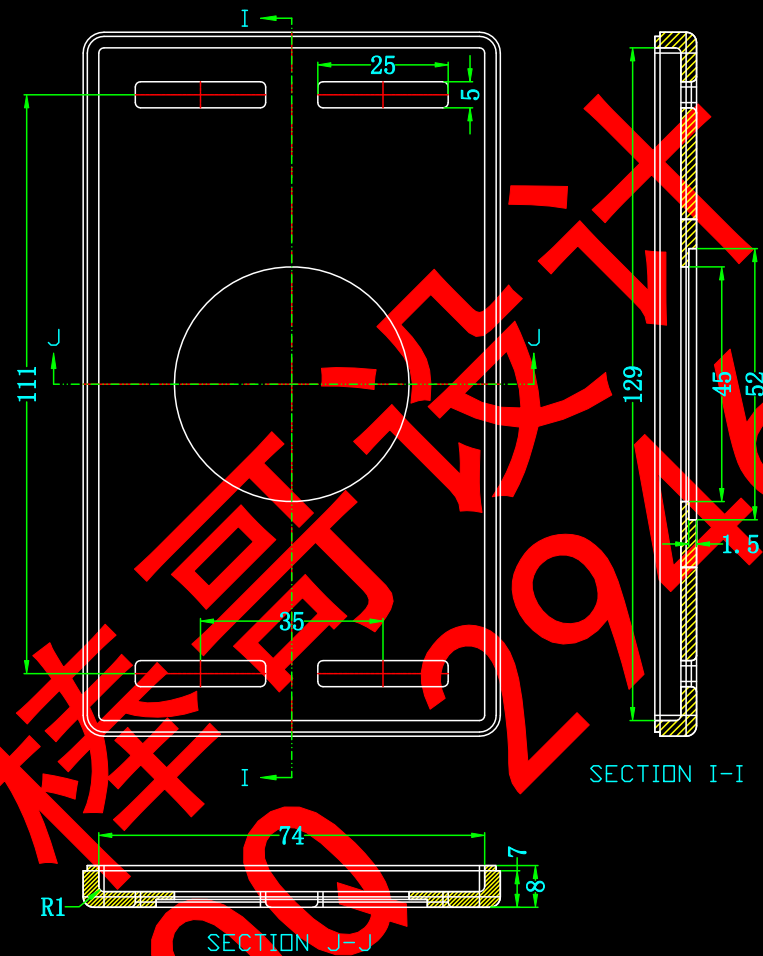
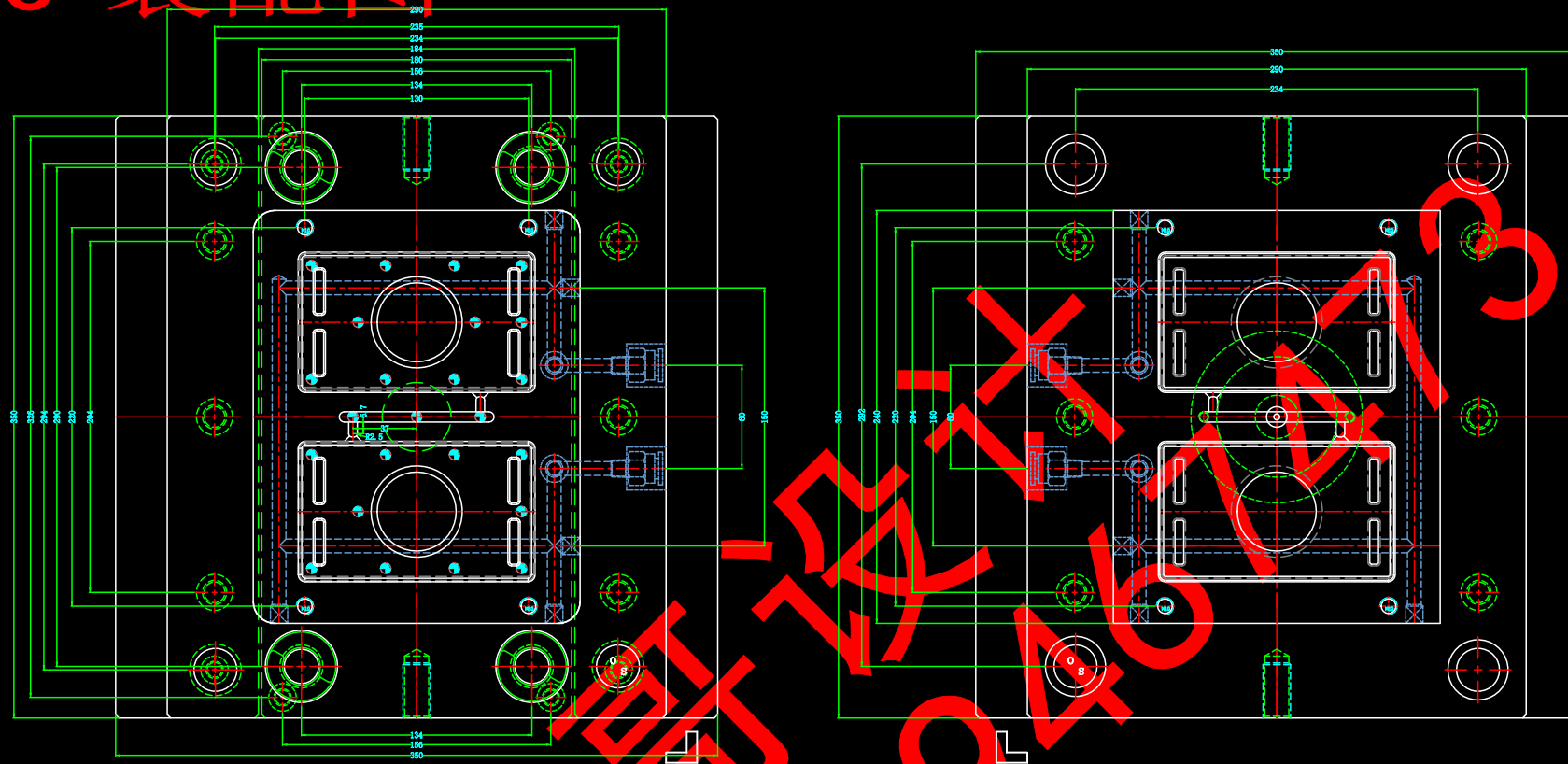


