



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 502—2016

卡 压 式 铜 管 件

Brass fittings for press joint

2016-09-06 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
5 材料	4
6 要求	5
7 试验方法	7
8 检验规则	14
9 标志、包装、运输和贮存	16
附录 A (规范性附录) 管件结构型式和基本尺寸	17
附录 B (规范性附录) 螺纹	32

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国建筑装饰装修材料协会、江苏金羊慧家管道系统有限公司。

本标准参与起草单位：宁波埃美柯铜阀门有限公司、浙江苏明阀门有限公司、浙江世进水控股份有限公司、浙江盾安阀门有限公司、宁波华成阀门有限公司、浙江世亚燃气阀门有限公司、宁波永享铜管道有限公司、宁波杰克龙精工有限公司、辉煌水暖集团有限公司、中宇建材集团有限公司、永和流体智控股份有限公司、台州建业阀门有限公司、浙江恒捷铜业有限公司、维格斯（上海）流体技术有限公司、安徽管益生新材料科技有限公司、浙江天力久田管业有限公司、上海建科检验有限公司、福建中宏建设投资有限公司、宏禹建设有限公司、福建省创盛建设有限公司、福建华建工程建设有限公司。

本标准主要起草人：袁雪峰、徐刚、郑雪珍、苏宗尧、林岳华、王朝阳、严二、严荣杰、曾天生、林补生、王高能、蔡行广、姚胜勇、丁春兰、杨海群、赵锦添、朱向勇、陈献松、忻成梁、陈剑飞、林斌、卓龙昊、黄金桥。

卡压式铜管件

1 范围

本标准规定了卡压式铜管件(以下简称管件)的术语和定义、分类和标记、材料、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称压力 PN 不大于 1.6 MPa、公称尺寸 DN 不大于 100 mm, 用于输送生活用水(冷水、热水)、饮用净水、压缩空气等非腐蚀性介质, 介质温度不大于 110 ℃的铜管路用卡压式铜管件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2040—2008 铜及铜合金板材
- GB/T 2059—2008 铜及铜合金带材
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 12716 60°密封管螺纹
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 18033—2007 无缝铜水管和铜气管
- GB/T 21873—2008 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范
- GB/T 27572—2011 橡胶密封件 110 ℃热水供应管道的管接口密封圈 材料规范
- YS/T 649—2007 铜及铜合金挤压棒

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

管件 fittings

在管路系统中, 用于连接管材或连接管路系统的部件。

3.2

卡压式连接 press joint

采用带有弹性橡胶 O 形密封圈的承口管件连接管道, 用专用卡压式工具压紧管口而起密封和紧固作用的一种连接方式。