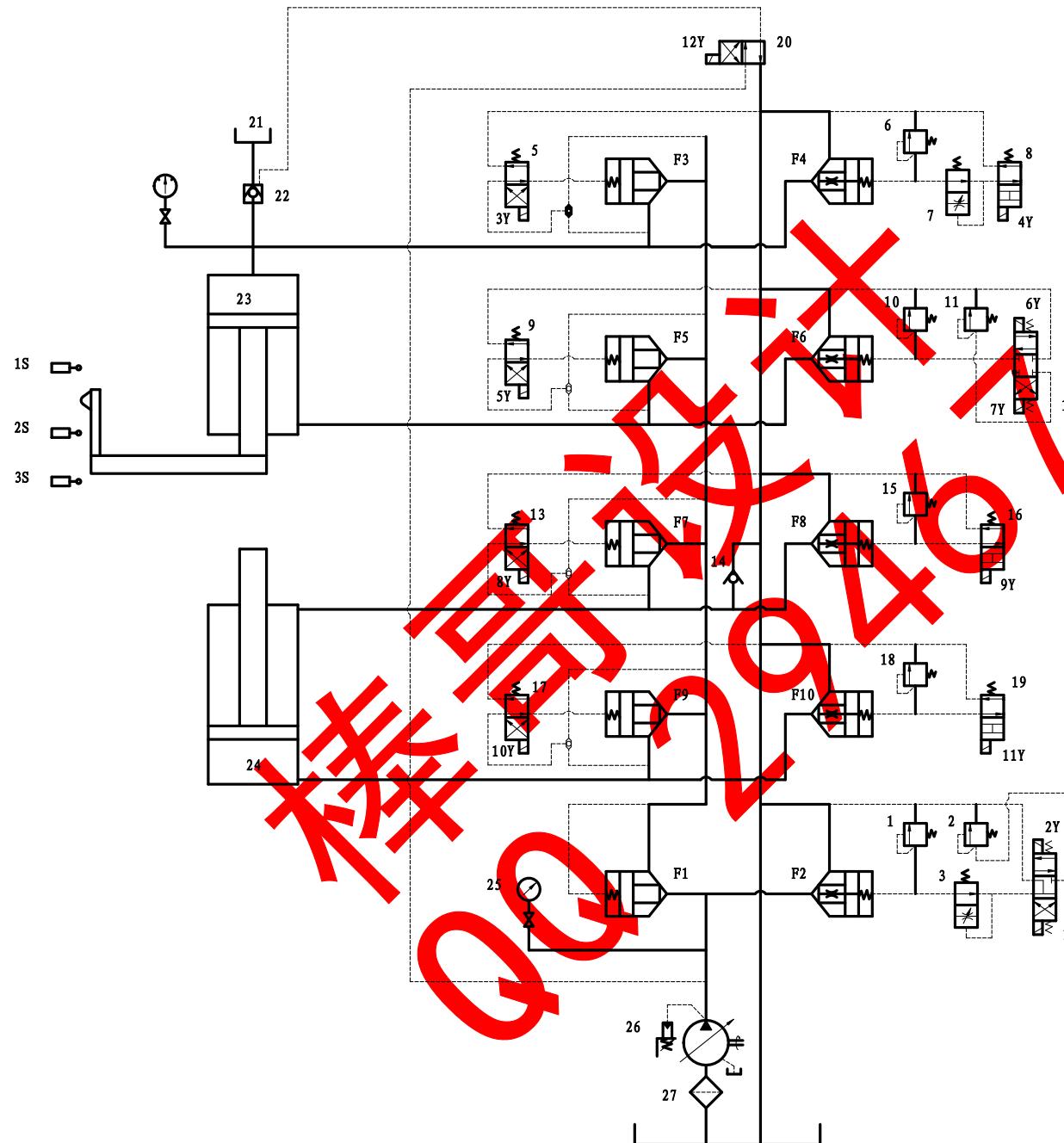


A1-系统原理图

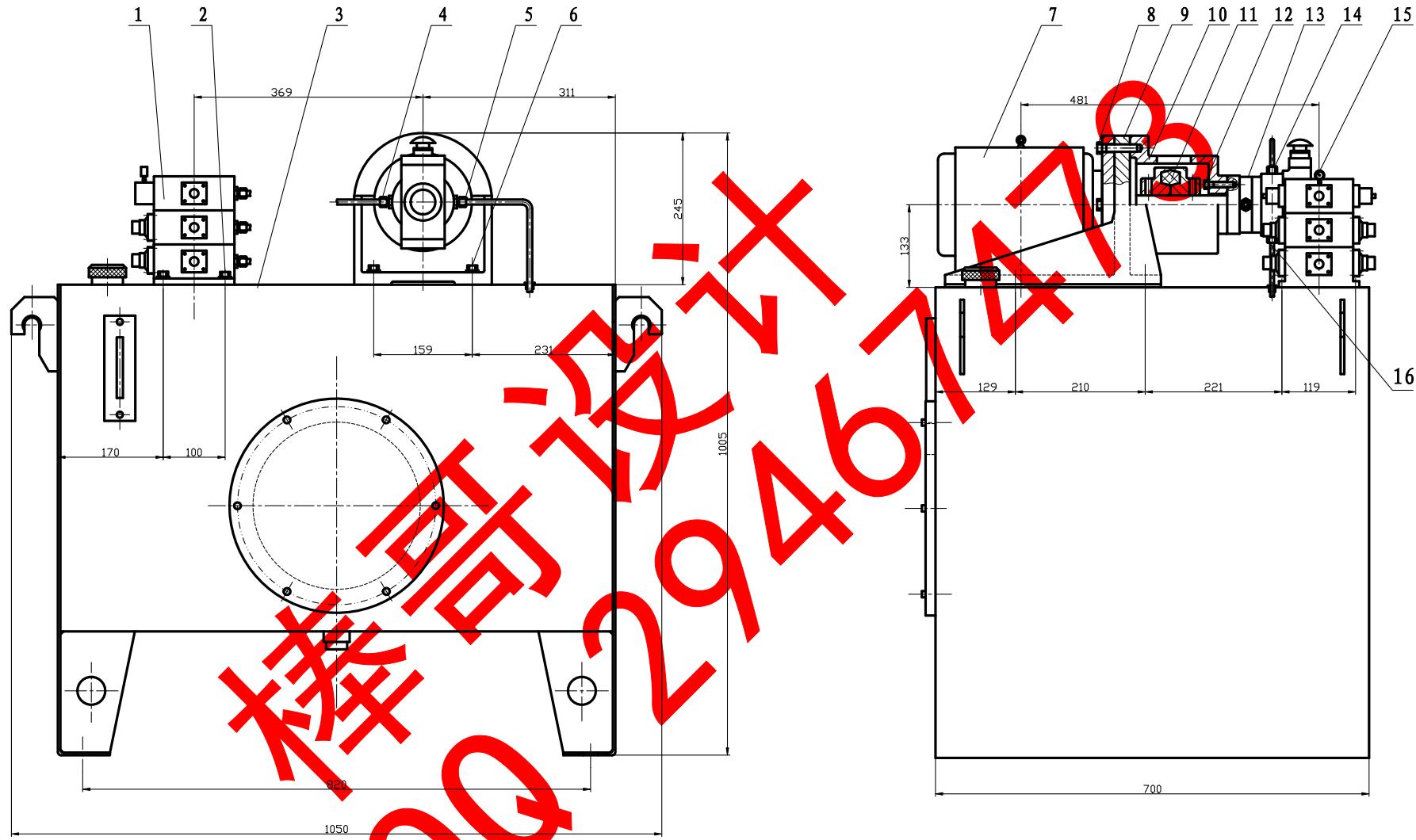


液压系统电磁铁动作顺序表

动作顺序	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	7Y	8Y	9Y	10Y	11Y	12Y
快进	+		+			+						
工进	+		+							+		
保压								+				
泄压												
回程			+		+	+						
停止												
顶出缸			+									
退回缸			+									
停止										+	+	

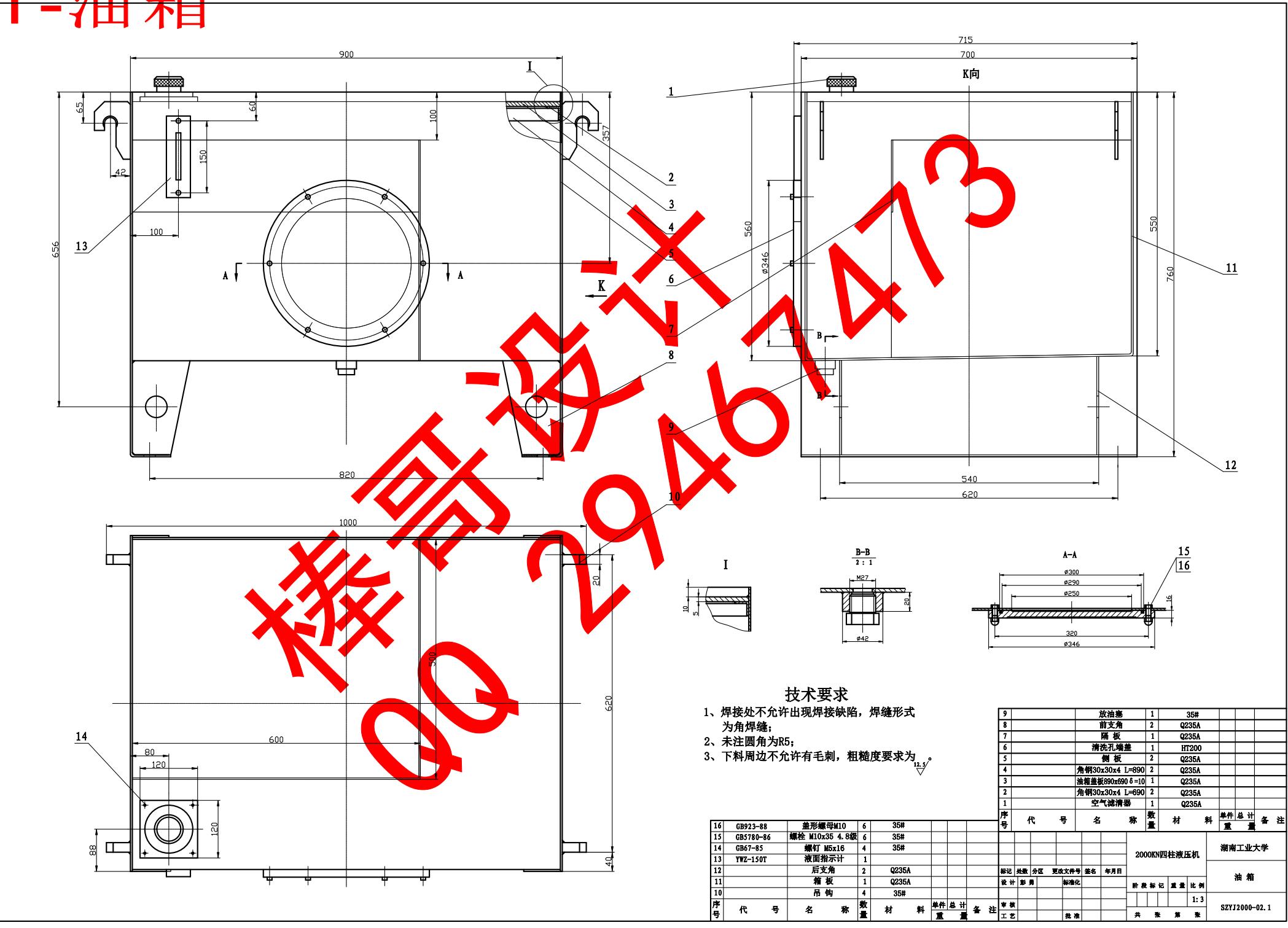
序号	代号	名称	数量	材料			备注
				单件	总计	重量	
27	WU-250X180F	过滤器	1				
26	250TC14-1B	支座架	1				
25	KP36L	压力表	1				部件
24	SZYJ2000-01.2	顶出缸	1				部件
23	SZYJ2000-01.1	主缸	1				部件
22	YAF3-Ba20B	液控单向阀	1				
21		补油油箱	1				部件
20	24F3-B16B	三位四通电磁换向阀	1				
19	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1				
18	YFP3-B25B	溢流阀	1				
17	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1				
16	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1				
15	YFP3-B25B	溢流阀	1				
14	AP3-B20B	单向阀	1				
13	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1				
12	34F3o-B16B	三位四通电磁换向阀	1				
11		蝶冲阀	1				
10	YFP3-B25B	溢流阀	1				
9	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1				
8	24F3-B16B	二位四通电磁换向阀	1				
7		蝶冲阀	1				
6	YFP3-B25B	溢流阀	1				
5	24F3-B16B	二位四通换向阀	1				
4	34F3P-B16B	三位四通电磁换向阀	1				
3		蝶冲阀	1				
2	YFP3-B20B	溢流阀	1				
1	YFP3-B25B	溢流阀	1				
				湖南工业大学			
				2000KN四柱液压机			
				液压系统原理图			
				阶段	标记	重量	比例
							1:1
							SZYC2000-01
				共 页 第 页			