塑件图-A3



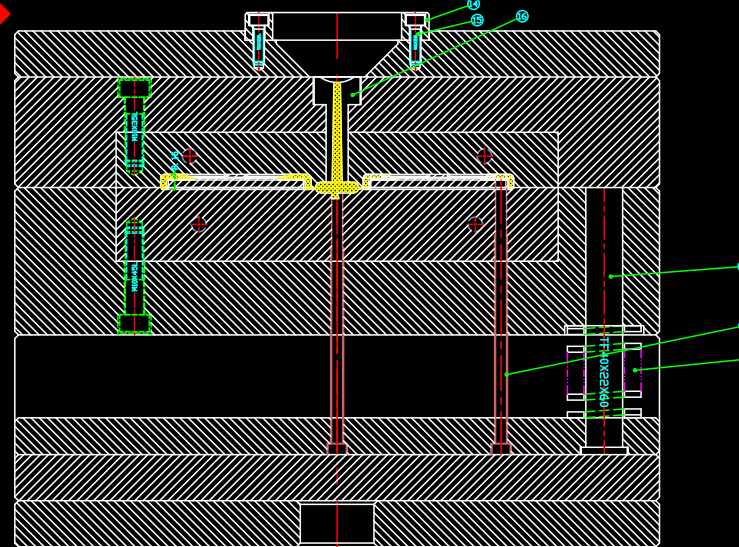
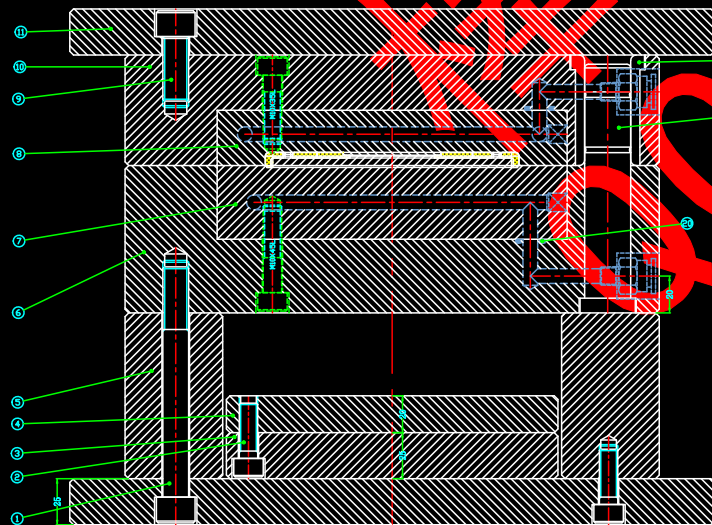
音箱		图 号	A3	比例	2:1
		数 量		第	张
		质 量		共	张
设 计	谢伟钦	东莞理工学院		07机械 (1)班	
审 阅					
日 期					

