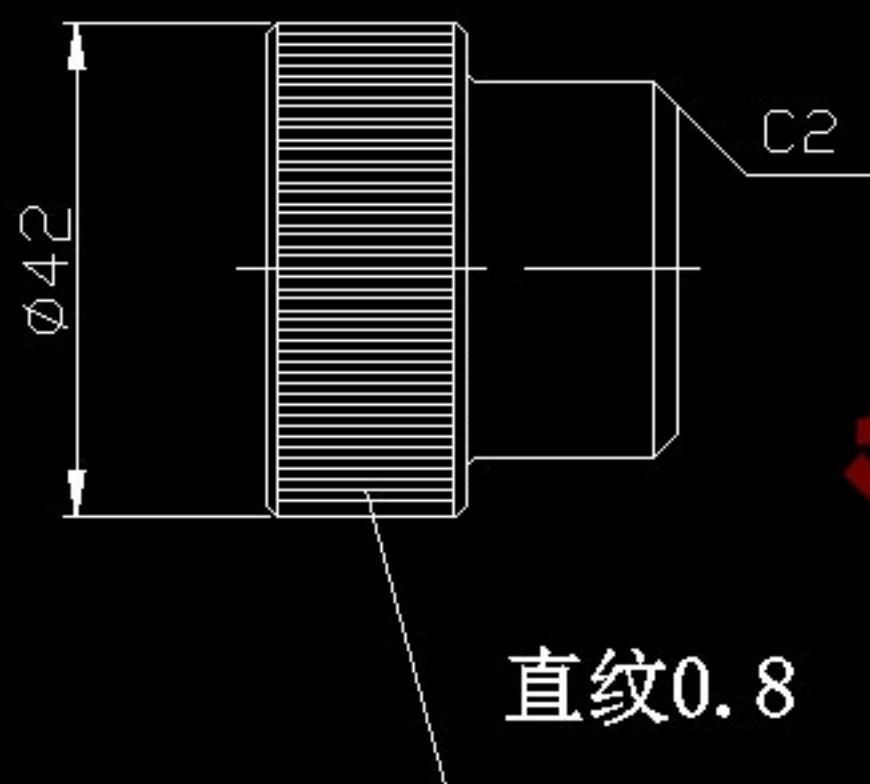
常州轻工职业技术学院

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1、未注倒角均为C1;
- 2、未注圆角均为R1 。



调压螺帽

