



团 体 标 准

T/QX 006—2023

工业设备水射流清洗质量验收规范

Quality acceptance specification of water-jet cleaning for
industrial equipment

2023-04-20 发布

2023-07-01 实施

中国工业清洗协会 发布
中国标准出版社 出版

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工业清洗协会提出。

本文件由中国工业清洗协会标准化工作委员会归口。

本文件起草单位：欣格瑞（山东）环境科技有限公司、北京蓝星清洗有限公司、广州富森环保科技股份有限公司、福建省迅达石化工程有限公司、衢州市万能达清洗有限公司、山东泰丰清洗科技有限公司、兰州蓝星清洗有限公司、惠州市通用机电设备有限公司、北京华瑞中禹清洗技术有限公司。

本文件主要起草人：田民格、焦阳、张明华、兰宁、蓝卫红、王龙添、翁渭荣、任艳群、陈华、黄志峰、孙逢雨、周丽萍、陈昌伟、曹军凯、王红亮、黄文学。

工业设备水射流清洗质量验收规范

1 范围

本文件规定了工业设备水射流清洗作业的质量要求、验收程序和检验方法。

本文件适用于工业生产和服务中,采用水射流技术清除工业设备表面常见污垢的清洗工程项目的质量验收活动。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8923.4—2013 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第4部分:与高压水喷射处理有关的初始表面状态、处理等级和闪锈等级

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

工业设备 **industrial equipment**

工业生产各行业需要被清洗的设备或部件的总称。

3.2

水射流清洗 **water-jet cleaning**

以水为介质,经喷嘴形成高速射流束,利用其动能将污垢击碎剥离,将污垢清洗去除的方法。

3.3

作业方 **operation side**

对工业设备进行水射流清洗作业的单位。

3.4

委托方 **entrustment side**

委托作业方对工业设备进行水射流清洗作业的单位,或者经其授权,对水射流清洗质量具有质量验收资格的单位。

3.5

污垢 **dirt**

附着在被清洗对象内外表面,需要被清除掉的物质的总称。

[来源:GB/T 39293—2020, 2.1.3]

3.6

堵塞型污垢 **clogged dirt**

工业设备内表面(管道内孔、列管内孔、容器内部),完全或部分堵塞(充满)的污垢。