



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 46968—2025

## 数控加工工时消耗分类和标准工时构成

Classification of working-hours consumption for numerical control machine tools  
and standard working-hours formation

2025-12-31 发布

2026-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准管理委员会 发布

## 目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 数控加工工时消耗分类	2
5 数控加工标准工时代号及构成	4
6 数控加工工时消耗的计算方法	5
附录 A (资料性) 数控加工标准工时的代号及构成	6

## 前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国人力资源和社会保障部提出。

本文件由全国劳动定额定员标准化技术委员会(SAC/TC 131)归口。

本文件起草单位：机械工业经济管理研究院、中国劳动和社会保障科学研究院、北京信息科技大学。

本文件主要起草人：李鹏、孙义敏、安鸿章、吕润泽、靳卫平、曲立、于进坡、聂喜荣、刘福文。

# 数控加工工时消耗分类和标准工时构成

## 1 范围

本文件规定了数控加工工时消耗分类、代号和标准工时的构成,描述了工时消耗的计算方法。本文件适用于涉及数控加工工作班内各项目工时消耗的标准制定、分类、统计、核算等管理活动。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14002—2008 劳动定员定额术语

GB/T 14163—2009 工时消耗分类、代号和标准工时构成

LD/T 122—2019 劳动定员定额标准的结构和编写规则

## 3 术语和定义

GB/T 14002—2008、GB/T 14163—2009、LD/T 122—2019 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 数控加工 **manufacturing by numerical control machine tools**

采用数字控制系统对加工过程进行自动控制的机床或加工单元进行生产作业的过程。

### 3.2

#### 标准工时 **standard time**

具有平均熟练程度的操作者,在标准作业条件和环境下,以正常的作业速度和标准的程序方法,完成作业所需要的总时间。

### 3.3

#### 作业时间 **manual operation time**

在生产过程中为完成生产加工任务,需要操作人员完成的工作所消耗的时间。

[来源:GB/T 14163—2009,2.1.2,有修改]

### 3.4

#### 系统执行程序时间 **system execution time of the program**

数控加工设备在程序控制下自动完成工步、工序的全部加工所消耗的时间。

### 3.5

#### 手动作业辅助时间 **manual auxiliary operation time**

在设备自动加工过程之外,额外需要操作人员完成的工作所消耗的时间。

### 3.6

#### 装卸工件辅助时间 **piece handling time**

在设备自动加工过程之外,进行工件装卸作业的时间。