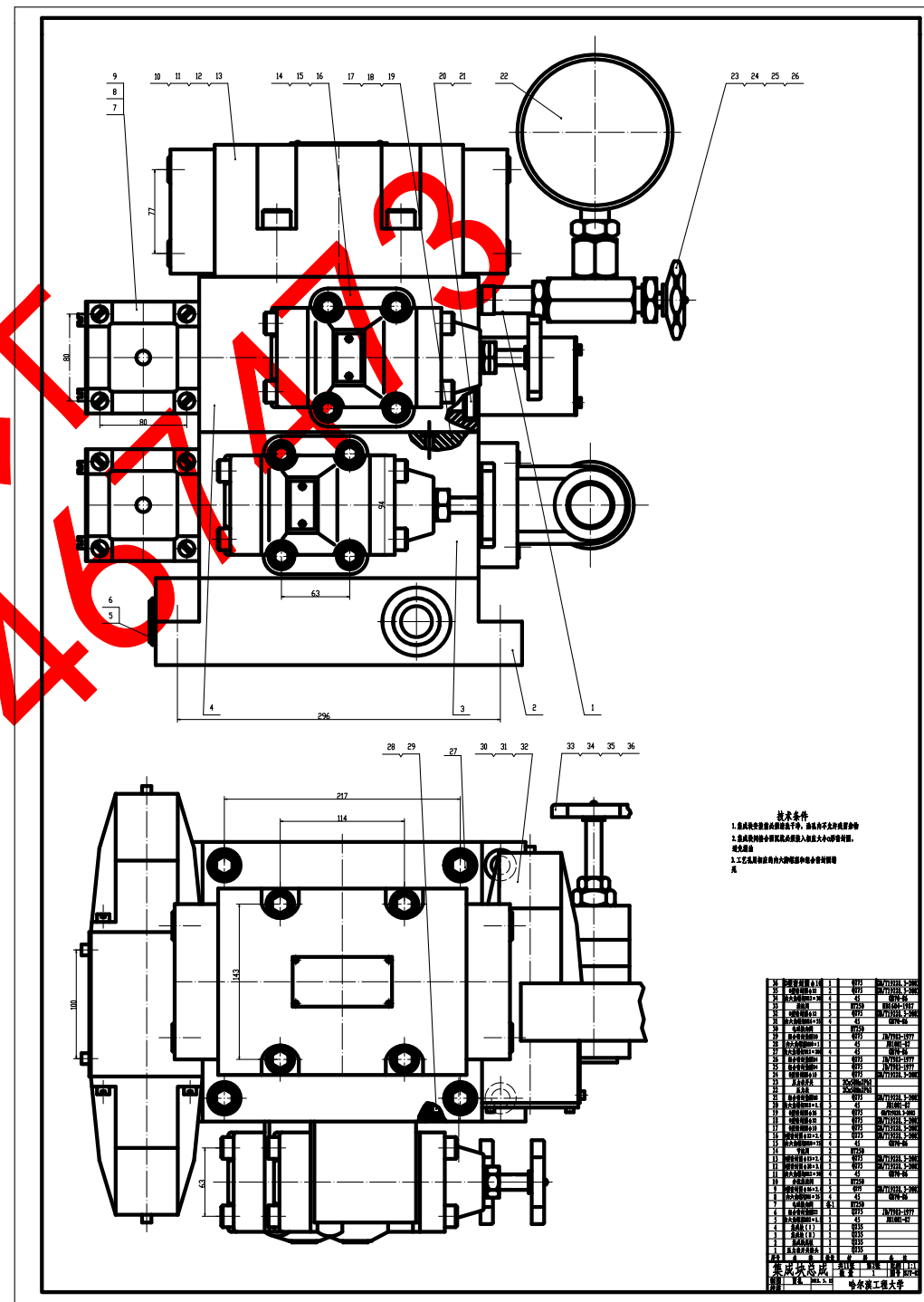


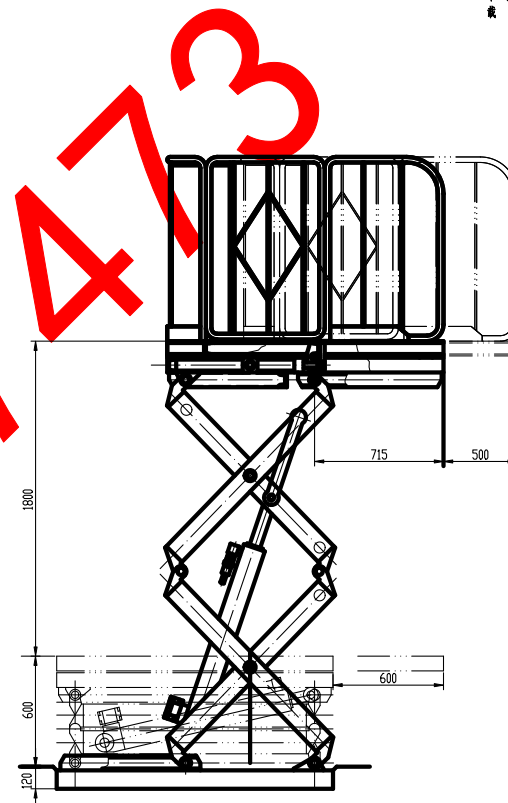
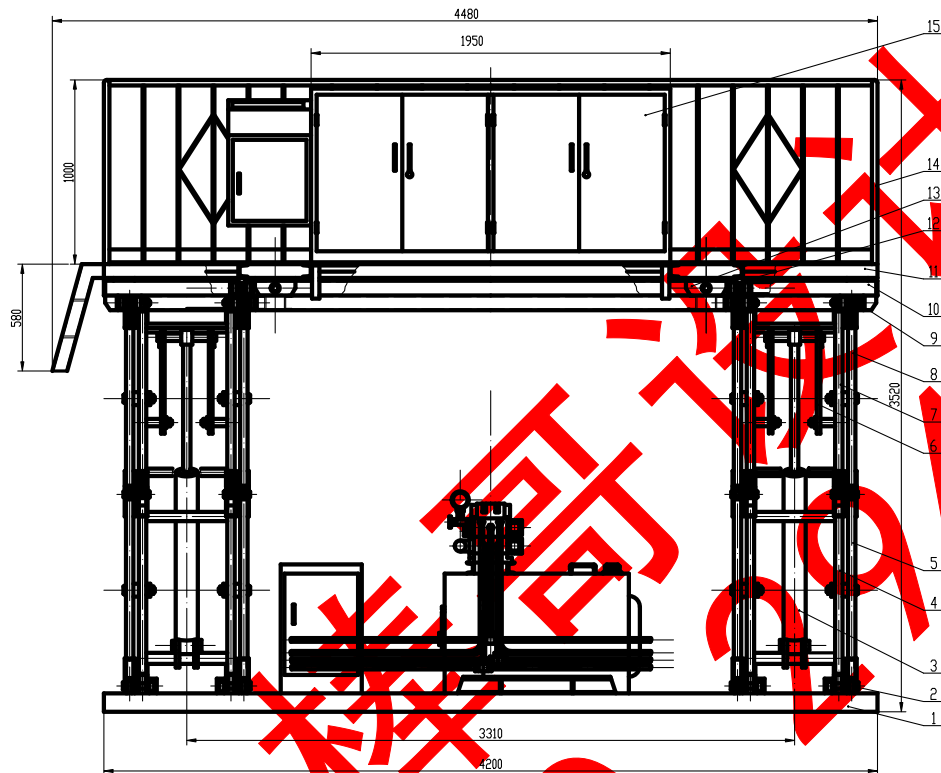
# A0-集成块总装图

棒哥设计  
QQ 294613613



# A0-升降平台总装图

技术参数  
升降平台尺寸: 4200×1500 mm × mm  
平台移动距离: 500 mm  
平台起升范围: 600-2400 mm  
起升速度: 2.5 m/s  
下降速度: 2.5 m/s  
载重量: 1000 kg



