



中华人民共和国国家标准

GB/T 24854—2025

代替 GB/T 24854—2010

粮油机械 产品包装通用技术条件

Grain and oil machinery—General technical specification for product packaging

2025-12-31 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 技术要求 2

 4.1 一般要求 2

 4.2 包装准备要求 3

 4.3 包装材料要求 3

 4.4 包装制箱要求 3

 4.5 产品装箱要求 5

 4.6 防护包装要求 6

 4.7 出口包装要求 6

 4.8 包装件性能要求 6

5 试验方法 6

 5.1 产品包装检验 6

 5.2 包装件性能试验 6

6 检验规则 7

 6.1 检验分类 7

 6.2 出厂检验 7

 6.3 型式检验 7

 6.4 判定规则 7

7 标志 7

 7.1 包装储运图形符号标志 7

 7.2 包装回收标志 7

8 随机文件 8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 24854—2010《粮油机械 产品包装通用技术条件》，与 GB/T 24854—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了术语“封闭箱”及其定义(见 2010 年版的 3.2)，更改了术语“滑木”(见 3.2, 2010 年版的 3.3)、“枕木”(见 3.3, 2010 年版的 3.4)的英文对应词；
- 更改了产品包装方式等的选择依据，增加了关于主要包装方式的说明(见 4.1.1, 2010 年版的 4.1.1)、产品包装应符合实用性要求(见 4.1.2, 2010 年版的 4.1.2)，明确了局部包装和简易包装的适用条件及采用非箱装方式时所应符合的规定(见 4.1.6, 2010 年版的 4.1.3)；
- 增加了对备件(附件)包装要有明确信息标识的要求(见 4.1.3)；增加了包装箱底盘的材质要求(见 4.1.5)；增加了对包装箱内实际装货物的名称、规格型号、数量与外包装标签标识及装箱单所列的内容三者的一致性要求(见 4.1.7)；
- 更改了产品包装前的核验要求，明确了需要防锈的表面的防护执行标准(见 4.2.1, 2010 年版的 4.2.1、4.2.2)；更改了为使包装尺寸最小和储运安全所应采取的措施(见 4.2.2、4.2.3, 2010 年版的 4.2.3、4.2.4)；
- 增加了对于特殊情形的包装注意事项(见 4.2.4)；增加了对于易受潮湿影响的部件应采用防潮包装的要求(见 4.2.5)；增加了对于产品包装的环境要求(见 4.2.6)；
- 更改了包装箱所用各种材料的材质要求的描述(见 4.3.1, 2010 年版的 4.3.1)；更改了关于木质构件含水率要求的描述(见 4.3.2, 2010 年版的 4.3.2)；更改了对于制箱用胶合板的要求(见 4.3.4, 2010 年版的 4.3.4)；删除了对制箱用刨花板的要求(见 2010 年版的 4.3.5)；更改了对于制箱用纤维板的要求(见 4.3.5, 2010 年版的 4.3.6)；更改了对于制箱用瓦楞纸板的要求(见 4.3.6, 2010 年版的 4.3.7)；
- 增加了对包装用金属件及金属辅件的要求(见 4.3.7)；增加了包装材料不应引起产品的表面色泽改变或锈蚀的要求(见 4.3.9)；
- 增加了当包装质量较大时，应在底面与侧面间增加金属护棱，视情况增加箱挡、护角，箱体侧面应安装提手的要求(见 4.4.3)；
- 更改了设计各种包装箱、底盘和托盘的结构件和板材的截面尺寸时的注意事项的内容(见 4.4.8, 2010 年版的 4.4.6)；
- 更改了产品装箱前的查验要求(见 4.5.1, 2010 年版的 4.5.1)，更改了包装物品与外包装箱壁板内侧之间应留距离的描述(见 4.5.6, 2010 年版的 4.5.6)；
- 增加了宜将设备按功能模块分箱包装要求(见 4.5.2)；增加了备用或拆下的非耐油性橡胶零件和电线等的包装注意事项(见 4.5.12)；增加了主机上没有拆下的活动零部件应固定以及拆下的辊体类零件包装的注意事项(见 4.5.13)；增加了对机器护栏、安全杠、梯子和罩壳类散件的包装注意事项(见 4.5.14)；增加了对于需要堆放包装的零部件的放置要求(见 4.5.15)；增加了对柜体类的包装要求(见 4.5.16)；增加了封箱方法选用的原则(见 4.5.17)；增加了箱装以外的包装方式应符合的标准规定(见 4.5.18)；
- 更改了防护包装要求(见 4.6.2, 2010 年版的 4.6.2)；
- 更改了出口包装要求(见 4.7, 2010 年版的 4.7)；

- 更改了产品包装检验的条款,明确了包装检验执行标准(见 5.1,2010 年版的 5.1);
- 更改了包装件性能试验(见 5.2,2010 年版的 5.2);
- 更改了出厂检验项目的内容(见 6.2.2,2010 年版的 6.2.2);
- 更改了判定规则(见 6.4,2010 年版的 6.4);
- 增加了封装要求(见 8.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家粮食和物资储备局提出。

本文件由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本文件起草单位:河南工业大学、河北苹乐面粉机械集团有限公司、苏州捷赛机械股份有限公司、江苏通达机械设备制造有限公司、广东省科技合作研究促进中心、郑州中粮科研设计院有限公司、中国包装和食品机械有限公司。

本文件主要起草人:白晓丽、伍维维、阮竞兰、田颖斌、尹剑、叶其兆、秦锋、张永宇、徐雪萌、王新超、邱超、吴军永、张炜、沙宽宽、杨丽彦、李耀宗、赵光辉、唐静静、李让玲、王志山、高瑞。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

- 2010 年首次发布为 GB/T 24854—2010;
- 本次为第一次修订。

粮油机械 产品包装通用技术条件

1 范围

本文件规定了粮油机械产品包装的技术要求、检验规则、标志、随机文件,描述了相应的试验方法。
本文件适用于粮油机械产品包装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图形符号标志
- GB/T 1413 系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量
- GB/T 1927.4 无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第 4 部分:含水率测定
- GB/T 2934 联运通用平托盘 主要尺寸及公差
- GB/T 4768—2008 防霉包装
- GB/T 4857.3 包装 运输包装件基本试验 第 3 部分:静载荷堆码试验方法
- GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法
- GB/T 4879—2016 防锈包装
- GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列
- GB/T 5048—2017 防潮包装
- GB/T 5398 大型运输包装件试验方法
- GB/T 6544 瓦楞纸板
- GB/T 7284 框架木箱
- GB/T 7350—1999 防水包装
- GB/T 8166 缓冲包装设计
- GB/T 9846—2015 普通胶合板
- GB/T 10819 木制底盘
- GB/T 11718 中密度纤维板
- GB/T 12339 防护用内包装材料
- GB/T 12464 普通木箱
- GB/T 13123 竹编胶合板
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 16470 托盘单元货载
- GB/T 16471 运输包装件尺寸与质量界限
- GB/T 18455 包装回收标志
- GB/T 18925 滑木箱
- GB/T 18926 包装容器 木构件
- GB/T 18927 包装容器 金属辅件