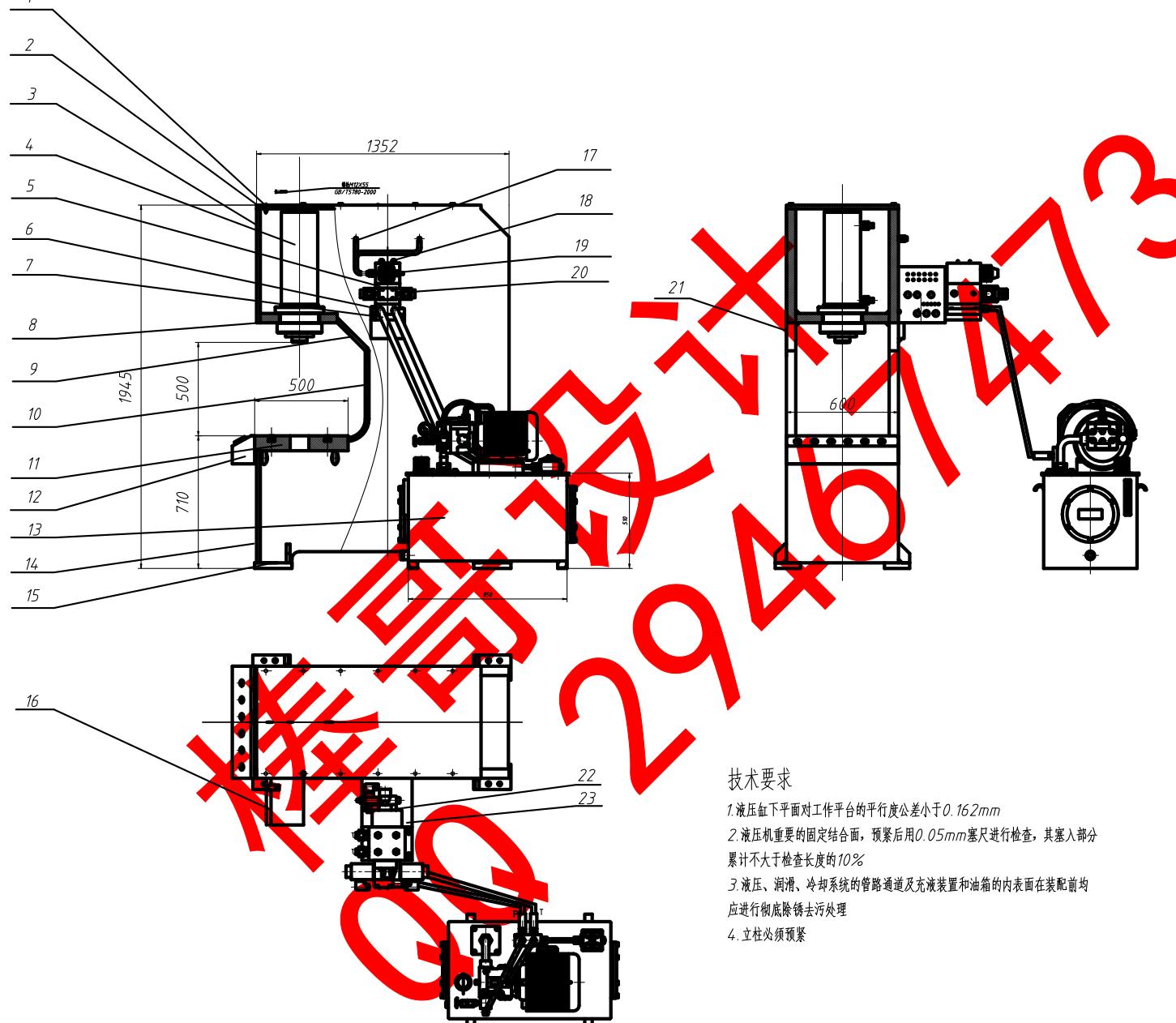


AO-装配图



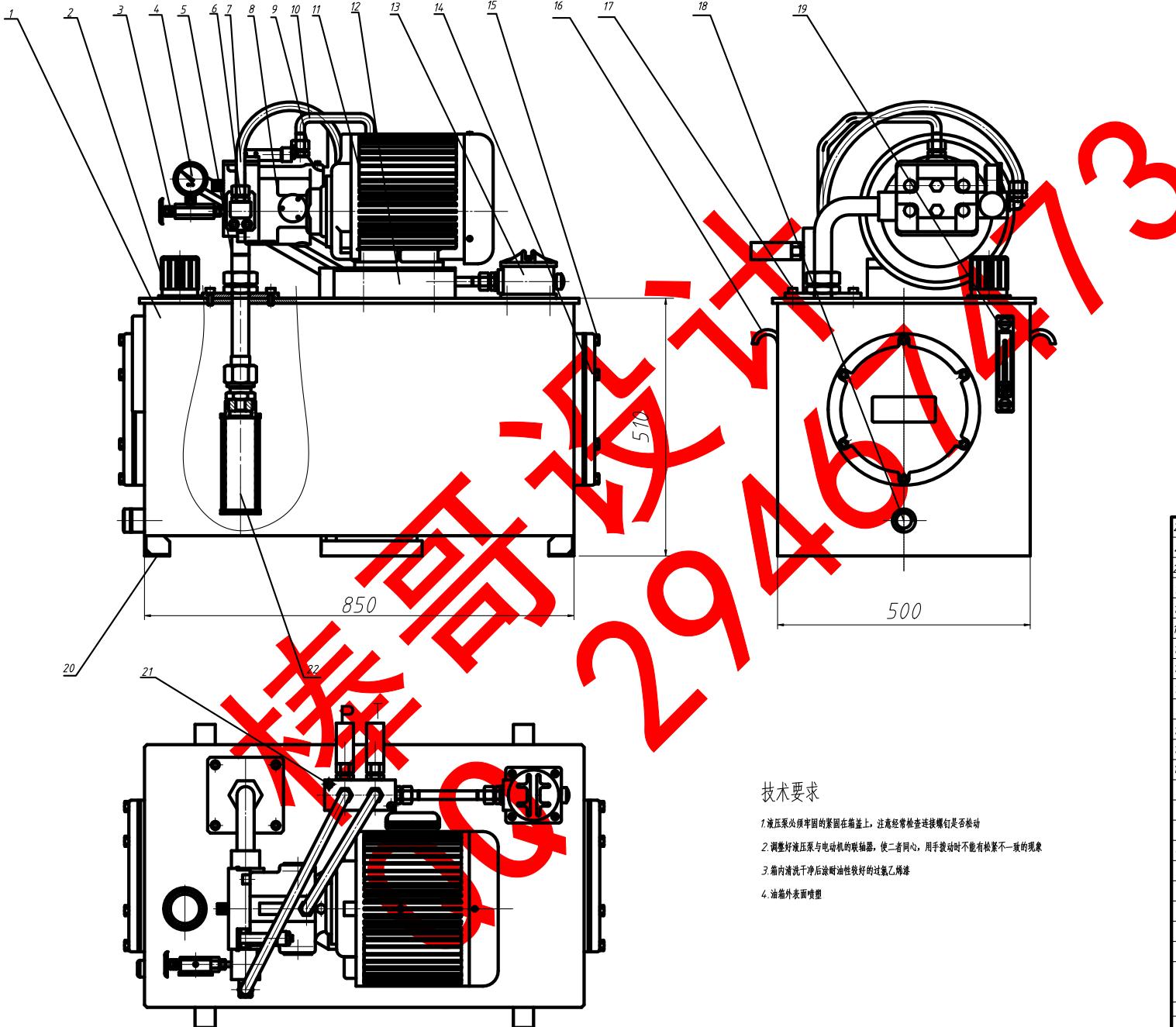
技术要求

1. 液压缸下平面与工作平台的平行度公差小于 0.162mm
2. 液压机重要的固定结合面，预紧后用 0.05mm 塞尺进行检查，其塞入部分累计不大于检查长度的 10%
3. 液压、润滑、冷却系统的管路通道及充液装置和油箱的内表面在装配前均应进行彻底除锈去污处理
4. 立柱必须预紧

序号	代号	名称	数量	材料		备注
				单件	总计	
标记: 其他: 分区: 标准号: 签名: 年月日:						
1	YYJ-15	网板安装板	1	Q235		
22	YDF3-E10B-B	电磁溢流阀	1	成品		
21	YYJ-14	底座支撑板	2	Q235		
20	34DF30-E10B-D	三位四通电磁换向阀	1	成品		
19	AXF3-E10B	单向阀	1	成品		
18	GB/T 897-1988	沉头螺栓	4	20		
17	GB/T 3733.2-1993	卡套接头	若干	成品		
16	YYJ-13	电控箱	1	组件		
15	YYJ-12	油泵	4	焊接组件		
14	YYJ-11	蓄能器3	1	Q235		
13	YYJ-10	进油站	1	部件		
12	YYJ-09	蓄能器泵	1	Q235		
11	YYJ-08	工作台	1	生铁		
10	YYJ-07	蓄能器2	1	Q235		
9	YYJ-06	蓄能器1	1	Q235		
8	YYJ-05	进油虹吸泵机	1	Q235		
7	JB827-66	无油钢管Φ18	若干	20		
6	GB/T 5780-2000	六角螺栓M12X55	1	成品		
5	YYJ-04	集成块	1	45		
4	YYJ-03	进油缸	1	部件		
3	YYJ-02	蓄能板	1	Q235		
2	YYJ-01	上盖板	1	Q235		
1	GB/T 5780-2000	六角螺栓M12X40	1	成品		

