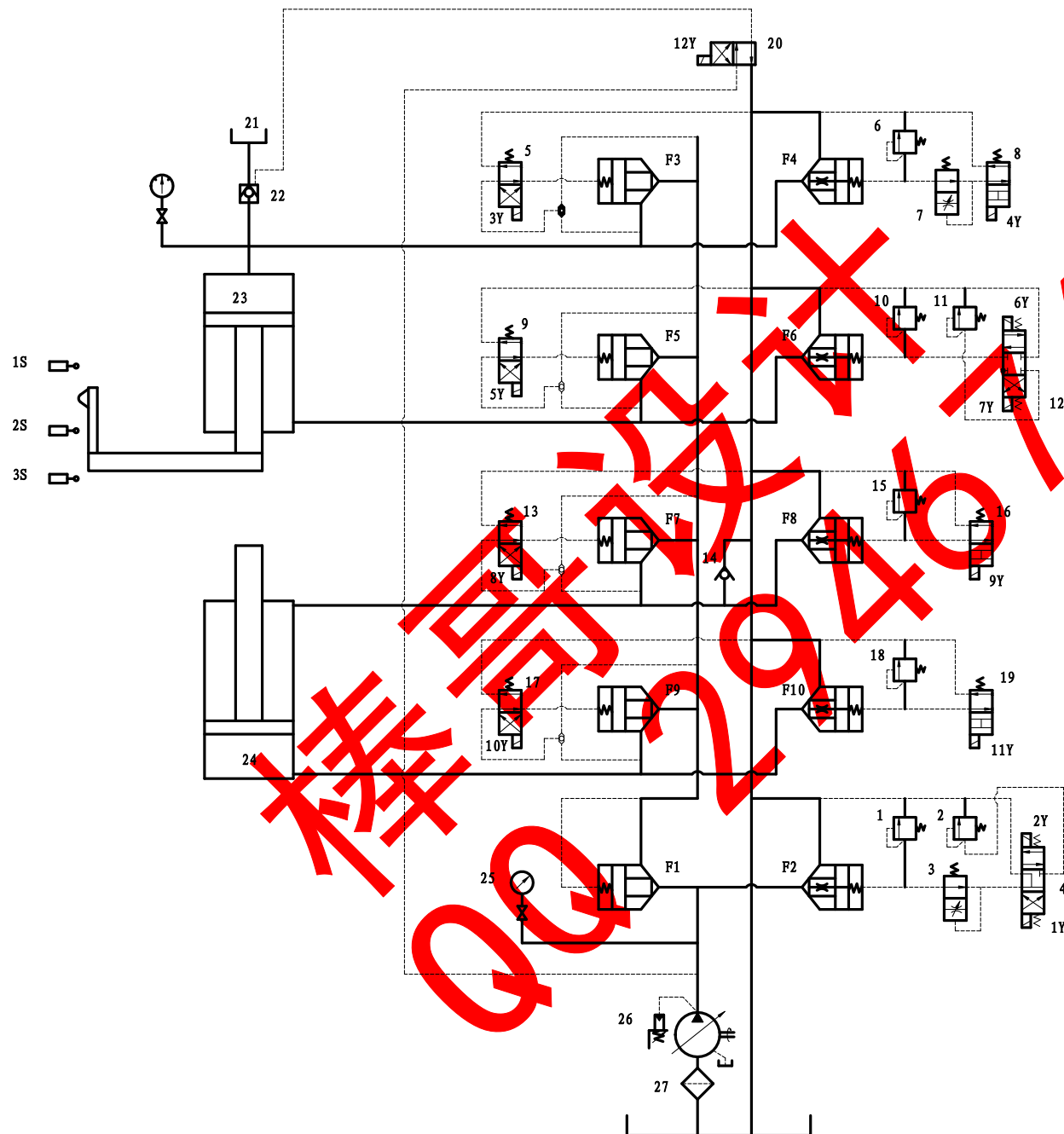


A1-系统原理图

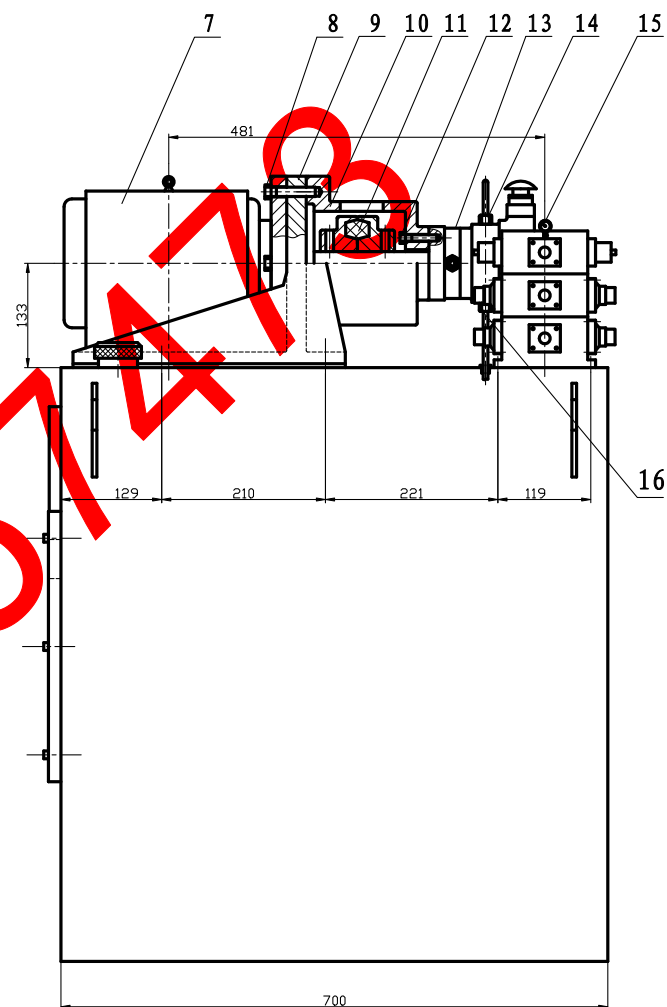


液压系统电磁铁动作顺序表

[illegible]

27	WU-250K180F	过滤器	1						
26	250YCY14-1B	变量泵	1						
25	KF3B6L	压力表	1						
24	SZYJ2000-01.2	顶出缸	1						部 件
23	SZYJ2000-01.1	主 缸	1						部 件
22	YAF3-Ra20B	液控单向阀	1						
21		补油油箱	1						部 件
20	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1						
19	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1						
18	YBF3-E25B	溢流阀	1						
17	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1						
16	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1						
15	YBF3-E25B	溢流阀	1						
14	AF3-Eb20B	单向阀	1						
13	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1						
12	34F3c-B16B	三位四通电磁换向阀	1						
11		缓冲阀	1						
10	YBF3-E25B	溢流阀	1						
9	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1						
8	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1						
7		缓冲阀	1						
6	YBF3-E25B	溢流阀	1						
5	24F3-B16B	二位四通换向阀	1						
4	34F3P-B16B	三位四通电磁换向阀	1						
3		缓冲阀	1						
2	YBF3-E20B	溢流阀	1						
1	YBF3-E25B	溢流阀	1						
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注		
				2000KN四柱液压机		湖南工业大学			
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日						液压系统原理图			
设计 彭 勇		标准化		阶段 标记	重量	比例			
审核						1:1			
工艺		批准		共 张		第 张		SZYG2000-01	

Figure 1 is a technical drawing of a mechanical assembly, showing a top view and a side view. The top view includes dimensions: 1050 (total width), 826 (inner width), 170 (left side width), 100 (right side width), 369 (top left width), 311 (top right width), 159 (bottom left width), and 231 (bottom right width). The side view shows a height of 245. The drawing is labeled "Figure 1" and includes a large red watermark "机械" (Mechanical) and "20".

