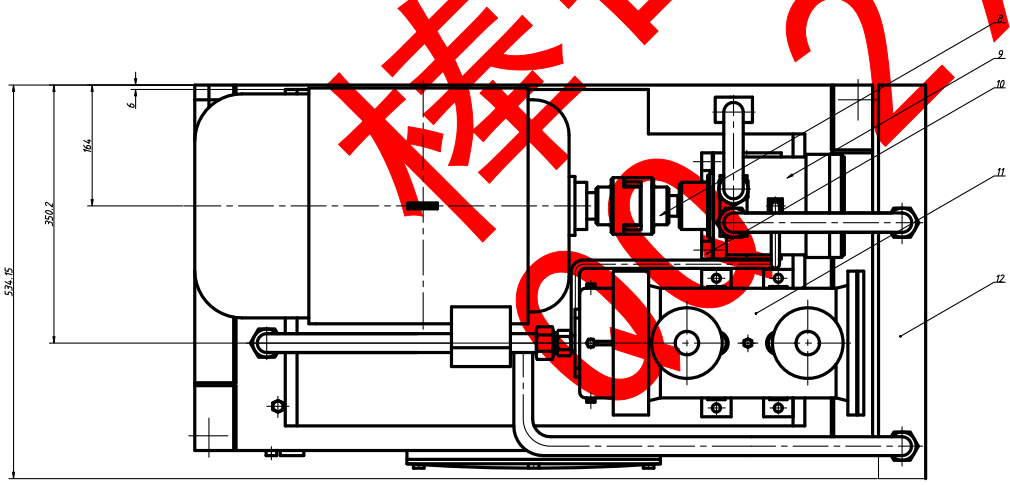
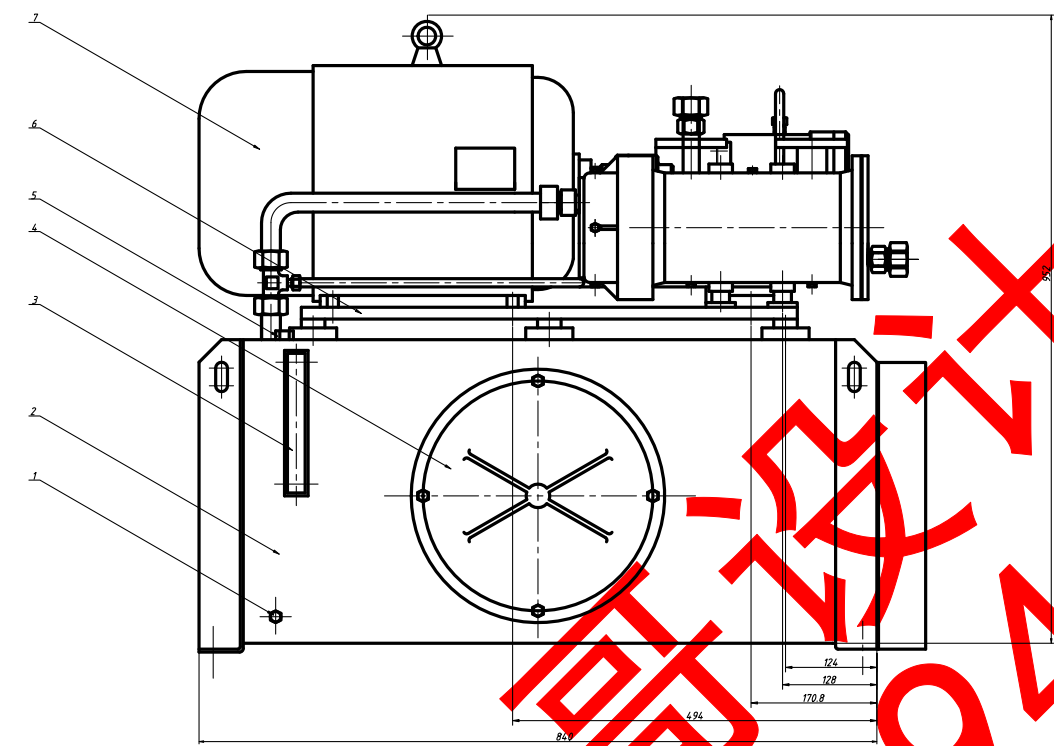


