



上海地方标准

DB31/ 642—2012

金属热处理加工工序能源消耗限额

Energy consumption of heat treatment working procedure of metals

2012-10-19 发布

2013-02-01 实施

上海市质量技术监督局 发布

上 海 市 地 方 标 准
金属热处理加工工序能源消耗限额

DB31/ 642—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.spc.org.cn

服务热线:400-168-0010

2018 年 5 月第一版

*

书号:155066 · 5-0727

版权专有 侵权必究

前　　言

本标准 4.1 和 4.2 是强制性的,其余是推荐性。

本标准由上海市发展改革委员会、上海市经济和信息化委员会、上海市质量技术监督局、上海市节能监察中心共同提出。

本标准由上海市能源标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:上海市能效中心、上海市热处理协会、上海市能源标准化委员会。

本标准参加起草单位:上海工具厂有限公司、上海飞机制造厂有限公司、上海汽车变速器有限公司、上海电气重型机器厂有限公司、上海申光高强度螺栓有限公司、上海航天设备总厂、上海热处理厂有限公司、上海市烟草机械有限责任公司、上海业顺金属处理有限公司、上海振华长兴精密铸造有限公司、上海宝钢工业技术服务有限公司机械制造分公司。

本标准主要起草人:李金兴、秦宏波、陈顺民、薛恒荣、冯亮、沈黎芸。

金属热处理加工工序能源消耗限额

1 范围

本标准规定了上海地区金属热处理加工工序单位质量能源消耗限额的技术要求、计算方法、节能管理与措施。

本标准适用于上海市地区从事金属热处理加工的专业厂及企业内部的在线热处理厂点的能源消耗计算与考核,以及对新建项目的能耗控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 7232 金属热处理工术语

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 17358 热处理生产电耗定额及其计算和测定方法

GB/T 18718 热处理节能技术导则

GB/T 19944 热处理生产燃料消耗定额计算和测定方法

GB/T 23331 能源管理体系要求

3 术语和定义

GB/T 7232、GB/T 17358 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

合格热处理件质量 quality of qualified heat treatment parts

在统计报告期内,由单道或数道热处理工序生产,经检验合格的热处理件的质量,单位为千克(kg)。

3.2

合格热处理件总折算质量 total converting mass of qualified heat treatment parts

在统计报告期内,由单道或数道热处理工序生产,经检验合格的热处理件的实物总质量乘以折算系数得出的折算质量。

3.3

热处理工艺总能耗 total energy consumption of heat treatment process

在统计报告期内,热处理加工工序生产全部合格工件所消耗的综合能耗的总和,折合成电量单位千瓦时(kWh)。

3.4

金属热处理加工工序单位质量综合能源消耗 the integrated energy consumption per unit quality for heat treatment working procedure

热处理加工生产合格工件时,加工生产每单位质量工件所消耗的综合能源量,以下简称单位质量综