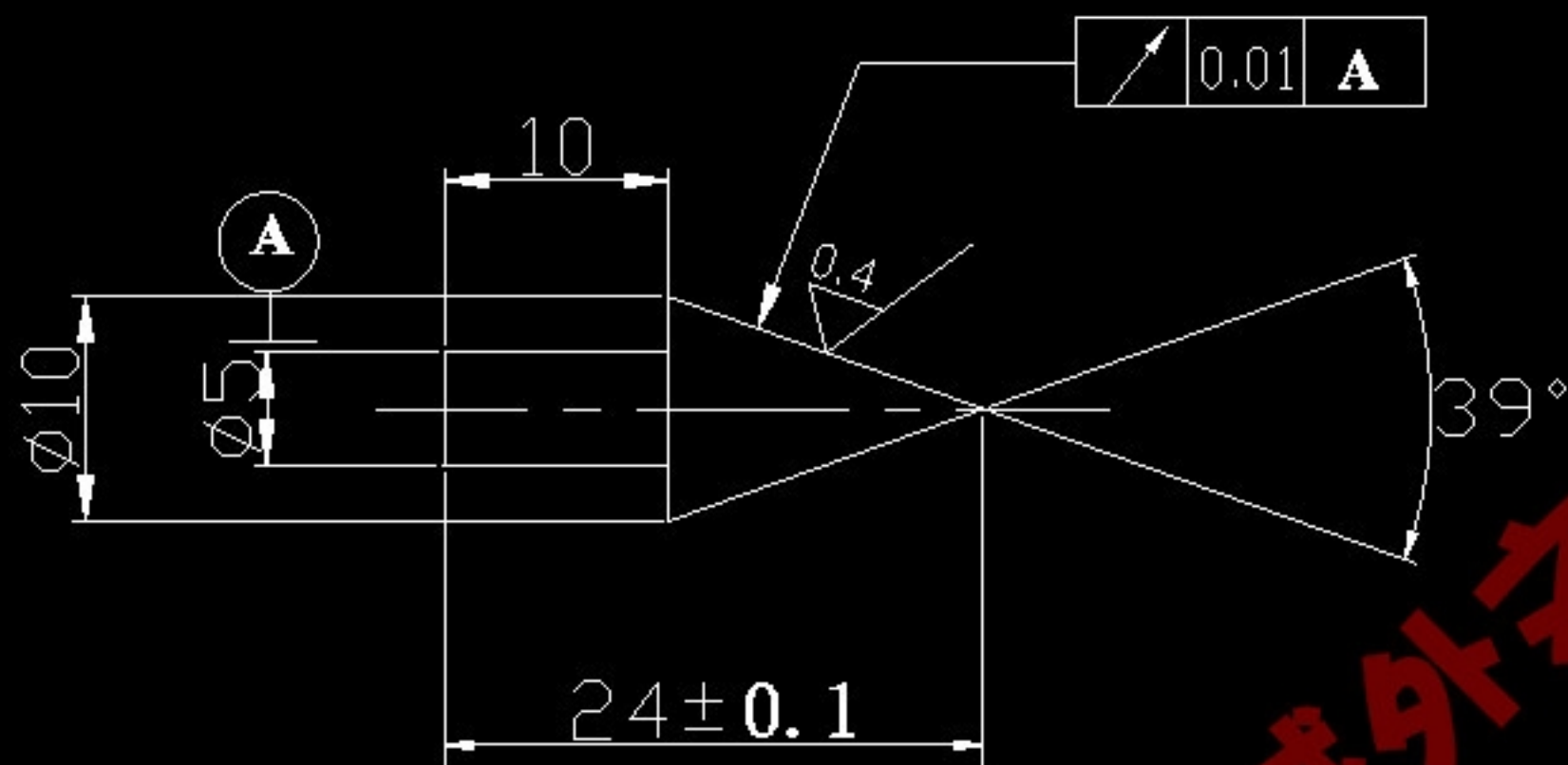
00- 01

制图	杨洪涛	05.5.20
校对	杨洪涛	05.6.08
审核		

35

比例	重量	共9张
1:1		第2张
常州轻工职业技术学院		

其余 $\sqrt{12.5}$