A0-液压泵站

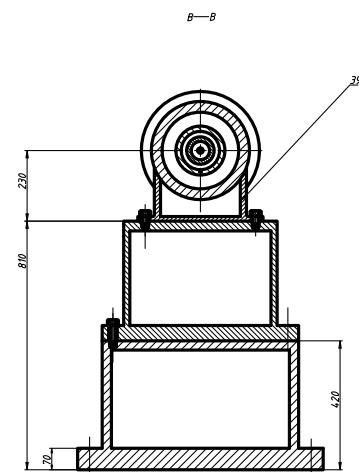
共 1 页



注: 1. 本图所示为可拆卸式油缸, 也可用固定式油缸代替, 但大小须与图样相符;
2. 连接用螺栓规格和零件安装孔的尺寸请查。

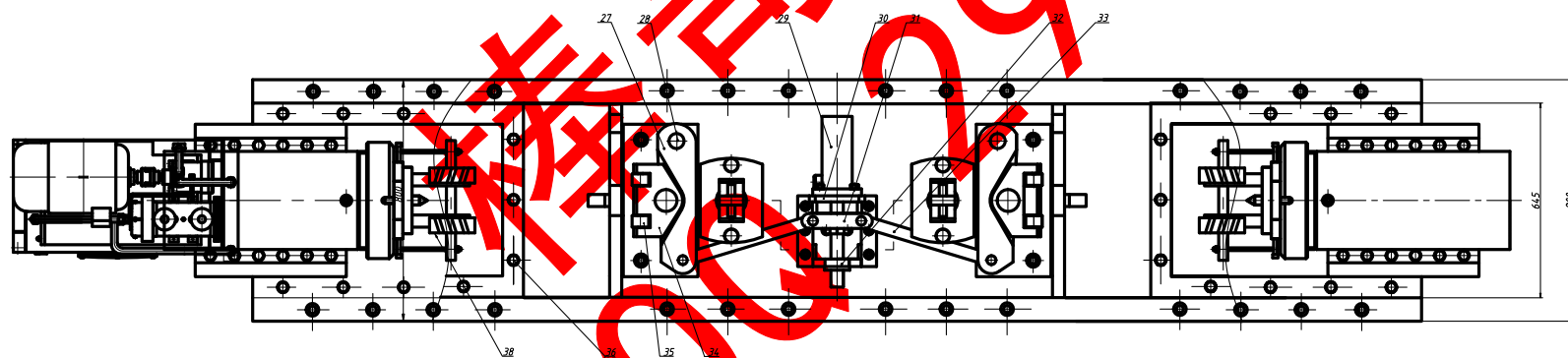
12	液压油缸	1	4.5寸		
11	油杆	1			
10	液压油缸盖	1	4.5寸		
9	液压油缸	1		CCVH 10	
8	液压油缸	1			
7	电动机	1		Y250M-4	
6	联轴器	1	4.5寸		
5	油缸/油缸盖	1			
4	液压油缸	1			
3	液压油缸	1			
2	油缸	1		BEH-800	
1	液压油缸	1			
序号	名称	数量	材料	标准	备注
液压泵站					
			比例	1:1	图号 A0
			数量	1	材料 Q235
制图	13.04.20				
审核					

其他: $\frac{63}{\nabla}$



技术要求:

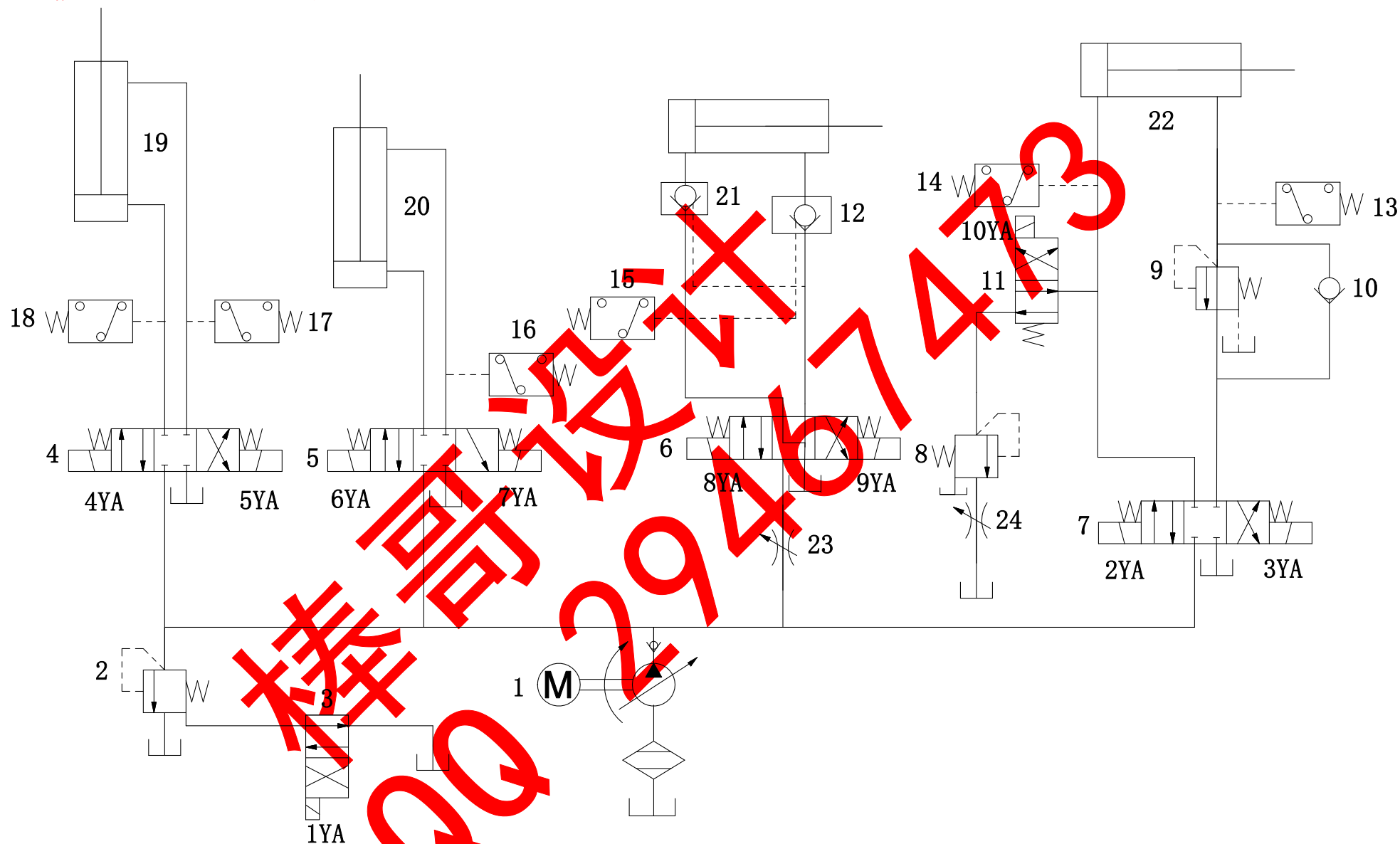
1. 两顶头轴线同轴度小于 0.06;
2. 顶头轴线对压紧缸缸轴同轴度小于 0.03;
3. 顶头定位缸工具中心线对两顶头轴线平行度不小于 0.06;
4. 工件在头套处加润滑油;
5. 机外每道工序防锈油;
6. 油管要有防止回油管堵塞。



