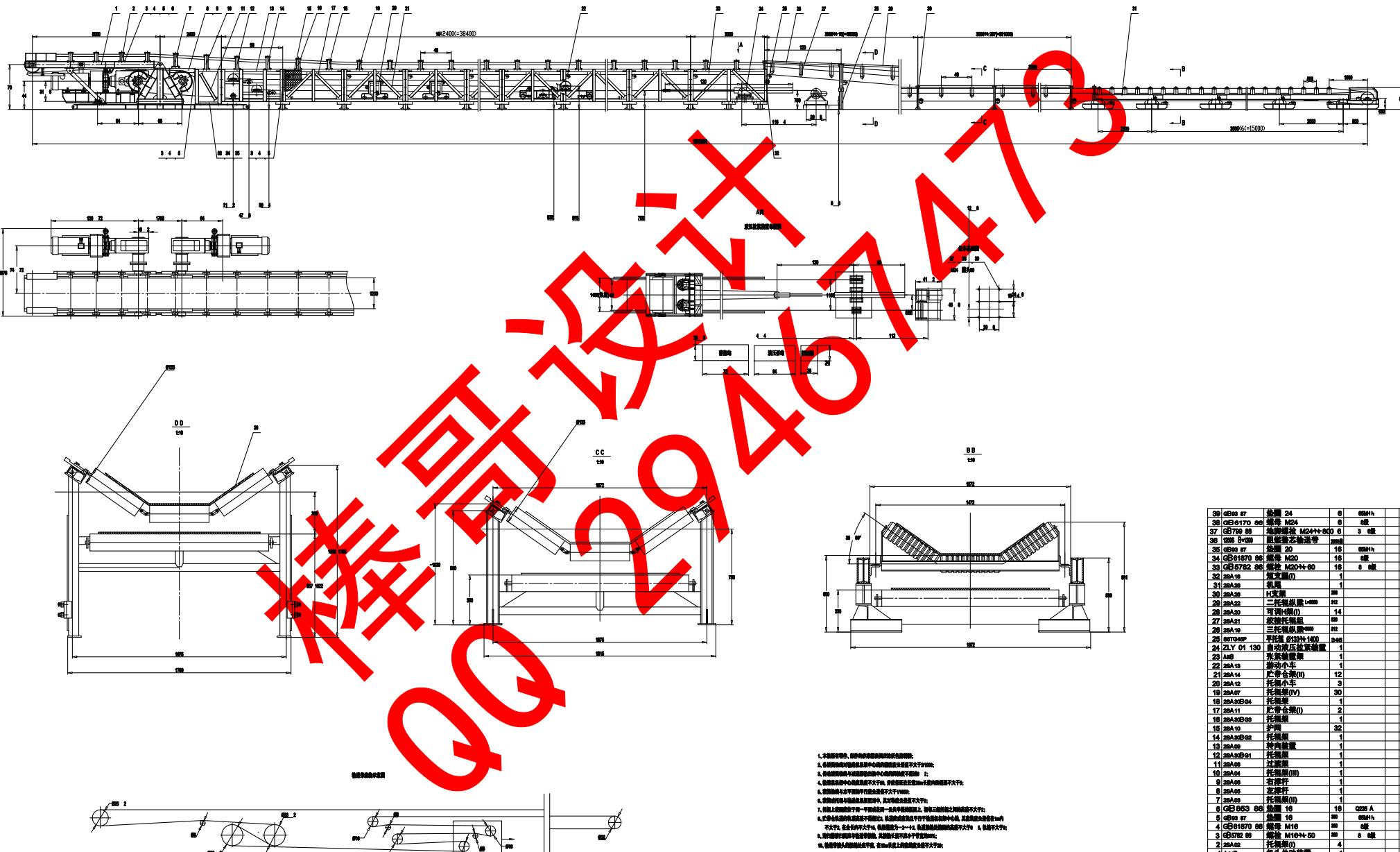


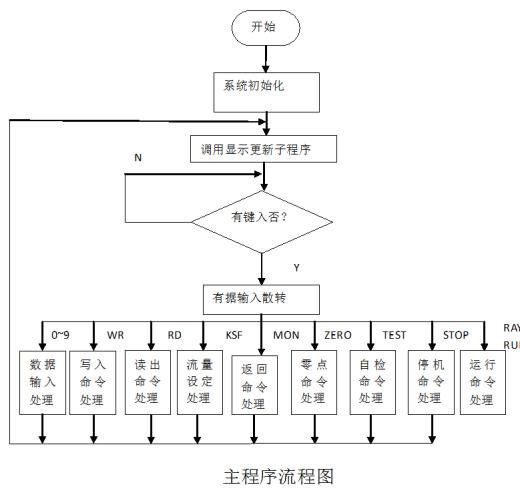
AO-结构图



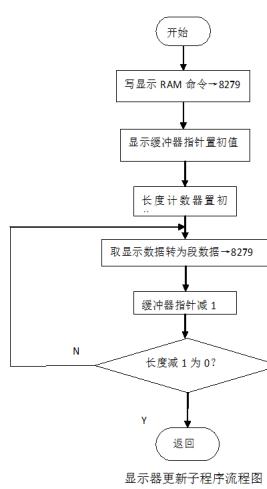
1. 本调查问卷，根据你对周围环境的评价选择：
2. 你认为周围环境是中心商务区环境的评价选择不小于70%：
3. 你认为周围环境是中心商务区环境的评价选择不小于20%：
4. 你认为周围环境是中心商务区环境的评价选择不小于10%：
5. 你认为周围环境是中心商务区环境的评价选择不小于1%：
6. 你认为周围环境是中心商务区环境的评价选择不大于1%：
7. 你认为周围环境是一般环境的评价选择不小于70%：
8. 你认为周围环境是一般环境的评价选择不小于20%：
9. 你认为周围环境是一般环境的评价选择不小于10%：
10. 你认为周围环境是一般环境的评价选择不小于1%：
11. 你认为周围环境是一般环境的评价选择不大于1%：

序号	代号	名称	材料	数量	备注
26	G200-87	轴端 24	6	0.0514	
26	G200-170.00	轴端 M24	6	0.05	
37	G200-86	轴端螺栓 M24+80	6	0.05	
36	200-16	轴端带齿传动带	1	0.05	
35	G200-87	轴端 20	16	0.0514	
34	G200-170.00	轴端 M20	16	0.05	
33	G200-172.00	轴端 M20+80	16	0.05	