去除毛刺

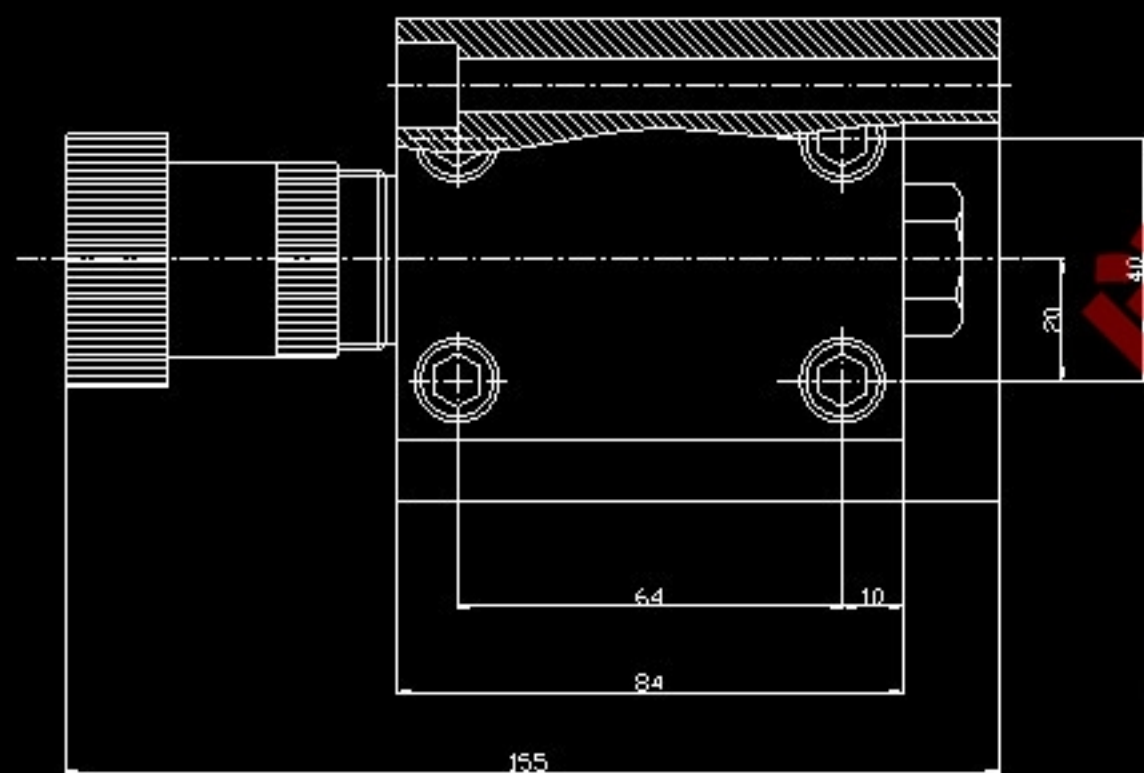
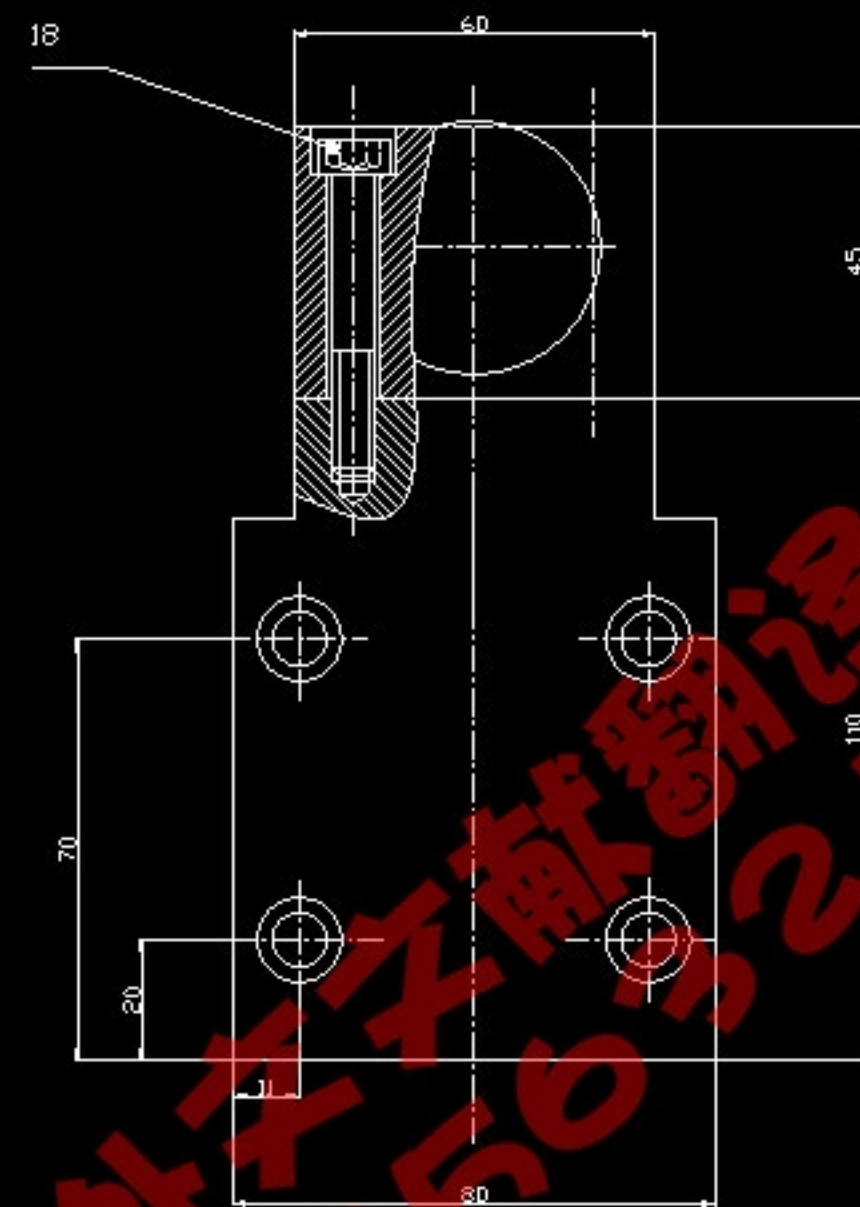
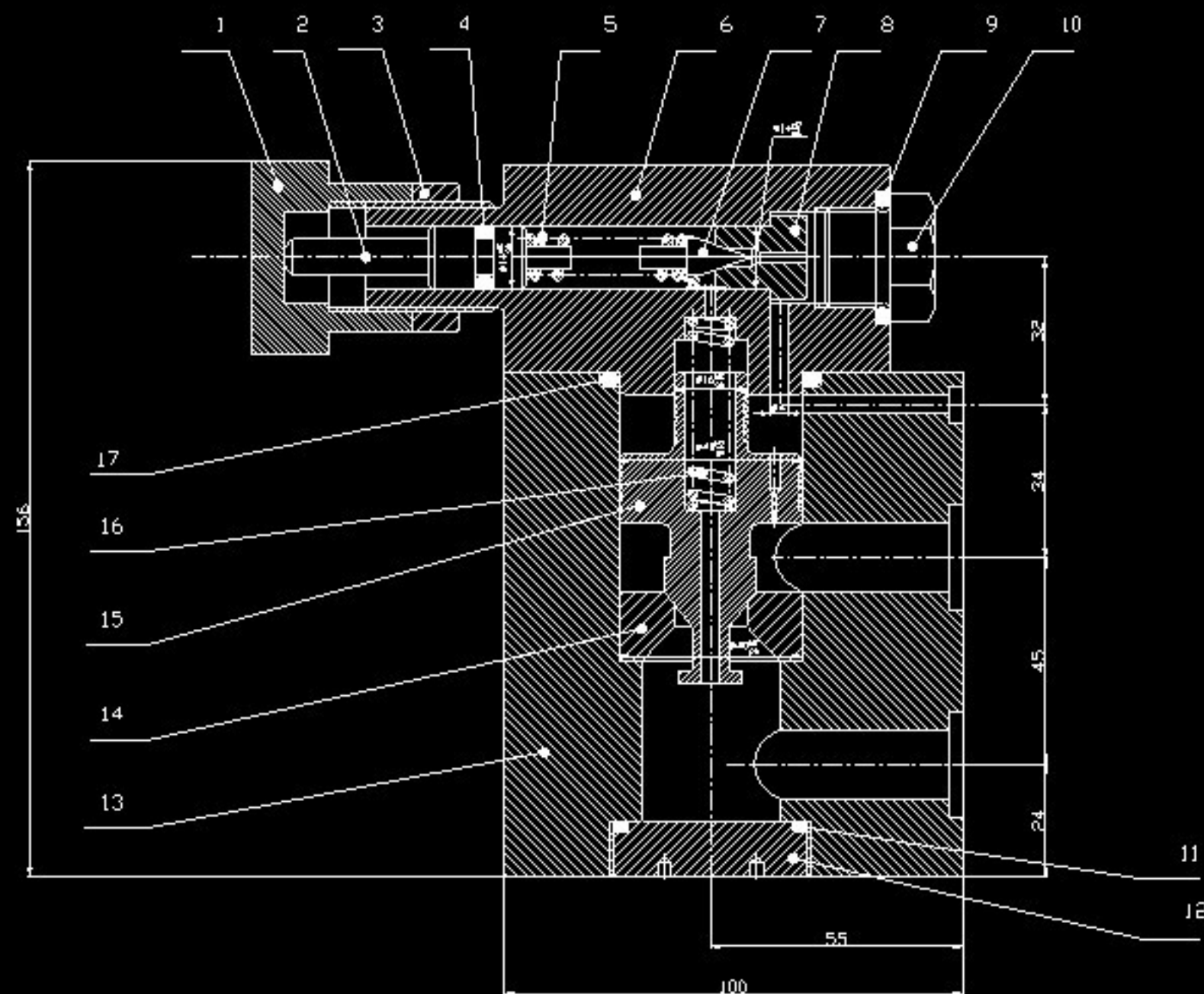
先导阀芯