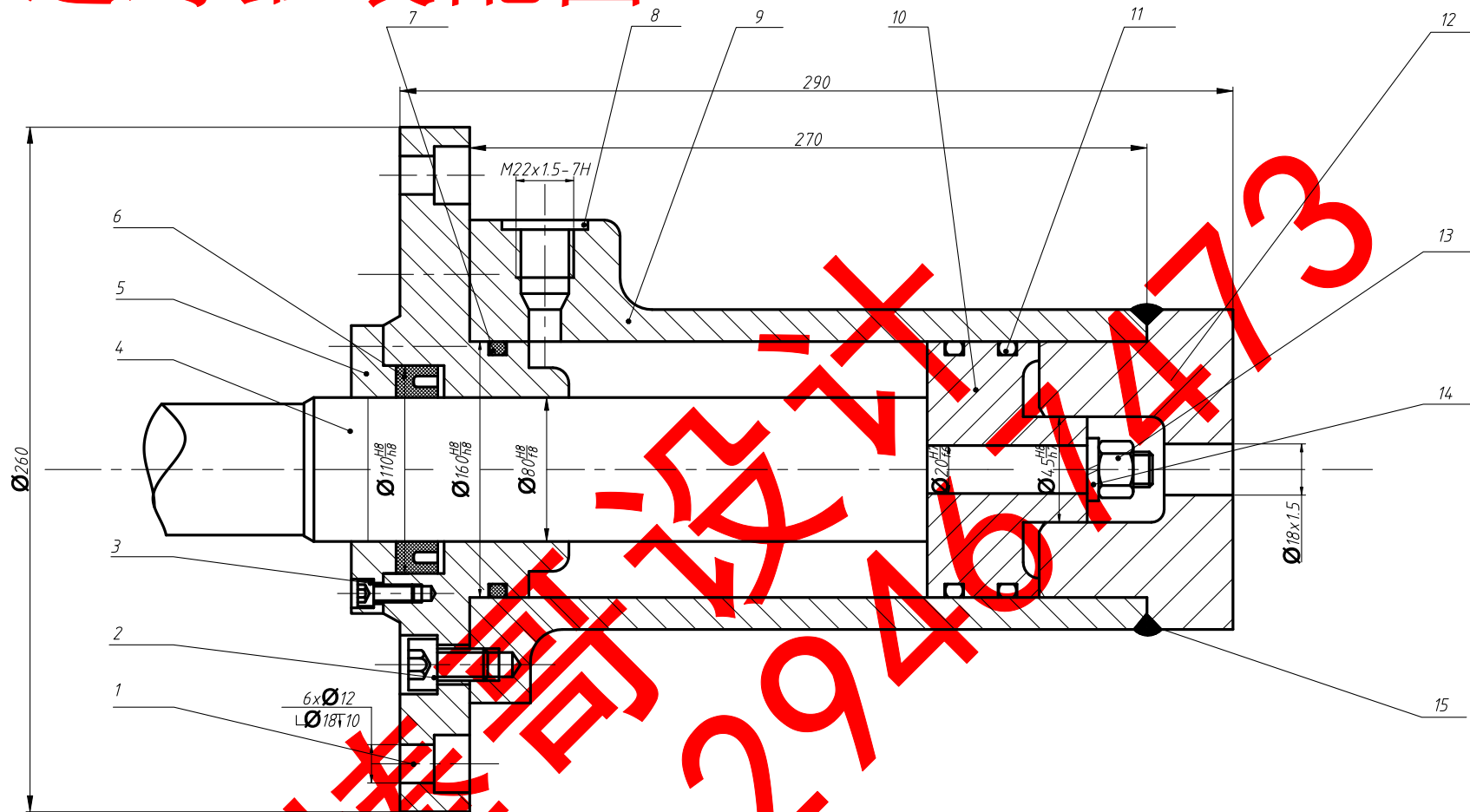
30	液压油管接头	1	管快		
29	液压油缸	2			
28	液压油缸	2			GB/T191-1986 A50-150
27	夹头件	2	管帽		
26	底座	1	管帽		
25	夹头底座	2	Q235		
24	夹头底座	1	Q235		
23	夹头底座	2			
22	夹头底座	2			
21	夹头底座	2	夹头底座		
20	夹头底座	4	螺栓螺母	6x52 GB6170-236-64	
19	夹头底座	2			
18	夹头底座	2	无头管帽		
17	夹头底座	2			
16	夹头底座	2			
15	管帽	2	管帽		
14	管帽	2	管帽		
13	管帽	1	HT200		
12	管帽	1			
11	管帽	1	T10A		
10	内六角螺栓螺母	6		HT200/GB 6170 M16x55	
9	压板螺栓	1	HT200		
8	压板螺栓	1	HT200		
7	压板螺栓	1	45钢		
6	压板螺栓	1	HT200		
5	压板螺栓	1	管帽		
4	压板螺栓	1	管帽		
3	压板螺栓	1	管帽		
2	管帽	2			
1	高板螺栓螺母	2	螺栓螺母	170mm/GB 6170 M16-1.9	
序号	名称	数量	材料	标准	备注
	轴承压架机配图	比例	1	序号	备注
		数量	1	材料	HT200