太湖学院

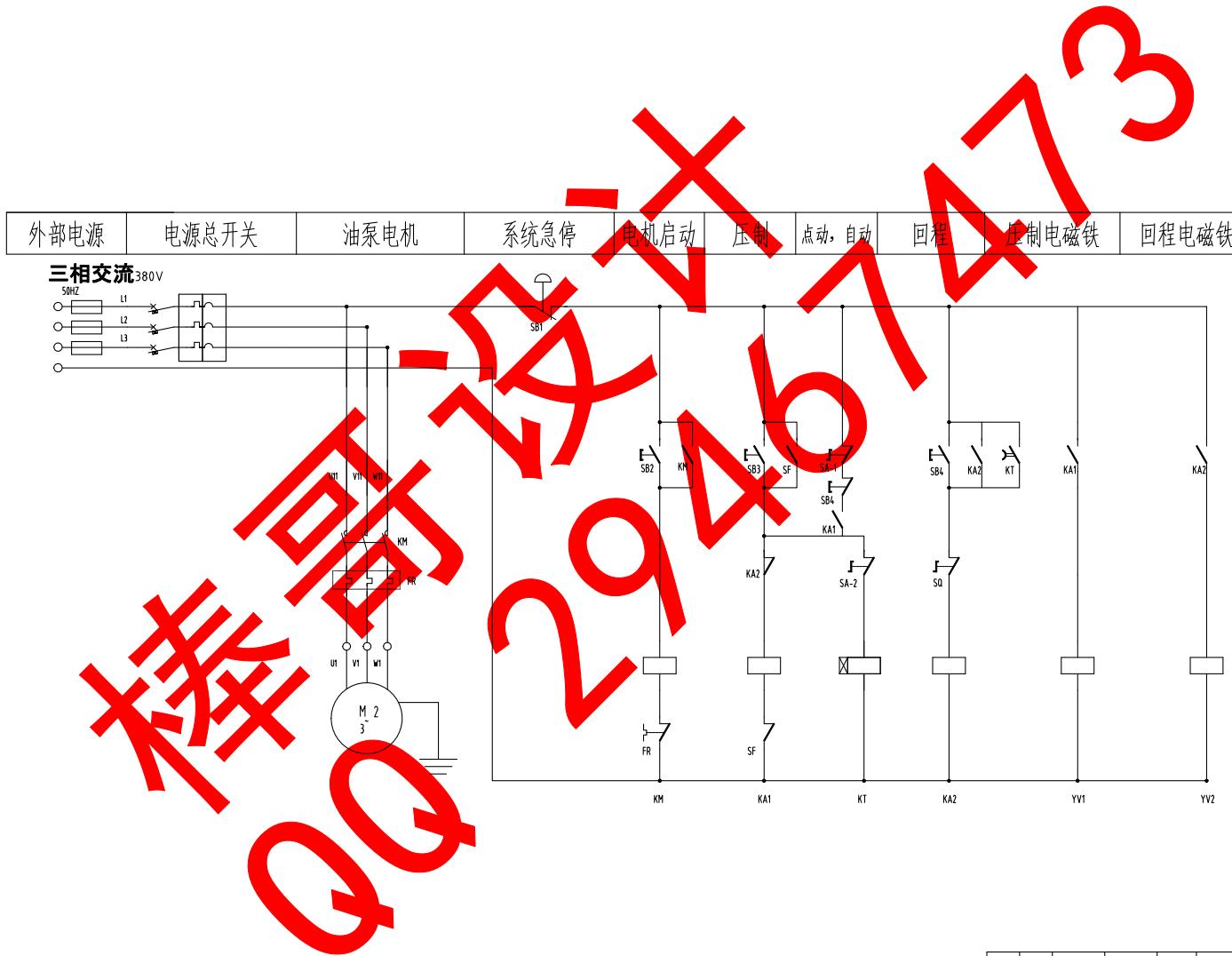
A1-电机



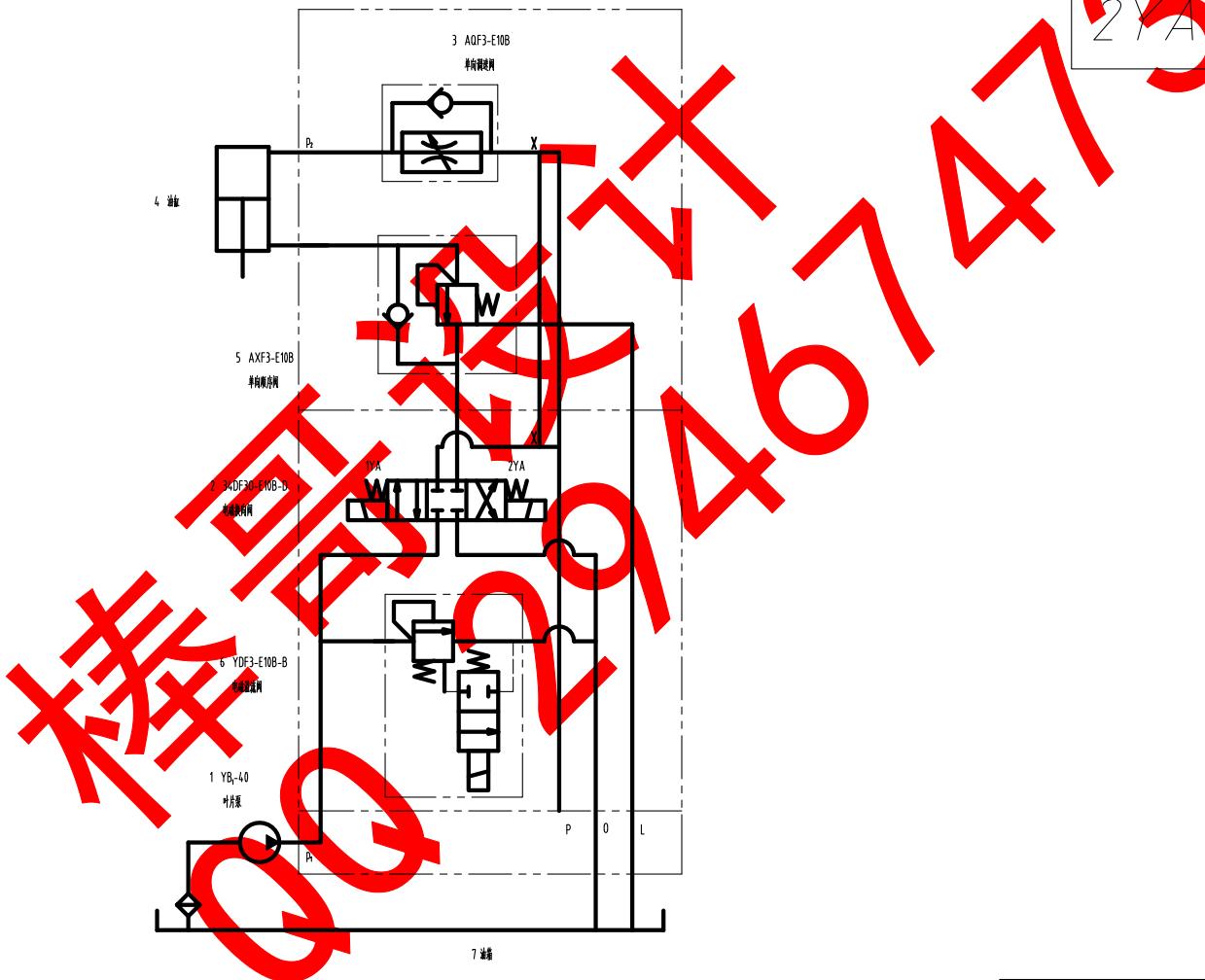
技术要

1. 液压泵必须牢固的紧固在盖板上, 注意经常检查连接螺钉是否松动
 2. 调整好液压泵与电动机的联轴器, 使二者同心, 用手转动时不能有松紧不一致的现象
 3. 箱内清洗干净后添耐油性较好的过氯乙烯漆
 4. 油箱外表面喷塑

