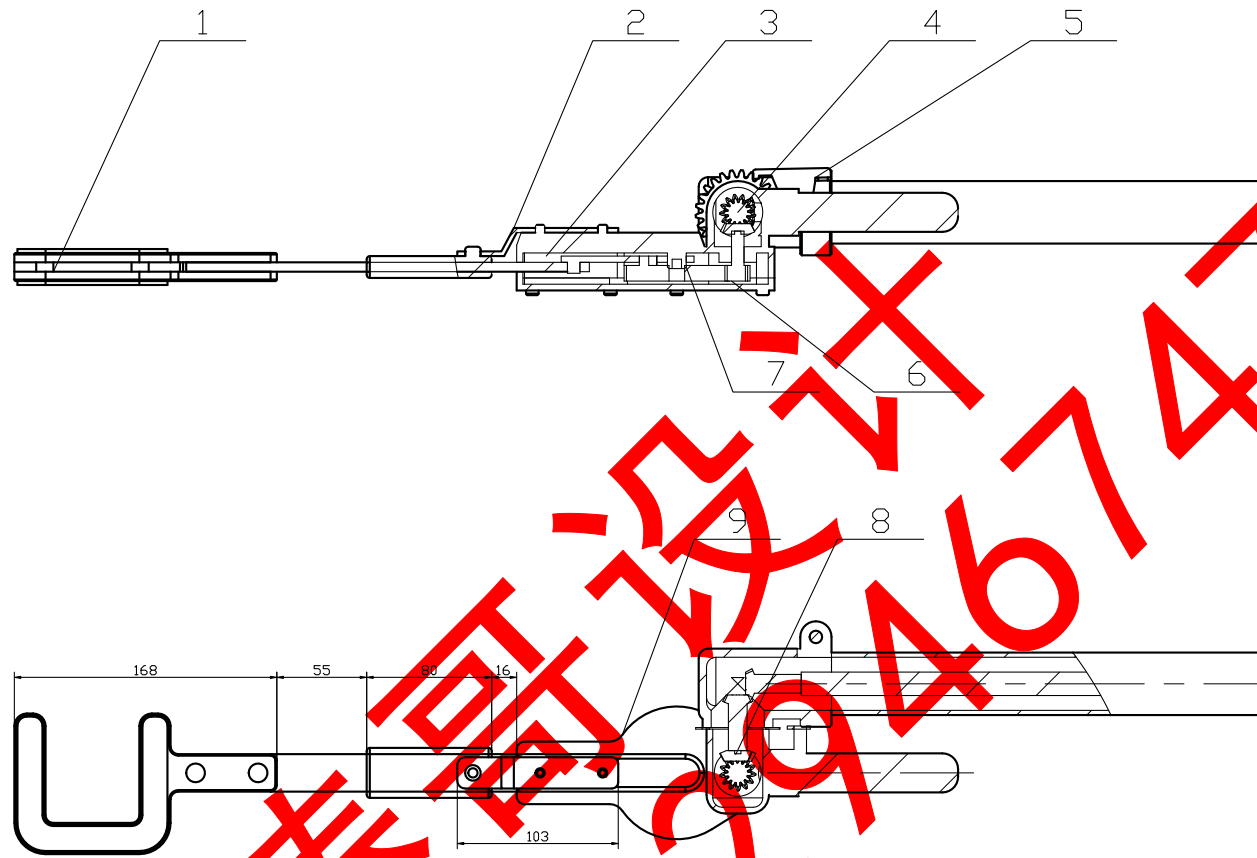


---

7	008	植物学	1				
6	007	生态学	2	植物学			
5	006	数学	1				
4	005	英语	1				
3	004	植物生理学	1	45分			
2	003	植物学	1	45分			
1	002	植物学	1				水
考 生	姓 名	考 号	考 场	考 位	准考证	座位	
							南京林业大学
姓名	准考证	座位	考号	姓名	准考证	座位	
姓名	准考证	座位	考号	姓名	准考证	座位	
						1-4	
考 号							001

# A0-振动头

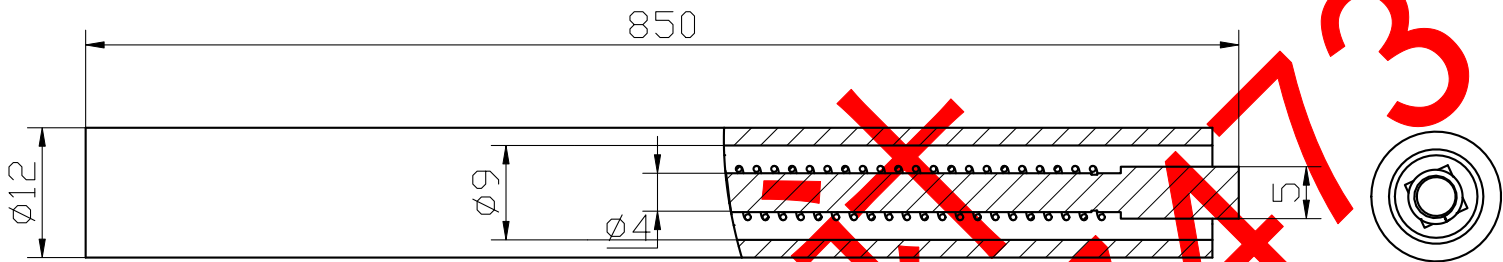


- 技术要求:
- 1、本产品执行标准: JB/T9068-1999
  - 2、机器外表不允许有划痕, 涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象, 且要求色泽一致。
  - 3、为主公差线性尺寸公差等级定为: 中等m级, 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。
  - 4、壳附件表面任何处不得有毛刺。
  - 5、镀锌钢板制作的壳表面不能有明显伤和锌层脱落现象, 喷漆表面应涂层均匀无色差无流挂。
  - 6、工件表面无污渍无锈斑, 清除毛刺。
  - 7、壳成型由咬口设备完成, 零件表面应平滑, 无凹凸不平及扭曲现象。
  - 8、成型后应保持其角度要求, 整体表面应平整不扭曲。
  - 9、未注公差按GB/T1804-m执行, 毛刺 $\leq 0.1$ , 槽与槽间距应均匀, 节距公差 $\pm 0.03$ 。