A0-装配图



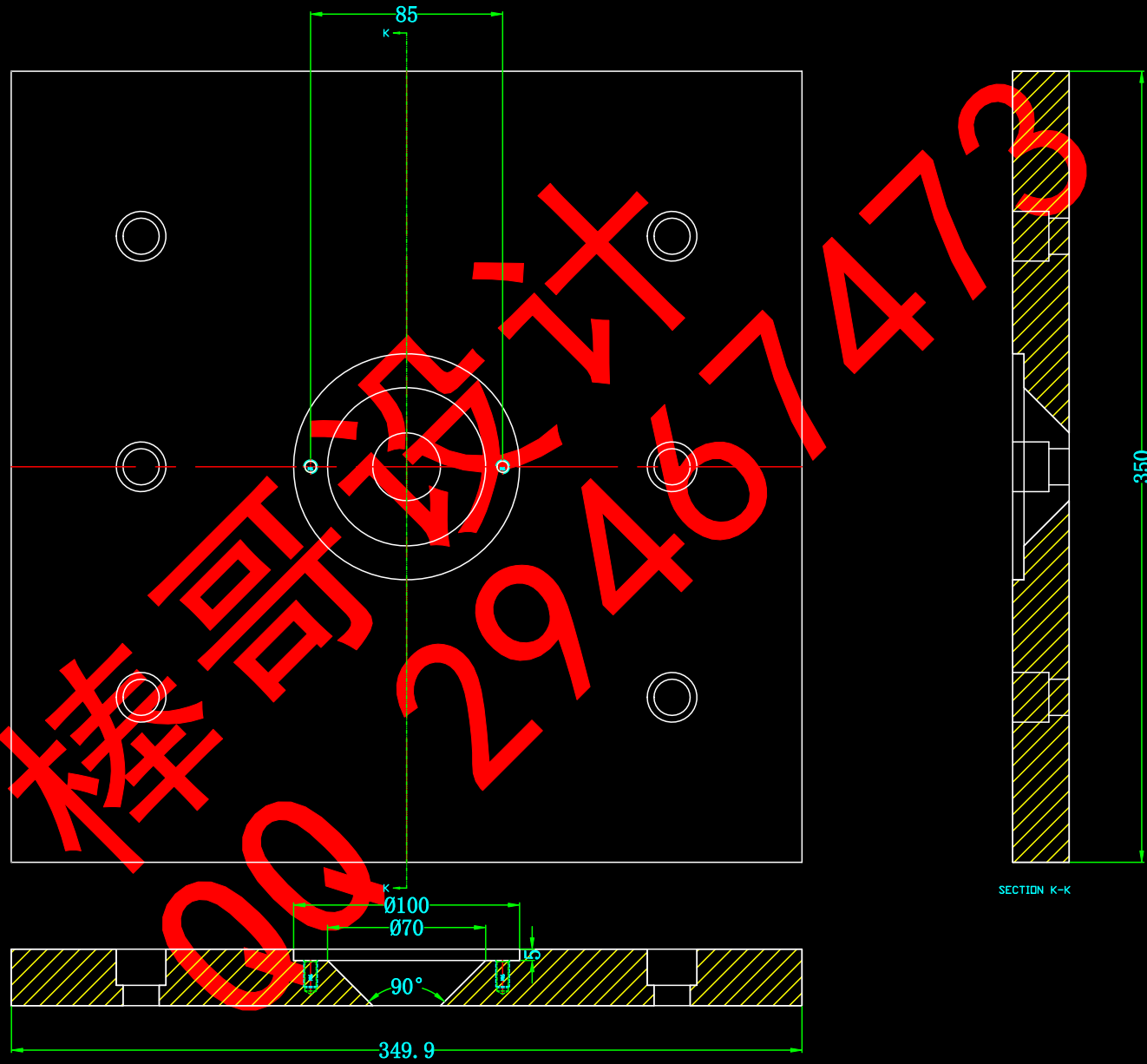
技术要求

1. 顶出制品的顶针端面与所在的模腔表面保持平行, 允许顶针高出型面不大于0.05mm。
2. 模具装配后, 沿分型面的错边不大于0.02mm。
3. 模具导向件的导向部分, 装配后保证滑动灵活, 无卡滞现象。
4. 模具闭合后, 各承压面(或者分型面)不得有间隙。
5. 模具装配后, 两安装平面平行度公差不得大于0.03mm。



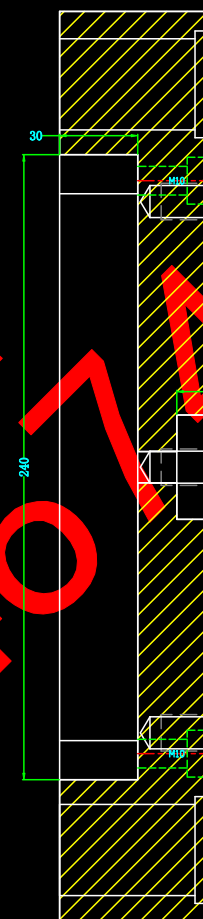
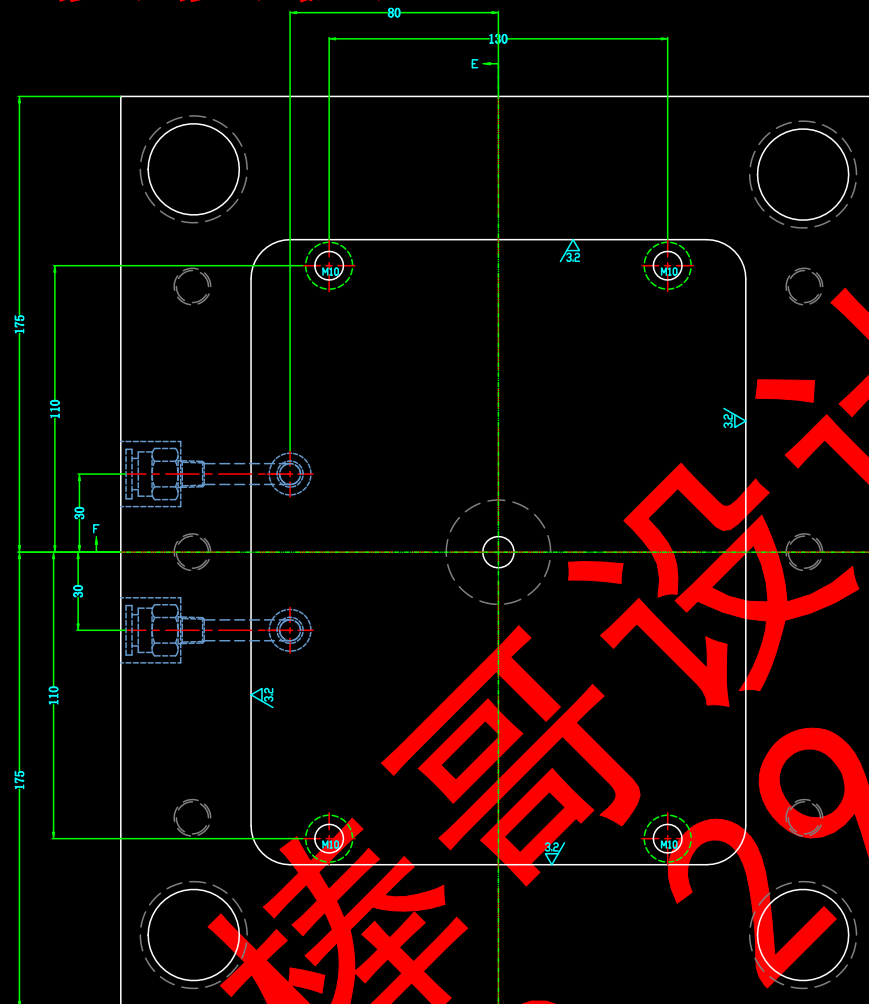
20	零件图	4	数量		材料	GB/T1181.1-1984	GB/T1181.1
19	顶针	28	1/4				
18	顶针	4	1/4				
17	顶针	4	1/4				
16	顶针	1	1/4				
15	顶针	2	1/4				
14	顶针	1	1/4				
13	顶针	4	1/4				
12	顶针	8	1/4				
11	顶针	1	1/4				
10	顶针	1	1/4				
9	顶针	4	1/4				
8	顶针	1	1/4				
7	顶针	1	1/4				
6	顶针	1	1/4				
5	顶针	2	1/4				
4	顶针	1	1/4				
3	顶针	1	1/4				
2	顶针	4	1/4				
1	顶针	4	1/4				
序号 名称 数量 材料 标准 备注							
小套箱面板塑胶模具							
设计	曹静秋	审核	AO	比例	1:1	共 15 张	
日期		毕业	设计	东莞理工学院	07 机械(1)班		