A2- 电气原理图

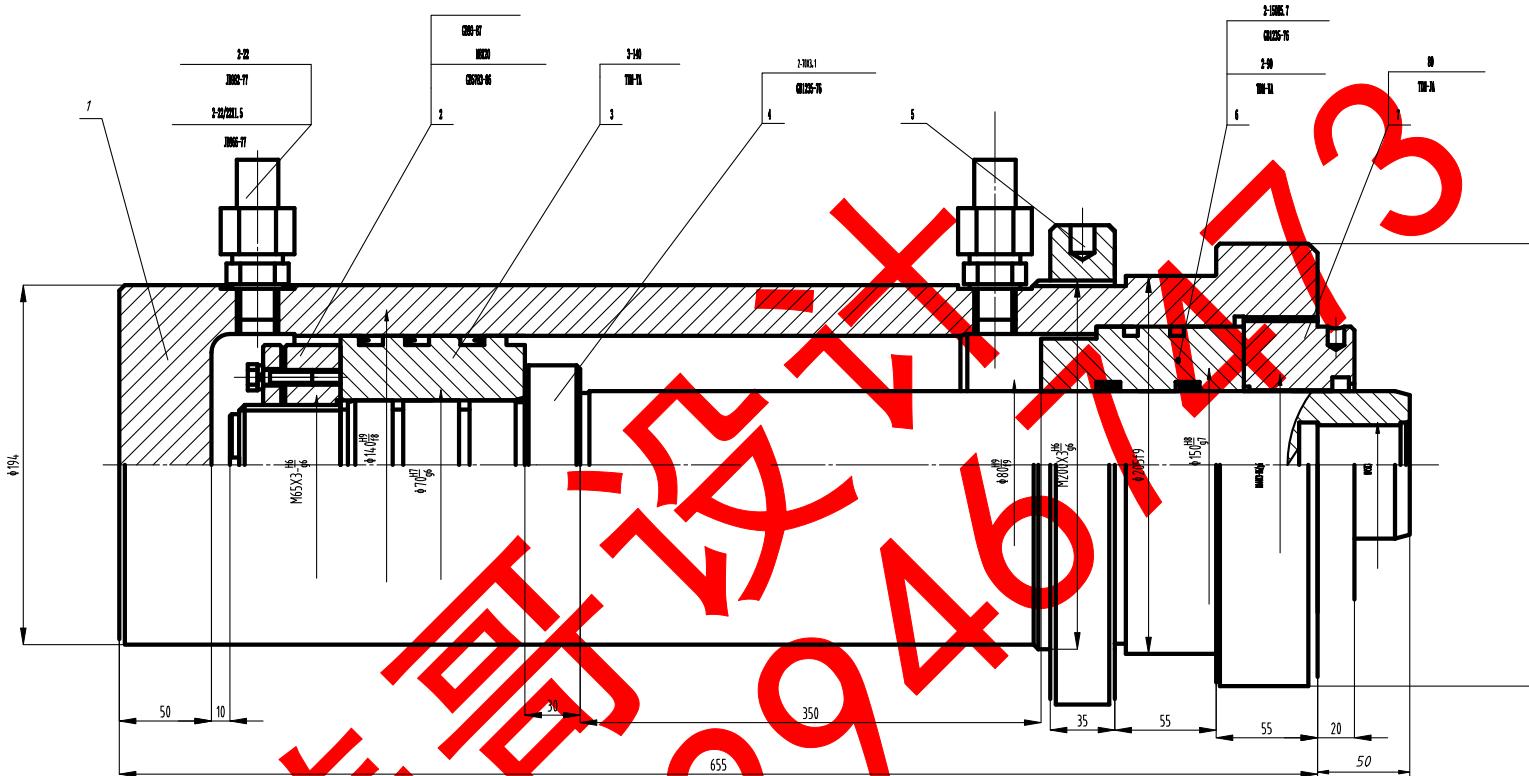


A2-集成块回路图



状态 名称	工进	快退	停止
1YA	+	-	-
2YA	-	+	-

A2-液压缸



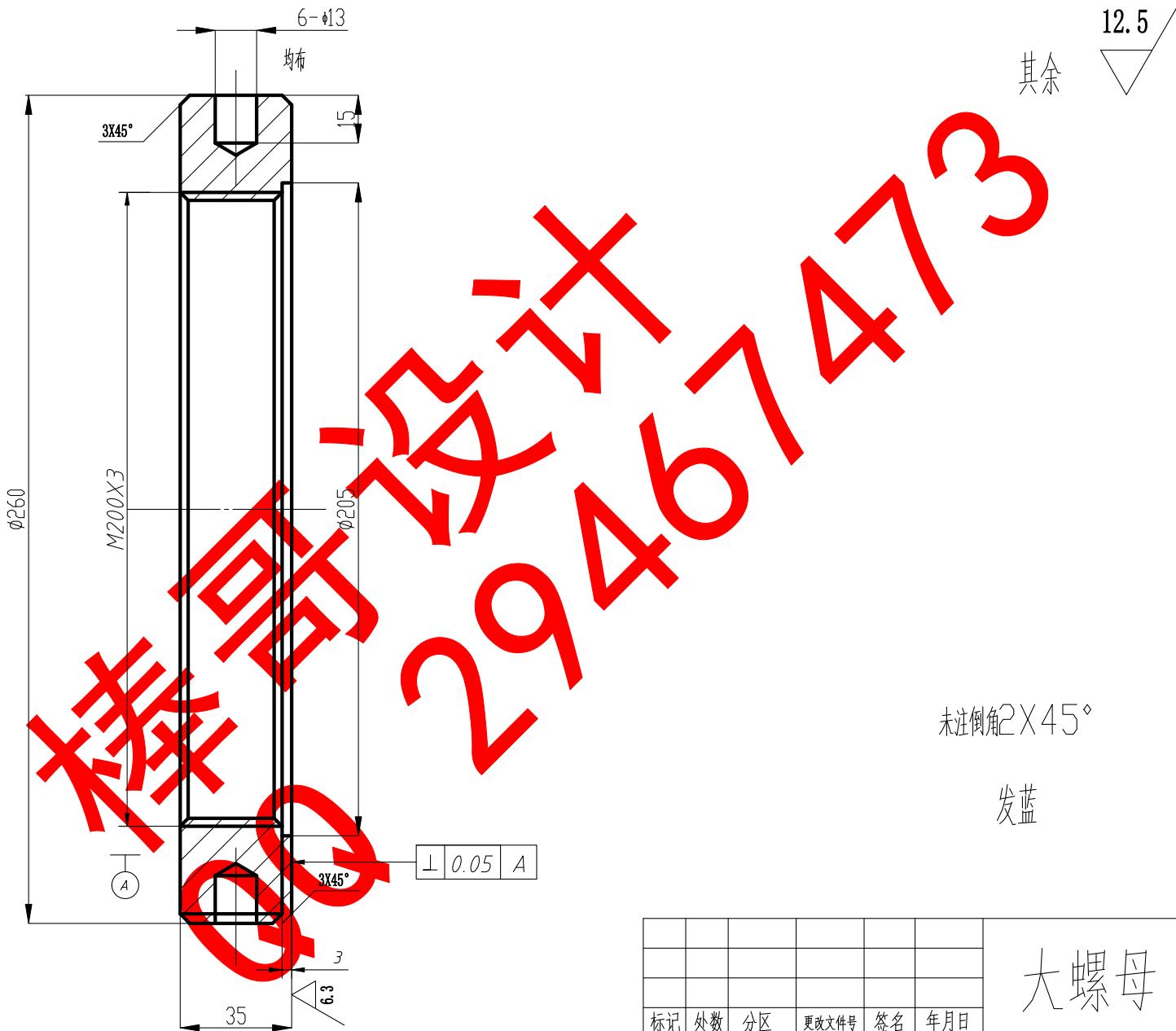
技术要求

1. 各密封件装配必须浸透油
 2. 零件在装配前必须洗干净
 3. 最大工作行程: 350mm

7		缸口螺母	1
6		导向套	1
5		大螺母	1
4		活塞杆	1
3		活塞	1

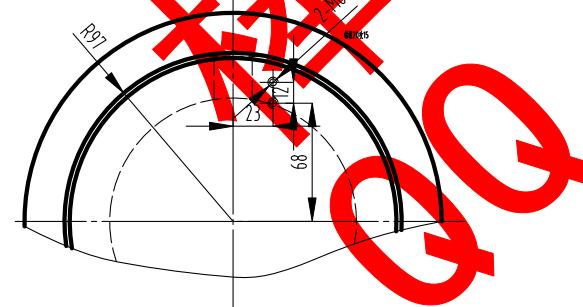