[illegible]

技术要求

- 1、焊接处不允许出现焊接缺陷，焊缝形式为角焊缝；
- 2、未注圆角为R5；
- 3、下料周边不允许有毛刺，粗糙度要求为 $\sqrt{12.5}$ 。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量
9		放油塞	1	35#	
8		前支板	2	Q235A	
7		隔板	1	Q235A	
6		清洗孔端盖	1	HT200	
5		侧板	2	Q235A	
4		角钢30x30x4 L=890	2	Q235A	
3		油箱盖板890x690 $\delta=10$	1	Q235A	
2		角钢30x30x4 L=690	2	Q235A	
1		空气滤清器	1	Q235A	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量
16	GB923-88	盖形螺母M10	6	35#	
15	GB5780-86	螺栓 M10x35 4.8级	6	35#	
14	GB67-85	螺钉 M5x16	4	35#	
13	YWZ-150T	液面指示计	1		
12		后支角	2	Q235A	
11		箱板	1	Q235A	

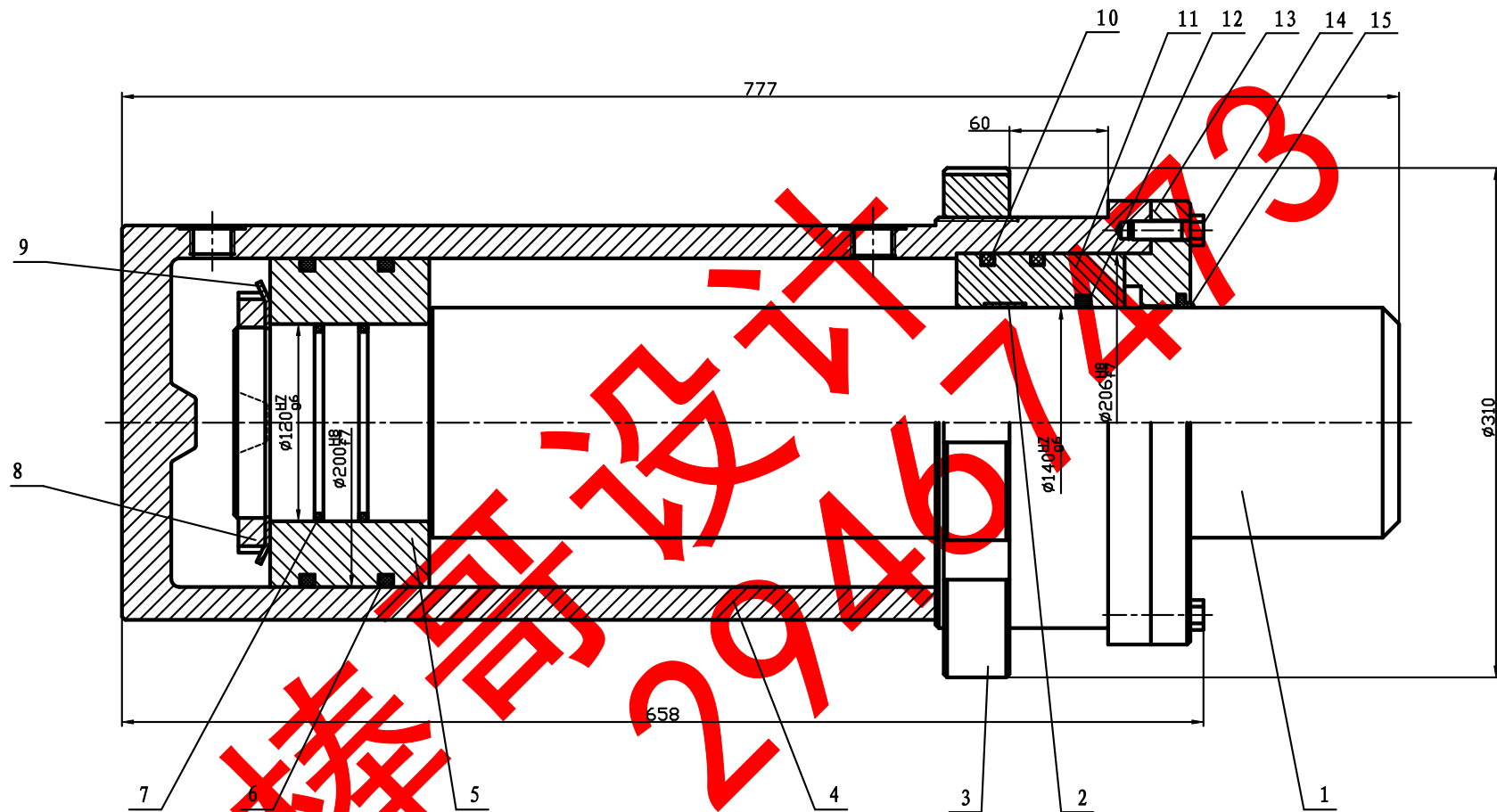
2000KN四柱液压机

湖南

- 1、焊接处不允许出现焊接缺陷，焊缝形式为角焊缝；
- 2、未注圆角为R5；
- 3、下料周边不允许有毛刺，粗糙度要求为12.5

[illegible]

A2-顶出缸

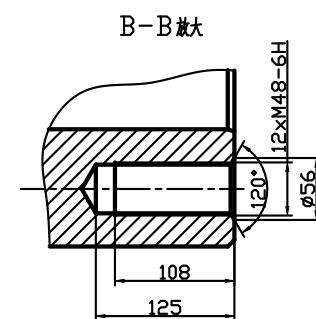
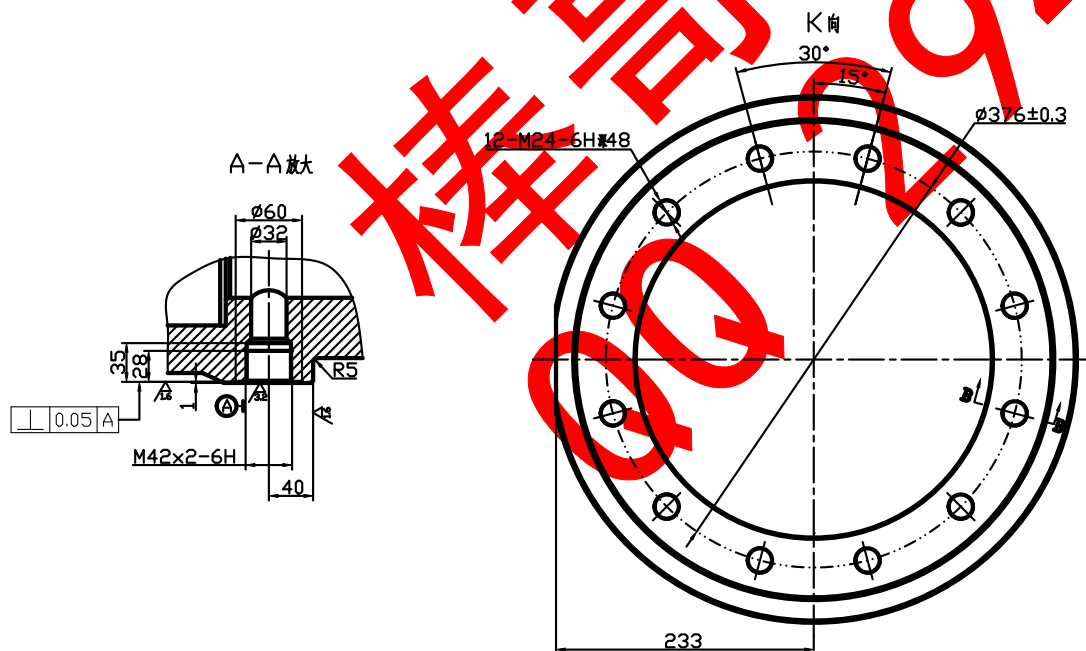
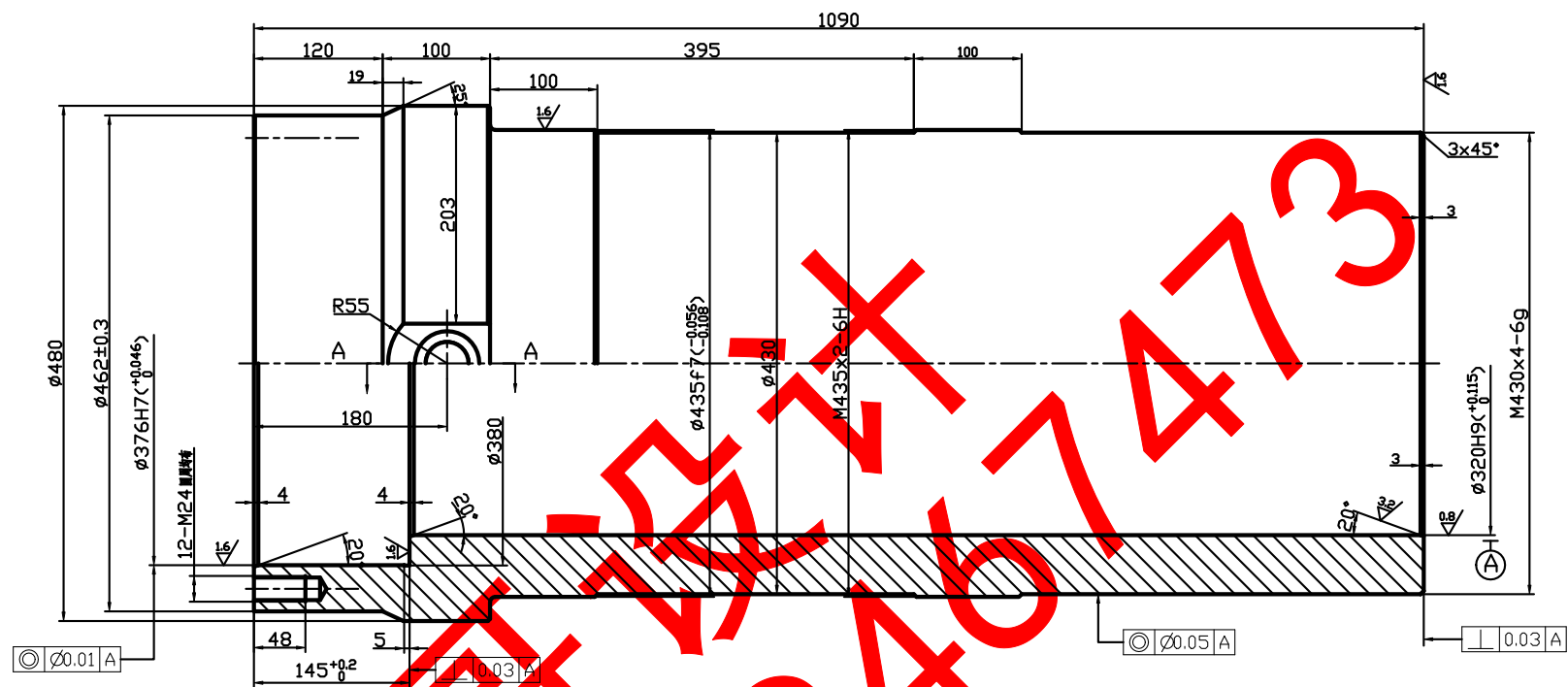