32	液压油缸缸盖	1	铸钢		5	铸钢	1		
33	轴衬缸套	2	铸钢		4	液压油缸缸体	2	铸钢	
34	活塞销	10	65Mn	GB91-72	3	活塞	2	铸钢	
35	六角螺栓	10		GB1792-68 M20x45	2	轴衬缸套	2	铸钢	
36	六角螺栓	4	木螺		2	液压油缸缸盖	2	铸钢	Y7705-04-0608/0705-1-09
37	螺母	4	木螺		1	壳	1	铸钢	
38	螺栓	2	HT200		1	壳	1	铸钢	
39	螺栓	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
40	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
41	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
42	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
43	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
44	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
45	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
46	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
47	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
48	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
49	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
50	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
51	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
52	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
53	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
54	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
55	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
56	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
57	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
58	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
59	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
60	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
61	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
62	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
63	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
64	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
65	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
66	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
67	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
68	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
69	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
70	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
71	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
72	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
73	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
74	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
75	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
76	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
77	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
78	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
79	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
80	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
81	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
82	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
83	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
84	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
85	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
86	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
87	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
88	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
89	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
90	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
91	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
92	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
93	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
94	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
95	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
96	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
97	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
98	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
99	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	
100	壳	1	HT200		1	壳	1	铸钢	

A1-液压系统原理



A2-送对缸装配图



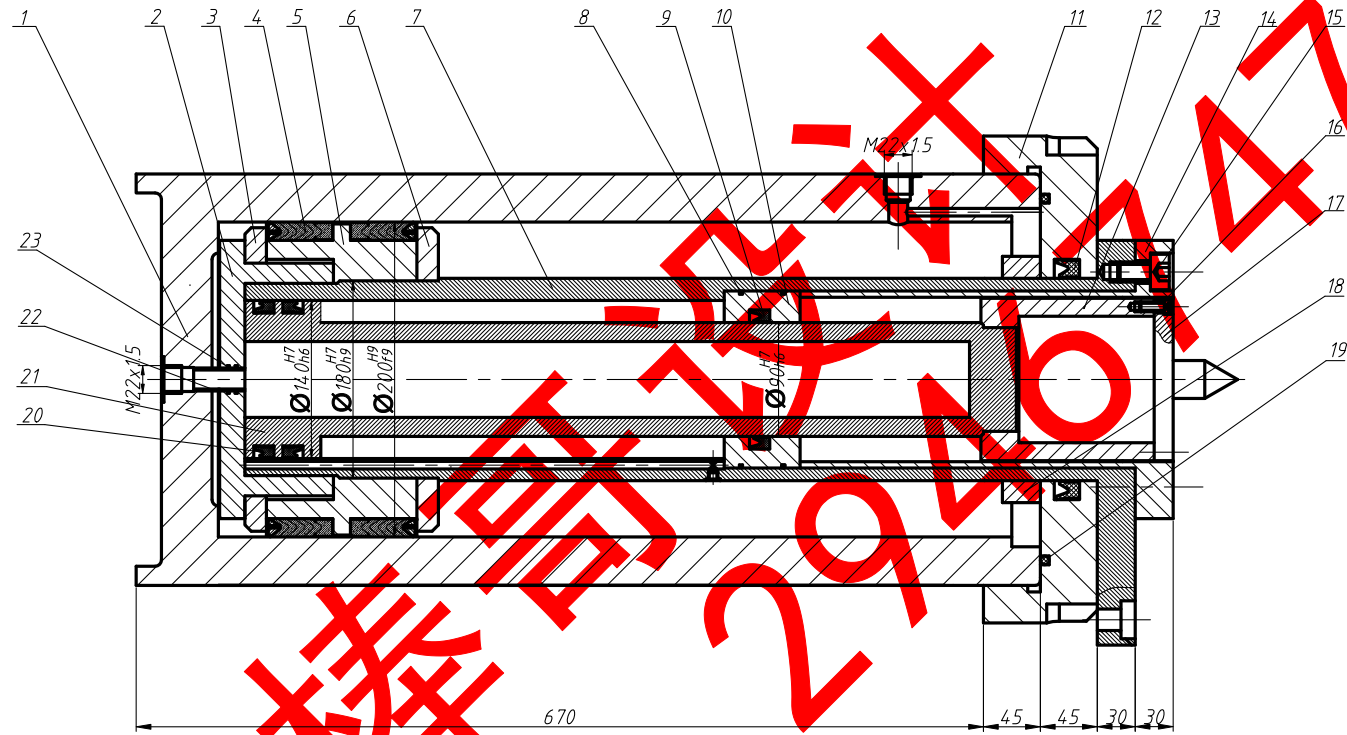
其余: 6.3

15	V形焊缝	1		GB985-80	
14	垫圈	1	65Mn	GB/T724487 12	
13	六角螺母	1		GB/T6170-86 M12	
12	后端盖	1	HT200		
11	O形密封圈	2	NBR	71x5.30G GB3452.1-82	
序号	名称	数量	材料	标准	备注

