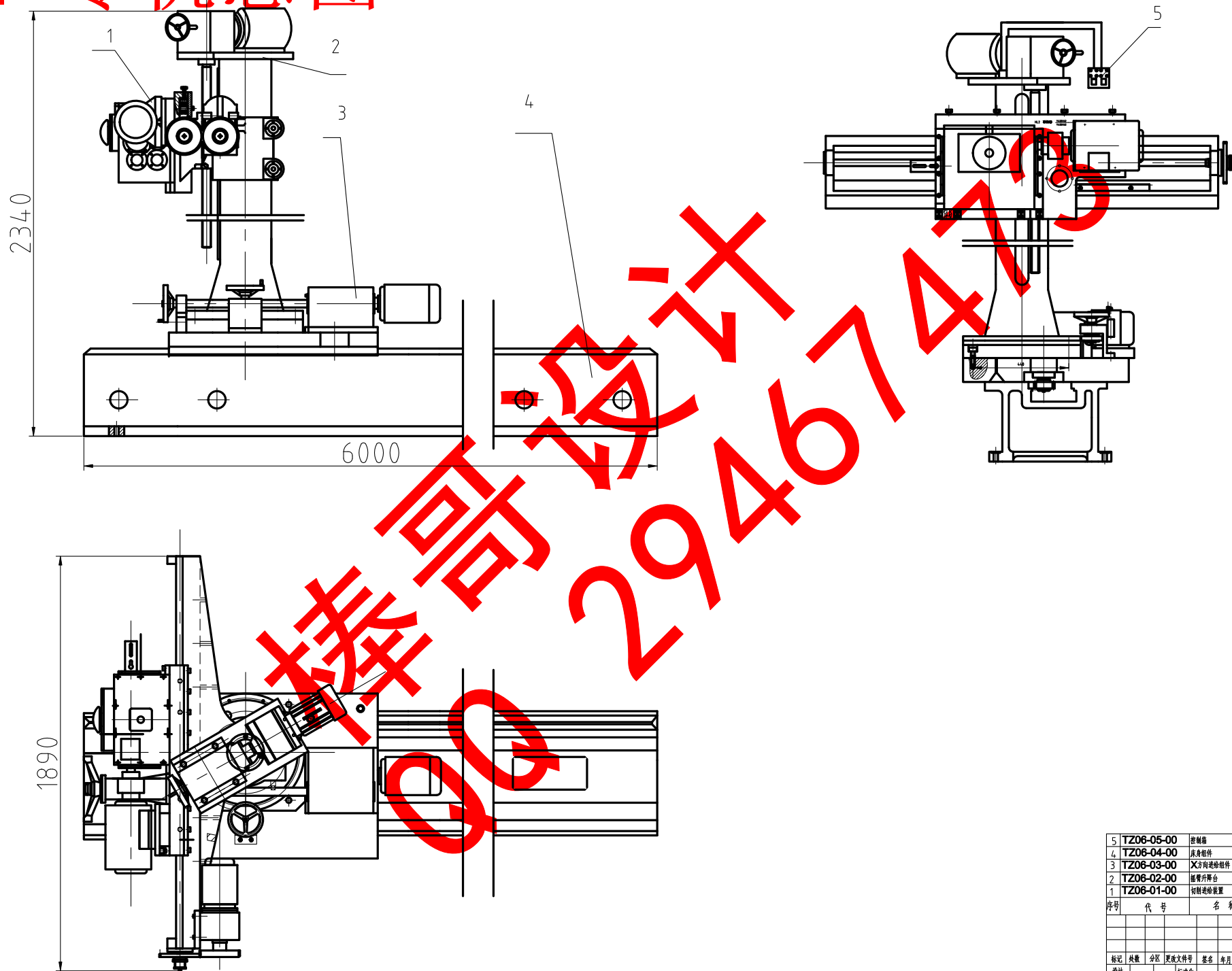
