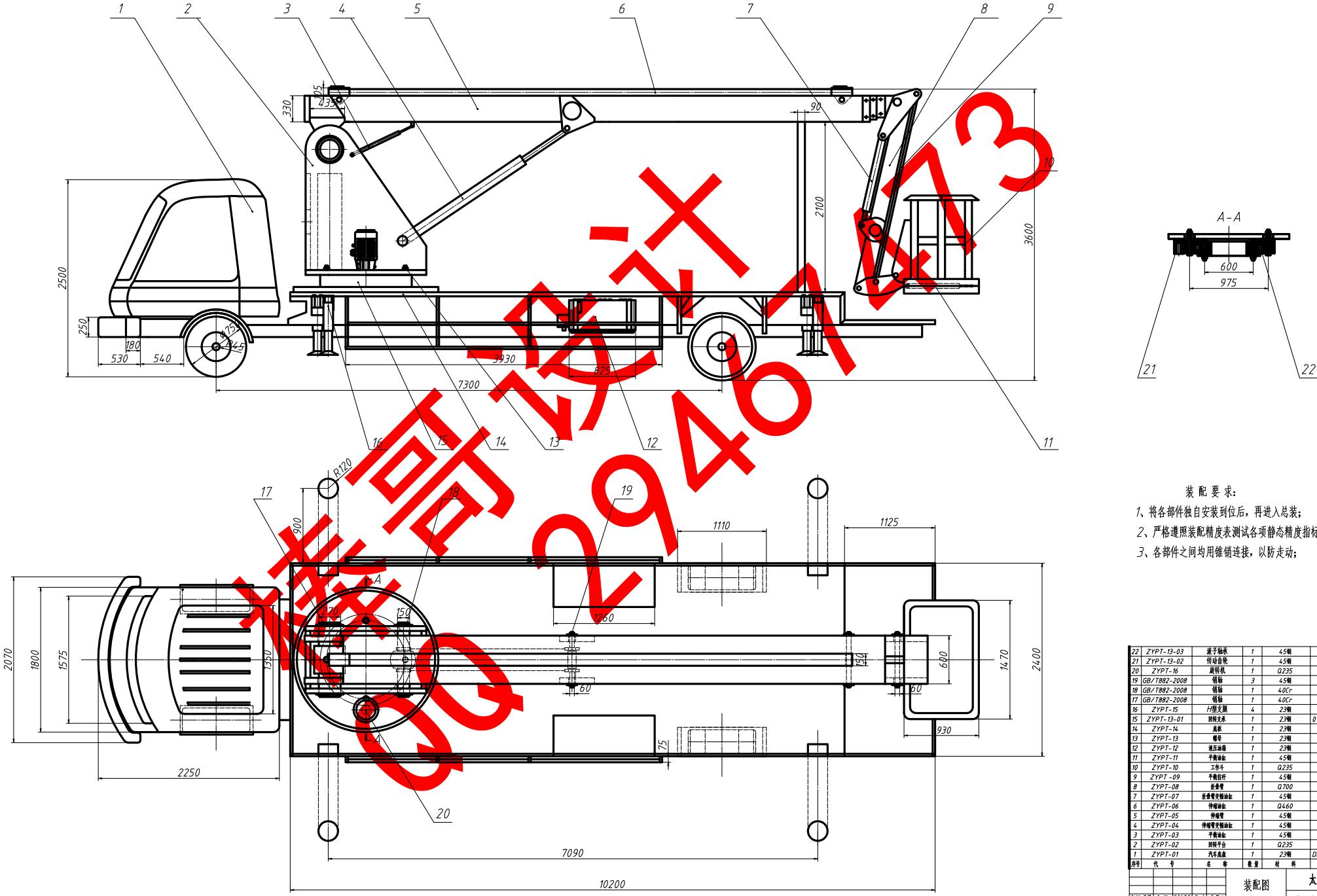