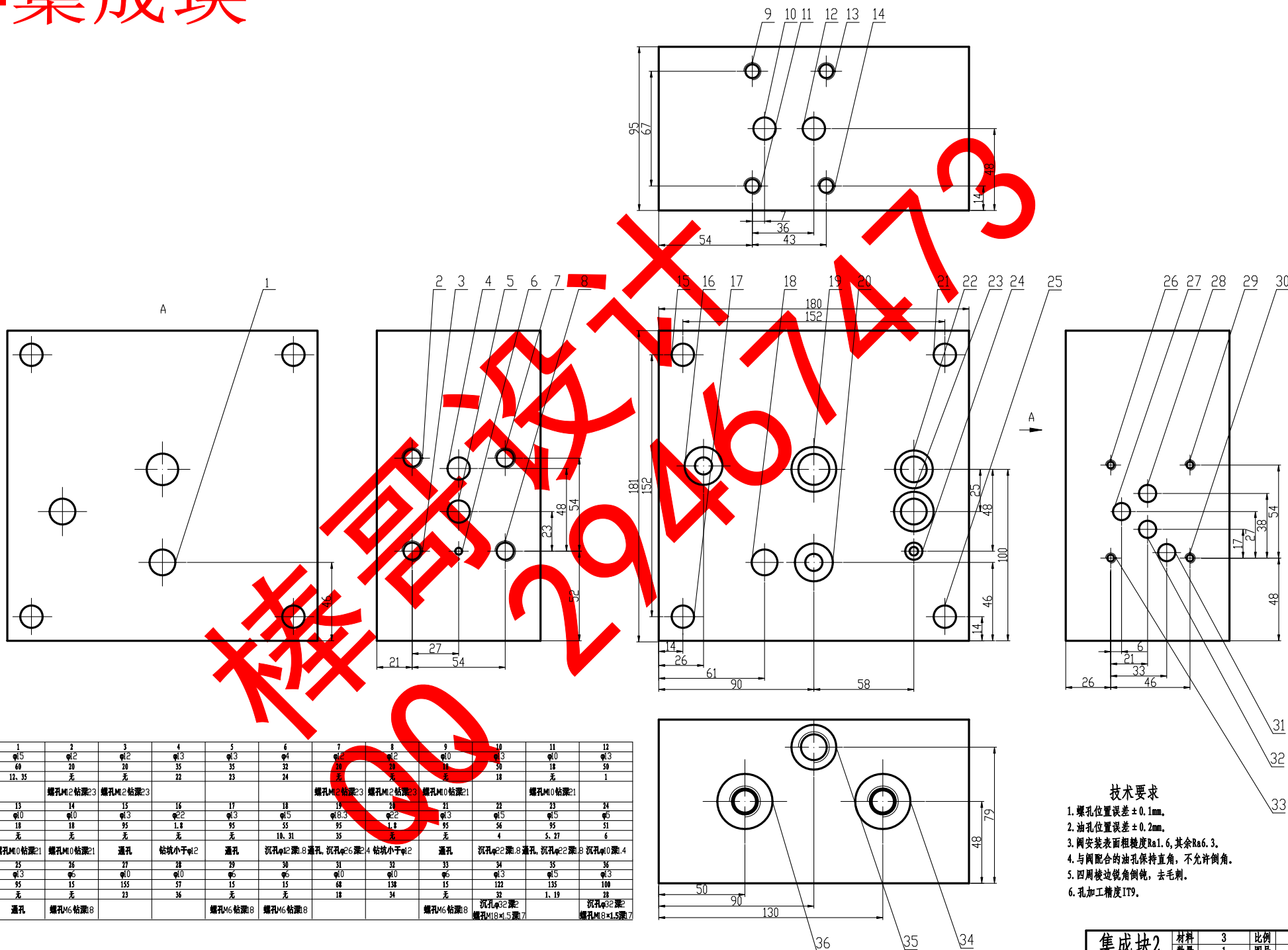
省略液压装置

## 技术要求

1. 平台起升和下降动作必须平稳, 无冲击和爬行现象。
2. 导向轮装配后, 上平台移动必须灵活无卡阻现象, 且无冲击和爬行。
3. 水平油缸活塞杆头部用圆螺母和止垫圈锁紧, 但允许活塞杆端部作微小摆动。
4. 油缸都用软管连接, 水平油缸软管固定在管架上, 转弯处留有一定长度。
5. 全套设备安装后应防锈红丹漆, 待运到使用现场后再喷表面油漆。

15	工夹	1	Q235	
14	起升	1	Q235	
13	水平油缸	2	26230-450	
12	油缸	2	Q235	
11	上平台	1	Q235	J8983-67
10	下平台	1	Q235	J81001-67
9	油缸	4		HB4473-1990
8	上外臂架	2		GB1235-86
7	上内臂架	2	Q235	GB1235-86
6	油缸	2		GB1235-86
5	下外臂架	4		GB1235-86
4	下内臂架	2	Q235	
3	起升油缸	2	HT250	
2	油缸	4	Q235	HB4473-1990
1	底座	2	HT250	
序号	名称	数量	材料	备注
液压升降平台总装图	共1张	第1张	比例	1:10
制图	夏强	数量	1	图号 SJY-01
审核				哈尔滨工程大学