00-05

制图	杨洪涛	05.5.20
校对	杨洪涛	05.6.08
审核		

45

比例	重量	共9张
2: 1		第5张
常州轻工职业技术学院		



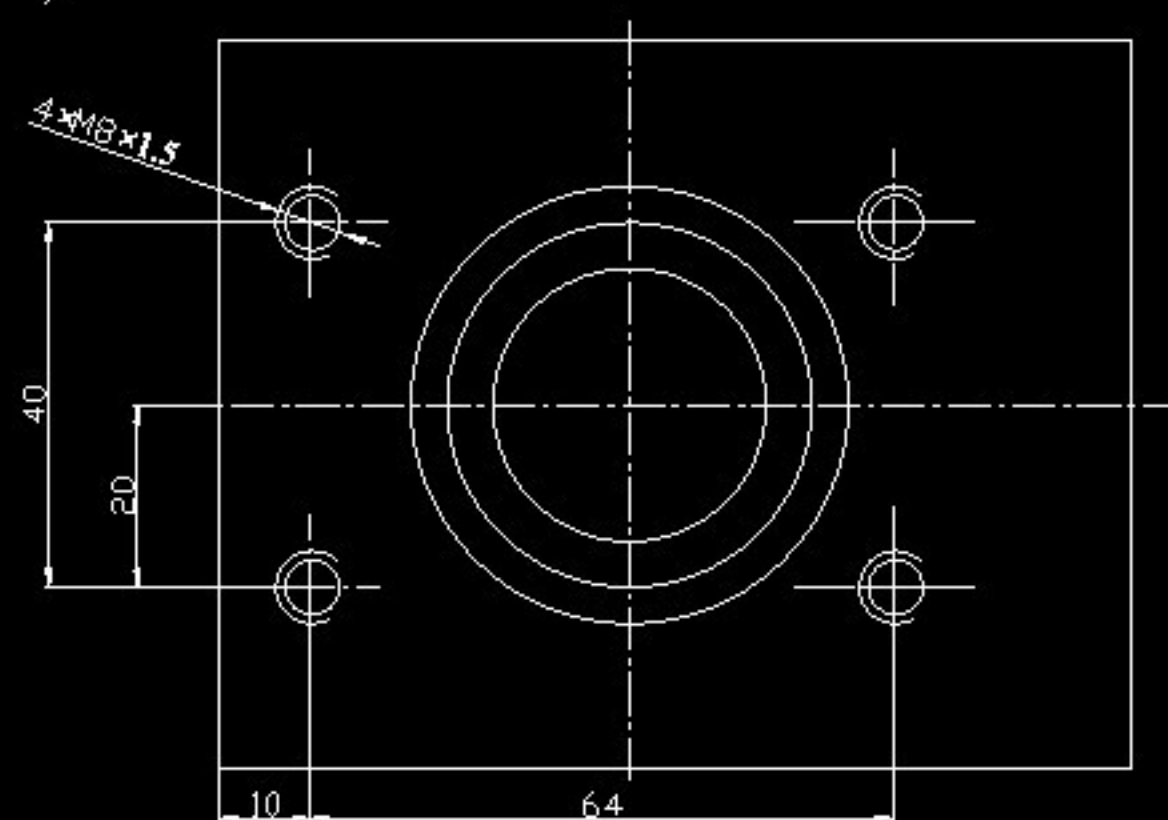