10	活塞	1	HT200		
9	缸体	1	铸钢		
8	油口	1			
7	O形密封圈	1	NBR	71x5.3G GB3452.1-92	
6	U形密封圈	1	耐油橡胶	45x65 HG4-336-66	
5	法兰盖	1	Q235		
4	活塞杆	1	45钢		
3	内六角圆柱头螺钉	6		GB/T70.1-2000 M6x20	
2	内六角圆柱头螺钉	6		GB/T70.1-2000 M10x38	
1	前端盖	1	HT200		
序号	名称	数量	材料	标准	备注
送对缸装配图			比例	1:1	图号 A2
			数量	2	材料 HT200
制图		13.04.20			
审核					

A2-压装缸装配图

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



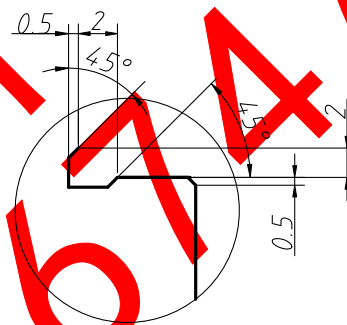
技术要求:

1. 两级缸体内表面母线直线度在500mm长度上不大于0.03mm;
2. 缸体端面对轴线的垂直度在直径每100mm上不大于0.04mm;
3. 缸体与端盖的螺纹连接螺纹采用6H精度;
4. 缸体内径表面镀0.03~0.04mm厚的硬铬, 在进行抛光, 缸体外涂耐蚀油漆。

23	O形密封圈	2	NBR		
22	钢管	1			
21	活塞杆	1	45钢		
20	高低唇Y形密封圈	1	耐油橡胶		
19	O形密封圈	1	NBR		
18	隔套	1	HT200		
17	顶尖	1	T10A		
16	内六角圆柱头螺钉	6		GB/T70.1-2000M8x4.8	
15	内六角圆柱头螺钉	6		GB/T70.1-2000M16x55	
14	套杯	1			
13	头套	1	HT200		
12	高低唇Y形密封圈	1	耐油橡胶	Y185x160x20GB10708.1-89	
11	端盖	1	HT200		
10	导向套	1	HT200		
9	高低唇Y形密封圈	1	耐油橡胶	Y110x90x16GB10708.1-89	
8	O形密封圈	2	NBR	250x220x4.9.5GB10708-89	
7	活塞杆1	1	45钢		
6	套筒	1	铸钢		
5	活塞1	1	HT200		
4	V形密封圈	2	耐油橡胶		
3	套筒	1	铸钢		
2	压盖	1	铸钢		
1	缸体	1	无缝钢管		
序号	名称	数量	材料	标准	备注
压装缸装配图			比例	1:1	图号 A2
			数量	2	材料 HT200
制图		13.04.20			
审核					

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view with hatching and a longitudinal section view. Key dimensions include overall length 260, outer diameter 240, and various internal diameters and tolerances such as 80H8, 160h8, 6x8, and 12x9. A large red watermark '哥' is overlaid on the drawing.