A1-顶板

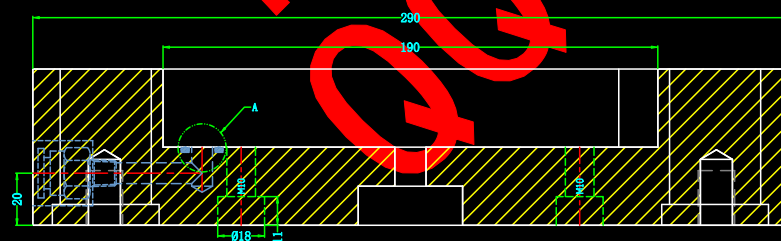


动模模板	图号	A1	比例	1:1
	数量		第	张
	质量		共	张
设计	谢伟钦		东莞理工学院	07机械 (1)班
审阅				
日期				

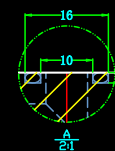
A1-定模模板



SECTION E-E

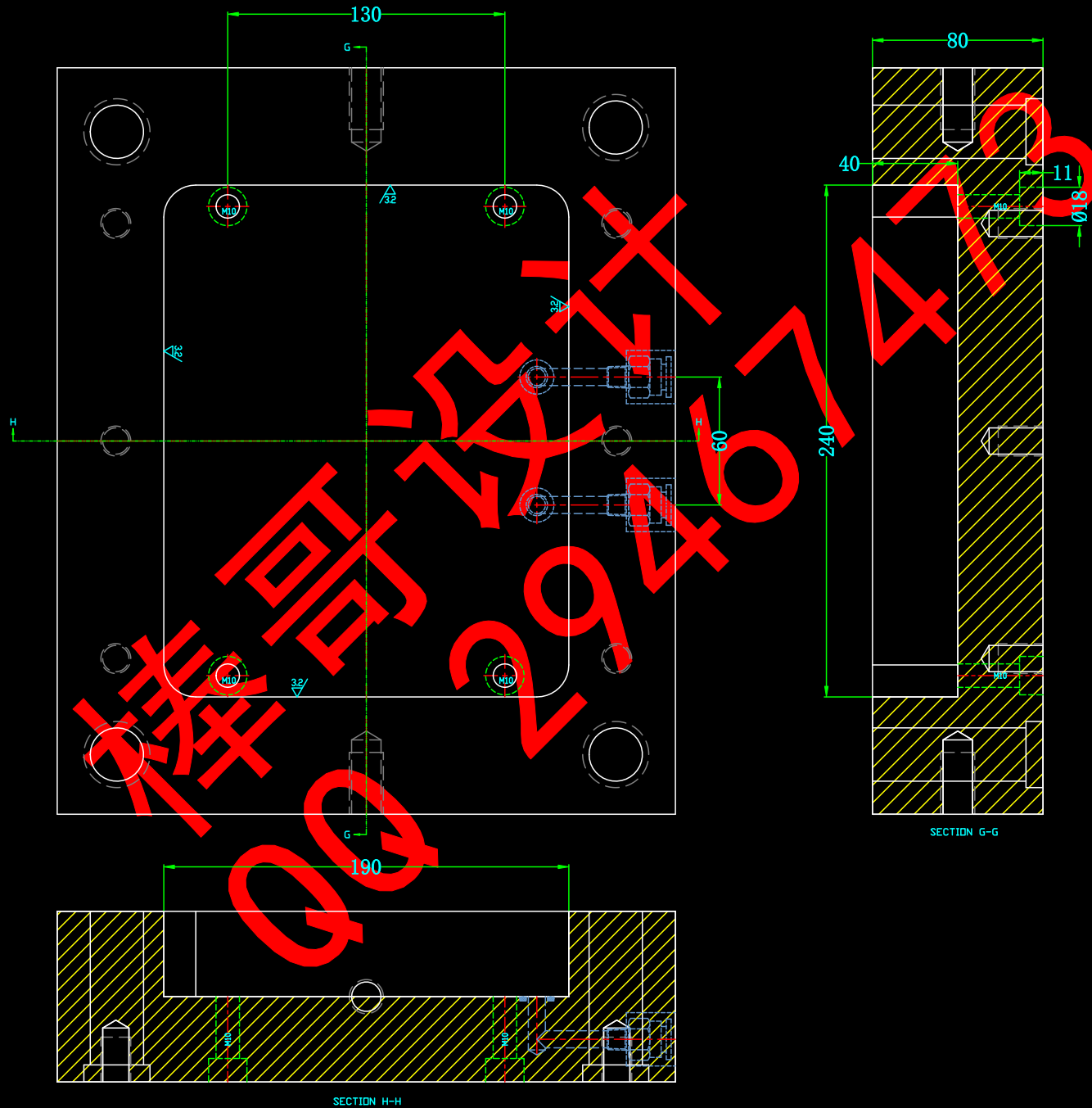


SECTION F-F


$$\frac{A}{2}$$

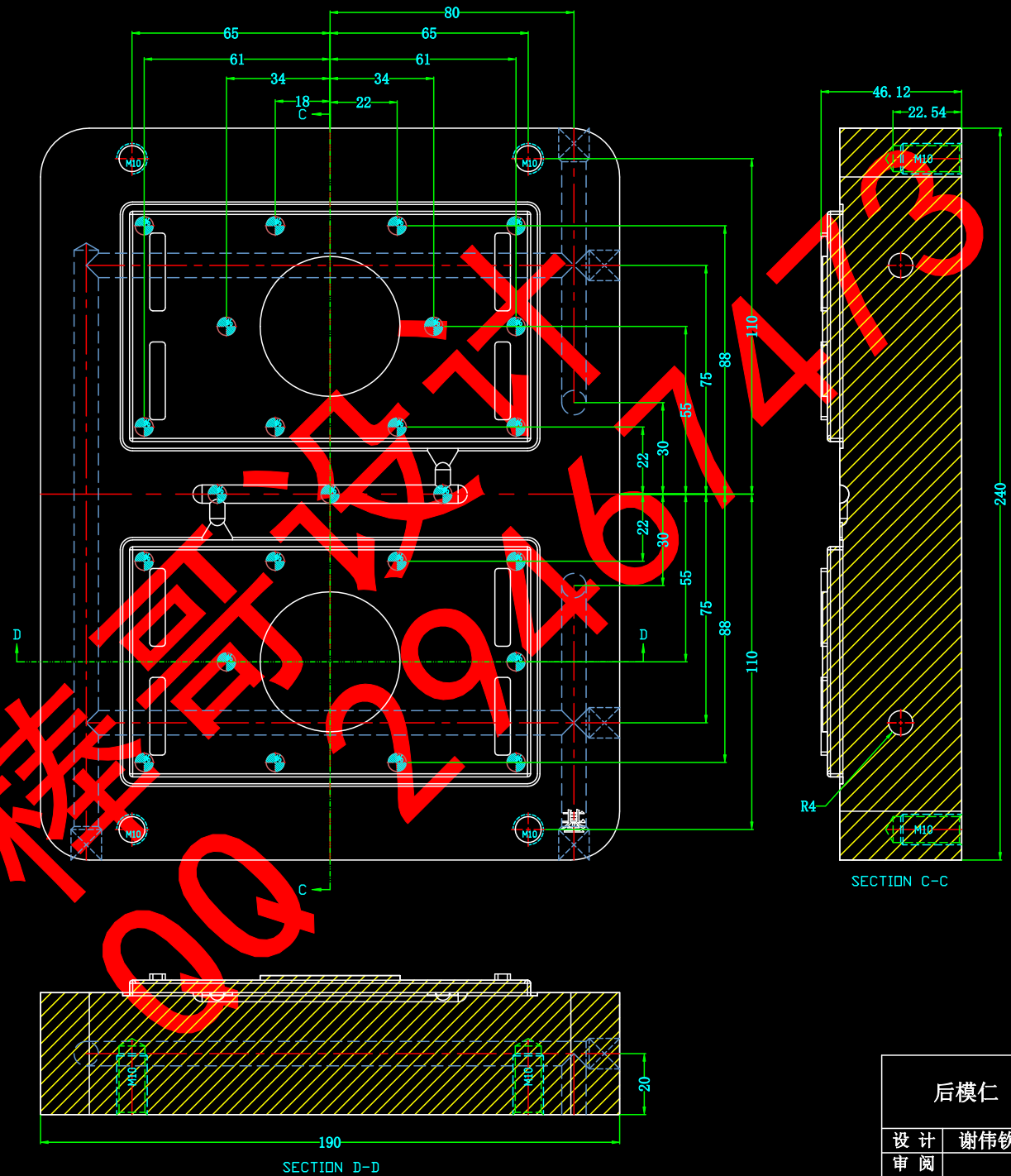
定模模板		图号	A2	比例	1:1
		数量		第	张
		质量		共	张
设计	谢伟钦	东莞理工学院		07机械 (1)班	
审阅					
日期					

