



中华人民共和国国家标准

GB/T 33319—2025

代替 GB/T 33319—2016

塑料 聚乙烯(PE)透气膜专用料

Plastics—Polyethylene compounds for breathable film

2025-12-02 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 33319—2016《塑料 聚乙烯(PE)透气膜专用料》，与 GB/T 33319—2016 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了灰分含量使用的代号及范围[见 4.3.2,2016 年版的 3.3a)];
- b) 更改了熔体质量流动速率使用的代号及范围[见 4.3.3,2016 年版的 3.3b)];
- c) 更改了产品序列，及其对应的要求(见表 3,2016 年版的表 3);
- d) 更改了熔体质量流动速率和水分的技术要求(见表 3,2016 年版的表 3);
- e) 增加了过滤压差(ΔP)的技术要求(见表 3);
- f) 增加了水蒸气透过量的测试条件(见 6.11);
- g) 增加了过滤压差的试验方法(见 6.12);
- h) 更改了出厂检验项目(见 7.1,2016 年版的 6.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本文件主要起草单位：金发科技股份有限公司、青岛海纳新材料有限公司、福建恒安卫生材料有限公司、佛山华韩卫生材料有限公司、北京燕山石化高科技术有限责任公司、合诚技术股份有限公司、福建琦峰科技有限公司、浙江戴乐新材料有限公司、佛山市允迪薄膜材料有限公司、上海金山锦湖日丽塑料有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司、青岛山海家居用品有限公司、杭州奥风科技有限公司、宁波华泰盛富聚合材料有限公司、固镇县江泰塑业股份有限公司、东莞市富颖电子材料有限公司。

本文件主要起草人：张文昊、陈文飞、赖步源、陈延安、冯卓滨、蔡绍雄、林裕卫、郑秾、谢怀兴、赵磊、吴启明、唐颖恺、郭识君、林星亮、邱卫美、刘杰、尚咏梅、司雯、李海军、张德军、马卫锋。

本文件于 2016 年首次发布，本次为第一次修订。

塑料 聚乙烯(PE)透气膜专用料

1 范围

本文件规定了聚乙烯(PE)透气膜专用料的命名、要求、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以聚乙烯树脂为基体,加入矿物质填料及其他添加剂等,经熔融挤出造粒制成的聚乙烯透气膜专用料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1844.1 塑料 符号和缩略语 第1部分:基础聚合物及其特征性能
- GB/T 1845.2 塑料 聚乙烯(PE)模塑和挤出材料 第2部分:试样制备和性能测定
- GB/T 2035 塑料 术语
- GB/T 2547 塑料 取样方法
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 3682.1 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第1部分:标准方法
 - GB/T 6284 化工产品中水分测定的通用方法 干燥减量法
 - GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
 - GB/T 9345.1 塑料 灰分的测定 第1部分:通用方法
 - GB 15979 一次性使用卫生用品卫生要求
- GB/T 17037.1 塑料 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第1部分:一般原理及多用途试样和长条形试样的制备
- GB/T 31331—2014 改性塑料的环保要求和标识
- HG/T 4768.5 颜料和体质颜料 塑料中分散性的评定 第5部分:加热熔融挤出机法测定着色剂分散性
- SH/T 1541.1 塑料 颗粒外观试验方法 第1部分:目测法

3 术语和定义

GB/T 2035 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。