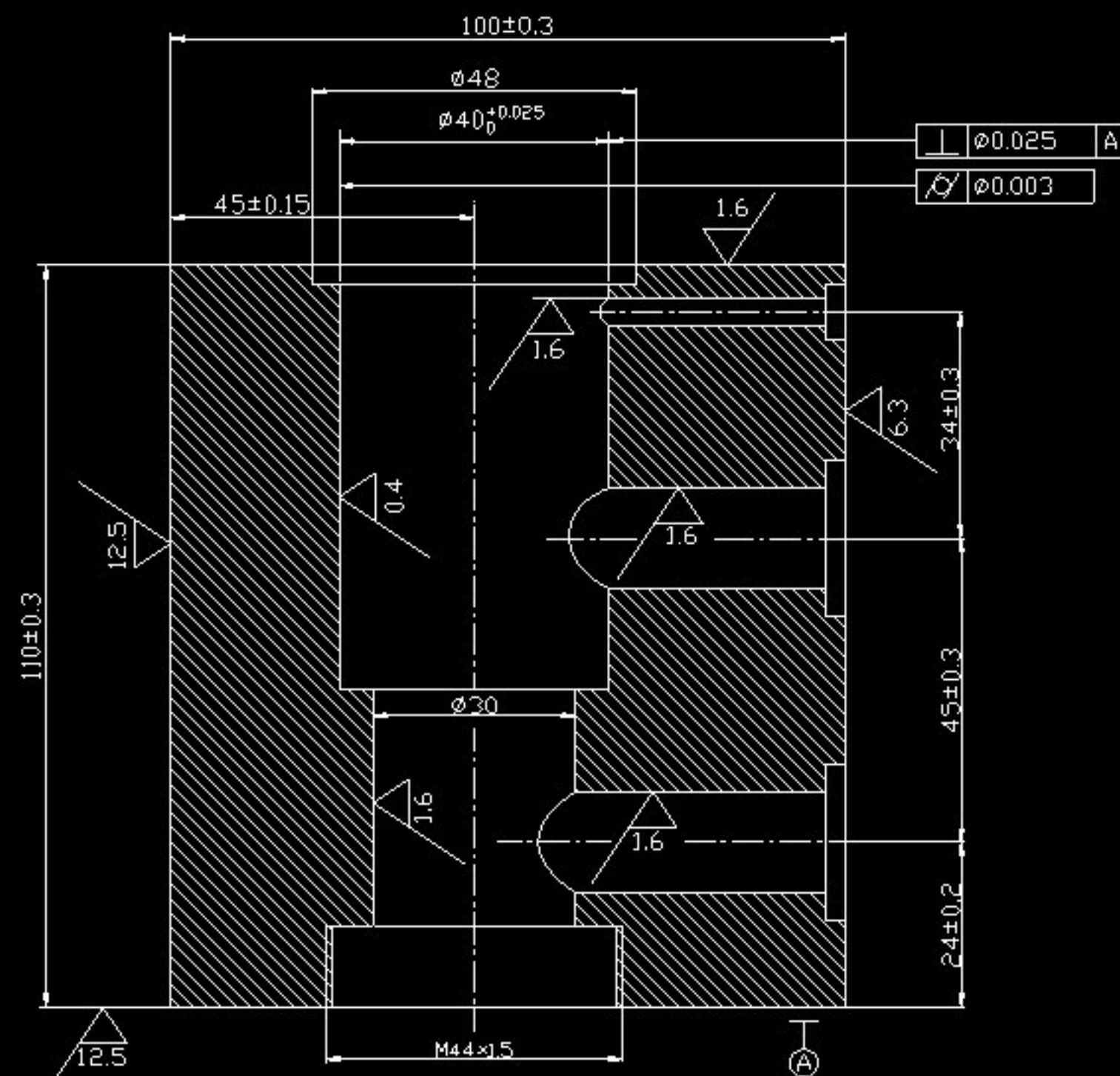
- 技术要求:
1. 所有零件必须去油膜并使用柴油清洗;
 2. 所有零件在装配前必须进行调试,并符合《液压元件通用技术条件》(GB/T17935)的规定;
 3. 阀座表面必须涂上液压油再压入阀体。

