



中华人民共和国国家标准

GB/T 14747—2025

代替 GB 14747—2006

儿童骑行及活动用品安全 儿童三轮车

Safety of child riding and activities—Child tricycles

2025-10-05 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 4

 4.1 材料 4

 4.2 燃烧性能 6

 4.3 机械与物理性能 6

 4.4 电性能 12

 4.5 玩具附件 12

5 测试方法 12

 5.1 一般要求 12

 5.2 材料测试 14

 5.3 突出物的判定(见 4.3.3) 14

 5.4 折叠锁定装置测试(见 4.3.9) 15

 5.5 稳定性测试(见 4.3.10) 15

 5.6 把立管强度测试(见 4.3.14.2) 17

 5.7 把立管装置扭矩测试(见 4.3.14.5) 18

 5.8 鞍座夹紧装置测试(见 4.3.15.3) 19

 5.9 前轮夹持力测试(见 4.3.16) 19

 5.10 靠背结构牢固性测试(见 4.3.17) 19

 5.11 辅助推杆强度测试(见 4.3.18) 19

 5.12 脚蹬离地高度测试(见 4.3.19.2) 20

 5.13 跌落测试(见 4.3.21) 20

 5.14 冲击测试(见 4.3.22) 20

 5.15 其他测试 20

6 用于包装或儿童三轮车上的塑料袋或软塑料薄膜 20

 6.1 要求 20

 6.2 塑料薄膜厚度测试 20

7 产品标识和使用说明 21

 7.1 一般要求 21

 7.2 标志和使用说明 21

参考文献 24

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 14747—2006《儿童三轮车安全要求》，与 GB 14747—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“范围”中适用年龄的范围(见第 1 章)；
- b) 增加了儿童三轮车图示，可触及、锁定装置、刚性材料的术语和定义(见 3.1、3.9、3.10、3.11)；更改了轮距示意图、断裂的定义(见 3.2、3.3，2006 年版的 3.2、3.3)；
- c) 增加了“材料质量”的技术要求(见 4.1.1)；
- d) 更改了“可迁移元素最大限量”测试范围的表述，增加了测试豁免条件(见 4.1.2.1，2006 年版的 4.1.1.1)；
- e) 增加了邻苯二甲酸酯、多环芳烃、短链氯化石蜡的限量要求和测试方法(见 4.1.3、4.1.4、4.1.5)；
- f) 更改了“突出物”的要求和测试方法(见 4.3.3，2006 年版的 4.3.3)；
- g) 在“挤夹点”中增加了豁免测试的范围(见 4.3.4)，在“防护罩帽”中增加了测试方法的表述(见 4.3.12)，在“把立管插入深度标记”要求中增加测量位置、不同结构把立管插入深度标记的要求(见 4.3.14.1)，在“鞍管插入深度”要求中增加测量位置的表述(见 4.3.15.2)，增加了“跌落强度”测试后判定的技术要求(见 4.3.21)，增加了“冲击强度”测试后判定的技术要求(见 4.3.22)；
- h) 增加了“剪切点”的要求(见 4.3.5)、增加了“孔、边缘的可触及性”的要求(见 4.3.7)、增加了“铰链间隙”的技术要求(见 4.3.8)、增加了“折叠锁定装置”的要求和试验方法(见 4.3.9)、增加了“轮辋、外胎和内胎”的要求(见 4.3.13)、增加了“前轮”的要求和试验方法(见 4.3.16)、增加了“足托盘”的要求(见 4.3.20)、增加了“发声部件”的要求(见 4.3.23)；
- i) 增加了“电气部件”的要求(见 4.4)；
- j) 增加了“最不利原则”的要求(见 5.1.1)；
- k) 更改了“测试样品”测试顺序的要求，增加了样品装夹、夹具、附件安装的原则(见 5.1.2，2006 年版的 5.1.1)；
- l) 更改了“测试仪器的精度”中质量和角度精度要求，增加时间精度要求(见 5.1.3，2006 年版的 5.1.2)；
- m) 增加了“测试负载的选择”(见 5.1.5)；
- n) 更改了“稳定性测试”测试方法(见 5.5，2006 年版的 5.8、5.9、5.10)；
- o) 更改了“把立管强度测试”测试图示，增加了测试时间(见 5.6，2006 年版的 5.12)；
- p) 更改了“把立管强度测试”为“把立管夹紧装置测试”，增加了测试时间，更改了测试图示(见 5.7，2006 年版的 5.11)；
- q) 更改了“鞍座调节夹紧装置测试”样品装夹表述和测试力值(见 5.8，2006 年版的 5.13)；
- r) 更改了“辅助推杆强度测试”砝码放置方法的描述(见 5.11，2006 年版的 5.16)；
- s) 更改了“脚蹬离地高度测试”车体放置姿态的表述(见 5.12，2006 年版的 5.17)；
- t) 更改了“冲击测试”样品装夹，砝码加载要求(见 5.14，2006 年版的 5.14)；
- u) 增加了“塑料包装袋和软塑料薄膜”的要求和试验方法(见第 6 章)；
- v) 更改了“一般要求”中安全警示内容施加规则，增加了标注提示内容的要求(见 7.1，见 2006 年版的 4.6.1)，更改了“标志和使用说明”中标志加贴规则(见 7.2.1～7.2.4)，“安全警示”中增加

