



中华人民共和国国家标准

GB/T 36166—2018

液压元件用铜合金棒、型材

Copper alloy rods and profiles for hydraulic components

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：宁波博威合金材料股份有限公司、安徽鑫科铜业有限公司、武汉泛洲中越合金有限公司、宁波正元铜合金有限公司、绍兴市质量技术监督检测院。

本标准主要起草人：梅景、刘庆、赵红彬、葛小牛、叶甲旺、王世民、张弘、茆耀东、姚联、吴明英、程列鑫。

液压元件用铜合金棒、型材

1 范围

本标准规定了液压元件用铜合金棒、型材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于加工生产液压泵和马达用的缸体、滑靴、配油盘、球铰、衬套、滑块、回程盘挡块、主板、副板、侧板等铜合金棒、型材(以下简称棒、型材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3310 铜及铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T 5121 (所有部分)铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金属牌号和化学成分

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 15749 定量金相测定方法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 449 铜及铜合金铸造和加工制品显微组织检验方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

JB/T 9218 无损检测 渗透检测方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

3.1.1.1 棒、型材的牌号及状态应符合表1的规定。