A1-液压站



7	Y225S-4	电 动 机	1						部件
6	GB5780-86	螺 母M12x40	4	35#					
5	GB3733. 1-83	螺 母M22	1	35#					
4	GB3733. 1-83	螺 母M22	1	35#					
3	SZJY2000-02. 1	油 箱	1						部件
2	GB5780-86	螺 档M12x35	4	35#					
1		插 装 阀	1						
16	GB3733. 1-83	螺 母M18	1	35#					
15	KF3B6L	压 力 表	1						
14	GB3733. 1-83	螺 母M18	1	35#					
13	250YCY14-1B	液 压 系 统	1						
12	GB5780-86	螺 档M12x50	4	35#					
11		弹性联轴器	1	HT200					
10		法 兰	1	HT200					
9		支 架	1	45#					
8	GB5780-86	螺 母M16x60	4	35#					
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 总 计 重 量	备 注			

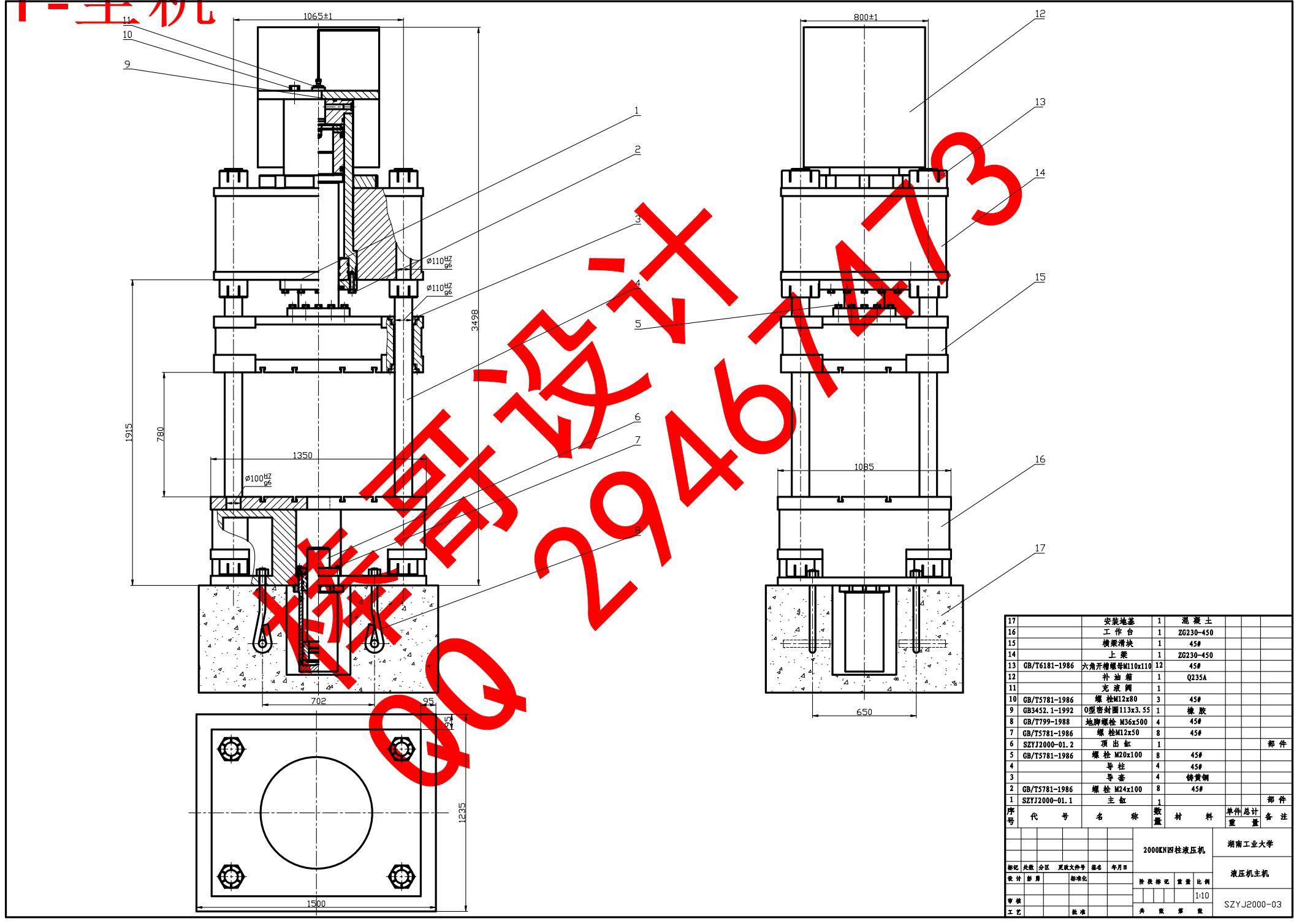
A1-油箱



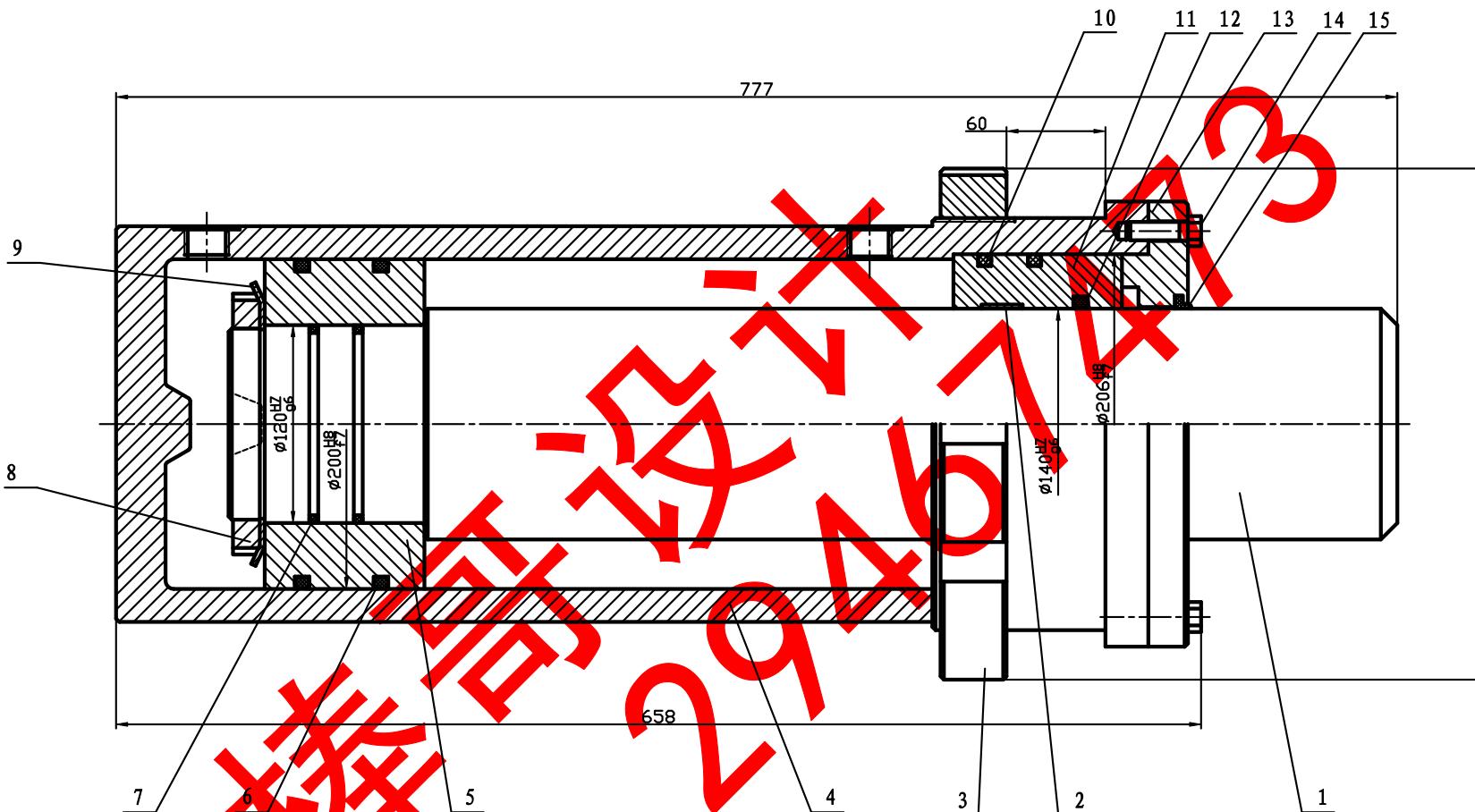
技术要求

- 1、焊接处不允许出现焊接缺陷，焊缝形式为角焊缝；
 - 2、未注圆角为R5；
 - 3、下料周边不允许有毛刺，粗糙度要求为

A1 - 主机



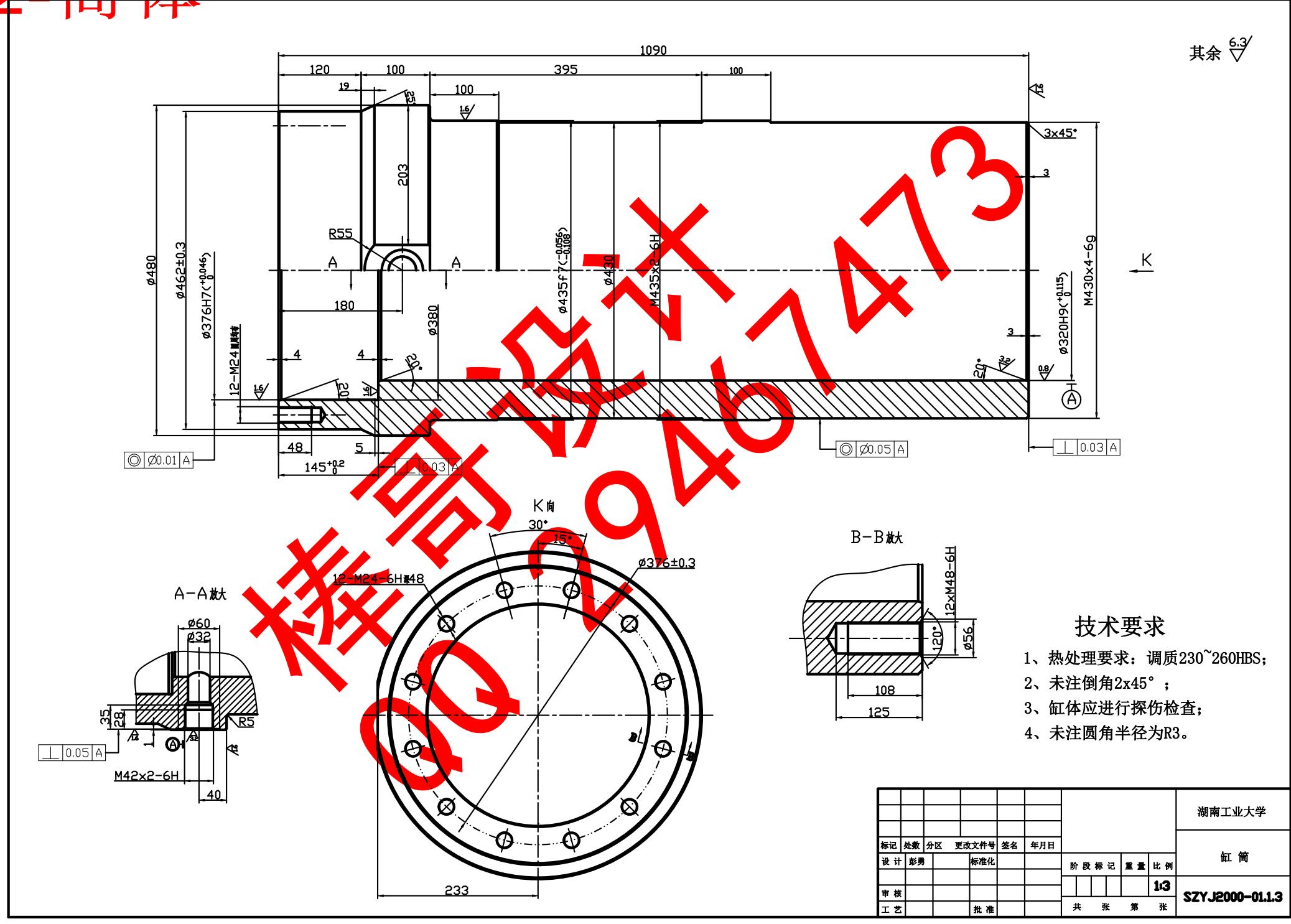
A2-顶出缸



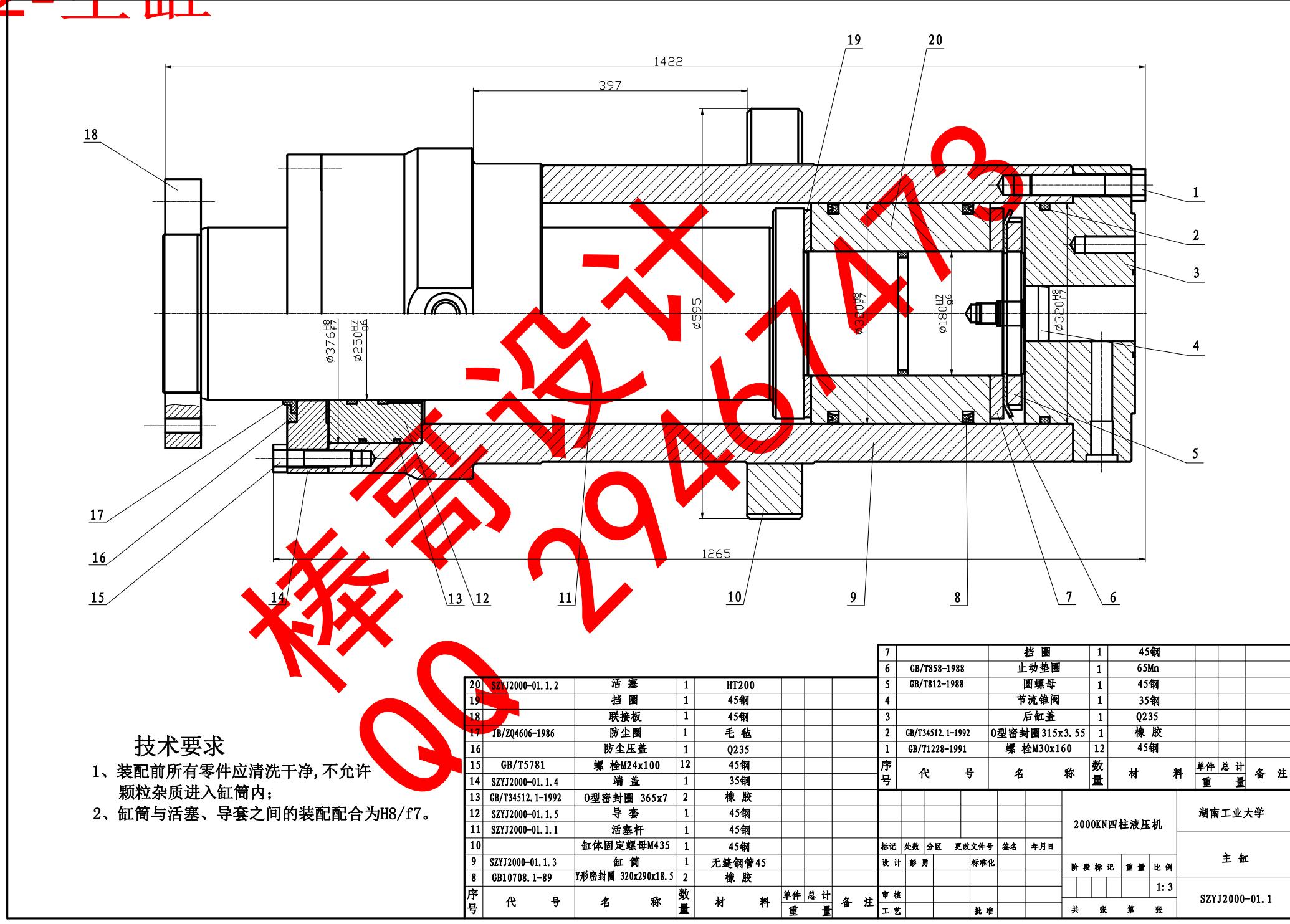
技术要求

- 1、装配前所有零件应清洗干净,不允许颗粒杂质进入缸筒内;
 - 2、缸筒与活塞、导套之间的装配配合为H8/f7。

15 JB/ZQ4606-1986		防尘圈	1	毛毡			3	圆螺母 M25x3		1	45#							
14 GB/T5781		螺栓 M12x35	1	45#			2	耐磨圈		1	铸黄铜							
13		密封端盖	1	35#			1	活塞杆		1	45#							
12	GB3452.1-1992	o型密封圈 140x7	1	橡胶			序号	代号	名称	数量	材料	单件重	总计重					
11		导向套	1	45#									备注					
10	GB3452.1-1992	o型密封圈200x3.55	2	橡胶									湖南工业大学 2000KN四柱液压机					
9	GB/T858-1988	止动垫圈	1	65Mn														
8	GB/T812-1988	圆螺母	1	45#														
7	GB3452.1-1992	o型密封圈 115x2.65	2	橡胶			标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
6	GB3452.1-1992	o型密封圈 195x3.55	2	橡胶			设计	影 勇	标准化				阶段	标记	重量	比例	顶出缸	
5		活塞	1	HT200														
序号	代号	名称	数量	材 料	单件	总 计	备注	审核								1:2	SZYJ2000-01.2	
					重 量			工 艺		批 准								