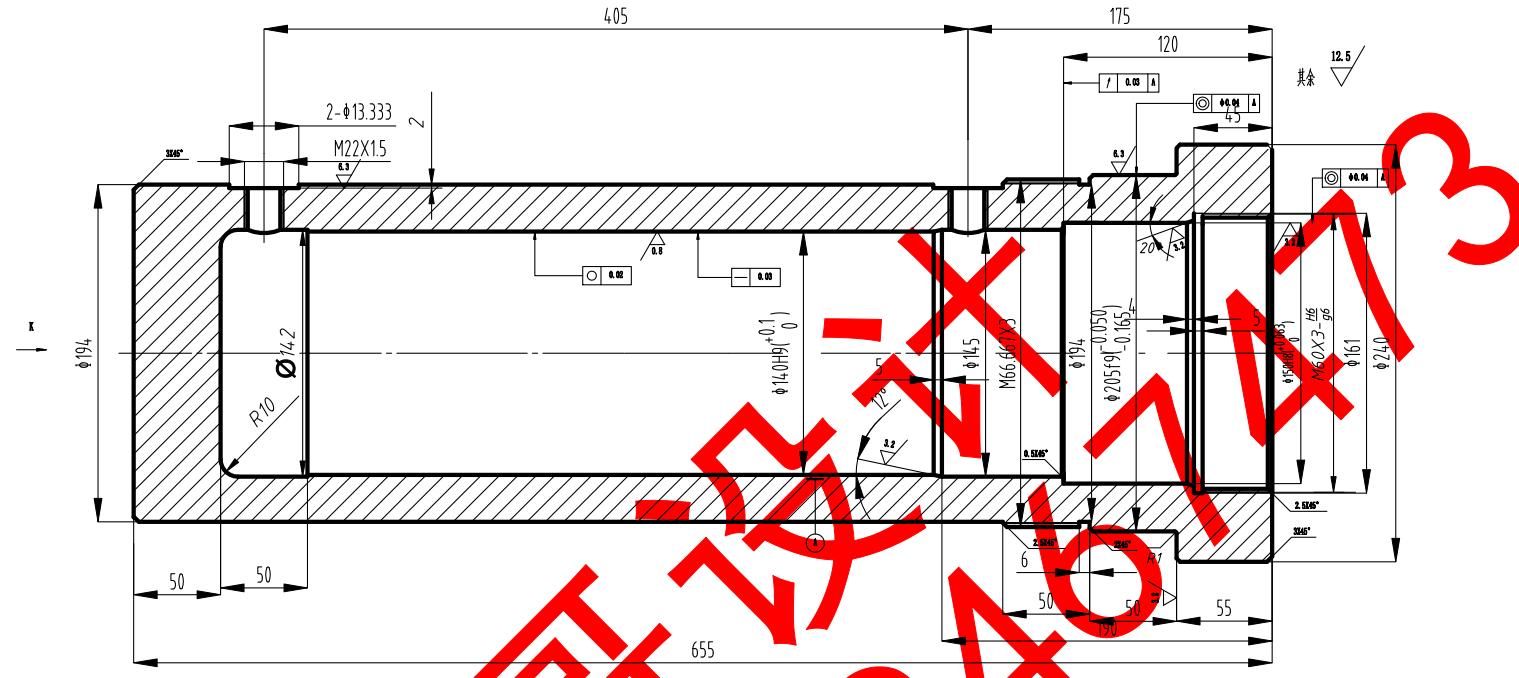
2			活塞杆螺母		1	45				
1			缸体		1	45				
序号	代号		名称		数量	材料	单件	总件	重量	
							数量			
							液压缸			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		液压缸			
设计		标准比					阶段标记	重量	比例	
审核										
工艺		批准					共张 第张			

A3-大螺母



大螺母						太湖学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准比					