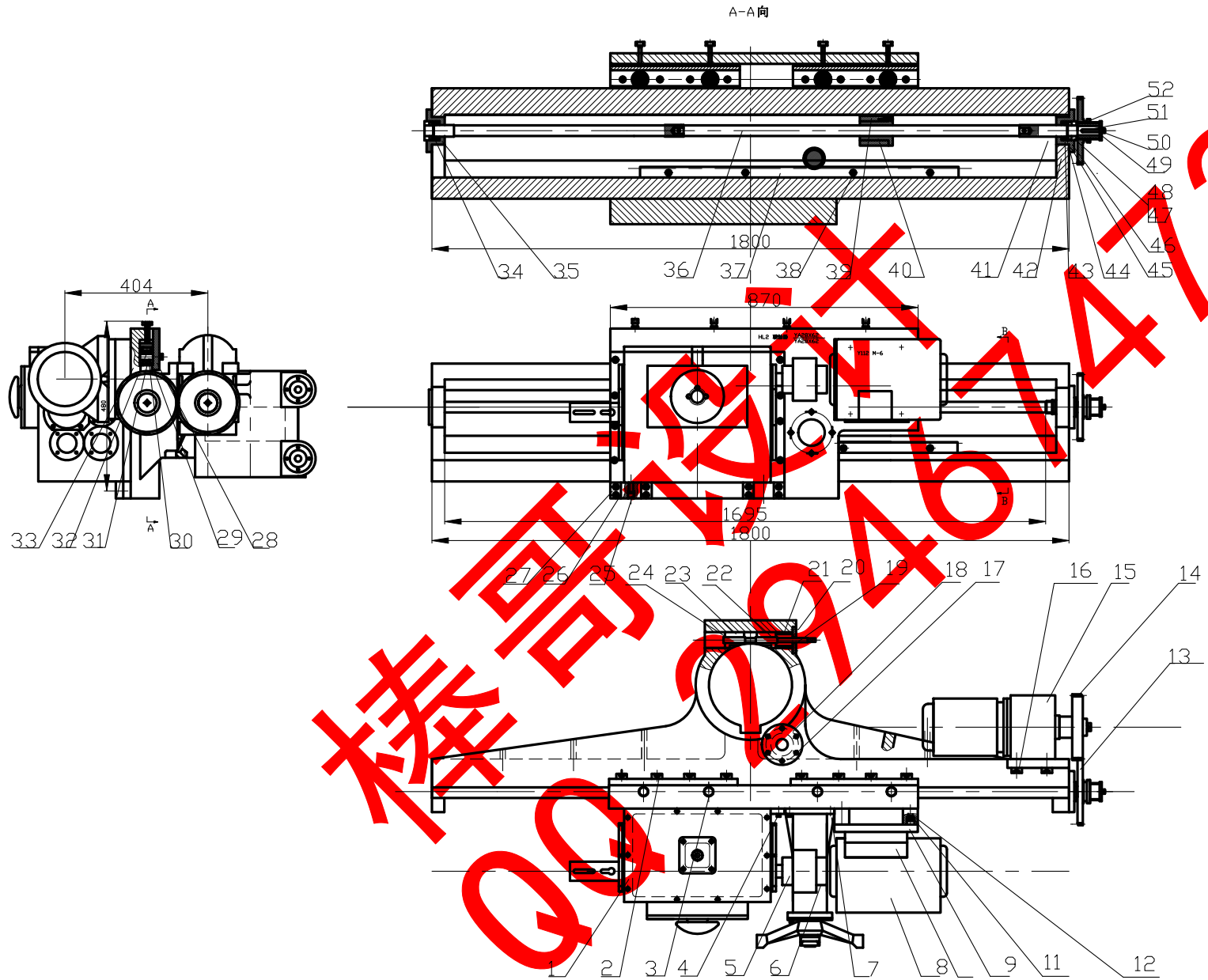