技术要求

- 1、装配前所有零件应清洗干净,不允许颗粒杂质进入缸筒内;
- 2、缸筒与活塞、导套之间的装配配合为H8/f7。

15	JB/ZQ4606-1986	防尘圈	1	毛毡						4		缸体	1	无缝钢管45#					
14	GB/T5781	螺栓 M12x35	1	45#						3		圆螺母 M250x3	1	45#					
13		密封端盖	1	35#						2		耐磨圈	1	铸黄铜					
12	GB3452.1-1992	o型密封圈 140x7	1	橡胶						1		活塞杆	1	45#					
11		导向套	1	45#						序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备 注		
10	GB3452.1-1992	o型密封圈200x3.55	2	橡胶															
9	GB/T858-1988	止动垫圈	1	65Mn															
8	GB/T812-1988	圆螺母	1	45#															
7	GB3452.1-1992	o型密封圈 115x2.65	2	橡胶						标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
6	GB3452.1-1992	o型密封圈 195x3.55	2	橡胶						设计	彭勇		标准化						
5		活 塞	1	HT200															
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备 注	审核	工艺			批准							
														2000KN四柱液压机			湖南工业大学		
														阶段标记			重量	比例	顶出缸
																		1:2	SZYJ2000-01.2
														共 张			第 张		