# A1-集成块

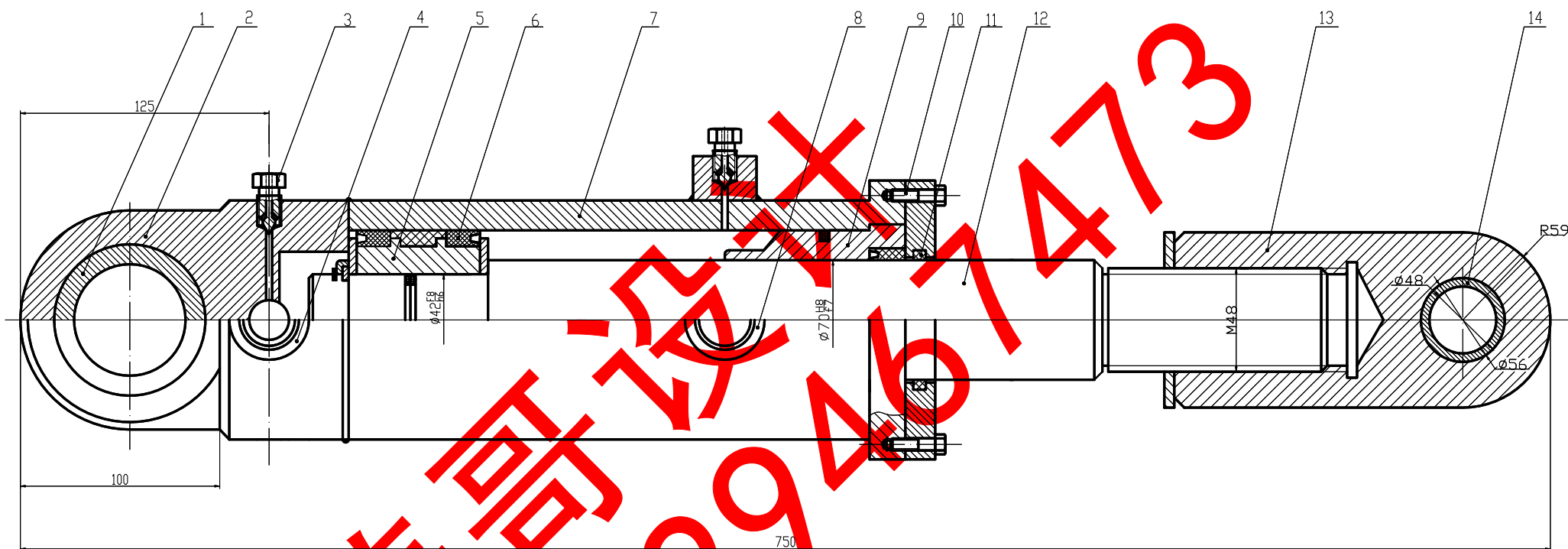


序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
孔径	$\phi 5$	$\phi 2$	$\phi 2$	$\phi 3$	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 2$	$\phi 2$	$\phi 0$	$\phi 3$	$\phi 0$	$\phi 3$
孔深	60	20	20	35	35	32	20	20	18	30	18	50
相交型	12, 35	无	无	22	23	24	无	无	18	无	无	1
备注	螺孔M12 钻深23			螺孔M12 钻深23			螺孔M12 钻深23			螺孔M10 钻深21		
序号	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
孔径	$\phi 0$	$\phi 0$	$\phi 3$	$\phi 2$	$\phi 3$	$\phi 5$	$\phi 8.3$	$\phi 2$	$\phi 3$	$\phi 5$	$\phi 5$	$\phi 5$
孔深	18	18	95	1.8	95	55	95	1.8	95	56	95	51
相交型	无	无	无	无	无	10, 31	35	无	无	4	5, 27	6
备注	螺孔M10 钻深21		螺孔M10 钻深21		通孔		钻坑小于 $\phi 2$		通孔		沉孔 $\phi 2$ 深1.8	
序号	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
孔径	$\phi 3$	$\phi 5$	$\phi 0$	$\phi 0$	$\phi 5$	$\phi 5$	$\phi 0$	$\phi 0$	$\phi 5$	$\phi 3$	$\phi 5$	$\phi 3$
孔深	95	15	155	57	15	15	68	138	15	122	135	100
相交型	无	无	23	36	无	无	18	34	无	32	1, 19	28
备注	通孔		螺孔M6 钻深8		螺孔M6 钻深8		螺孔M6 钻深8		螺孔M6 钻深8		沉孔 $\phi 32$ 深2	

集成块2		材料	3	比例	1:1
制图	贾礼	数量	1	图号	SJT-04
审核					哈尔滨工程大学

Technical drawing of a hydraulic cylinder assembly in cross-section. The drawing shows a main cylinder body with a piston rod extending from the right. Various components are labeled with numbers 1 through 12. Key dimensions include a bore diameter of  $\phi 42 f8$ , a piston rod diameter of  $\phi 7 h8$ , and a total length of 750. A detail view on the right shows a threaded section with an M48 thread. A large red watermark 'QQ 29461473' is overlaid diagonally across the drawing.