9	017	振动头壳	1	45钢				
8	016	小轴套	1	20Cr				
7	015	大轴套	1	35SiMn				
6	014	小轴套	1	38SiMnMo				
5	013	壳	1	碳钢				
4	012	大轴套	3	20Cr				
3	011	滑块	1	45钢				
2	010	固定板	1	45钢				
1	009	马牌卡圈	1	45钢				
序号	代号	名称	数量	材料	零件重量	总计重量	备注	
							南京林业大学	
							振动头装配图	
							008	
标记	比例	分区	图例	签字	日期	审核	数量	比例
设计	审核							8:1
审核								
工艺								

图例
比例
审核
日期
图例
比例
审核
日期

A1-软轴



技术要求  
1. 未注尺寸公差按IT14。  
2. 未注形位公差按C级。

借(通)用件登记															
描 图															
描 校															
旧底图总号															
底图总号															
签 字															
日 期															

序号	代 号			名 称			数 量	材 料	单件	总计	备 注
									重 量		
											南京林业大学
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日				软轴		
设 计	戴丰光		标准化								
						阶段标记			重量	比例	005
审 核									1:0.8		
工 艺			批准			共 张 第 张					

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a valve or actuator component, showing three views: a front view, a side view, and a detail view of a circular component.

**Dimensions (mm):**

- Top view:  $\phi 36$ ,  $\phi 30$
- Side view: 20, 65, 90, 94, 142
- Detail view:  $\phi 16.0$ ,  $\phi 30.0$

**Technical Requirements:**

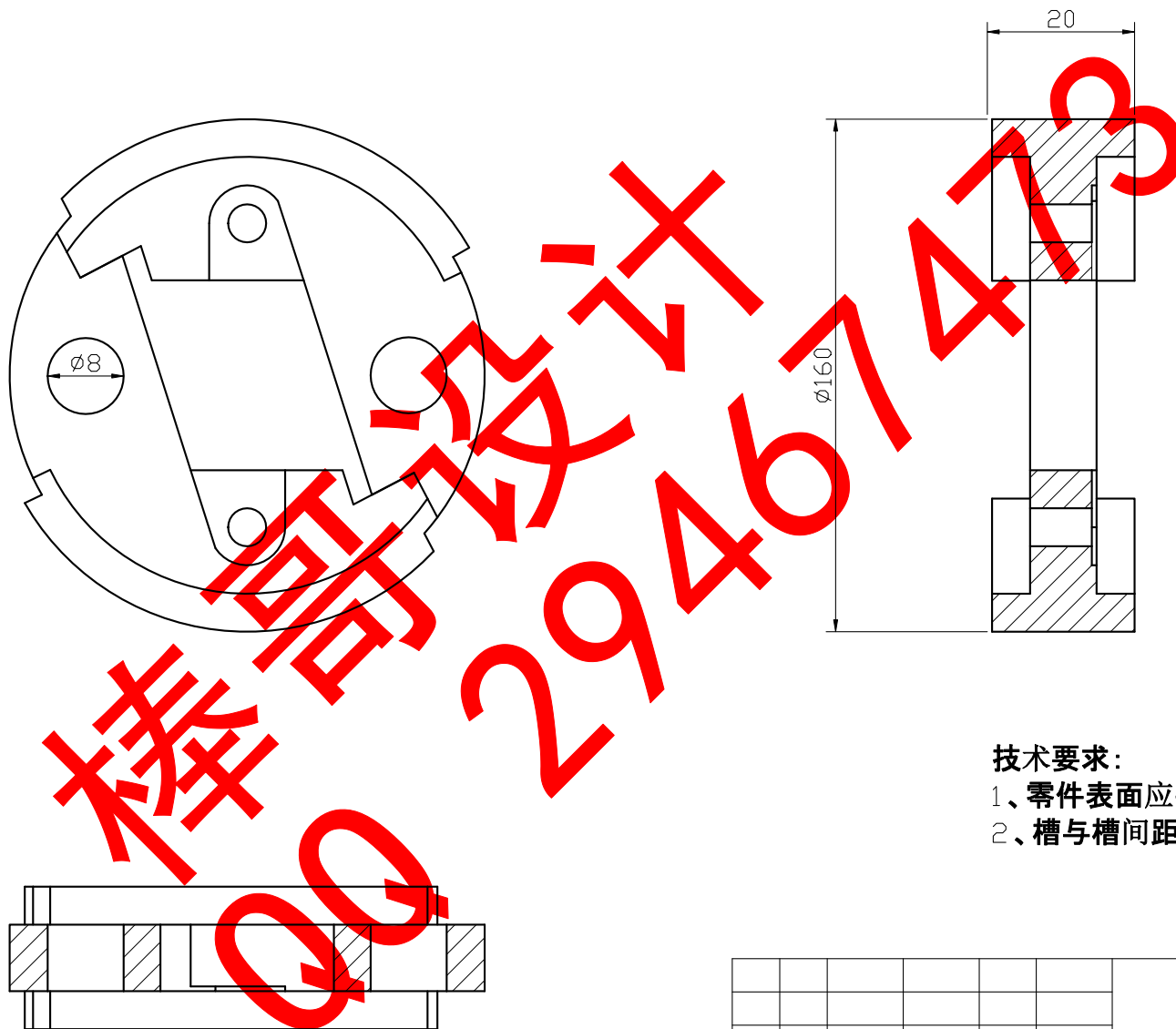
- 1、本产品执行标准：JB/T9068-1999
- 2、机器外表不允许有划痕，涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象，且要求色泽一致。
- 3、为主公差线性尺寸公差等级定为：中等 $\nabla 7$ 级，未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。
- 4、为检验零件在加工过程中不得有变形。