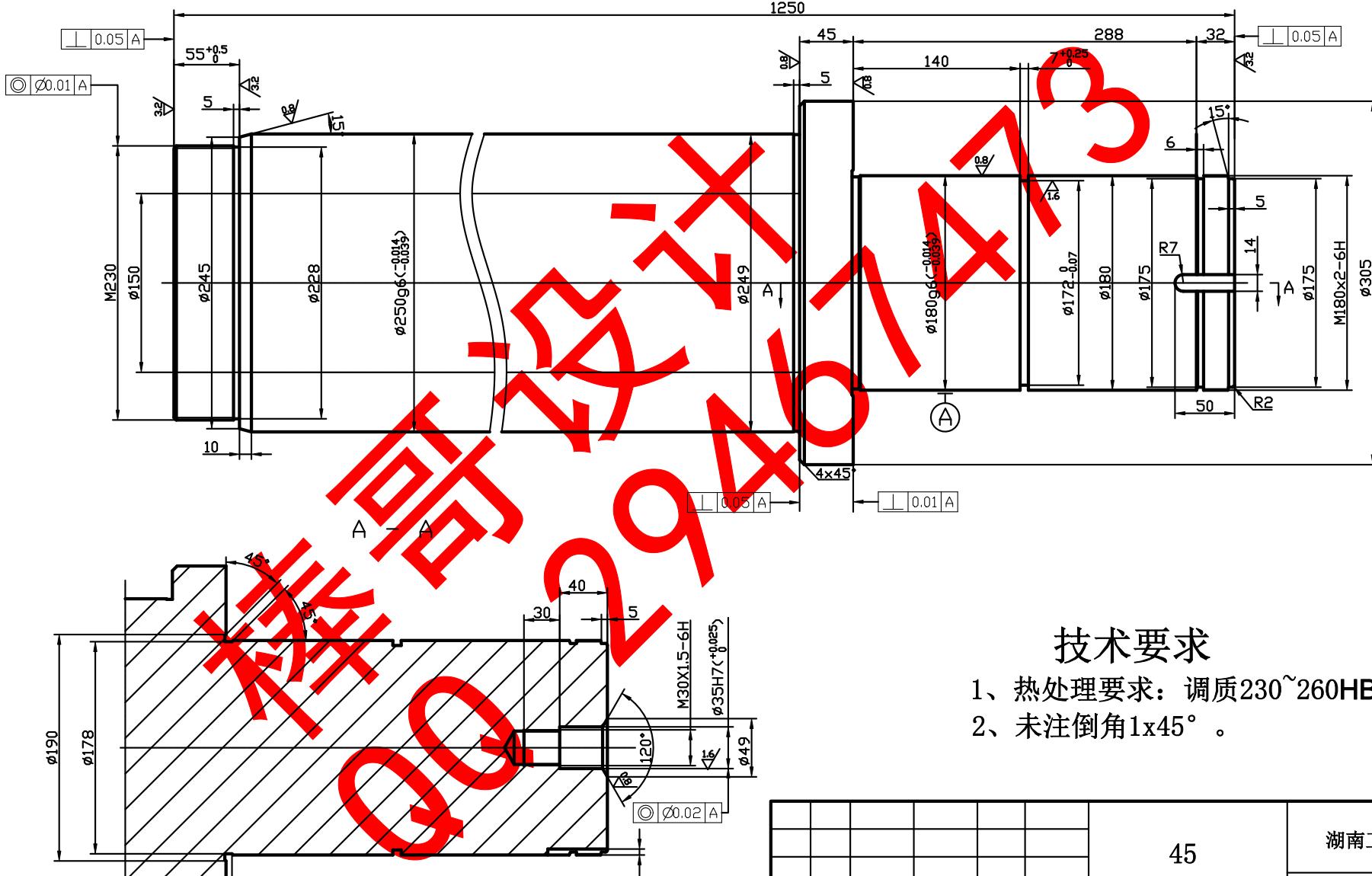


A2-主缸



A3-活塞杆

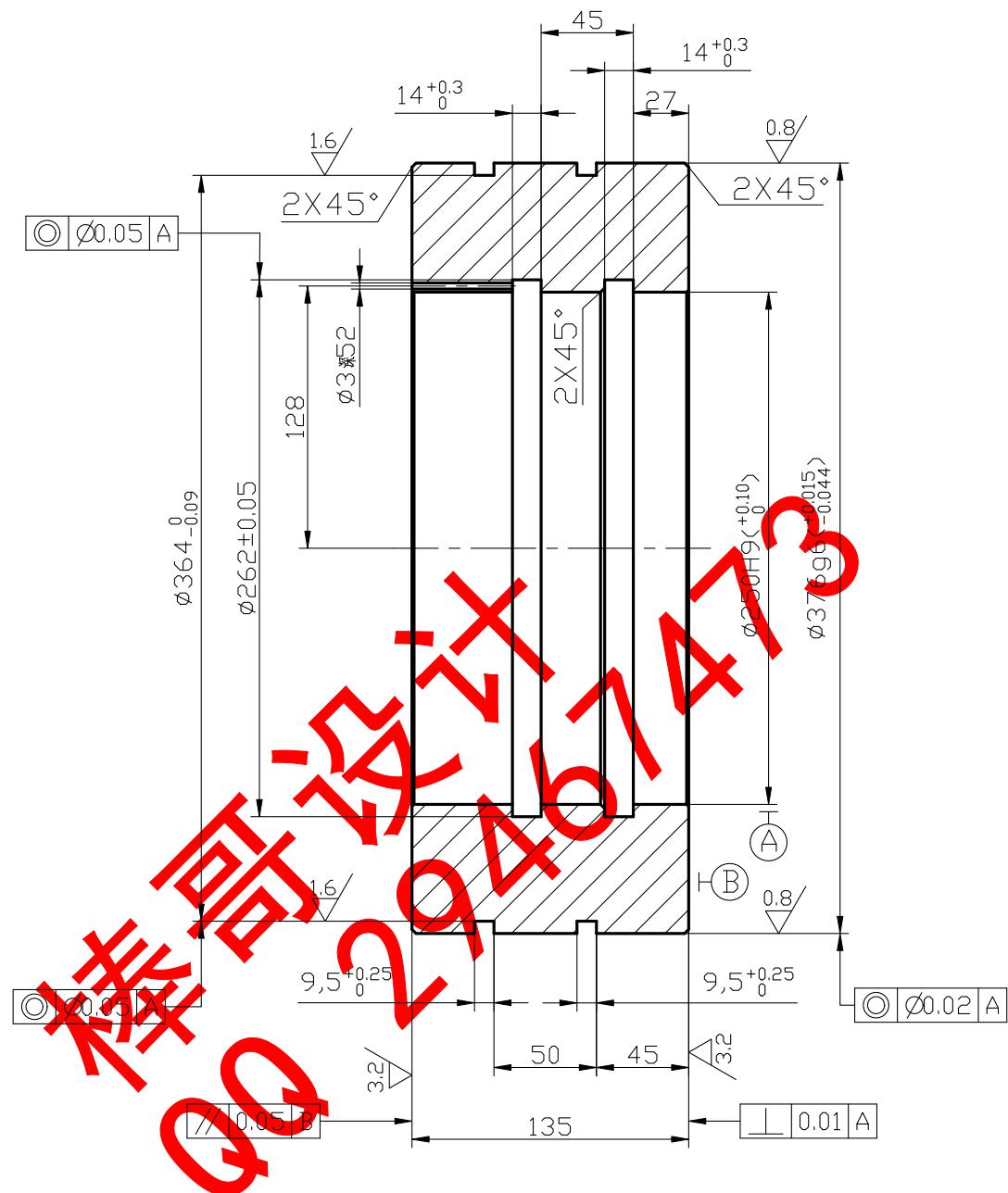
其余 6.3



技术要求

- 1、热处理要求：调质 $230\sim260$ HBS。
2、未注倒角 $1\times45^\circ$ 。

其余 6.3

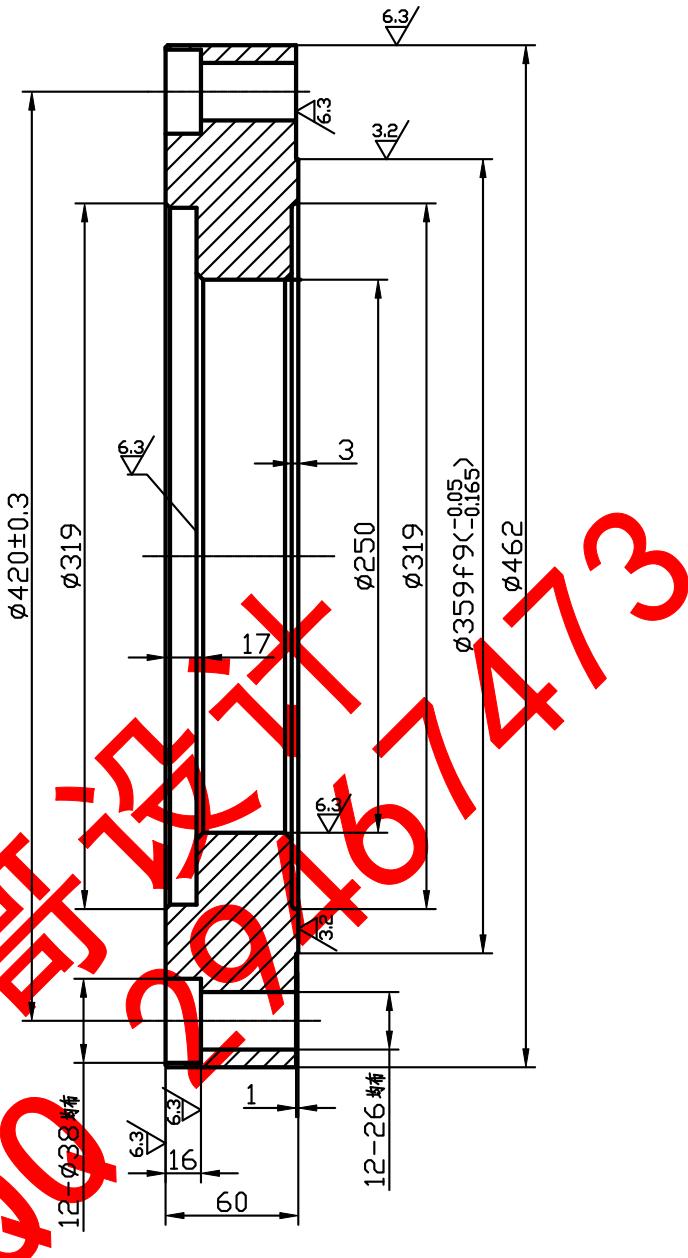


技术要求

- 1、材料内部不得有砂眼、疏松等缺陷；