1. 液压缸的内表面  
2. 后缸盖不许有砂眼

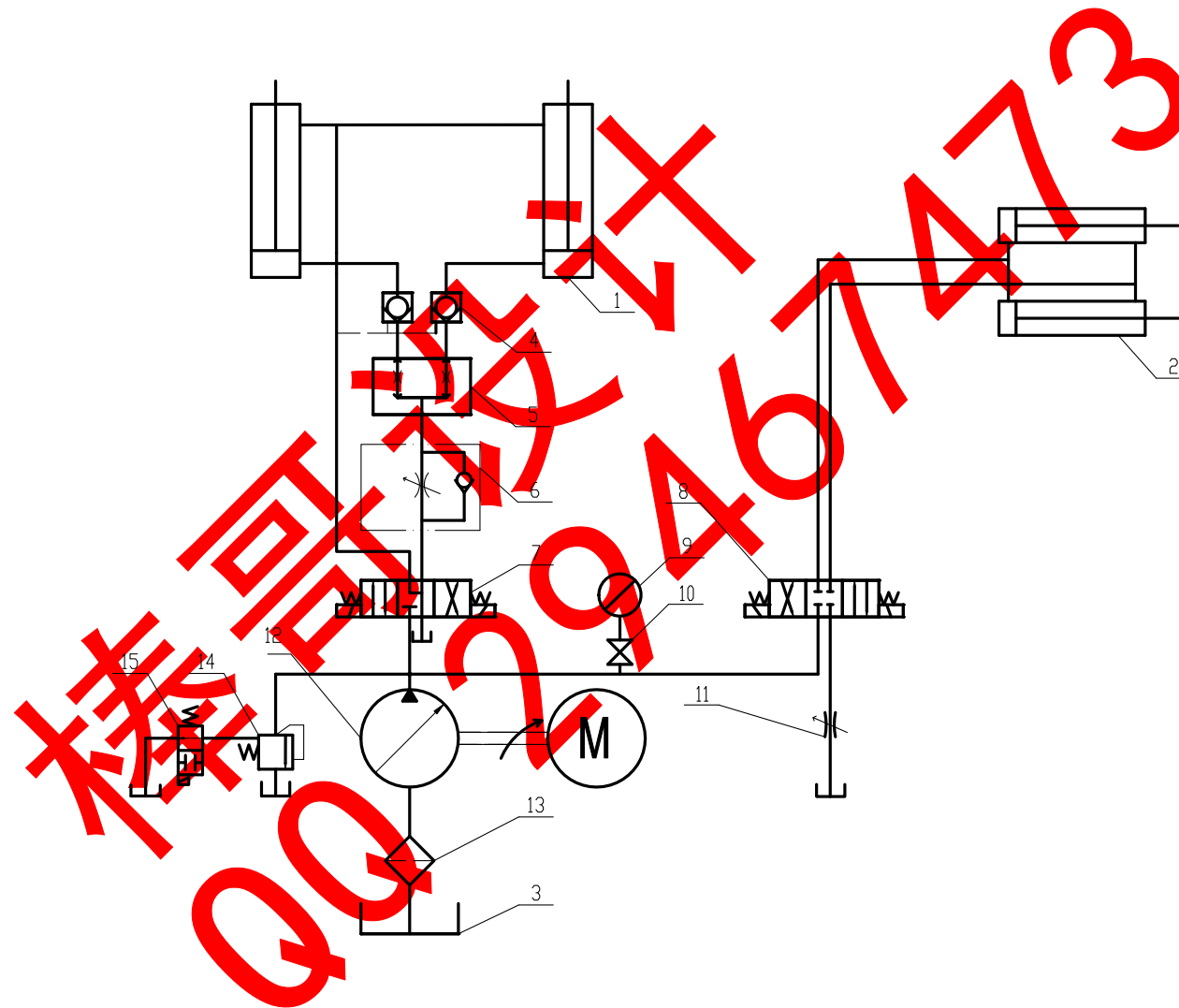


### 技术要求

1. 液压缸的内表面不允许有纵向和横向刀痕。
2. 后缸盖不许有砂眼、气孔等铸造缺陷。

14	抽套		PTFE		
13	耳环		45		
12	活塞杆	1	45		
11	端封圈	1	NBR	GB/T3452.1-2000	
10	蝶形M6×25	4	Q235	GB5782-2000	
9	导向套	1	PTFE		
8	进油口	4			
7	缸体	1	45		
6	V型密封圈	4	NBR	GB/T3452.1-2000	
5	活塞	4	45		
4	进油口	1			
3	排气阀	2	45		
2	底部耳环	1	45		
1	抽套	1	PTFE		
代号	名称	数量	材料	备注	
液 压 缸		共11张 数量	第 7 张 1	比例 图号	1:2 SJT-07
制图 审核	贾礼 2012.5.21				
哈尔滨工程大学					