4	002	
3	003	
2	004	
1	005	

9、未注公差按GB/T1804-m执行,毛刺 $\leq 0.1$ ,槽与槽间距应均匀,节距公差 $\pm 0.03$ 。

4	002	皮碗机	1			升胸
3	003	再冲器	1	45 箱		
2	004	舞台翻斗光	1	45 箱		
1	005	变频器	1	吨		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件	备 注
					重量	
标记	规格	分位	规格代号	型号	单位	
设计	魏春光		标准化			
审核						
工 号		批准				
				数量	比例	
				共	张	第

# A3-离合器



## 技术要求:

- 1、零件表面应平整, 无凹凸不平现象。
- 2、槽与槽间距应均匀, 节距公差 $\pm 0.03$ 。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

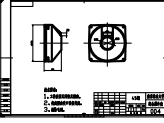
签 字

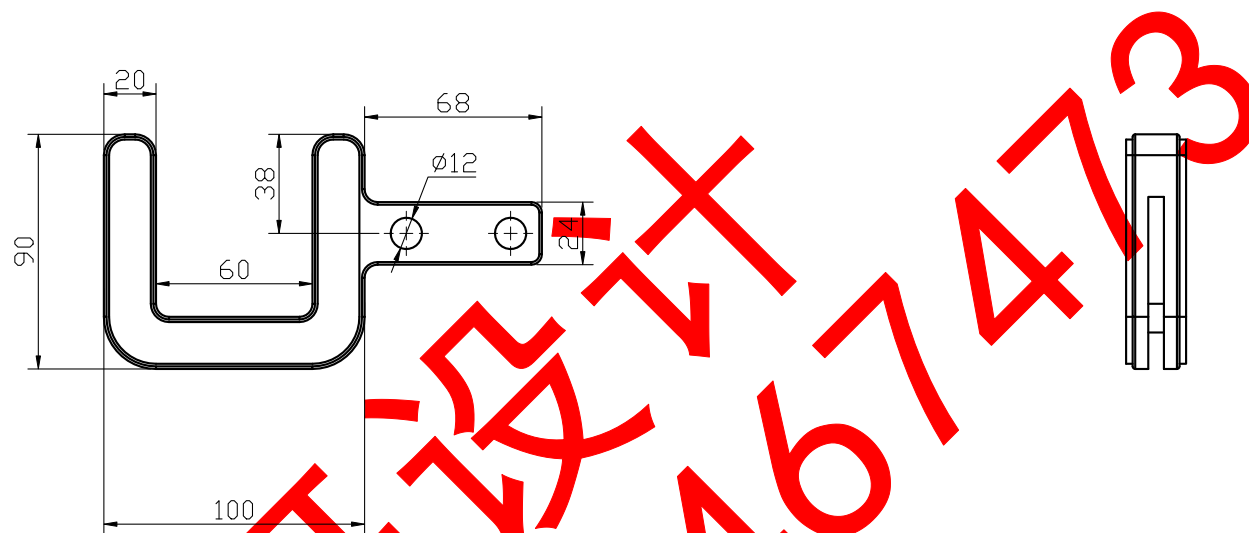
日 期

						45钢					南京林业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日							
设 计	戴丰光		标准化			阶段标记			重量	比例	离合器	
审 核										1:1	003	
工 艺			批准			共      张      第      张						

# A3-离合器壳

棒哥设计  
QQ 29467473





技术要求

- 1、外表不允许有划痕，涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象，且要求色泽一致。
- 2、工件表面无污渍无锈斑，清除毛刺。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

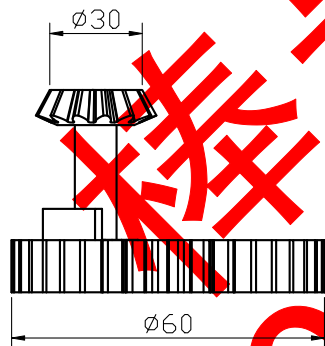
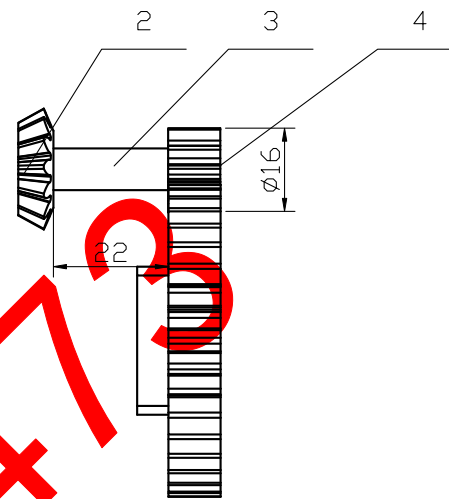
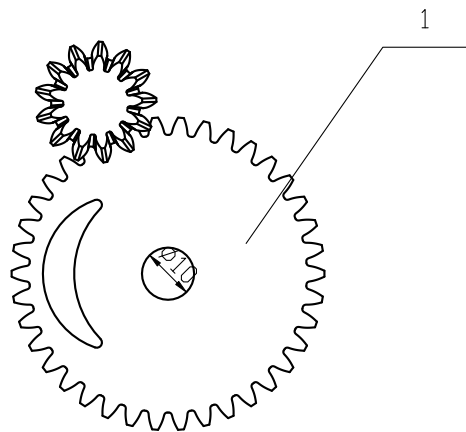
底图总号

签 字

日 期

						45 钢			南京林业大学	
									马蹄形卡器	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日	阶段标记		重量	比例	009
设 计	戴丰光		标准化						1:1	
审 核										
工 艺			批准			共 张 第 张				