A1-专机总图



5	TZ06-05-00	密封圈								
4	TZ06-04-00	庆丰零件								
3	TZ06-03-00	X3轴承密封组件								
2	TZ06-02-00	密封升降台								
1	TZ06-01-00	切缝密封装置								
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 价	总 计	备注			
							江蘇科技大學			
							曲轴润滑油孔专机总图			
标记	块数	分位	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准号					1:10		
审核									TZ06-00	
工艺			标准			共 一 套 第 一 套				

A1-切削进给系统装配图



52	TZ06-01-27	联轴套筒	1						
51	GBX56 GB1096-79	键	1						
50	GB70-85 M6X16	内六角圆柱螺钉	2						
49	TZ06-26	轴端挡圈	2						
48	GB812-88 33	圆锥母用止动垫圈	2						
47	GB812-88 M3X15	圆锥母	1						
46	TZ06-25	套杯	1						
45	GB70-85 M8X20	内六角圆柱螺钉	4						
44	6007 GB/T276-94	深沟球轴承	1						
43	TZ06-24	隔套	1						
42	TZ06-23	隔套	1						
41	61107 GB/T301-95	推力球轴承	2						
40		滚珠螺母组件	1						
39	TZ06-22	螺母座	1						
38	GB70-85 M10X35	内六角圆柱螺钉	4						
37	TZ06-21	齿条	1						
36	TZ06-20	滚珠丝杆	1						
35	1204 GB/T281-94	调心球轴承	1						
34	TZ06-19	套杯	1						
33	TZ06-18	进给滑板	1						
32	6204 GB/T276-94	深沟球轴承	4						
31	TZ06-17	标准销轴	1						
30	TZ06-16	定位套筒	2						
29	TZ06-15	U型调整块	1						
28	TZ06-14	销块	1						
27	GB78-86 M10X35	六角头螺栓	8						
26	TZ06-13	顶丝支座	2						
25	GB70-85 M12X30	内六角圆柱螺钉	2						
24	TZ06-12	锁紧丝杆	1						
23	TZ06-11	锁紧螺母	1						
22	TZ06-10	锁紧螺母R	1						
21	TZ06-09	定位套筒	1						
20	GB70-85 M6X16	内六角圆柱螺钉	4						
19	TZ06-08	盖板	1						
18	TZ06-07	梯形螺纹螺栓	1						
17	GB70-85 M8X30	内六角圆柱螺钉	6						
16	GB5783-86 M10X40	六角头螺栓	4						
15	TF47-Y0.75-4P-6412-86	电机减速器	1						
14	TZ06-01-06	齿轮	1						
13	TZ06-01-05	齿轮	1						
12	TZ06-01-04	电机盖板	2						
11	GB70-85 M10X40	内六角圆柱螺钉	6						
10	TZ06-01-03	电机盖板	1						
9	GB5783-86	六角头螺栓	4						
8	Y112M-6	三相异步电动机	1						
7	GB70-85 M8X30	内六角圆柱螺钉	4						
6	TZ06-01-02-00	进给手轮组件	1						
5	GB5014-85	HL2联轴器	1						
4	GB70-85 M10X40	六角头螺栓	8						
3	GB70-85 M16X55	内六角圆柱螺钉	4						
2	GB70-85 M12X80	内六角圆柱螺钉	8						
1	TZ06-01-01-00	切削变速箱	1						

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							江苏科技大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量比例
设计			标准化				1:6
审核							
工艺			批准			共一张 第一张	TZ06-01-00

技术要求

1. 未注倒角 $2\times 45^\circ$;
2. 未注铸造圆角半径 $R=3\sim 5\text{mm}$;
3. 摇臂铸造后, 应清理并进行时效处理;

					HT250		江苏科技大学	
							摇臂	
标记		处数		分区	更改文件号	签名	年月日	T206-01-23
设计				标准化		阶段标记		
						重量比例		
						1:5		
审核								
工艺				批准		共一张 第一张		