A0溢流阀装配图 (00)

序号	代号	名称	数量	比例	材料	备注
10	42-43	阀体	1	1:1	HT200	
11	41.2	心轴	1	1:1	HT200	
12	13-14	弹簧	2	1:1	HT200	
13	00-01	密封环	2	1:1	HT200	
14	00-02	密封环	2	1:1	HT200	
15	00-03	密封环	2	1:1	HT200	
16	00-04	密封环	2	1:1	HT200	
17	00-05	密封环	2	1:1	HT200	
18	00-06	密封环	2	1:1	HT200	
19	00-07	密封环	2	1:1	HT200	
20	00-08	密封环	2	1:1	HT200	
21	00-09	密封环	2	1:1	HT200	
22	00-10	密封环	2	1:1	HT200	
23	00-11	密封环	2	1:1	HT200	
24	00-12	密封环	2	1:1	HT200	
25	00-13	密封环	2	1:1	HT200	
26	00-14	密封环	2	1:1	HT200	
27	00-15	密封环	2	1:1	HT200	
28	00-16	密封环	2	1:1	HT200	
29	00-17	密封环	2	1:1	HT200	
30	00-18	密封环	2	1:1	HT200	
31	00-19	密封环	2	1:1	HT200	
32	00-20	密封环	2	1:1	HT200	
33	00-21	密封环	2	1:1	HT200	
34	00-22	密封环	2	1:1	HT200	
35	00-23	密封环	2	1:1	HT200	
36	00-24	密封环	2	1:1	HT200	
37	00-25	密封环	2	1:1	HT200	
38	00-26	密封环	2	1:1	HT200	
39	00-27	密封环	2	1:1	HT200	
40	00-28	密封环	2	1:1	HT200	
41	00-29	密封环	2	1:1	HT200	
42	00-30	密封环	2	1:1	HT200	
43	00-31	密封环	2	1:1	HT200	
44	00-32	密封环	2	1:1	HT200	
45	00-33	密封环	2	1:1	HT200	
46	00-34	密封环	2	1:1	HT200	
47	00-35	密封环	2	1:1	HT200	
48	00-36	密封环	2	1:1	HT200	
49	00-37	密封环	2	1:1	HT200	
50	00-38	密封环	2	1:1	HT200	
51	00-39	密封环	2	1:1	HT200	
52	00-40	密封环	2	1:1	HT200	
53	00-41	密封环	2	1:1	HT200	
54	00-42	密封环	2	1:1	HT200	
55	00-43	密封环	2	1:1	HT200	
56	00-44	密封环	2	1:1	HT200	
57	00-45	密封环	2	1:1	HT200	
58	00-46	密封环	2	1:1	HT200	
59	00-47	密封环	2	1:1	HT200	
60	00-48	密封环	2	1:1	HT200	
61	00-49	密封环	2	1:1	HT200	
62	00-50	密封环	2	1:1	HT200	
63	00-51	密封环	2	1:1	HT200	
64	00-52	密封环	2	1:1	HT200	
65	00-53	密封环	2	1:1	HT200	
66	00-54	密封环	2	1:1	HT200	
67	00-55	密封环	2	1:1	HT200	
68	00-56	密封环	2	1:1	HT200	
69	00-57	密封环	2	1:1	HT200	
70	00-58	密封环	2	1:1	HT200	
71	00-59	密封环	2	1:1	HT200	
72	00-60	密封环	2	1:1	HT200	
73	00-61	密封环	2	1:1	HT200	
74	00-62	密封环	2	1:1	HT200	
75	00-63	密封环	2	1:1	HT200	
76	00-64	密封环	2	1:1	HT200	
77	00-65	密封环	2	1:1	HT200	
78	00-66	密封环	2	1:1	HT200	
79	00-67	密封环	2	1:1	HT200	
80	00-68	密封环	2	1:1	HT200	
81	00-69	密封环	2	1:1	HT200	
82	00-70	密封环	2	1:1	HT200	
83	00-71	密封环	2	1:1	HT200	
84	00-72	密封环	2	1:1	HT200	
85	00-73	密封环	2	1:1	HT200	
86	00-74	密封环	2	1:1	HT200	
87	00-75	密封环	2	1:1	HT200	
88	00-76	密封环	2	1:1	HT200	
89	00-77	密封环	2	1:1	HT200	
90	00-78	密封环	2	1:1	HT200	
91	00-79	密封环	2	1:1	HT200	
92	00-80	密封环	2	1:1	HT200	
93	00-81	密封环	2	1:1	HT200	
94	00-82	密封环	2	1:1	HT200	
95	00-83	密封环	2	1:1	HT200	
96	00-84	密封环	2	1:1	HT200	
97	00-85	密封环	2	1:1	HT200	
98	00-86	密封环	2	1:1	HT200	
99	00-87	密封环	2	1:1	HT200	
100	00-88	密封环	2	1:1	HT200	
101	00-89	密封环	2	1:1	HT200	
102	00-90	密封环	2	1:1	HT200	
103	00-91	密封环	2	1:1	HT200	
104	00-92	密封环	2	1:1	HT200	
105	00-93	密封环	2	1:1	HT200	
106	00-94	密封环	2	1:1	HT200	
107	00-95	密封环	2	1:1	HT200	
108	00-96	密封环	2	1:1	HT200	
109	00-97	密封环	2	1:1	HT200	
110	00-98	密封环	2	1:1	HT200	
111	00-99	密封环	2	1:1	HT200	
112	00-100	密封环	2	1:1	HT200	
113	00-101	密封环	2	1:1	HT200	
114	00-102	密封环	2	1:1	HT200	