I 处放大

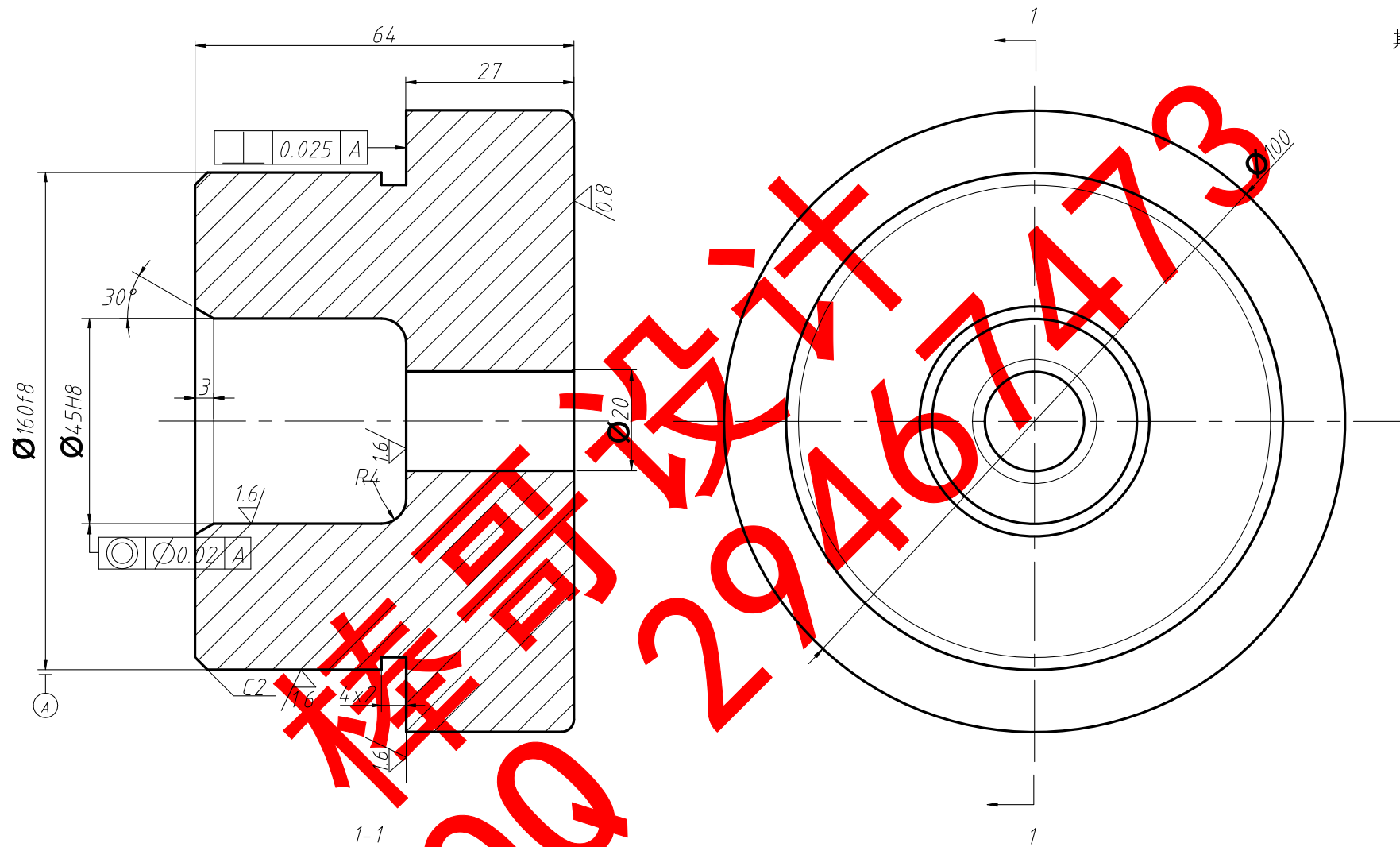


技术要求:

1. 铸件内部不得有砂眼、疏松等缺陷;
2. 去毛刺、锐边;
3. 材料: 合金钢。

法兰盖			比例	1:1	图号	A3
			数量	1	材料	合金钢
制图		13.04.20				
审核						

A3-后端盖

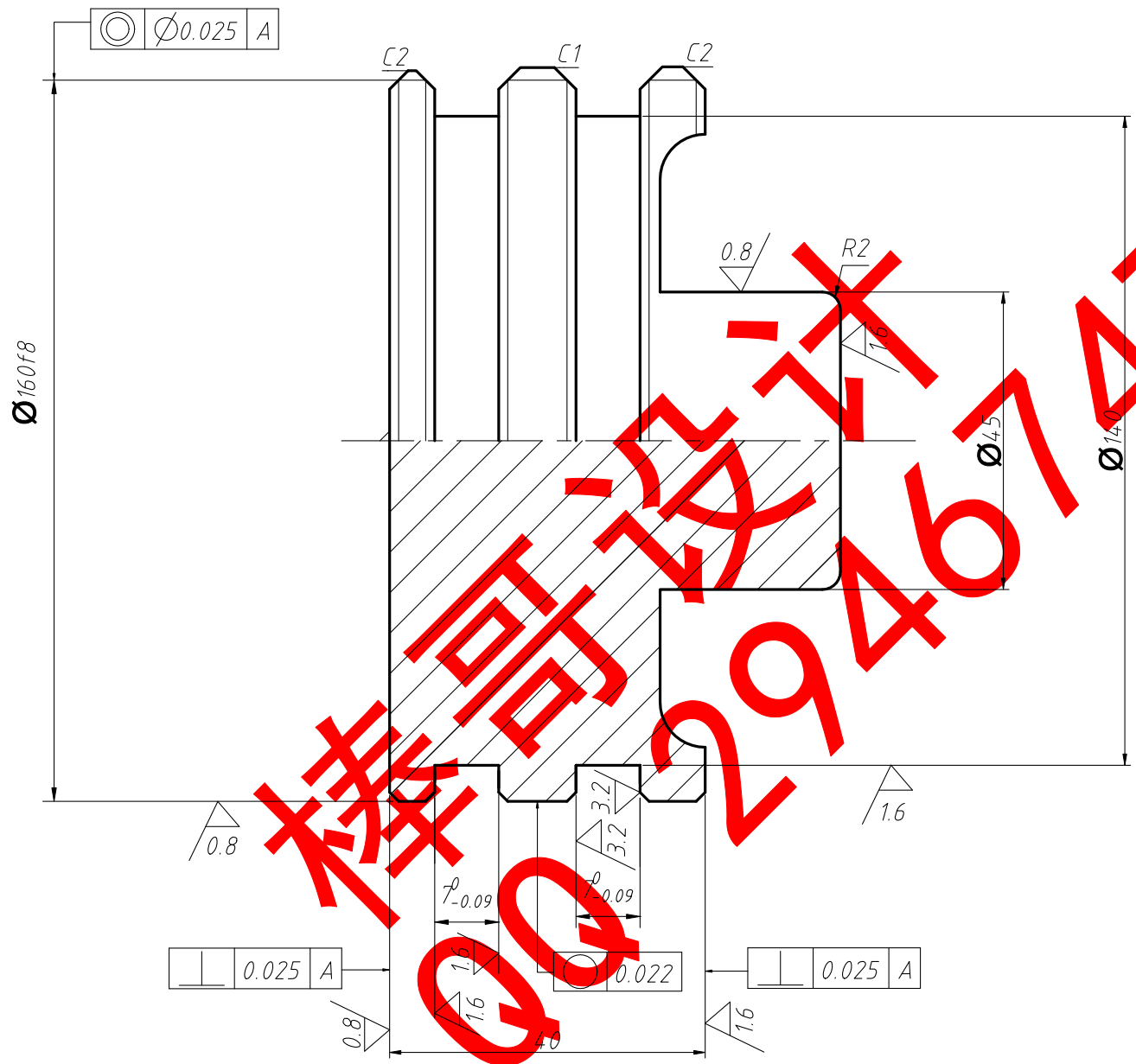


技术要求:

1. 铸造件不许有砂眼、气孔等铸造缺陷;
2. 未注明铸造圆角半径 $R3-5$;
3. 材料: HT200。

后端盖			比例	1:1	图号	A3
			数量	1	材料	HT200
制图		13.04.20				
审核						

A3-活塞



其余: $\sqrt[6.3]{}$

技术要求:

1. 材料内部不得有夹砂、疏松等缺陷;
2. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
3. 材料: HT200。

活塞			比例	1:1	图号	A3
			数量	1	材料	HT200
制图		13.04.20				
审核						

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or housing, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a large red watermark reading "机械设计" (Mechanical Design) and "9461413".

Key dimensions and features:

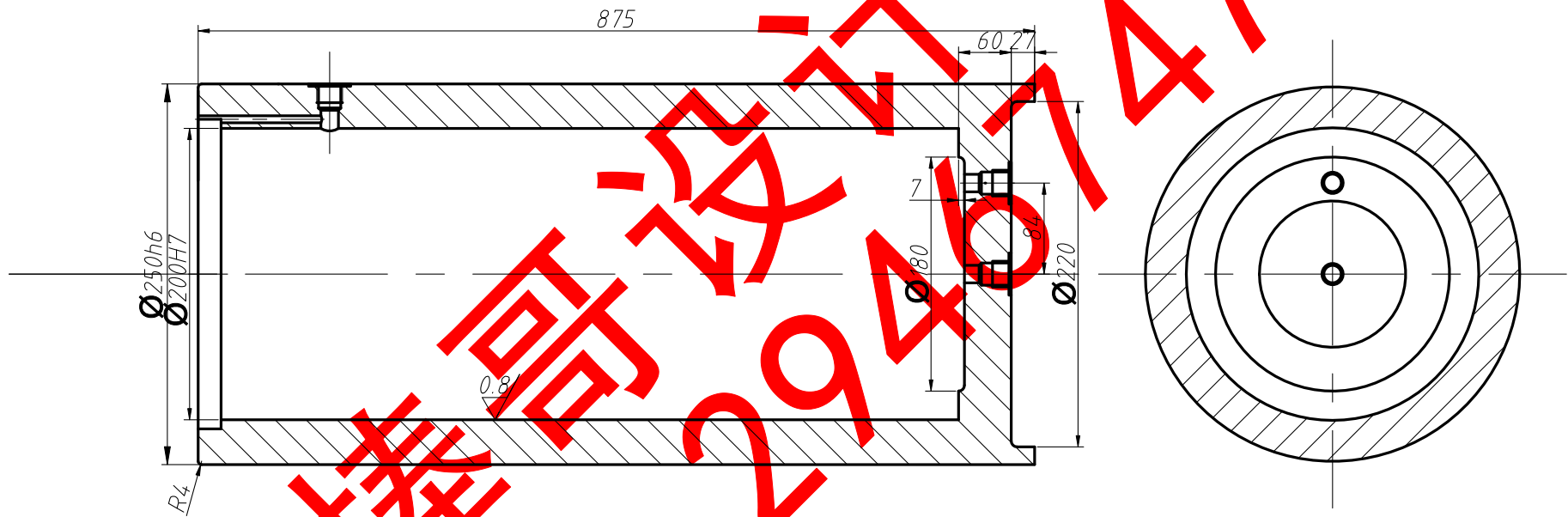
- Overall length: 120
- Section A: A cross-section view labeled "A" with a diameter of $\varnothing 80f8$.
- Section B: A cross-section view labeled "B" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section C: A cross-section view labeled "C" with a diameter of $\varnothing 70$.
- Section D: A cross-section view labeled "D" with a diameter of $\varnothing 20h6$.
- Section E: A cross-section view labeled "E" with a diameter of $\varnothing 18 \times 1.5$.
- Section F: A cross-section view labeled "F" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section G: A cross-section view labeled "G" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section H: A cross-section view labeled "H" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section I: A cross-section view labeled "I" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section J: A cross-section view labeled "J" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section K: A cross-section view labeled "K" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section L: A cross-section view labeled "L" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section M: A cross-section view labeled "M" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section N: A cross-section view labeled "N" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section O: A cross-section view labeled "O" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section P: A cross-section view labeled "P" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section Q: A cross-section view labeled "Q" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section R: A cross-section view labeled "R" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section S: A cross-section view labeled "S" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section T: A cross-section view labeled "T" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section U: A cross-section view labeled "U" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section V: A cross-section view labeled "V" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section W: A cross-section view labeled "W" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section X: A cross-section view labeled "X" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section Y: A cross-section view labeled "Y" with a diameter of $\varnothing 18$.
- Section Z: A cross-section view labeled "Z" with a diameter of $\varnothing 18$.

- 1.调质处理;
- 2.表面车削、磨削后镀 $0.03-0.05mm$;
- 3.材料: 45钢。

<div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">活塞</div>			比例	1:1	图号	A3
			数量	1	材料	45钢
制图		13.04.20				
审核						

A3-压装缸缸体

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{\text{ }}$



缸体			比例	1:3	图号	A3
			数量	1	材料	HT200
制图		13.04.20				
审核						

Technical drawing of a mechanical part (Figure 10-10) showing a cross-section with dimensions and surface finish requirements. The drawing includes a central hole and a smaller hole on the right side. Dimensions are given in millimeters (mm).