## A3-圆柱齿轮装配



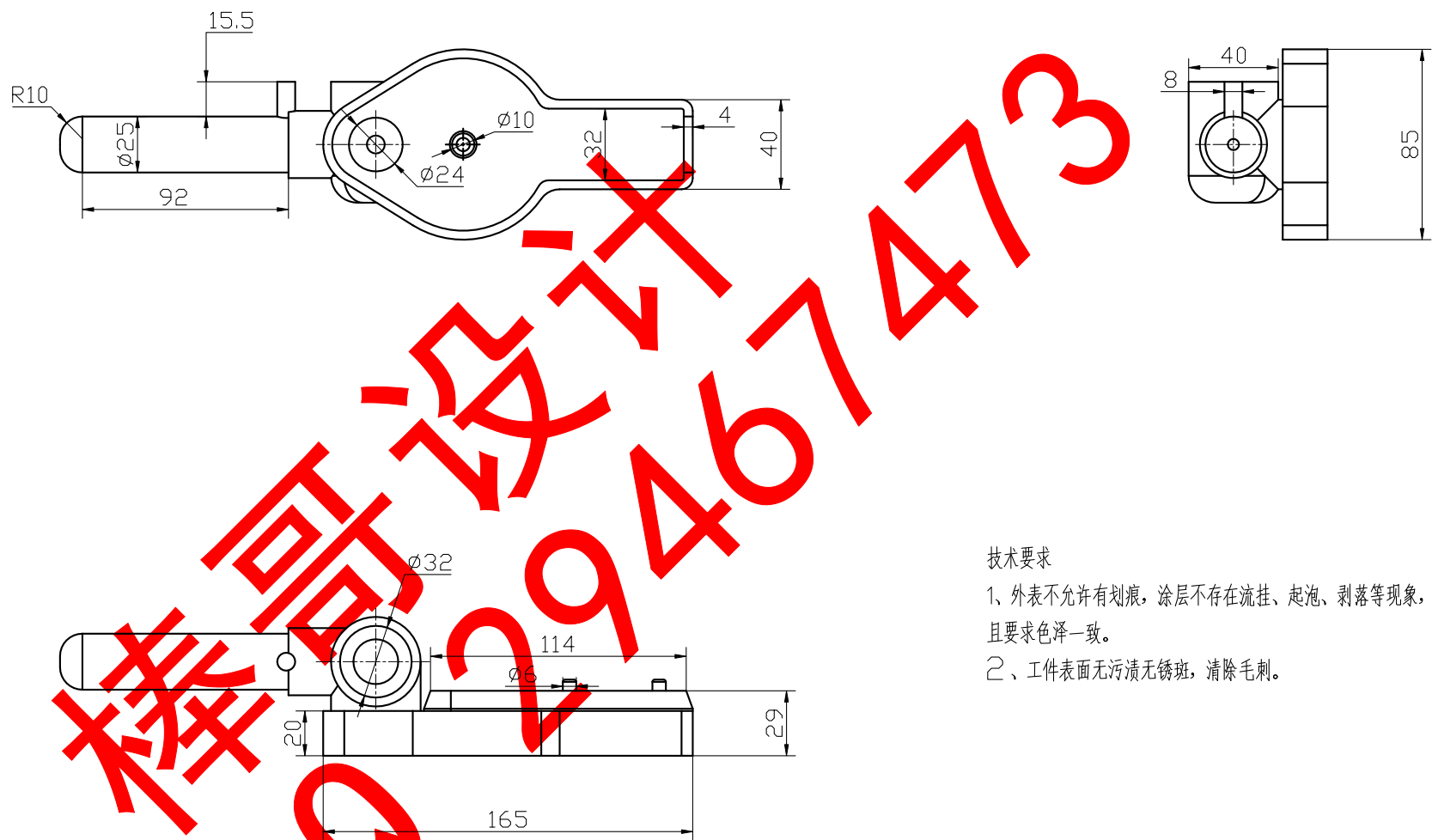
### 技术要求

1. 坯料正火,粗加工后调质处理HB205~235。
2. 未注尺寸公差按IT15。
3. 未注形位公差按C级。

4	014	小圆柱齿轮	1	38SiMnMo			
3	022	轴	1	45钢			
2	012	大锥齿轮	1	20Cr			
1	015	大圆柱齿轮	1	34SiMn			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件	总计	备 注
					重 量		
					南京林业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	车、月、日	圆柱齿轮装配图	
设 计	戴丰光	标准化					
						020	
审 核							
工 艺		批准			共 张 第 张		



# A3-振动头的壳



技术要求

- 1、外表不允许有划痕，涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象，且要求色泽一致。
- 2、工件表面无污渍无锈斑，清除毛刺。

借(通)用件登记

描 图

描 校

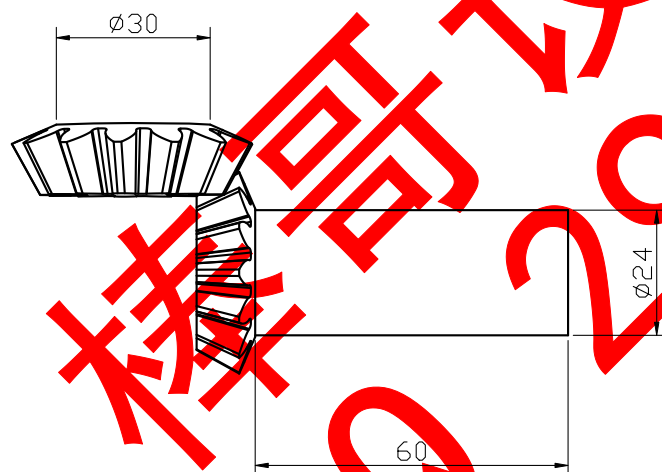
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						45					南京林业大学	
											振动头的壳	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日							
设 计	戴丰光		标准化								阶段标记	重量
									1:1	017		
审 核												
工 艺			批准			共      张      第      张						

