



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 219—2017
代替 CJ/T 219—2005

水 力 控 制 阀

Hydraulic control valves

2017-09-26 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 结构型式与型号	3
5 材料	3
6 要求	4
7 试验方法	8
8 检验规则	10
9 标志、包装和贮存	11
附录 A (资料性附录) 水力控制阀结构型式示意图	12
附录 B (资料性附录) 水力控制阀性能试验系统图	21

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替了 CJ/T 219—2005《水力控制阀》，与 CJ/T 219—2005 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了公称尺寸和公称压力范围；
- 修改“可调式减压阀”为“分体先导式减压稳压阀”；
- 删除了术语缓闭消声止回阀、水泵控制阀和紧急关闭阀；
- 修改“压差旁通平衡阀”为“压差控制阀”；
- 修改了结构型式，删除了缓闭消声止回阀、水泵控制阀和紧急关闭阀，新增 Y 型隔膜主阀；
- 新增了涂装和外观要求；
- 新增了水力损失和低压水密封试验要求；
- 增加了遥控浮球阀正常启闭压差的要求；
- 修改了泄压/持压阀的技术性能参数；
- 修改了检验项目表。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑金属结构协会、明珠阀门集团有限公司、上海冠龙阀门机械有限公司、宁波埃美柯铜阀门有限公司、杭州春江阀门有限公司、山东莱德管阀有限公司、攻德集团有限公司、株洲南方阀门股份有限公司、精嘉阀门集团有限公司、宁波华成阀门有限公司、天津市国威给排水设备制造有限公司、安徽铜都流体科技股份有限公司、博纳斯威阀门有限公司、合肥瑞联阀门有限公司。

本标准主要起草人：华明九、刘建、刘杰、曹捩、葛欣、刘丰年、尤良友、李政宏、郑雪珍、柴为民、张同虎、孔令磊、黄靖、金宗林、王朝阳、刘永、赵玉龙、严杰、廖志芳、金峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- CJ/T 219—2005。

水 力 控 制 阀

1 范围

本标准规定了水力控制阀的术语和定义、结构型式与型号、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于公称尺寸 DN 50~DN 1 000,最大允许工作压力不大于 4 MPa,温度为 0 ℃~80 ℃,工作介质为清水的生产、生活及消防等给水系统用水力控制阀。

2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1239.2 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第 2 部分:压缩弹簧
- GB/T 23935 圆柱螺旋弹簧设计计算
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9113 整体钢制管法兰
- GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13927 工业阀门 压力试验
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 17241.6 整体铸铁法兰
- GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件
- GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 26640 阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范
- GB/T 32808 阀门 型号编制方法