A1-动模模板



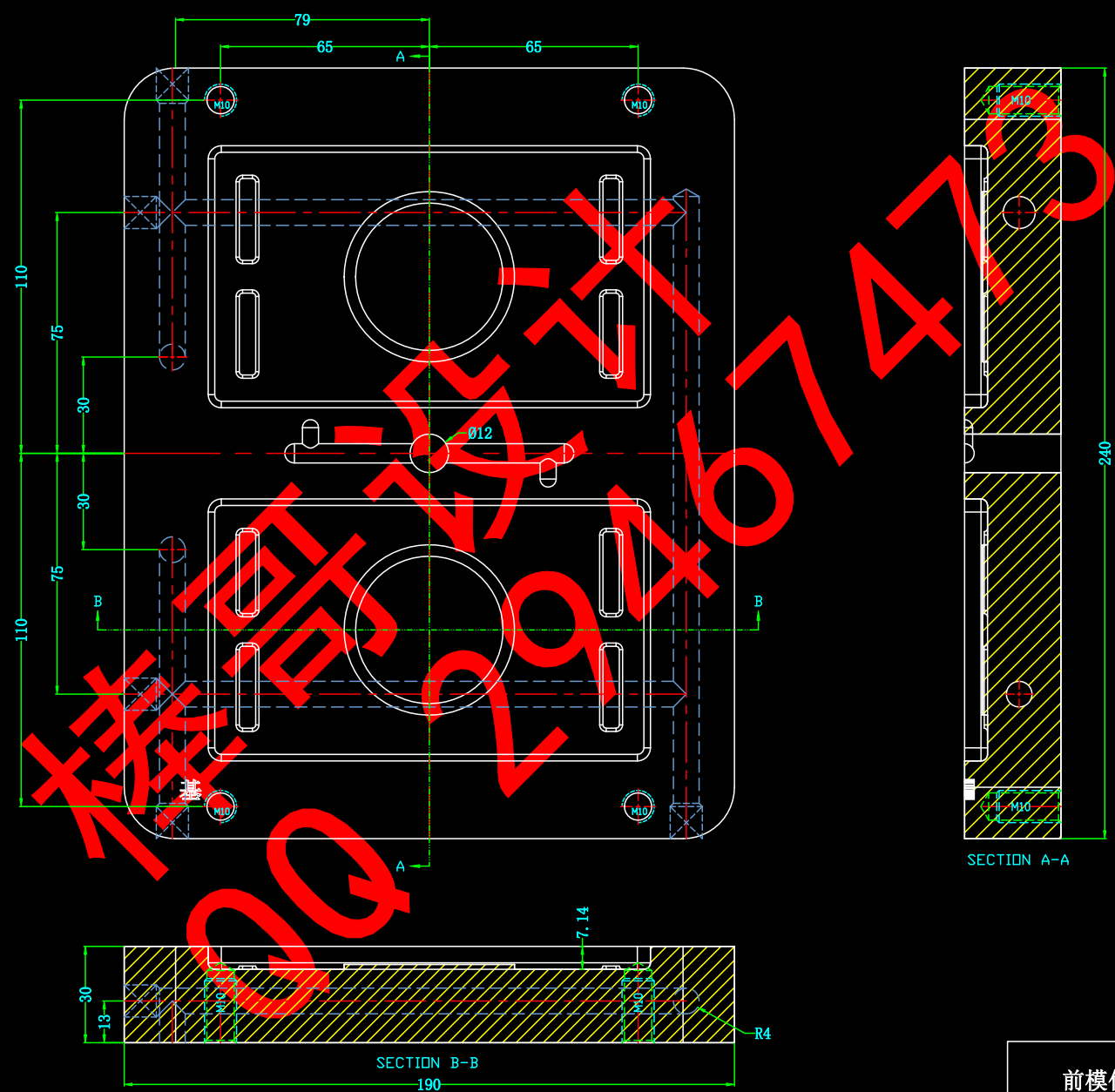
动模模板		图号	A1	比例	1:1
		数量		第	张
		质量		共	张
设计	谢伟钦	东莞理工学院		07机械 (1)班	
审阅					
日期					