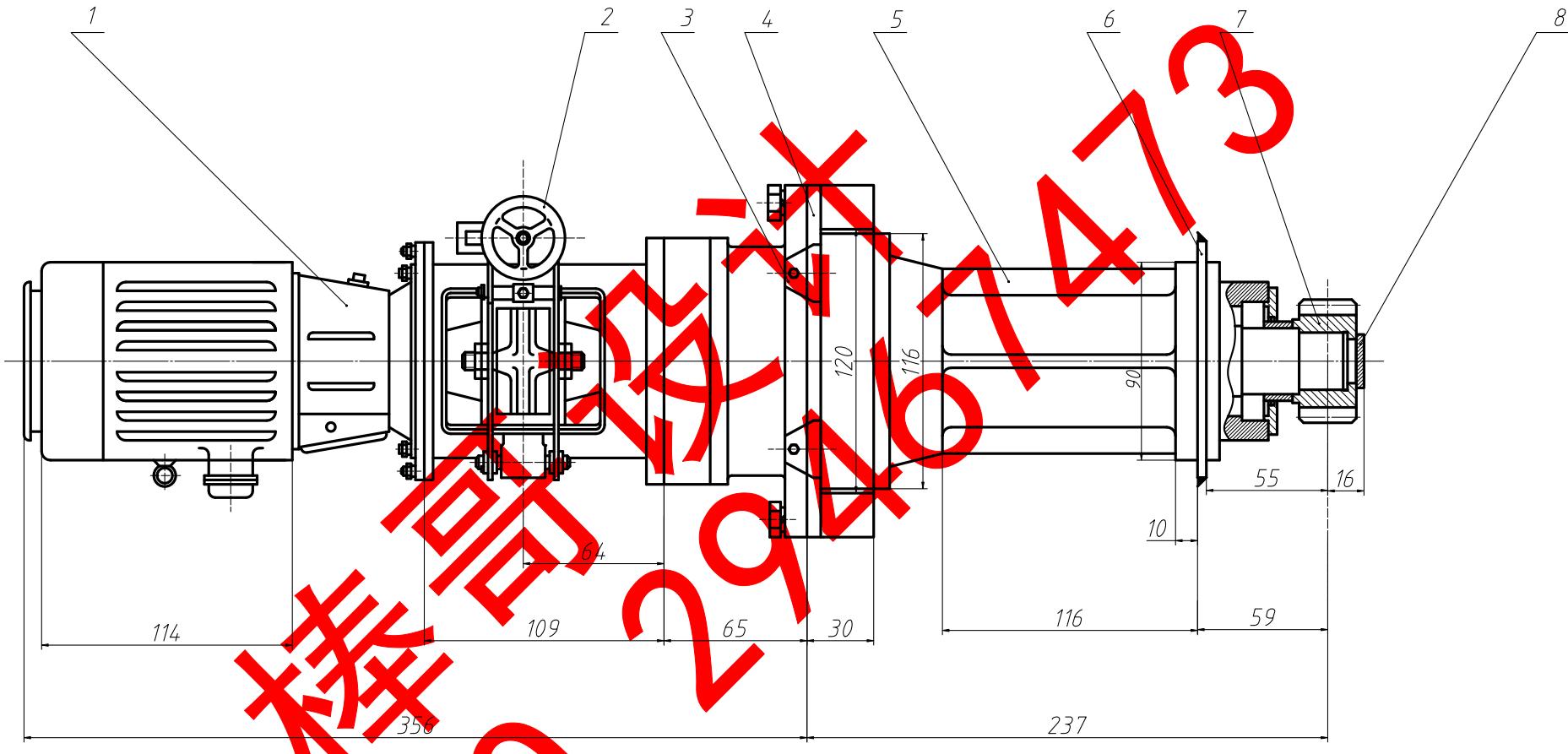
A0-装配图



装配要求:

- 1、将各部件独自安装到位后，再进入总装；
 - 2、严格遵照装配精度表测试各项静态精度指标；
 - 3、各部件之间均用锥销连接，以防走动；

A1-旋转机



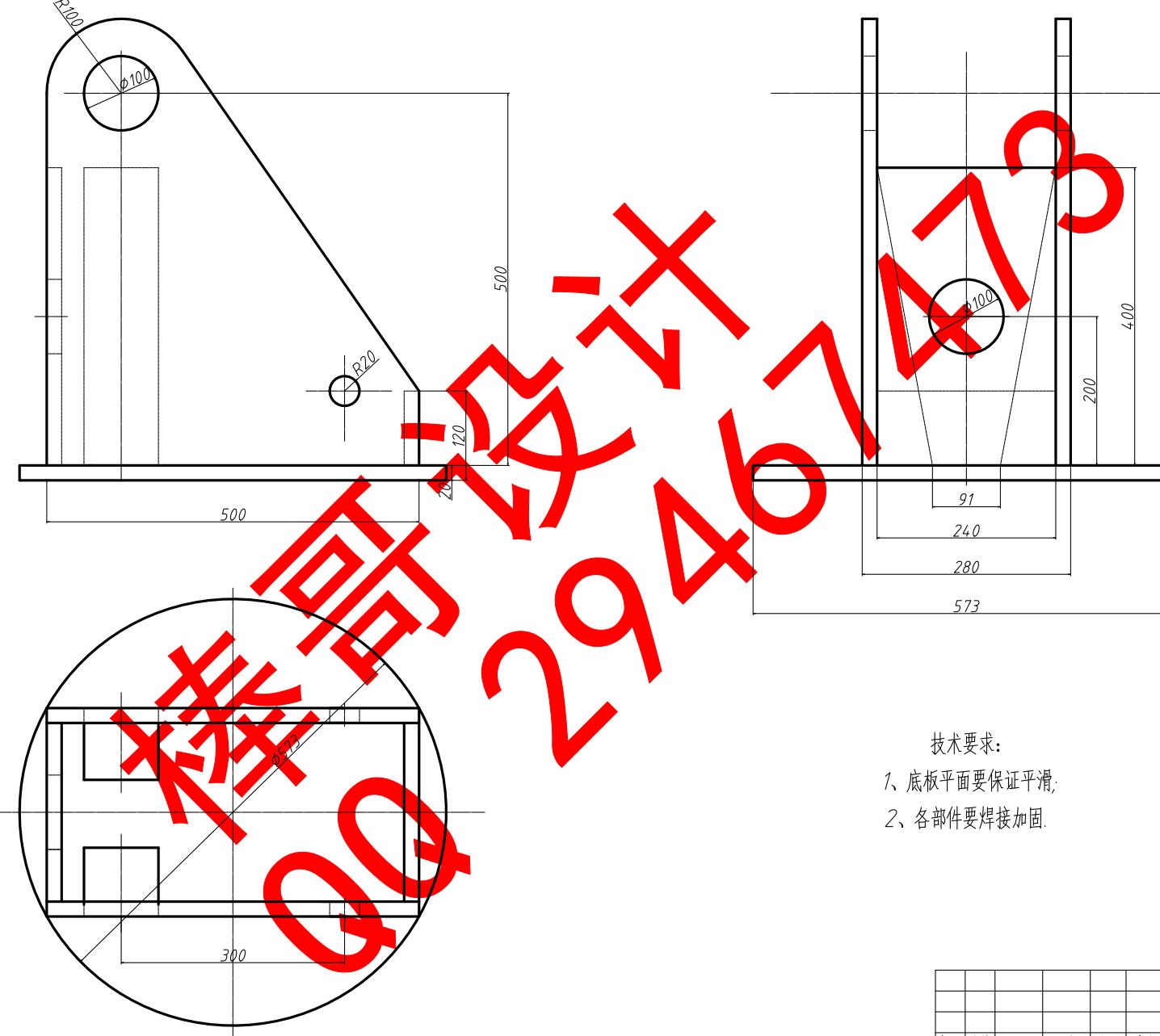
技术要求:

- 平面间隙: 0.85至1.06mm;
- 安装平面的平面度包括与水平角偏差在100mm范围内, 平面偏差不大于0.2mm;

序号	代号	名称	数量	材料	备注
8	ZYPT-16-07	支撑板	1	Q235	
7	ZYPT-16-02	传动齿轮	1	Q235	
6	ZYPT-16-06	下定位圈	1	Q235	
5	ZYPT-16-05	行星减速器	1	Q235	T31-34
4	ZYPT-16-04	电器座	1	Q235	
3	ZYPT-16-03	挡板	1	Q235	
2	ZYPT-16-02	滚制器	1	Q235	TYWZ300
1	ZYPT-16-01	电机	1	Q235	YZR220L-8

太湖学院					
Q235					旋转机
标记					年月日
设计	处数	分区	更改文号	签名	
审核	复核				
工藝					比例
					1:1
					共7张 第5张
					ZYPT-16