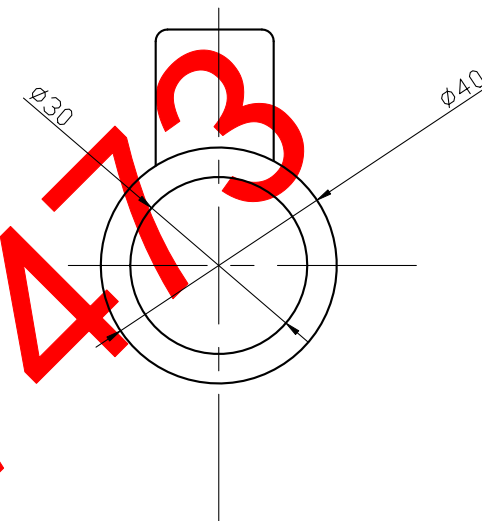
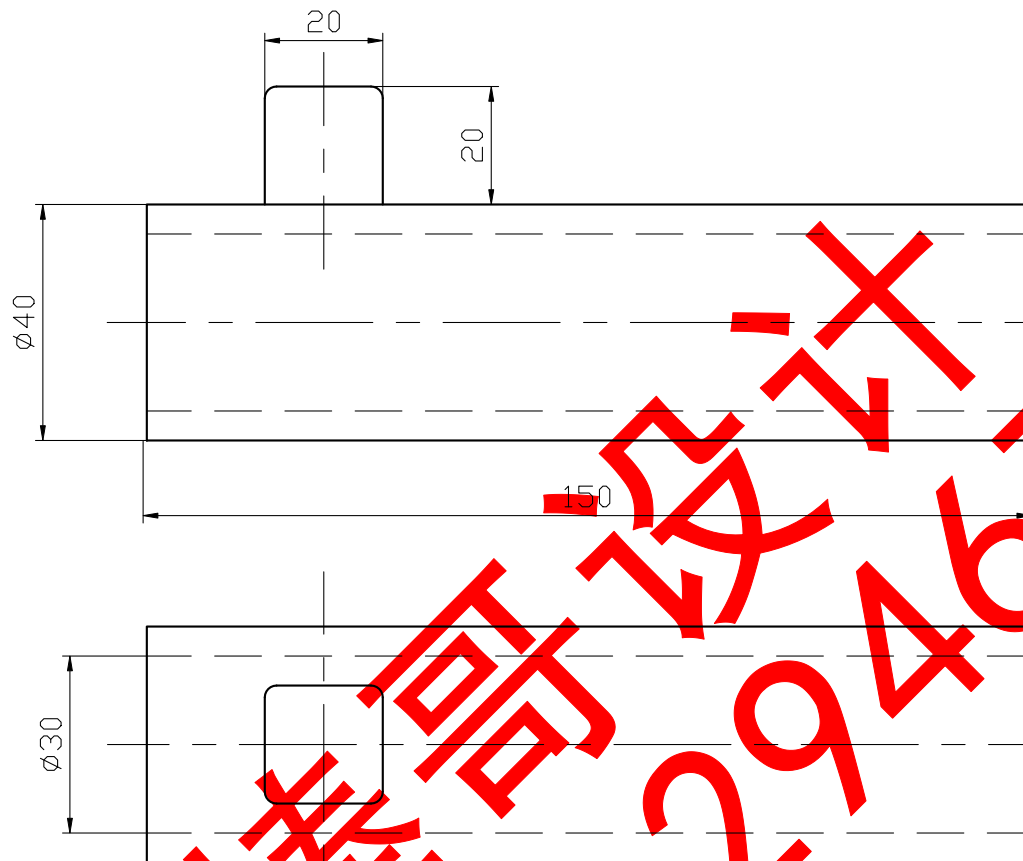


3. 未注形位公差按C级。

3	021	轴			1	45钢				
2	016	小锥齿轮			1	20Cr				
1	012	大锥齿轮			1	20Cr				
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件		总计		备 注	
					重 量					
					20Cr				南京林业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字					年、月、日	
设 计	戴丰光		标准化			阶段标记		重量	比例	
审 核									1:1	
工 艺			批准			共      张      第      张				019

日期

# A4-把手



技术要求:

- 1、零件去除氧化皮。
- 2、零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 3、圆角半径R2。

标	记	处	数	分	区	更改文件名	签	名	年、月、日
设	计	戴丰光			标准化				2013.5
描	图								
审	核								
工	艺				批	准			

