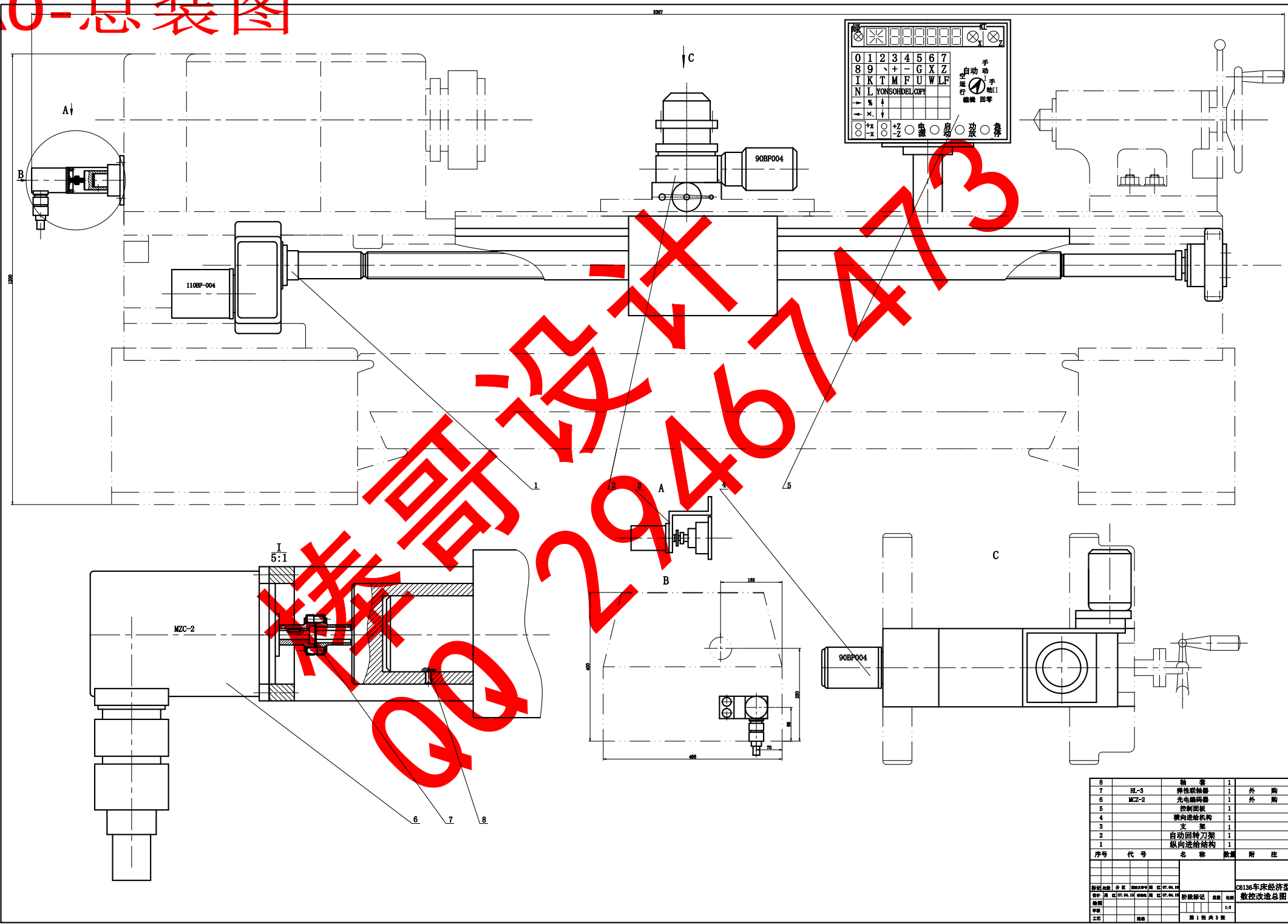
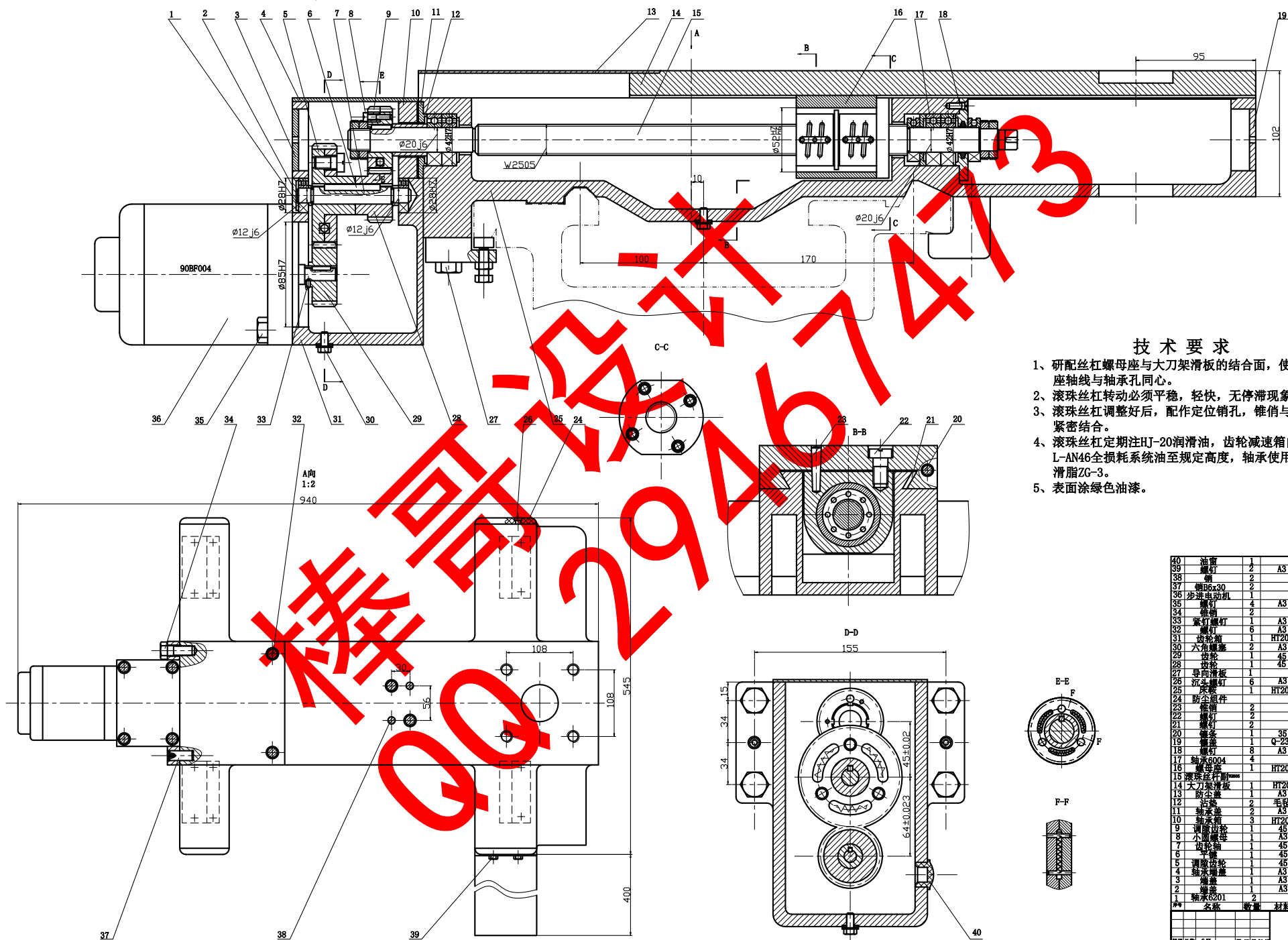