A2-简体



技术要求

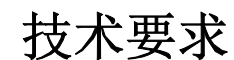
- 1、热处理要求：调质230~260HBS；
- 2、未注倒角2x45°；
- 3、缸体应进行探伤检查；
- 4、未注圆角半径为R3。

										湖南工业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					缸 筒	
设 计	彭勇		标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		
审 核										1:3	SZYJ2000-01.1.3
工 艺				批 准		共 张 第 张					

20	SZYJ2000-01.1.2	活 塞	1	HT200			
19		挡 圈	1	45钢			
18		联接板	1	45钢			
17	JB/ZQ4606-1986	防尘圈	1	毛 毡			
16		防尘压盖	1	Q235			
15	GB/T5781	螺 栓M24x100	12	45钢			
14	SZYJ2000-01.1.4	端 盖	1	35钢			
13	GB/T34512.1-1992	O型密封圈 365x7	2	橡 胶			
12	SZYJ2000-01.1.5	导 套	1	45钢			
11	SZYJ2000-01.1.1	活塞杆	1	45钢			
10		缸体固定螺母M435	1	45钢			
9	SZYJ2000-01.1.3	缸 筒	1	无缝钢管45			
8	GB10708.1-89	Y形密封圈 320x290x18.5	2	橡 胶			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总重量	备 注

[illegible]

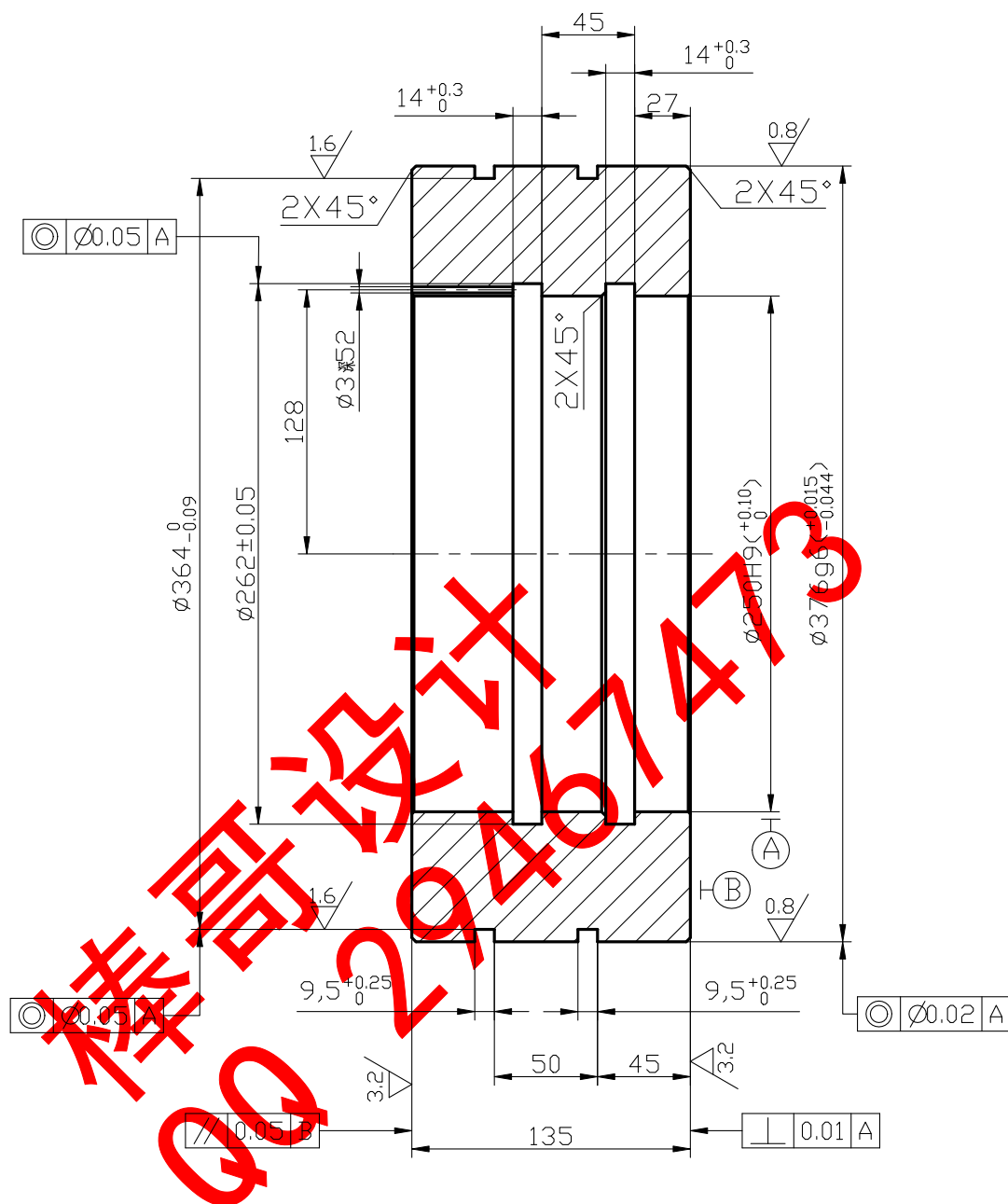
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