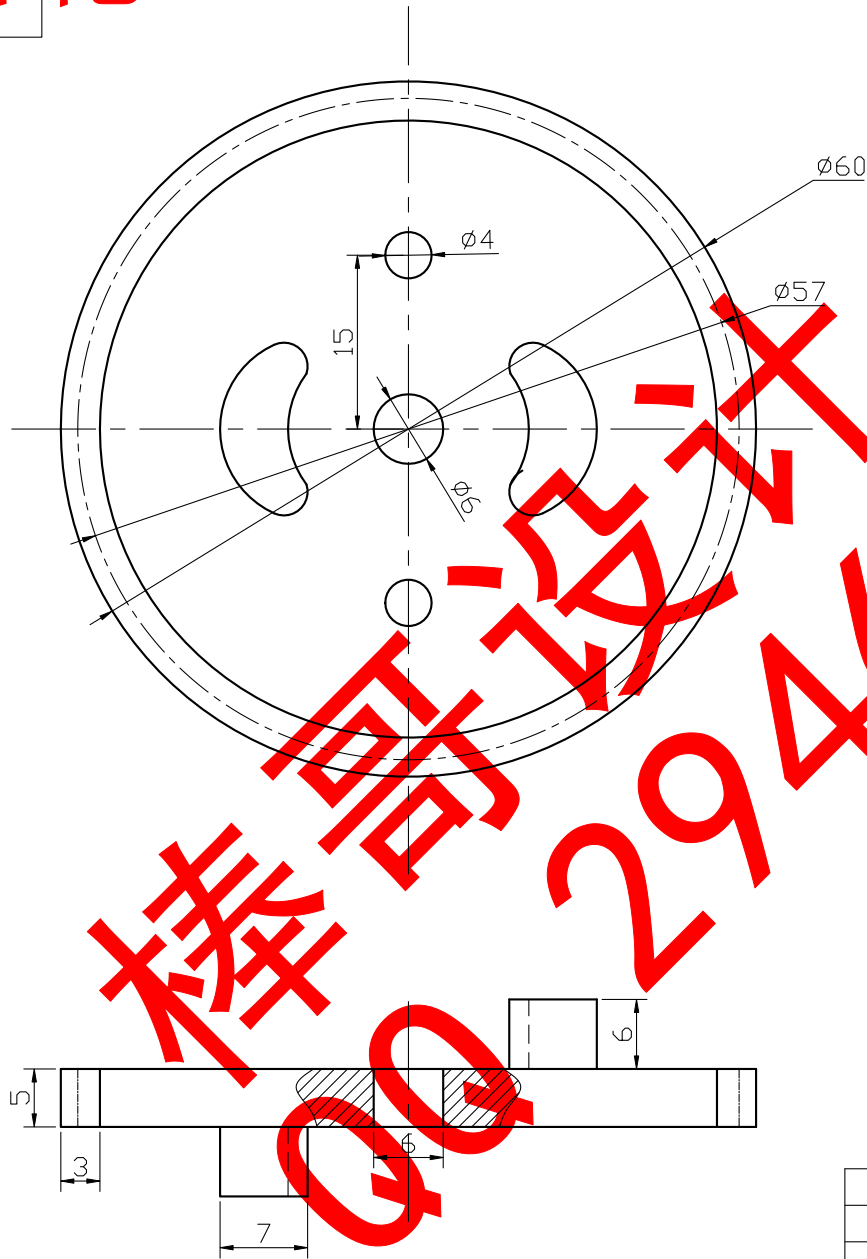
阶	段	标	记	重	量	比	例
						1:0.8	
共	张	第	张				

南京林业大学

把 手

006

# A4-大齿轮



## 技术要求

1. 坯料正火, 粗加工后调质处理HB205~235。
2. 未注尺寸公差按IT15。
3. 未注形位公差按C级。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日
设 计	戴丰光		标准化		
审 核					
工 艺			批准		

35SiMn

阶段标记

重量

比例

1:1

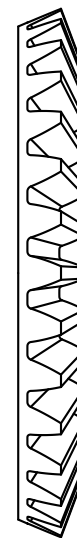
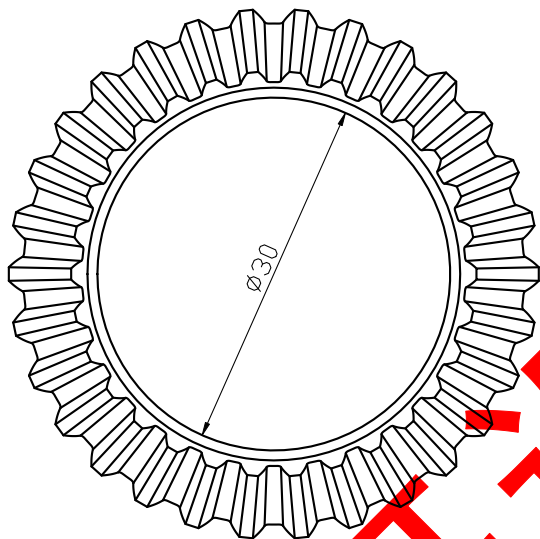
共 张 第 张

南京林业大学

大圆柱齿轮

015

# A4-大锥齿轮



## 技术要求

1. 调质处理齿面硬度HB 163~193。
2. 未注倒角 $2\times 45^\circ$ 。
3. 未注圆角R3~5。
4. 未注尺寸公差按IT14。
5. 未注形位公差按C级。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

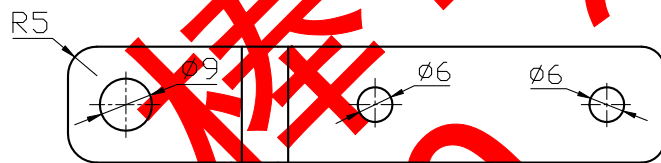
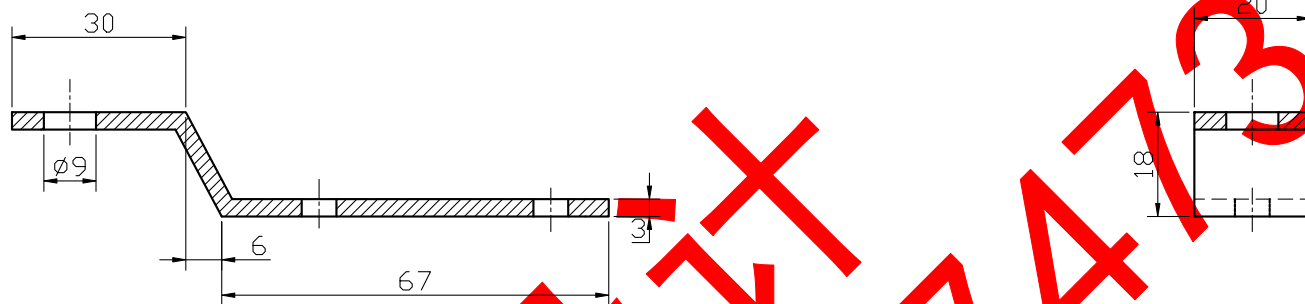
底图总号

签 字

日 期

						20Cr			南京林业大学	
									大锥齿轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日	阶段标记		重量	比例	012
设 计	戴丰光		标准化						1.1:1	
审 核										
工 艺			批准			共 张 第 张				

# A4-固定板



## 技术要求

- 1、外表不允许有划痕，涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象，且要求色泽一致。
- 2、工件表面无污渍无锈斑，清除毛刺。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