Dimensions:

- Overall width: $27^{+0.250}_{-0}$
- Overall height: $26^{+0.250}_{-0}$
- Inner hole diameter: $\varnothing 135H7$
- Outer hole diameter: $\varnothing 140H7$
- Inner hole depth: 16
- Outer hole depth: 190
- Inner hole radius: $R3$
- Outer hole radius: $R1$
- Inner hole chamfer: $C2$
- Outer hole chamfer: $C1$

Surface Finish Requirements:

- Top surface: 3.2
- Inner hole surface: 1.6
- Outer hole surface: 1.6
- Bottom surface: 1.6
- Inner hole bottom: 3.2
- Outer hole bottom: 3.2

Section Line: The section line is drawn at a 45-degree angle, with the symbol $\frac{A}{A}$ indicating the section line.

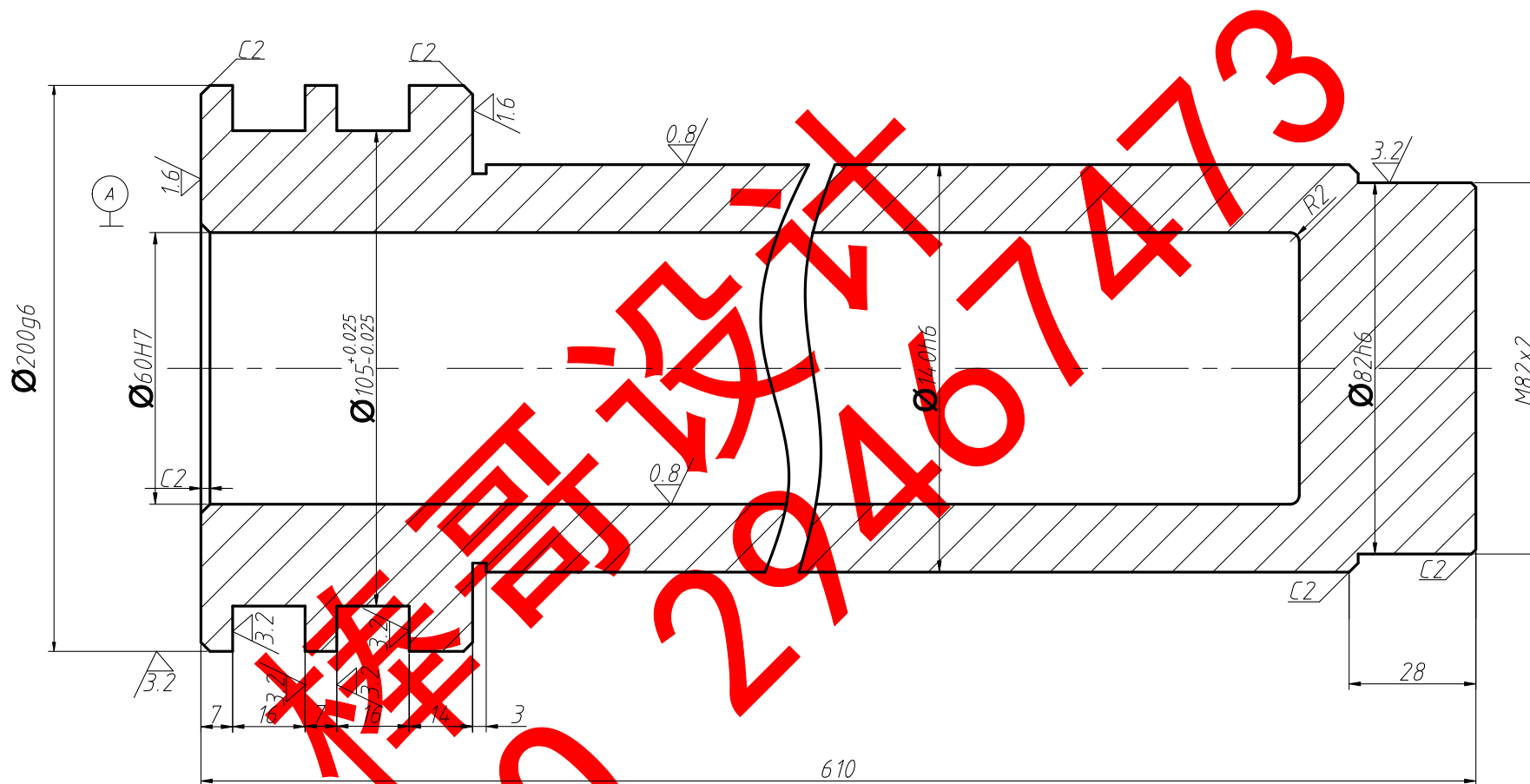
技术要求:

- 1.材料内部不得有夹砂、疏松等缺陷;
- 2.未注圆角 $R1\sim3$;
- 3.材料:HT200。

<div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">活 塞</div>			比例	1:1	图号	A3
			数量	1	材料	HT200
制图		13.04.20				
审核						

A3-压装缸活塞杆

其余: $\sqrt{6.3}$



技术要求:

1. 去毛刺、锐边;
2. 材料: 45钢。

活塞杆			比例	1:2	图号	A3
			数量	1	材料	45钢
制图		13.04.20				
审核						