审核								
								1:2
工艺			批准			共张 第张		

A3-缸套



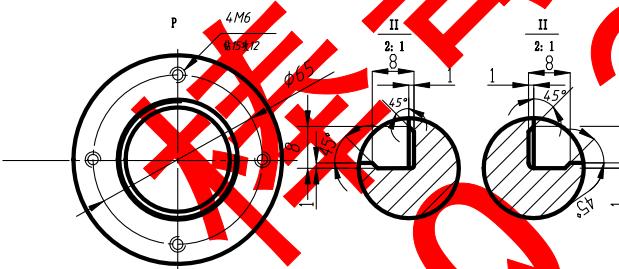
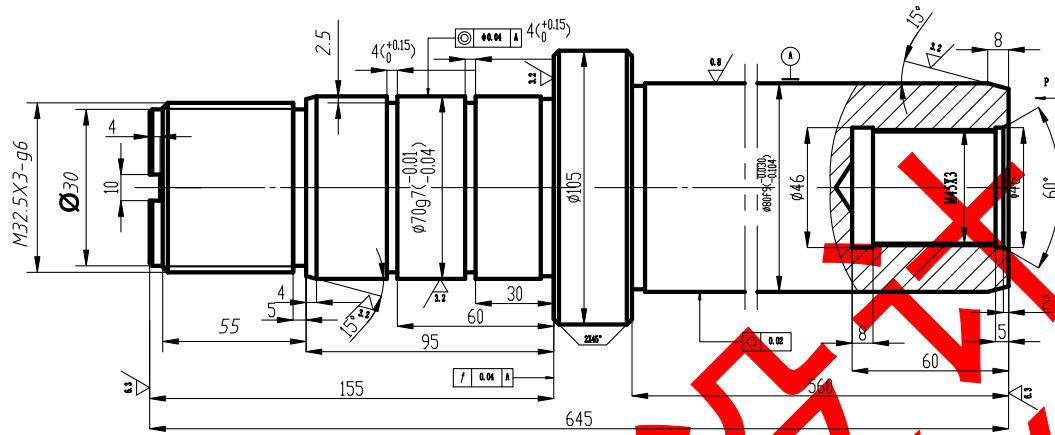
技术要求

1. 铸件应正火处理

2. 棱角倒钝

标记	处数	分区	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			缸套				
审核			太湖学院				
工艺					共张	第张	1:3

