



中华人民共和国国家标准

GB/T 46930—2025

饲料配料精度控制技术规范

Technical specification for feed batching accuracy control

2025-12-31 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国饲料工业标准化技术委员会(SAC/TC 76)提出并归口。

本文件起草单位：河南工业大学、上海正诚机电制造有限公司、正大康地农牧集团有限公司、布勒(常州)机械有限公司、河南龙昌机械制造有限公司。

本文件主要起草人：王卫国、杨刚、郭友、马亨青、王方立、张根太、刘珍、路兆国、谭飞、李浩天、苏万恩。

饲料配料精度控制技术规范

1 范围

本文件规定了饲料产品生产中的配料精度限值、配料工艺与设备设计要求以及配料精度控制操作要求,描述了证实方法。

本文件适用于饲料生产过程的配料精度控制。

本文件不适用于饲料产品质量的合格评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 10647 饲料工业术语

GB/T 18695 饲料加工设备术语

GB/T 27738—2011 重力式自动装料衡器

3 术语和定义

GB/T 10647、GB/T 18695、GB/T 27738—2011 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

配料精度 batching accuracy

经过检定/校准或验证且在检定/校准或验证有效期内的单秤配料称重系统对某种组分或一批饲料中全部组分的实际称量值(示值)与设定称量值之间的相对误差(d)。计算公式如下:

$$d = (m_r - m) / m \times 100\%$$

式中:

m —— 配料组分的设定称量值;

m_r —— 配料组分的实际称量值。

3.2

自动配料精度 automatic batching accuracy

配料称重系统在正常生产状态下按照自动控制程序进行分批配料作业测得的配料精度。

3.3

配料精度限值 batching accuracy limit

配料称重系统在自动配料或人工配料工作状态下,配料称重系统在其额定最小称量至最大称量范围内,称量单一组分或整批产品的最大允许相对误差。

3.4

最小称量 minimum capacity

配料称重系统可以自动称量或人工称量的最小分离载荷。

[来源:GB/T 27738—2011,3.3.7,有修改]