32	200-16	轴端(1)	1		
31	200-16	轴尾	1		
30	200-16	H支撑	20		
29	200-16	二托轴组套 L=800	20		
28	200-20	右轴端(1)	14		
27	200-21	右轴端(1)	10		
28	200-19	三托轴组套 L=800	20		
25	200-19P	右轴端(1)+100	24.00		
24	ZLY 01 130	自动进环压紧装置	1		
23	40#	轴端	1		
22	200-13	轴端(1)	1		
21	200-14	带滚动小车	12		
20	200-12	托举小车	3		
19	200-07	托举架(IV)	30		
18	200-92G4	托举架	1		
17	200-11	贮带盒(1)	2		
16	200-92G3	托举架	1		
15	200-10	带网	32		
14	200-92G2	托举架	1		
13	200-10	右轴端	1		
12	200-10G1	托举架	1		
11	200-10	右轴端	1		
10	200-11	托举架(II)	1		
9	200-10	右轴端(1)	1		
8	200-05	带轴环	1		
7	200-03	托举架(II)	1		
6	G200-85	轴端 16	16	0.052 A	
5	G200-87	轴端 16	30	0.0514	
4	G200-170.00	轴端 M16	30	0.05	
3	G200-86	轴端 M16+80	30	0.05	
2	200-02	轴端(1)	4		
1	A9B	头头传动装置	1		