A3-活塞杆



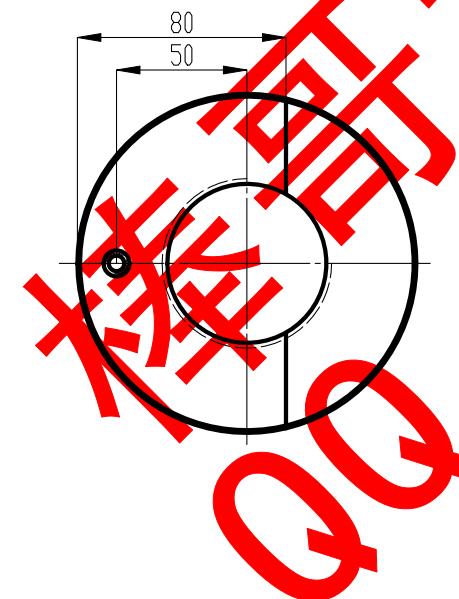
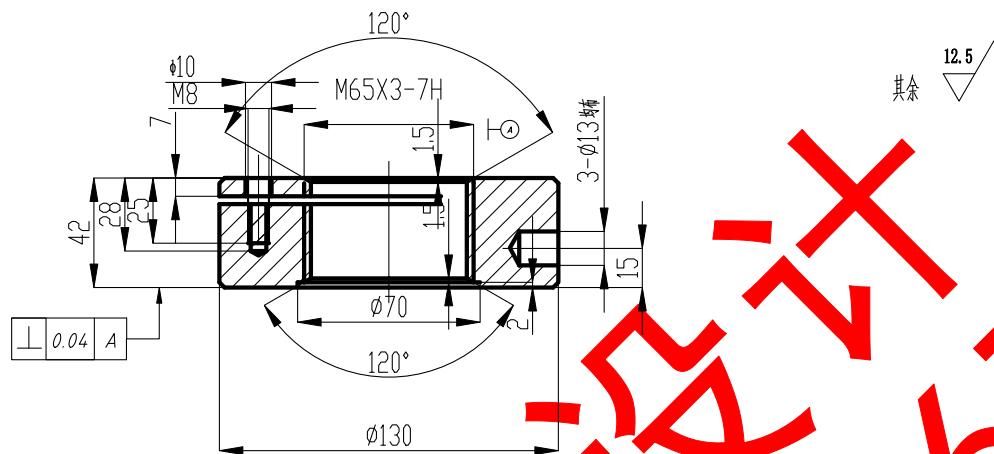
技术要求

1. 锻件正火处理

2. $\Phi 80f9$ 表面淬火 $HRC48-52$

活塞杆						太湖学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准比					
审核								1:1
工艺			批准			共张 第张		

A3-活塞头螺母

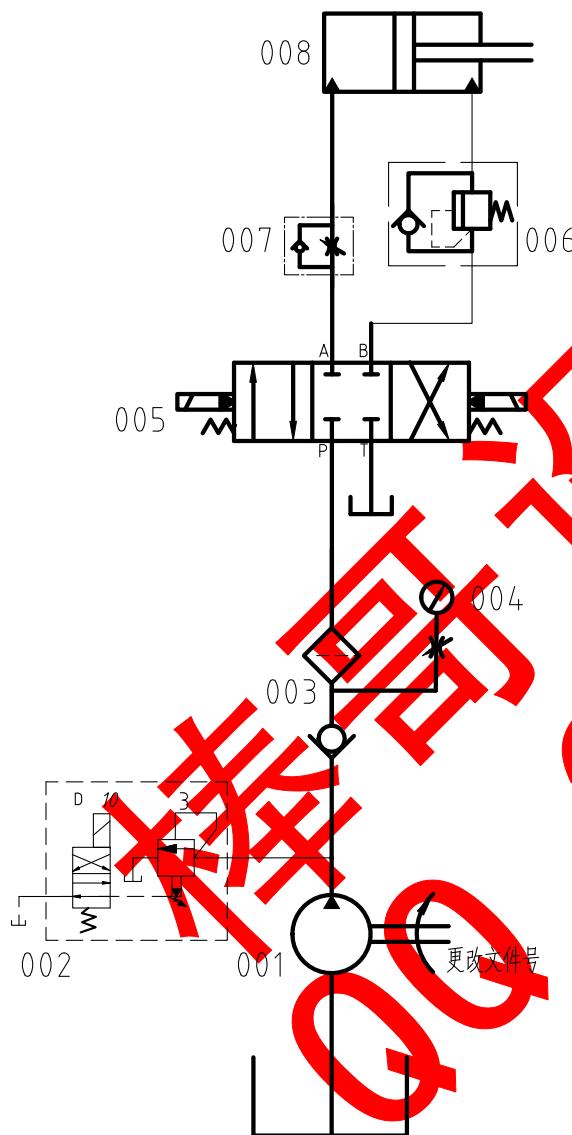


29461413

未注倒角 $1 \times 45^\circ$

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	活塞头螺母	太湖学院	
设计			标准比			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共张	第张	