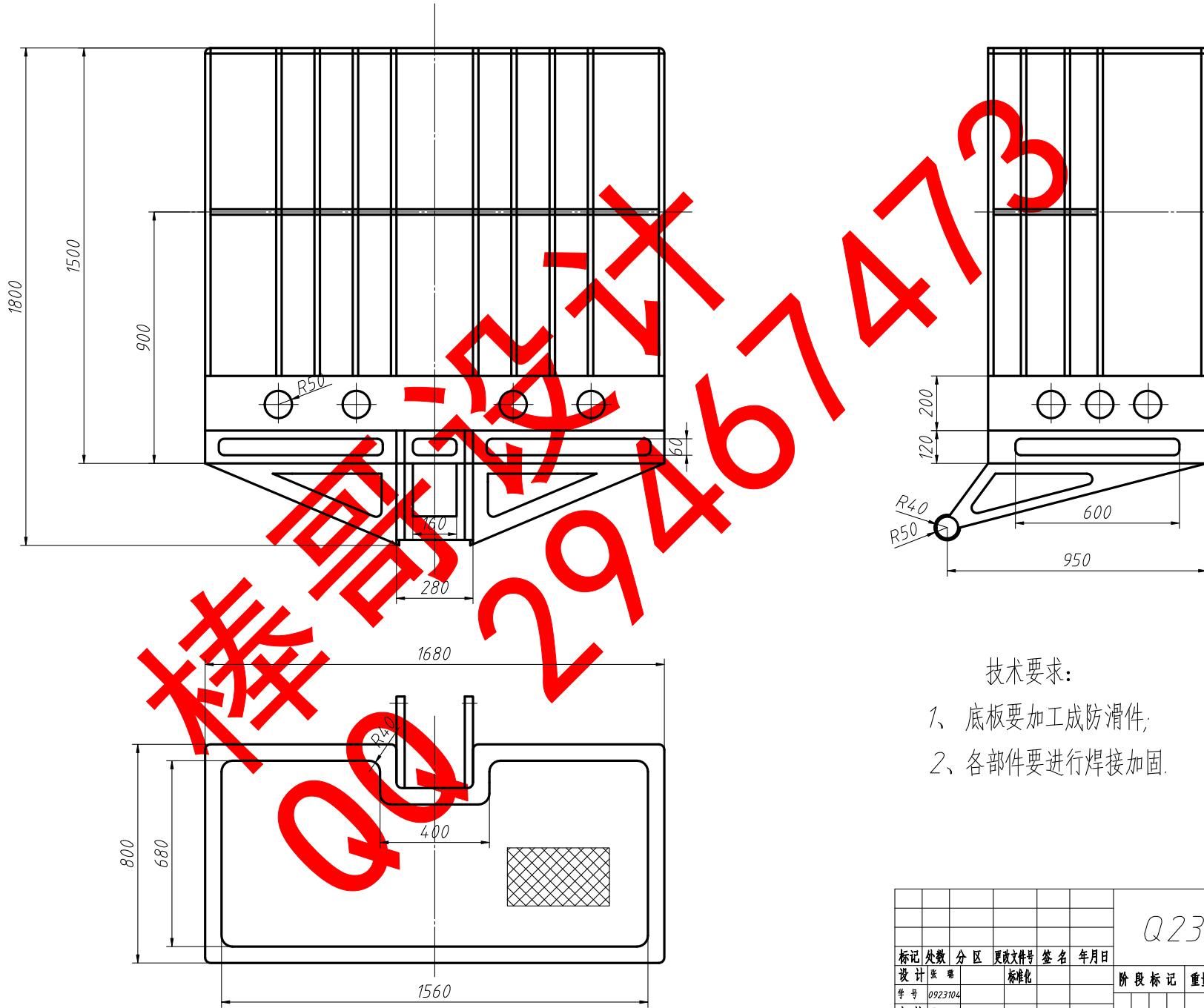
A2×4回转平台



技术要求

- 1、底板平面要保证平滑
 - 2、各部件要焊接加固

A2-工作斗



技术要求:

- 1、底板要加工成防滑件；
 - 2、各部件要进行焊接加固。

A2-伸缩臂零件图

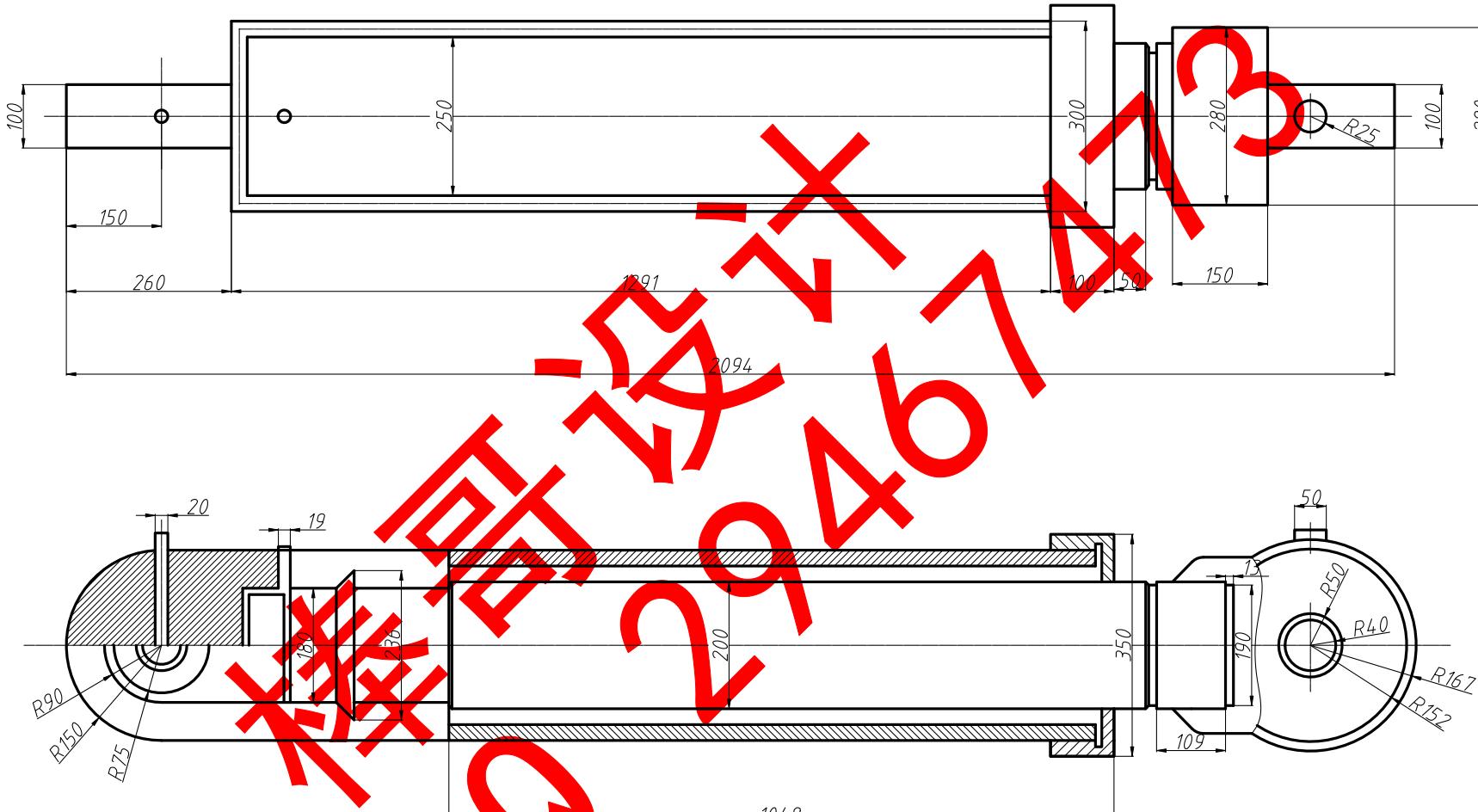


技术要求:

- 1、表面涂一层防腐漆;
- 2、节臂之间定期加润滑油.

序号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注
7	ZYPT-05-07	滑块	1	23钢	
6	ZYPT-05-06	伸出链排	1	23钢	
5	ZYPT-05-05	回缩链排	1	23钢	
4	ZYPT-05-04	伸缩油缸	1	23钢	
3	ZYPT-05-03	三节臂	1	23钢	
2	ZYPT-05-02	二节臂	1	23钢	
1	ZYPT-05-01	一节臂	1	23钢	
标记 处数 分区 备改文号 签名 年月日					
设计	张 霞	标准化			
学号	0923104				
审核	黄 银				
工艺		批准			
阶段 标记 重量 比例					
				1:25	
共 7 张 第 2 张 ZYPT-05					
45钢 太湖学院 伸缩臂					