- 1、热处理要求：调质230~260HBS。
- 2、未注倒角1x45°。

						45	湖南工业大学		
							活塞杆		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	彭勇		标准化			阶段	标记	重量	比例
									1:3
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			
						SZYJ2000-01. 1. 1			

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

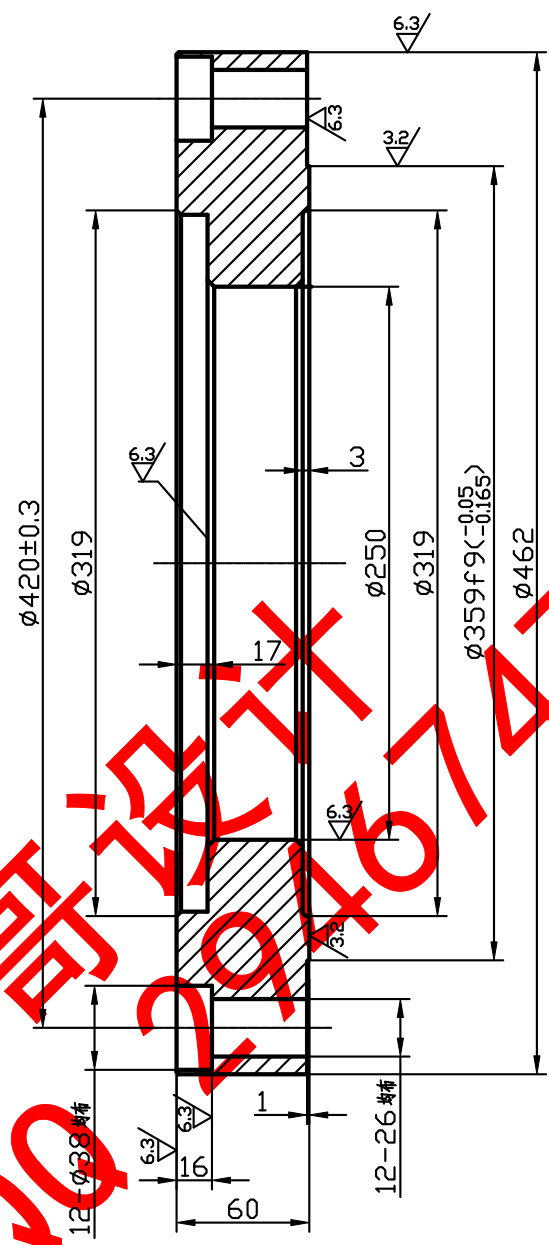


技术要求

- 1、材料内部不得有砂眼、疏松等缺陷；
2、未注倒角1x45°。

						35					湖南工业大学		
											导 套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日								
设 计	彭 勇		标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		SZYJ2000-01.1.5		
									1:3				
审 核													
工 艺			批 准			共		张	第	张			