115	00-103	密封环	2	1:1	HT200	
116	00-104	密封环	2	1:1	HT200	
117	00-105	密封环	2	1:1	HT200	
118	00-106	密封环	2	1:1	HT200	
119	00-107	密封环	2	1:1	HT200	
120	00-108	密封环	2	1:1	HT200	
121	00-109	密封环	2	1:1	HT200	
122	00-110	密封环	2	1:1	HT200	
123	00-111	密封环	2	1:1	HT200	
124	00-112	密封环	2	1:1	HT200	
125	00-113	密封环	2	1:1	HT200	
126	00-114	密封环	2	1:1	HT200	
127	00-115	密封环	2	1:1	HT200	
128	00-116	密封环	2	1:1	HT200	
129	00-117	密封环	2	1:1	HT200	
130	00-118	密封环	2	1:1	HT200	
131	00-119	密封环	2	1:1	HT200	
132	00-120	密封环	2	1:1	HT200	
133	00-121	密封环	2	1:1	HT200	
134	00-122	密封环	2	1:1	HT200	
135	00-123	密封环	2	1:1	HT200	
136	00-124	密封环	2	1:1	HT200	
137	00-125	密封环	2	1:1	HT200	
138	00-126	密封环	2	1:1	HT200	
139	00-127	密封环	2	1:1	HT200	
140	00-128	密封环	2	1:1	HT200	
141	00-129	密封环	2	1:1	HT200	
142	00-130	密封环	2	1:1	HT200	
143	00-131	密封环	2	1:1	HT200	
144	00-132	密封环	2	1:1	HT200	
145	00-133	密封环	2	1:1	HT200	
146	00-134	密封环	2	1:1	HT200	
147	00-135	密封环	2	1:1	HT200	
148	00-136	密封环	2	1:1	HT200	
149	00-137	密封环	2	1:1	HT200	
150	00-138	密封环	2	1:1	HT200	
151	00-139	密封环	2	1:1	HT200	
152	00-140	密封环	2	1:1	HT200	
153	00-141	密封环	2	1:1	HT200	
154	00-142	密封环	2	1:1	HT200	
155	00-143	密封环	2	1:1	HT200	
156	00-144	密封环	2	1:1	HT200	
157	00-145	密封环	2	1:1	HT200	
158	00-146	密封环	2	1:1	HT200	
159	00-147	密封环	2	1:1	HT200	
160	00-148	密封环	2	1:1	HT200	
161	00-149	密封环	2	1:1	HT200	
162	00-150	密封环	2	1:1	HT200	
163	00-151	密封环	2	1:1	HT200	
164	00-152	密封环	2	1:1	HT200	
165	00-153	密封环	2	1:1	HT200	
166	00-154	密封环	2	1:1	HT200	
167	00-155	密封环	2	1:1	HT200	
168	00-156	密封环	2	1:1	HT200	
169	00-157	密封环	2	1:1	HT200	
170	00-158	密封环	2	1:1	HT200	
171	00-159	密封环	2	1:1	HT200	
172	00-160	密封环	2	1:1	HT200	
173	00-161	密封环	2	1:1	HT200	
174	00-162	密封环	2	1:1	HT200	
175	00-163	密封环	2	1:1	HT200	
176	00-164	密封环	2	1:1	HT200	
177	00-165	密封环	2	1:1	HT200	
178	00-166	密封环	2	1:1	HT200	
179	00-167	密封环	2	1:1	HT200	
180	00-168	密封环	2	1:1	HT200	
181	00-169	密封环	2	1:1	HT200	
182	00-170	密封环	2	1:1	HT200	
183	00-171	密封环	2	1:1	HT200	
184	00-172	密封环	2	1:1	HT200	
185	00-173	密封环	2	1:1	HT200	
186	00-174	密封环	2	1:1	HT200	
187	00-175	密封环	2	1:1	HT200	
188	00-176	密封环	2	1:1	HT200	
189	00-177	密封环	2	1:1	HT200	
190	00-178	密封环	2	1:1	HT200	
191	00-179	密封环	2	1:1	HT200	
192	00-180	密封环	2	1:1	HT200	
193	00-181	密封环	2	1:1	HT200	
194	00-182	密封环	2	1:1	HT200	
195	00-183	密封环	2	1:1	HT200	
196	00-184	密封环	2	1:1	HT200	
197	00-185	密封环	2	1:1	HT200	
198	00-186	密封环	2	1:1	HT200	
199	00-187	密封环	2	1:1	HT200	
200	00-188	密封环	2	1:1	HT200	
201	00-189	密封环	2	1:1	HT200	
202	00-190	密封环	2	1:1	HT200	
203	00-191	密封环	2	1:1	HT200	
204	00-192	密封环	2	1:1	HT200	
205	00-193	密封环	2	1:1	HT200	
206	00-194	密封环	2	1:1	HT200	
207	00-195	密封环	2	1:1	HT200	
208	00-196	密封环	2	1:1	HT200	
209	00-197	密封环	2	1:1	HT200	
210	00-198	密封环	2	1:1	HT200	
211	00-199	密封环	2	1:1	HT200	
212	00-200	密封环	2	1:1	HT200	
213	00-201	密封环				