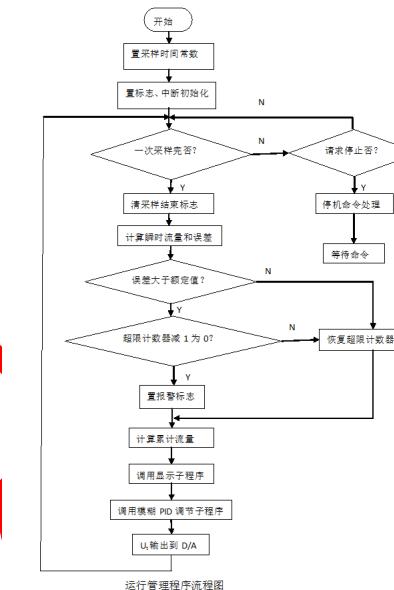
A0-流程图



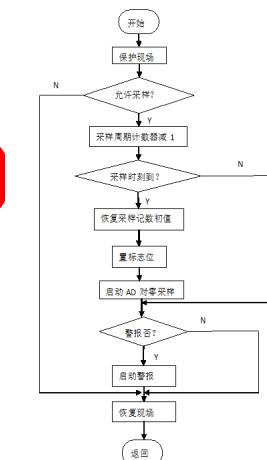
主程序流程图



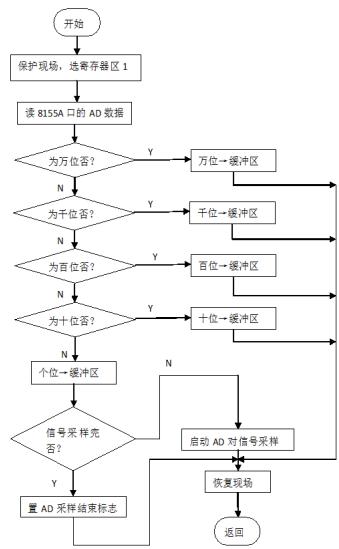
显示器更新子程序流程



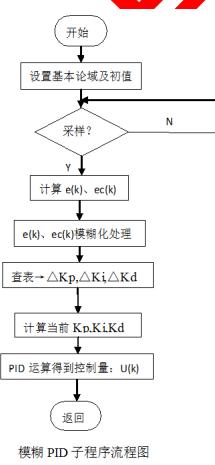
运行管理程序



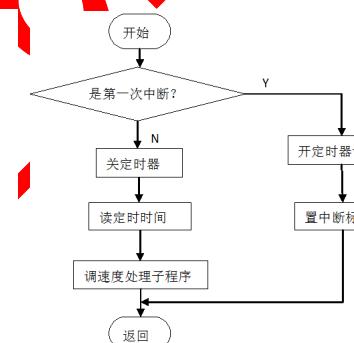
T0 中断服务程序流程图



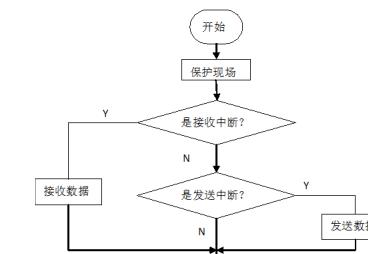
A/D 中断服务程序流程图



模糊 PID 子程序流程图



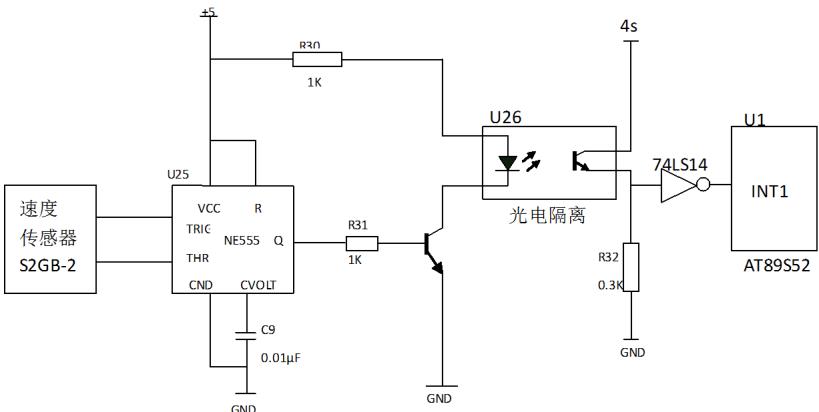
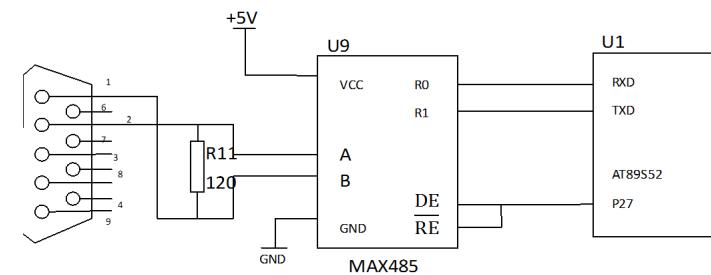
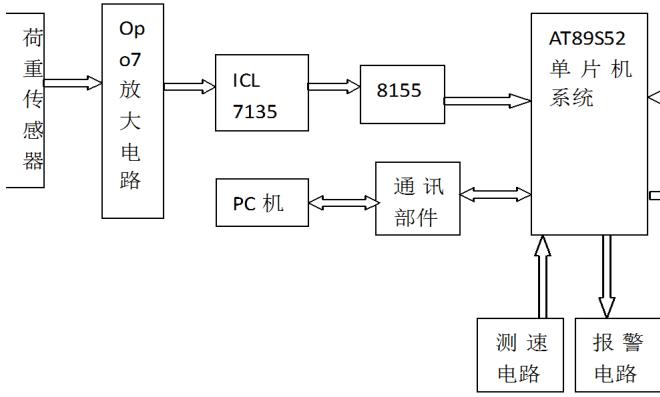