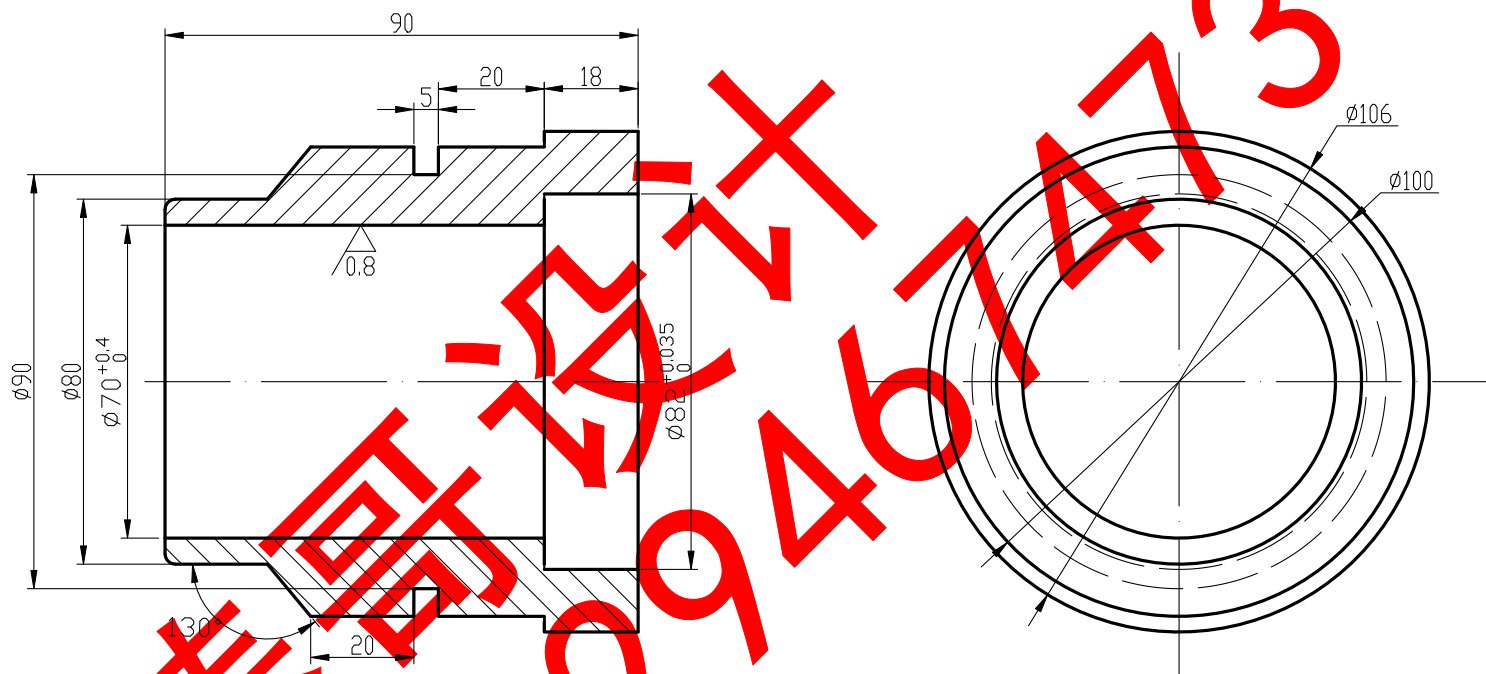
# A1-液压系统原理图



15	电磁换向阀	1	HT250	YST-15
14	溢流阀	1	HT250	DBW10B2-30
13	减压阀	1	HT250	WY-63×100J
12	轴向柱塞泵	1	HT250	CBP-E25-APL
11	节流阀	1	HT250	L-H10
10	压力表开关	1	HT250	AP6B301×40
9	压力表	1	HT250	Y-100
8	电磁换向阀	1	HT250	4WB5J6.2
7	电磁换向阀	1	HT250	4WB6J51
6	单向节流阀	1	HT250	LA-H10
5	分流集流阀	1	HT250	FJL-B10H
4	液控单向阀	2	HT250	SV20P20
3	油箱	1	HT250	YST-16
2	水平油缸	2	HT250	YST-17
1	垂直油缸	2	HT250	YST-18
序号 名称 数量 材料 备注				
液压系统原理图		共11张	第6张	比例 1:1
制图 贾礼		数量 1	图号	SJT-06
校核				哈尔滨工程大学

