

ICS 91.060.99
CCS Q 00

团 标 准

T/CECS 10130—2021

预制混凝土构件工厂质量保证能力要求

Requirements for plant quality assurance ability of precast
concrete components

2021-04-19 发布

2021-09-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 工厂质量保证能力要求	1
参考文献	10

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第10部分：产品标准》的规定起草。

本文件按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2018年第一批协会标准制订、修订计划〉的通知》(建标协字〔2018〕015号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会认证与保险工作委员会归口。

本文件起草单位：中国建筑标准设计研究院有限公司、武汉市华江幸福装配式建筑有限公司、北京建工新型材料科技股份有限公司、河北世纪建筑材料设备检验有限公司、锦萧建筑科技有限公司、山东龙泉管道工程股份有限公司、福建省城投科技有限公司、河北宏星检测技术服务集团有限公司、浙江省建材集团建筑产业化有限公司、临沂市金明寓建筑科技有限公司、远大住宅工业(天津)有限公司、江苏金海宁新型建材科技有限公司、天津工业化建筑有限公司、天津百利环保有限公司、山西中条山新型建材有限公司、浙江宏匠建筑装配科技有限公司、长沙巨星轻质建材股份有限公司、成都交投建筑工业化有限公司、四川宏洲新型材料股份有限公司、北京中建协认证中心有限公司、北京珠穆朗玛绿色建筑科技有限公司、福建绿科建设集团有限公司、中欧云建科技发展有限公司、吉林省建筑科学研究院设计院、深圳市建筑科学研究院股份有限公司、江苏省建筑工程质量检测中心有限公司。

本文件主要起草人：高鹏、邵占华、封剑森、徐志启、张裕照、高春风、王建忠、李志光、孙云龙、康惠荣、迟碧川、高亚青、徐松、于浩坤、徐韬、姜登础、吉晔晨、李成春、陈珑、李根、冯明水、王清正、张亚珊、濮利荣、陈思、陈启林、张建忠、赵东昕、邱则有、闫兴非、宗霏、张宏伟、游孙才、李昂、马根华、赵壮、杜清婷、许国东。

本标准主要审查人：崔士起、佟晓超、张守峰、黄清杰、黄志刚、刘若南、李晓滨。

预制混凝土构件工厂质量保证能力要求

1 范围

本文件规定了预制混凝土构件的术语和定义及工厂质量保证能力要求。

本文件适用于在产品认证活动中对预制混凝土构件工厂(以下简称“工厂”)质量保证能力的检查。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14902 预拌混凝土

GB/T 19000 质量管理体系 基础和术语

GB/T 27000 合格评定 词汇和通用原则

3 术语和定义

GB/T 19000、GB/T 27000 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

预制混凝土构件 precast concrete components

在工厂预先生产制作的混凝土构件。

注：如梁、板、柱、楼梯和阳台等。

4 工厂质量保证能力要求

4.1 组织结构和职责

4.1.1 工厂应建立并保持与预制混凝土构件产品质量控制要求相适应的组织结构。

4.1.2 工厂应建立、实施、保持和持续改进满足本文件要求的质量管理体系。

4.1.3 工厂应评估影响产品质量的风险，并制定应对措施。

4.1.4 工厂应确定与预制混凝土构件产品质量控制有关的相关方及其要求。

4.1.5 工厂应制定质量方针和质量目标，并与组织环境相适应，与战略方向相一致。

4.1.6 工厂应规定与预制混凝土构件产品质量活动有关的各类人员职责、权限及相互关系。

4.1.7 工厂应对预制混凝土构件产品规定质量目标、实现过程、检测及有关资源的控制要求，并进行相应策划，确保产品实现的全过程在受控状态下进行。

4.1.8 最高管理者应指定一名技术负责人。技术负责人应为工厂专职人员，应具有以下方面的职责和权限：

- a) 负责生产组织设计及安全技术方案的建立、实施和保持；
- b) 负责图纸审核等工作；
- c) 负责向生产负责人进行书面生产技术交底，复核特殊过程、关键工序的构件生产技术交底；