



中华人民共和国国家标准

GB/T 15170—2025

代替 GB/T 15170—2007

包装容器 工业用薄钢板圆罐

Packaging containers—Pails of sheet for industry

2025-06-30 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15170—2007《包装容器 工业用薄钢板圆罐》，与 GB/T 15170—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 按外形分类增加了圆罐类别(见 4.1 和表 1, 2007 年版的 4.1 和表 1)；
- b) 增加了按内装物危险程度分类(见 4.2)；
- c) 增加了 5 类、6 类圆罐的部分规格以及 7 类圆罐型的规格(见表 4～表 6)；
- d) 增加了材料和附件要求(见第 6 章)；
- e) 删除了卫生要求(见 2007 年版的 5.1.4)；
- f) 增加了焊缝补涂完整性的要求和试验方法(见 7.3、8.3)；
- g) 更改了气密性的要求和试验方法(见 7.4.1、8.4, 2007 年版的 5.2.1、6.2)；
- h) 更改了液压强度的要求和试验方法(见 7.4.2、8.5, 2007 年版的 5.2.2、6.3)；
- i) 更改了耐跌落性的要求和试验方法(见 7.4.3、8.6, 2007 年版的 5.2.3、6.4)；
- j) 更改了耐堆码性的要求和试验方法(见 7.4.4、8.7, 2007 年版的 5.2.4、6.5)；
- k) 更改了提梁、提环强度的要求和试验方法(见 7.4.5、8.8, 2007 年版的 5.2.5、6.6)；
- l) 更改了检验规则(见第 9 章, 2007 年版的第 7 章)；
- m) 更改了标志、包装、运输和贮存(见第 10 章, 2007 年版的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本文件起草单位：广州质量监督检测研究院、苏州华源控股股份有限公司、江苏苏讯新材料科技股份有限公司、福建福贞金属包装有限公司、杭州鼎升机械有限公司、苏州市三新材料科技股份有限公司、汕头市新宜制罐设备有限公司、深圳华特容器股份有限公司、杭州中粮包装有限公司、广东欧亚包装有限公司、自贡中粮金属包装有限公司、中国包装科研测试中心、河南金泰容器科技有限公司、贵州百世佳包装股份有限公司。

本文件主要起草人：熊小婷、卢明、沈俊杰、邱志新、陈慧勇、凌光耀、陈旭英、梁戎斌、王泽宜、杨永全、张明、李润苗、唐丹、张卫红、刘桂珍、俞欣欣、施经杰、李堃、章耀平、李泽荣、黄广炽、沈明华、路冰琳、张恒。

本文件于 1994 年首次发布，2007 年第一次修订，本次为第二次修订。

包装容器 工业用薄钢板圆罐

1 范围

本文件给出了工业用薄钢板圆罐(以下简称“圆罐”)的分类,规定了结构尺寸、材料和附件、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于以薄钢板为主要材料制成的容量为(0.1~16)L圆罐的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志
GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带
GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 4857.3 包装 运输包装件基本试验 第3部分:静载荷堆码试验方法
GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法
GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件
GB/T 13251 包装 钢桶封闭器
GB/T 17344 包装 包装容器 气密试验方法
GB/T 18455 包装回收标志
GB/T 24180 冷轧电镀铬钢板及钢带
GB/T 40871 塑料薄膜热覆合钢板及钢带
QB/T 2763 涂覆镀锡(或铬)薄钢板
YB/T 5294 一般用途低碳钢丝

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

提梁 bale handle

两端由挂耳连接在罐身上的半圆形提手。

3.2

提环 drop handle

由挂耳固定在圆罐上,能转动的环形提手。