# A3-导向套

其余  $\sqrt{3.2}$



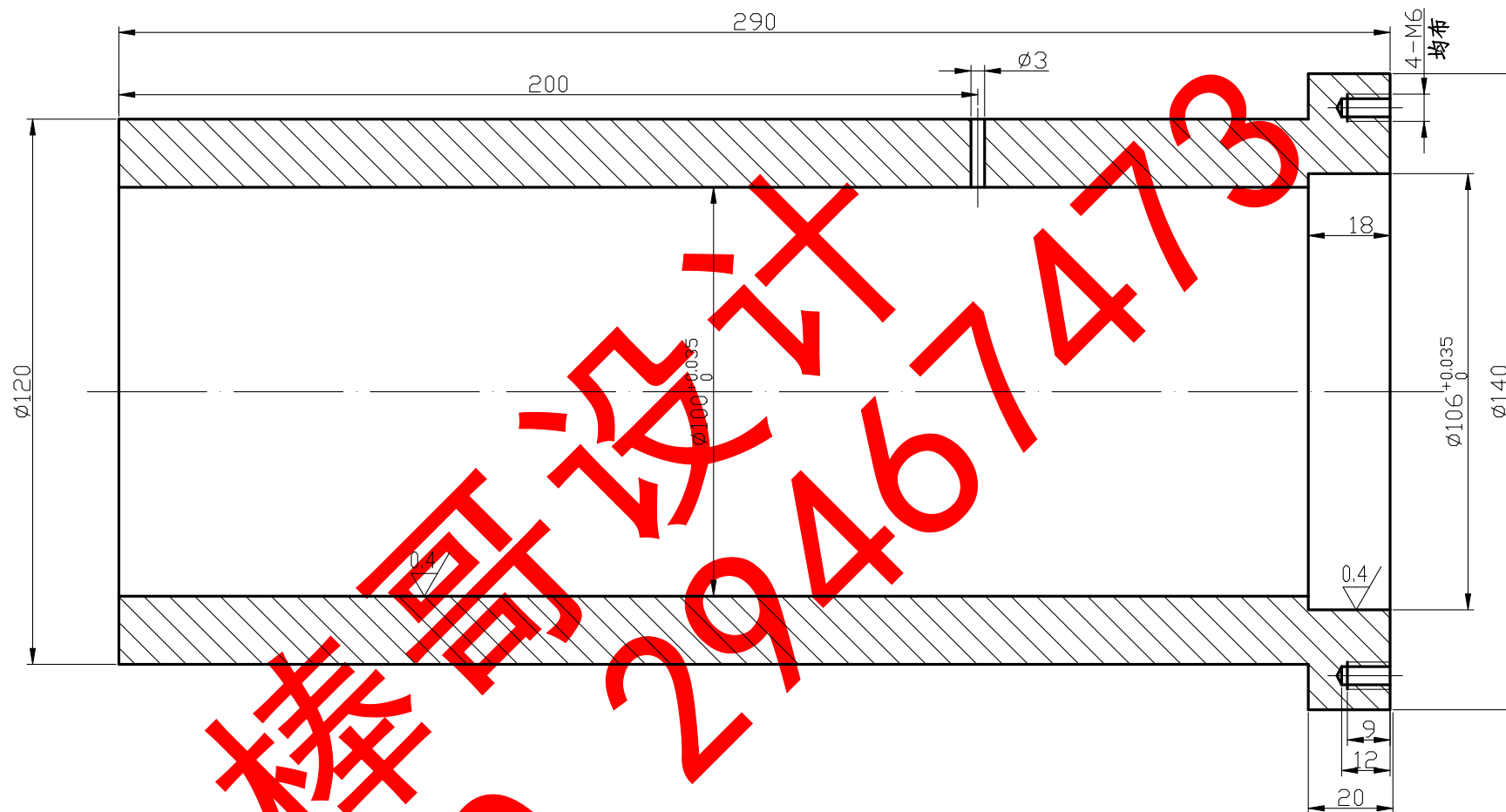
## 技术要求

1. 去毛刺，飞边。密封圈沟槽R0.2。
2. 未注圆角R1。

导向套		材料	QT500-05	比例	1:1
		数量	1	图号	SJT-09
制图	贾礼	2012. 5. 22	哈尔滨工程大学		
审核					

# A3-缸体

其余  $\sqrt{3.2}$



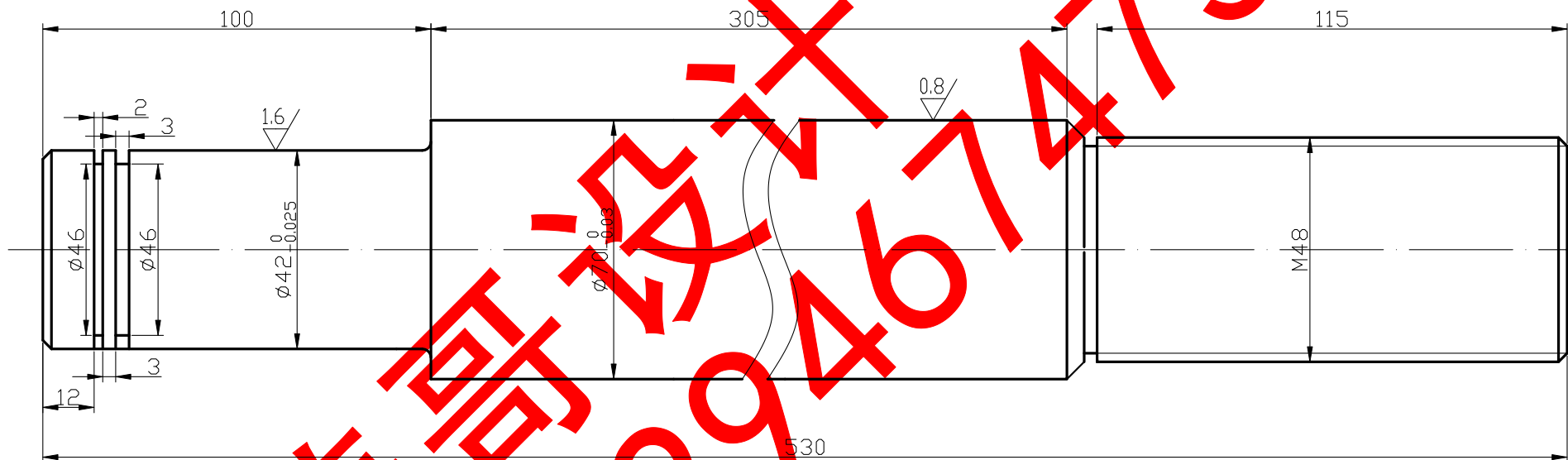
## 技术要求

1. 去毛刺，飞边。密封圈沟槽R0.2。
2. 未注圆角R1。

缸体			材料	45	比例	1:1
			数量	1	图号	SJT-11