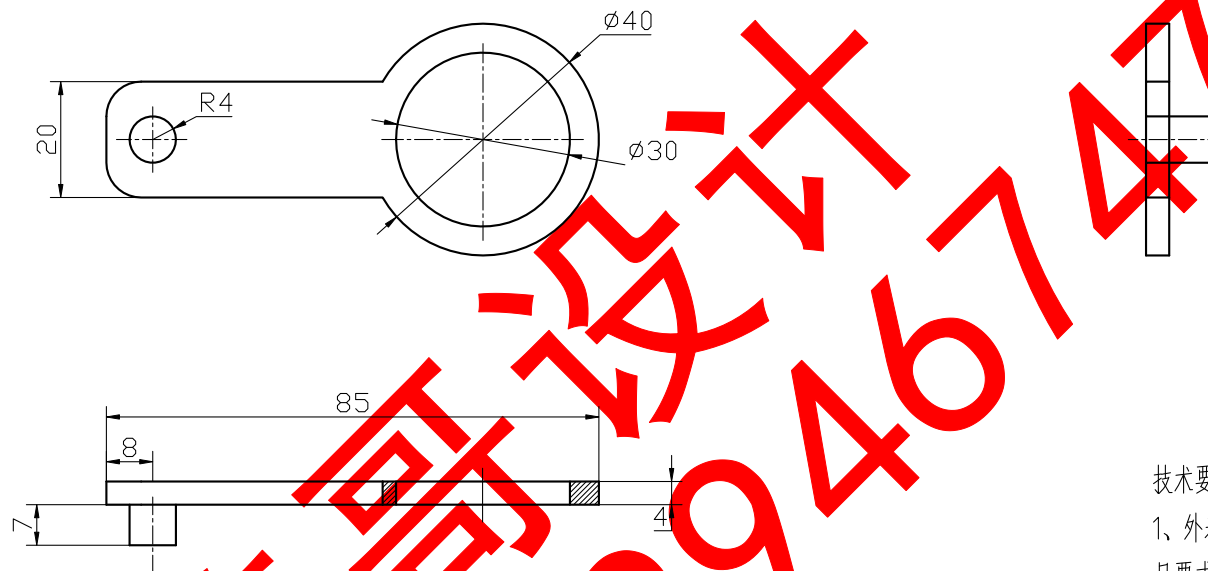
底图总号

签 字

日 期

						45				南京林业大学	
										固定板	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日						
设 计	戴丰光		标准化			阶段标记		重量	比例		
审 核									1:1		
工 艺			批准			共    张		第    张		010	

# A4-滑块



技术要求

- 1、外表不允许有划痕，涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象，且要求色泽一致。
- 2、工件表面无污渍无锈斑，清除毛刺。

借(通)用件登记

描 图

描 校

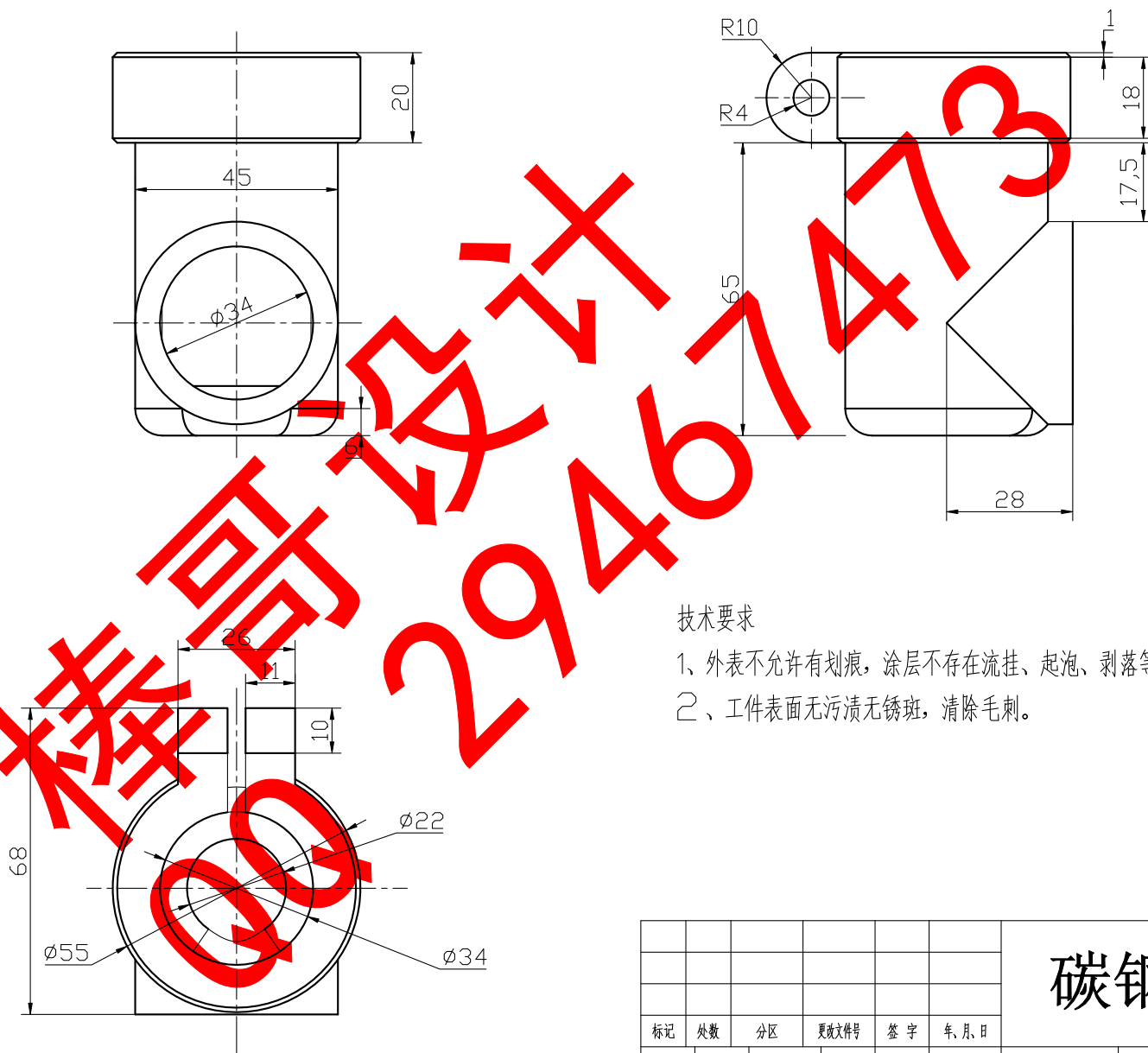
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						45钢			南京林业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日					
设 计	戴丰光		标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:1	011
审 核										
工 艺			批准			共    张    第    张				