A3-液压原理图



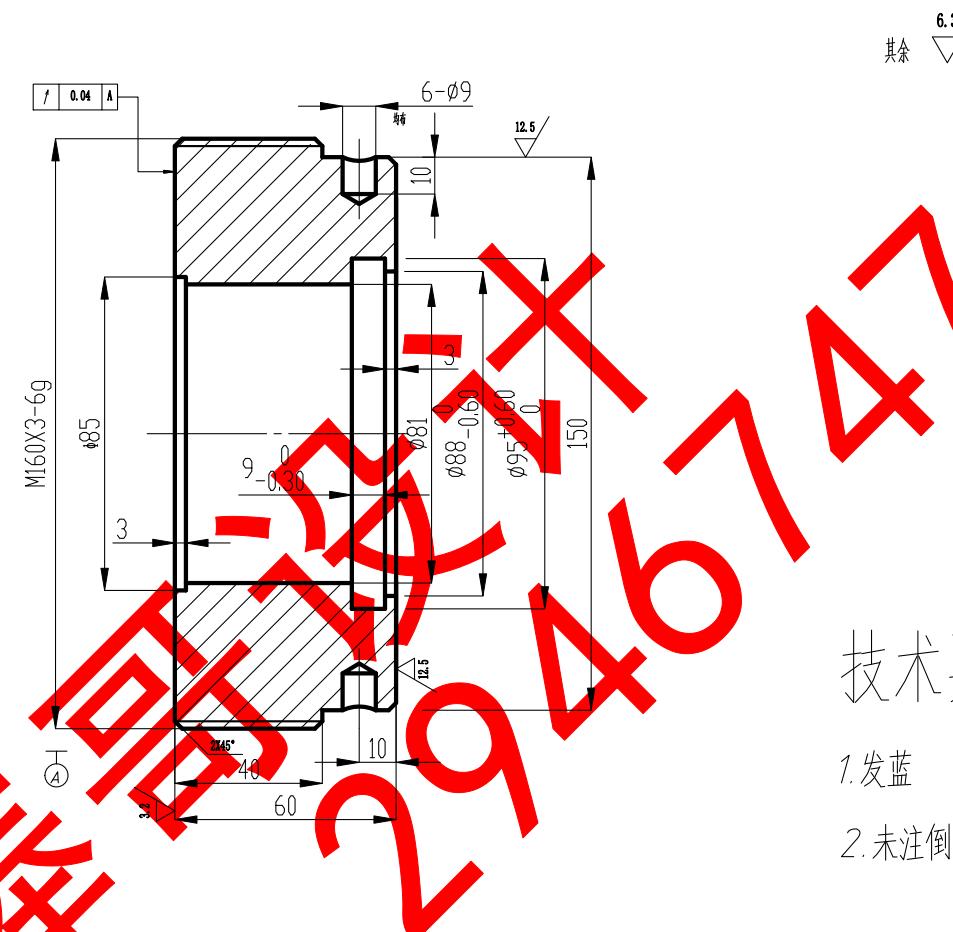
主油箱

代号	名称	型号规格			数量	品牌
标记	处数	分区		签名	年月日	
设计			标准比			阶段标记
						重量
审核						比例
工艺			批准			共张 第张

太湖学院

液压缸原理图

A4-缸口螺母

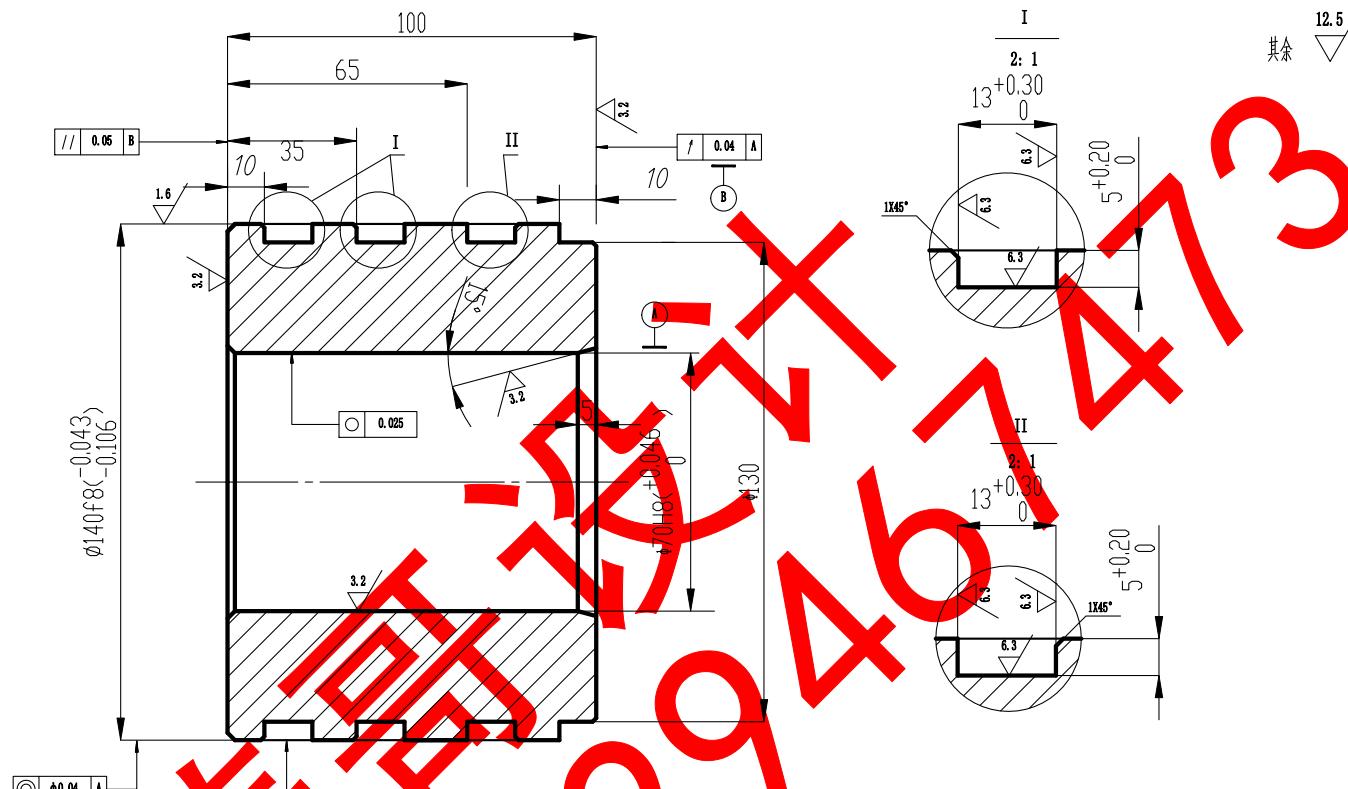


技术要求

- 1.发蓝
 - 2.未注倒角均为 $1.5 \times 45^\circ$

					缸口螺母			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准比			阶段标记		重量	比例
审核									
工艺			批准			共张 第张			

A4-活塞头



Q029461						活塞头	太湖学院		
标记	处数	分区			签名	年月日			
设计		标准比			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1	
工艺		批准			共张 第张				