了警告符号的示例(见 7.2.5)，“安全使用方法及组装装配说明”中增加了保护装置、乘坐多名儿童、后踏板或后座、可折叠车辆、置物功能等使用说明信息(见 7.2.6)，“维护和保养”中增加了“例如润滑、锁定装置的灵活性及基本部件的稳固性等”(见 7.2.7)，更改了“生产者名称和地址”中标识规则，增加了分开销售部件的标识要求(见 7.2.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国玩具标准化技术委员会(SAC/TC 253)归口。

本文件起草单位：上海海关机电产品检测技术中心、浙江方圆检测集团股份有限公司、嘉兴小虎子车业有限公司、江苏小小恐龙儿童用品集团有限公司、深圳天祥质量技术服务有限公司、必维申美商品检测(上海)有限公司、北京中轻联认证中心有限公司、南京海关轻工产品与儿童用品检测中心、广州海关技术中心、汕头海关技术中心、福建省产品质量检验研究。

本文件主要起草人：李志豪、倪彬彬、唐怡莹、张杰、毕梦飞、周德杰、伍雁翔、王铁军、洪长迪、刘炘、杜凤娟、林鹏辉、陈伟。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1993 年首次发布为 GB 14747—1993，2006 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

儿童骑行及活动用品安全 儿童三轮车

1 范围

本文件规定了供一名或多名 8 岁以下的儿童乘骑的三轮车的安全要求,描述了相应的测试方法。
本文件不适用于玩具三轮车或设计用于其他特殊目的三轮车(如:游乐用三轮车)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB 6675.1 玩具安全 第 1 部分:基本规范
- GB 6675.2—2025 玩具安全 第 2 部分:机械与物理性能
- GB 6675.3—2025 玩具安全 第 3 部分:易燃性能
- GB 6675.4 玩具安全 第 4 部分:特定元素的迁移
- GB/T 19865 电玩具的安全
- GB/T 22048 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定
- GB/T 29614—2021 硫化橡胶 多环芳烃含量的测定
- GB/T 41524 玩具材料中短链氯化石蜡含量的测定 气相色谱-质谱联用法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

儿童三轮车 **child tricycles**

各车轮与地面的接触点应能形成三角形或梯形,并仅借人力靠脚蹬驱动前轮而行驶的轮式车辆。

注:如果轮子与地面的接触点构成的形状为梯形,则窄轮距宽度小于宽轮距的一半视为儿童三轮车。常见儿童三轮车示例见图 1。