外部中断 T1 中断服务程序流程



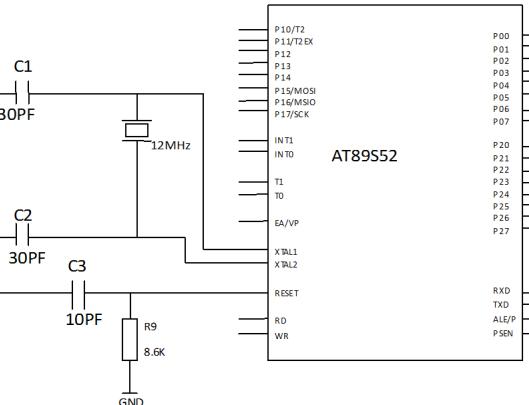
串行通信中断服务程序

姓名	性别	民族	年龄	出生年月	政治面貌	文化程度	专业	学号	系别	班级	学制	入学年月	毕业年月
王	男	汉	22	1985.08	中共	高中	电气工程及其自动化	000123456789	电气工程系	电气工程及其自动化	四年制	1985.08	2000.07
填好后请交到系办公室													

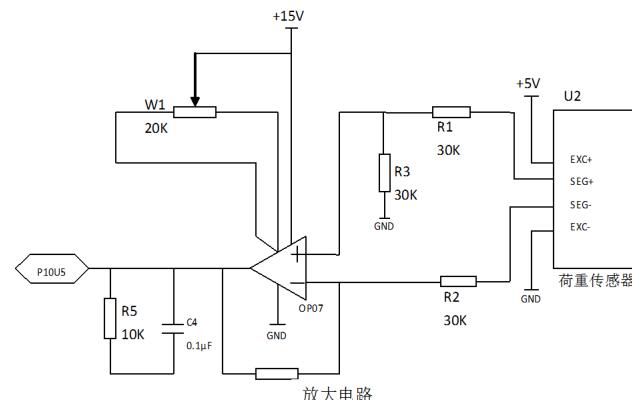
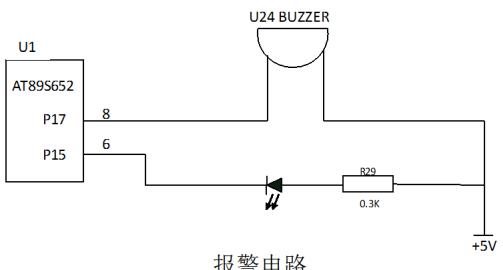
A1-逻辑图



速度脉冲整形隔离电路



AT89S52 系统结构图



控制系统的程序设计									
设计	处理	分区	更改文件	签名	年	月	日	阶段	标记
设计	需求	设计	设计化					阶段	标记
实施	实施	实施	实施					实施	实施