A2-液压缸

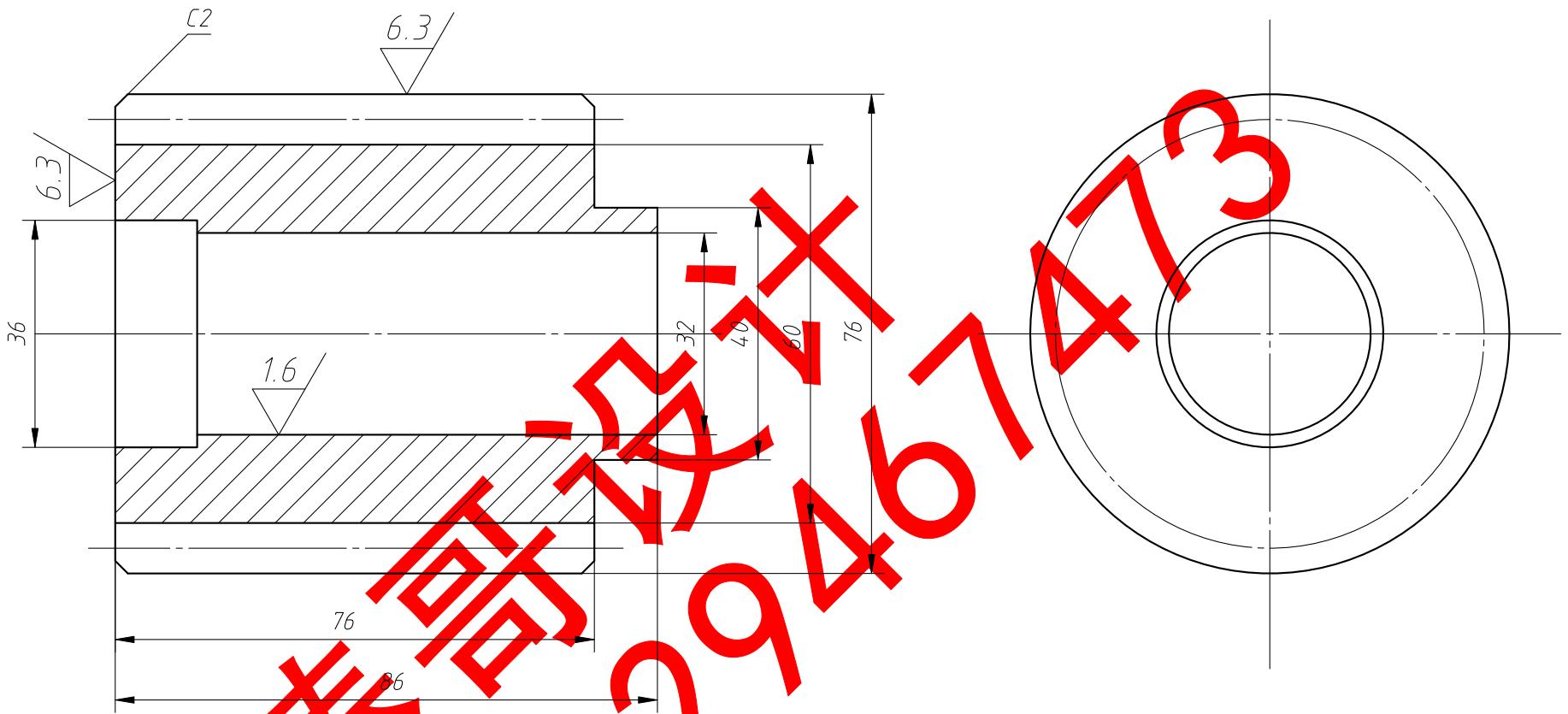


技术要求:

1. 要选用专用密封件,以防漏油;
2. 密封件的选用要耐低温.

45钢							太湖学院	
液压油缸							ZYPT-10	
标记	处数	分区	更改文 件号	年月日	阶段	标记	重量	比例
设计	乐 瑞		标准化					
学号	0923104							
审核	黄 敏							1:5
工艺			批准				共7张	第4张

A4-传动齿轮



标记 处

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
设计	张璐		标准化			
学号	0923104					
审核	黄敏					
工艺			批准			

45 钥

太湖学院

传动齿轮

阶段标记 重量 比例

ZYPT-13-02

共 7 张 第 7 张