ICS 55.180.20
CCS A 85

中华人民共和国国家标准

GB/T 15234—2025
代替 GB/T 15234—1994

塑料平托盘

Plastic flat pallet

2025-08-01 发布　　2026-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

目　　次

前言 …… Ⅲ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 1
4　分类 …… 2
5　要求 …… 3
6　试验方法 …… 4
7　检验规则 …… 6
8　标志、包装、运输和贮存 …… 8

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 15234—1994《塑料平托盘》，与GB/T 15234—1994相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

——更改了适用范围（见第1章，1994年版的第1章）；

——增加了“塑料平托盘”“注塑成型塑料平托盘”“吹塑成型塑料平托盘”“焊接式塑料平托盘”“组装式塑料平托盘”的术语及定义（见3.1、3.2、3.3、3.4、3.5）；

——增加了按生产成型工艺、按部件组合方式、按额定载荷以及按铺板数、进叉、单双面使用的分类（见4.1、4.2、4.3、4.4）；

——更改了分类图示（见表1，1994年版的表1），增加了分类代号、常见成型工艺及主要用途（见表1）；

——删除了使用性能（见1994年版的5.1），增加了材料的要求（见5.1）；

——更改了外观的要求（见5.2，1994年版的5.3）；

——增加了公差的要求（见5.3.2）；

——删除了堆码试验、抗弯强度试验、下铺板强度试验、均载强度试验的性能要求（见1994年版的表2），更改了角跌落试验的性能要求（见表2，1994年版的表2），增加了抗弯刚度试验、叉举刚度试验、垫块或纵梁刚度试验、铺板刚度试验、底铺板刚度试验、抗冲击试验、静摩擦系数试验与滑动角试验的性能要求（见表2）；

——更改了试验条件的内容（见6.1，1994年版的6.1），删除了试验装置的要求（见1994年版的6.2）；

——增加了试验选择的内容，以及材料、外观、尺寸与公差的试验方法（见6.2、6.3、6.4、6.5）；

——删除了堆码试验、抗弯强度试验、下铺板强度试验、均载强度试验的试验方法（见1994年版的6.3、6.4、6.5、6.7），更改了角跌落试验方法的内容（见6.6.6，1994年版的6.6），增加了抗弯刚度试验、叉举刚度试验、垫块或纵梁刚度试验、铺板刚度试验、底铺板刚度试验、抗冲击性能试验、静摩擦系数试验、滑动角试验的试验方法（见6.6.1、6.6.2、6.6.3、6.6.4、6.6.5、6.6.7、6.6.8、6.6.9）；

——增加了检验顺序和检验项目的要求（见7.2、7.3）；

——更改了抽样的要求（见7.5.2，1994年版的7.3）；

——更改了型式检验的要求（见7.4，1994年版的7.1）；

——更改了判定规则中出厂检验的要求（见7.6.1，1994版的7.4）；

——删除了合格证的要求（见1994年版的8.2），增加了包装要求（见8.2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国物流与采购联合会提出。

本文件由全国物流标准化技术委员会（SAC/TC 269）归口。

本文件起草单位：山东腾博塑料科技有限公司、上海派瑞特塑业有限公司、上海力卡塑料托盘制造有限公司、湖北基正新材料科技有限公司、中锐检测科技（苏州）有限公司、中国物流与采购联合会、中包包装研究院有限公司、国网浙江省电力有限公司物资分公司、浙江久鼎智联科技有限公司、贵州和鑫塑料制造有限公司、中国铁道科学研究院集团有限公司标准计量研究所。

本文件主要起草人：刘浩、高宗雷、武艳华、张纪明、胡文龙、胡士欢、张震原、冯克成、薛崇硕、李杨、张正君、王骊、王凯、许良宝、赵祎、孙熙军、张晋姝、王芮、田葆栓。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1994 年首次发布为 GB/T 15234—1994；

——本次为第一次修订。

塑 料 平 托 盘

1 范围

本文件规定了塑料平托盘的分类、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了塑料平托盘的试验方法。

本文件适用于采用注塑、吹塑工艺制造的塑料平托盘的设计、生产、检测、使用和管理。其他成型方式的塑料平托盘参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2934 联运通用平托盘主要尺寸及公差

GB/T 3716 托盘术语

GB/T 4995—2025 平托盘 性能要求和试验选择

GB/T 4996—2025 平托盘 试验方法

GB/T 40006.1—2021 塑料 再生塑料 第1部分：通则

3 术语和定义

GB/T 3716、GB/T 4995—2025、GB/T 4996—2025 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑料平托盘 plastic flat pallet

以塑料为主要原材料制造的有顶铺板而无上部结构的托盘。

3.2

注塑成型塑料平托盘 injection molding plastic flat pallet

使用注塑机及模具，通过注射成型工艺制造的塑料平托盘。

3.3

吹塑成型塑料平托盘 blow molding plastic flat pallet

使用吹塑机及模具，通过吹胀成型工艺制造的塑料平托盘。

3.4

焊接式塑料平托盘 welded plastic flat pallet

单独成型的两个或两个以上结构部件焊接为一体，实现托盘使用功能的塑料平托盘。

3.5

组装式塑料平托盘 assembled plastic flat pallet

单独成型的两个或两个以上结构部件组装为一体，实现托盘使用功能的塑料平托盘。