其余

3.2



技术要求:

- 1、铸件不能有气孔、砂眼;
- 2、未注圆角均为R2;
- 3、去毛刺。

A1溢流阀主阀体(07)

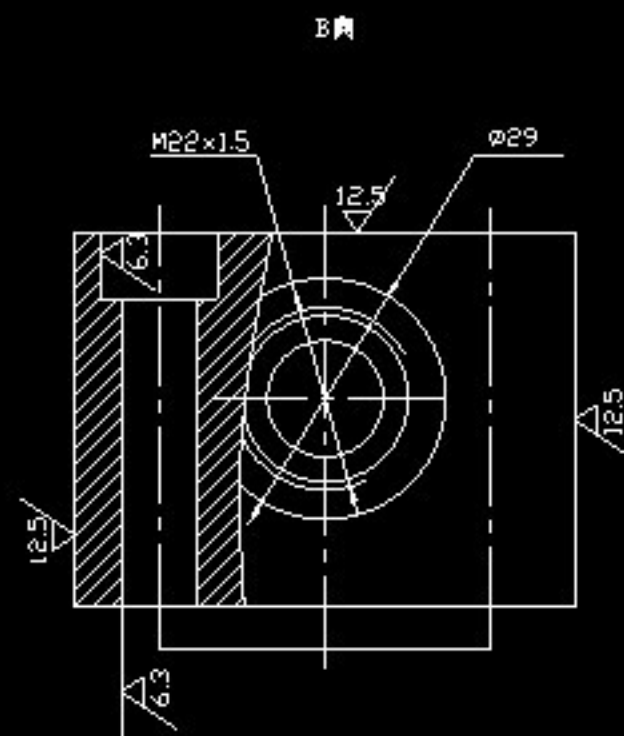
主阀体

00-07

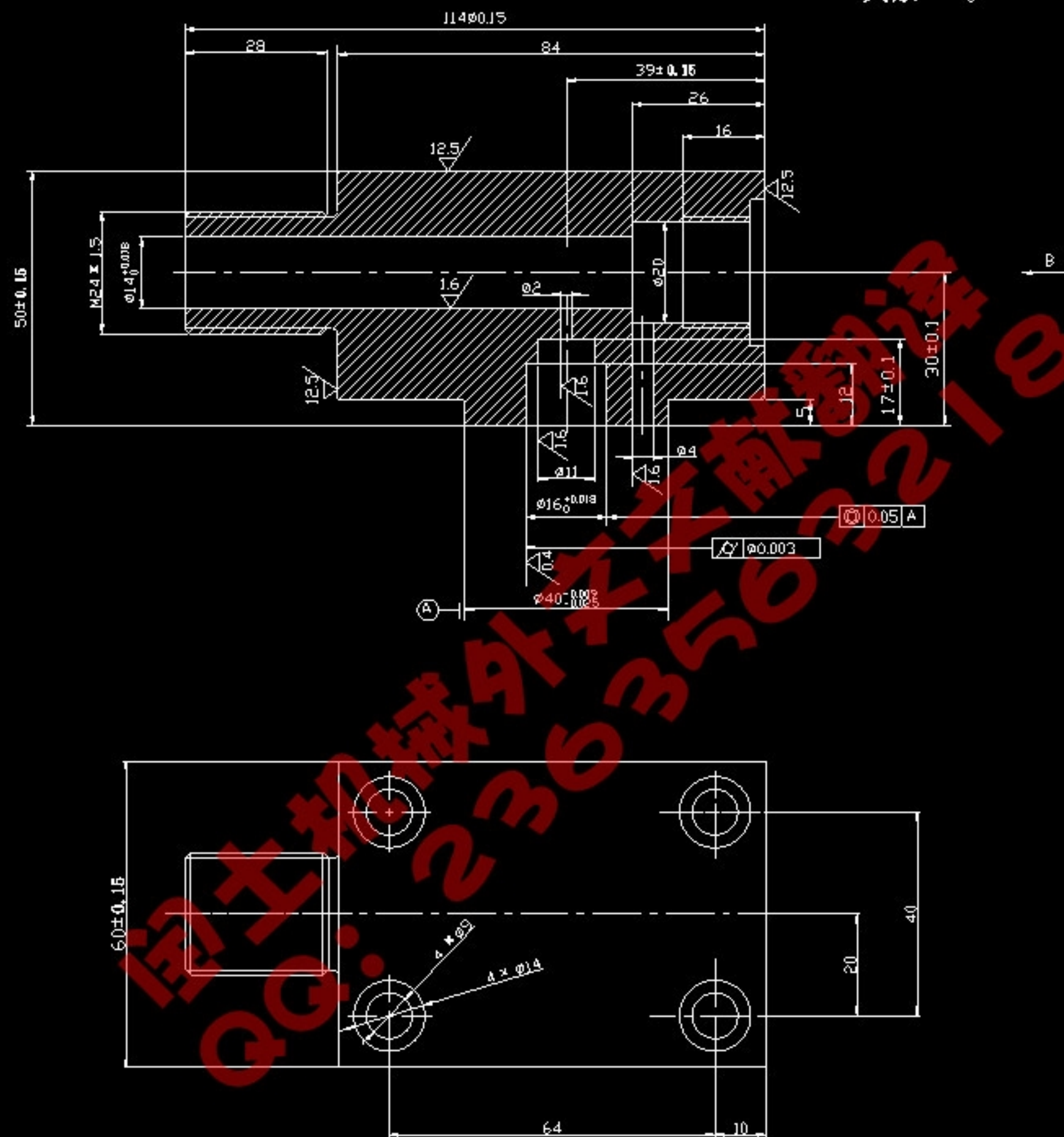
制图 杨洪涛 05.06.20
校对 杨洪涛 05.06.08
审核

HT 300

比例 重量 共8张
2:1 第7张
常州轻工职业技术学院



- 技术要求**
- 1、铸件不能有气孔和砂眼
 - 2、未注倒角均为C1
 - 3、未注圆角均为R1
 - 4、去毛刺



其余 $\sqrt{3.2}$

A1溢流阀先导阀体(04)

先导阀体			00- 04		
制图	杨洪海	2025.20	比例	重量	共3张
校核	杨洪海	2025.05	2:1		第3张
审核			HT300		