A2-后模仁



后模仁		图号	A2	比例	1:1
		数量		第	张
设计	谢伟钦	质量		共	张
审阅		东莞理工学院		07机械 (1)班	
日期					

A2-前模仁



前模仁		图号	A2	比例	1:1
		数量		第	张
		质量		共	张
设计	谢伟钦	东莞理工学院		07机械 (1)班	
审阅					
日期					

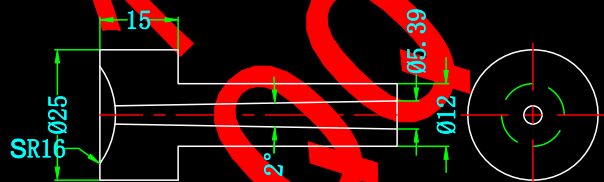
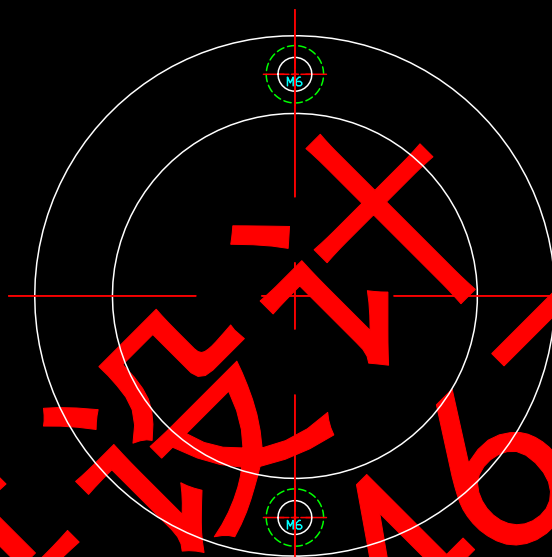
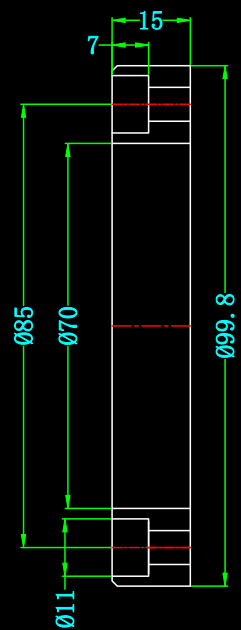


		图 号	A3	比例	2:1
		数 量		第	张
		质 量		共	张
设 计	谢伟钦	东莞理工学院		07机械 (1)班	
审 阅					
日 期					