制图	贾礼	2012.6.1	哈尔滨工程大学			
审核						

# A3-活塞杆

其余  $\sqrt{3.2}$



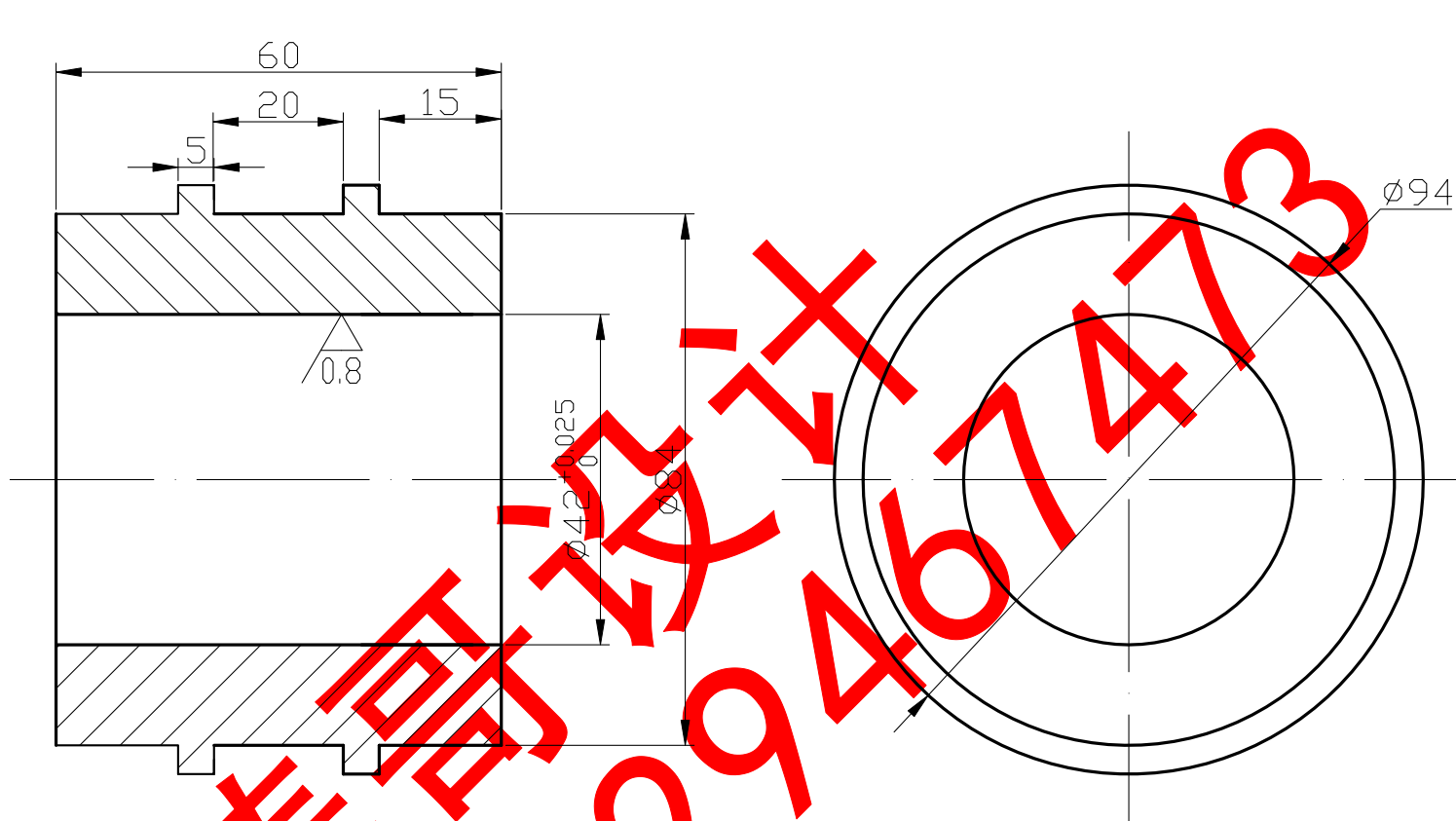
## 技术要求

1. 热处理。
2. 圆角处R1。
3. 去毛刺，飞边。密封圈沟槽R0.2。

活塞杆		材料	45	比例	1:1
		数量	1	图号	SJT-08
制图	贾礼	2012.6.1	哈尔滨工程大学		
制图					



# A4-活塞



## 技术要求

1. 去毛刺，飞边。密封圈沟槽R0.2。
2. 未注圆角R1。

活塞			材料	45	比例	1:1
			数量	1	图号	SJT-10
制图	贾礼	2012. 5. 22	哈尔滨工程大学			
审核						