 - 2、未注倒角 $1\times 45^\circ$ 。

						35	湖南工业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	彭 勇		标准化			阶段标记	重量	比例	导套
审核									
工 艺			批 准			共 张	第 张	SZYJ2000-01. 1. 5	

其余 12.5

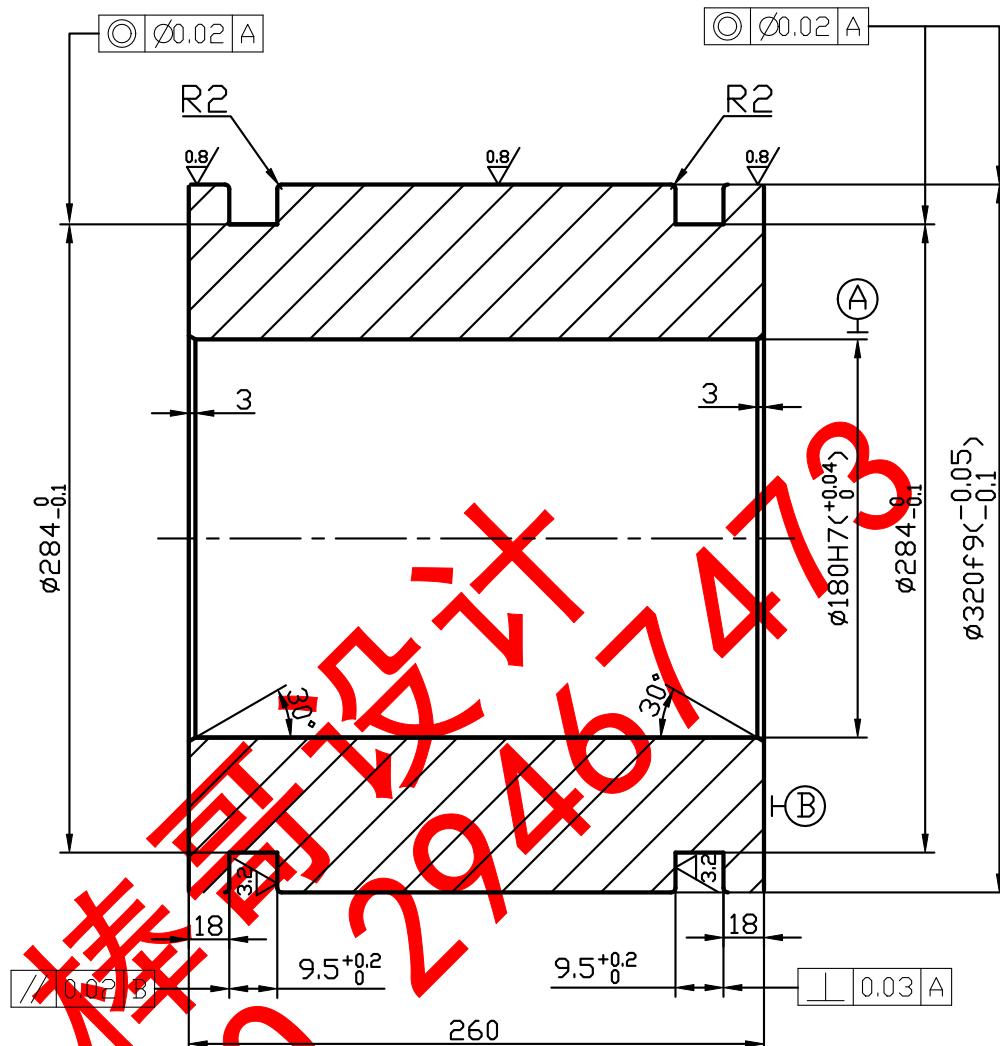


技术要求

- 1、未注倒角 $1\times45^\circ$ ；
 - 2、未注圆角半径为R2。

						35	湖南工业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	彭勇		标准化			阶段标记	重量	比例	端盖
								1:3	
审核						共 张 第 张			SZYJ2000-01.1.4
工艺			批准						

其余 



技术要求

- 1、材料内部不得有夹砂、疏松等缺陷；
 - 2、未注倒角 $1\times 45^\circ$ 。