其余 $\sqrt{12.5}$

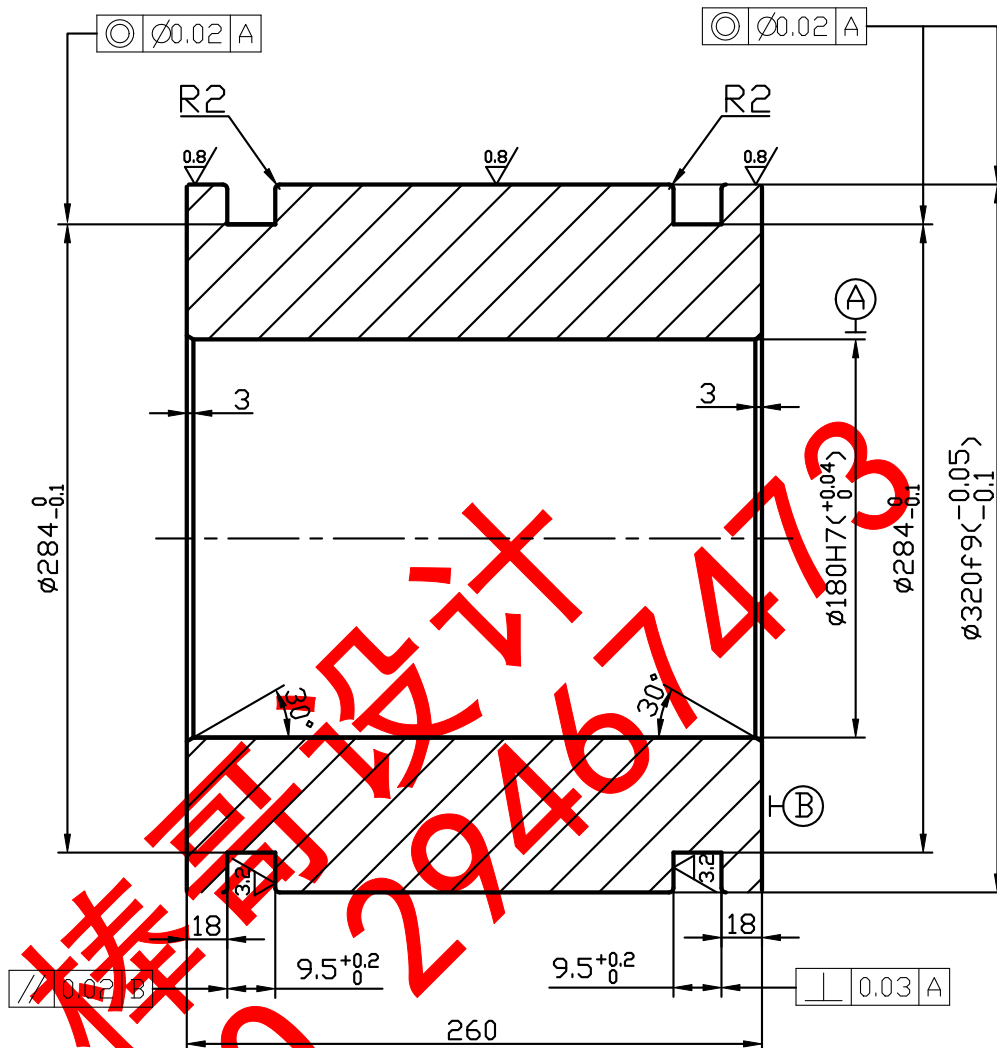


技术要求

- 1、未注倒角1x45°；
- 2、未注圆角半径为R2。

						35			湖南工业大学	
									端 盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设 计	彭勇		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	SZYJ2000-01. 1. 4	
								1:3		
审 核										
工 艺			批 准			共	张	第 张		

其余 $\sqrt{1.6}$



技术要求

- 1、材料内部不得有夹砂、疏松等缺陷；
- 2、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

						HT200					湖南工业大学						
																活 塞	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设 计	彭勇		标准化								阶 段 标 记		重 量	比 例			
											1:3	SZYJ2000-01. 1. 2					
审 核																	
工 艺			批 准			共 张 第 张											