A0-总装图



8	轴	1	外	附
7	轴	1	外	附
6	MZ-2	1	外	附
5	控制面	1		
4	纵向进给机构	1		
3	支	1		
2	自动回转头架	1		
1	纵向进给机构	1		
序号	代号	名称	数量	附注
编制	审核	批准	日期	09136车床经济型
设计	校对	审核	日期	数控改造总图
绘图				
工艺				第 1 页 共 3 页

A0-C6136横装配图



技术要求

- 1、研配丝杠螺母座与大刀架滑板的结合面，使螺母座轴线与轴承孔同心。
- 2、滚珠丝杠转动必须平稳，轻快，无停滞现象。
- 3、滚珠丝杠调整后，配作定位销孔，销锥与孔紧密结合。
- 4、滚珠丝杠定期注HJ-20润滑油，齿轮减速箱内注L-AN46全损耗系统油至规定高度，轴承使用润滑油脂ZG-3。
- 5、表面涂绿色油漆。

[illegible]

							常州工学院		
							微机数控系统硬件电路图		
标记	处数	分 区	更改文件号	周 江	07.04.19		阶段标记	重量	比例
设计	周 江	07.04.19	标准化	周 江	07.04.19				
绘图									
审核								1:1	
工艺			批准			第 3 张 共 3 张			