技术要求

- 1、外表不允许有划痕，涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象，且要求色泽一致。
- 2、工件表面无污渍无锈斑，清除毛刺。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

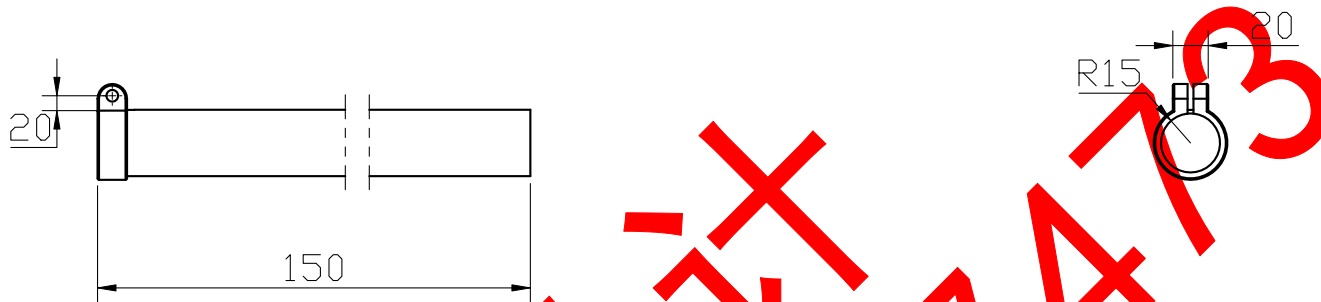
签 字

日 期

						碳钢			南京林业大学					
									壳			013		
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日	阶段标记		重量	比例					
设 计	戴丰光		标准化											
审 核									2:1					
工 艺			批准			共    张    第    张								



# A4-手持杆



## 技术要求

- 1、外表不允许有划痕，涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象，且要求色泽一致。
- 2、工件表面无污渍无锈斑，清除毛刺。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日
设 计	戴丰光		标准化		
审 核					
工 艺			批准		

铝合金

阶段标记

重量

比例

1:1

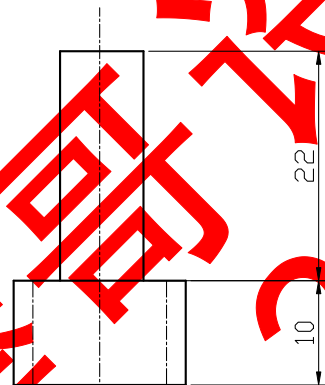
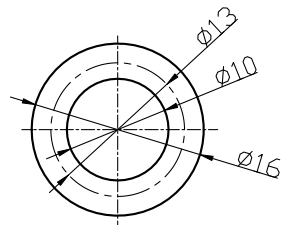
共 张 第 张

南京林业大学

手持杆

007

# A4-小齿轮



## 技术要求

1. 坯料正火, 粗加工后调质处理HB 205~235。
2. 未注尺寸公差按IT15。
3. 未注形位公差按C级。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

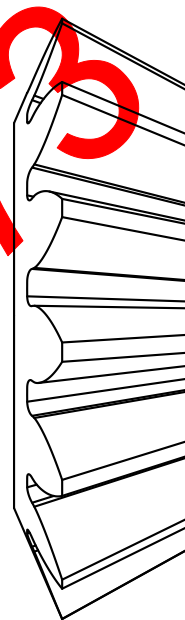
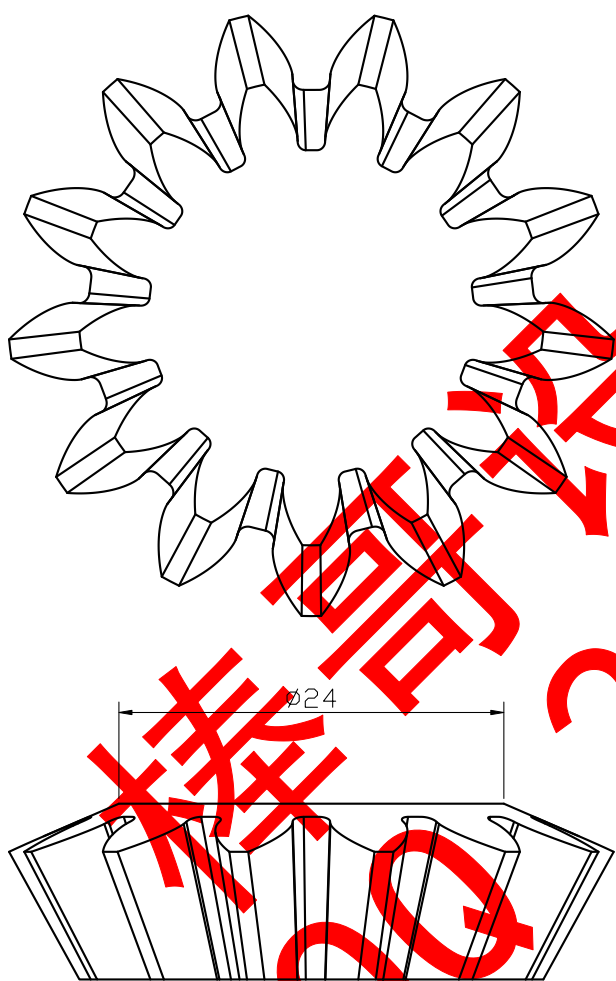
底图总号

签 字

日 期

							38SiMnMo			南京林业大学	
										小圆柱齿轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日		阶段标记		重 量	比 例	014
设 计	戴丰光		标准化							1:1	
审 核											
工 艺			批准				共 张 第 张				

# A4-小锥齿轮



## 技术要求

1. 调质处理齿面硬度HB 180~240。
2. 未注倒角2×45°。
3. 未注圆角R3。
4. 未注尺寸公差按IT14。
5. 未注形位公差按C级。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						20Cr			南京林业大学	
									小锥齿轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日	阶段标记		重量	比例	016
设 计	戴丰光		标准化						1:1	
审 核										
工 艺			批准			共 张 第 张				