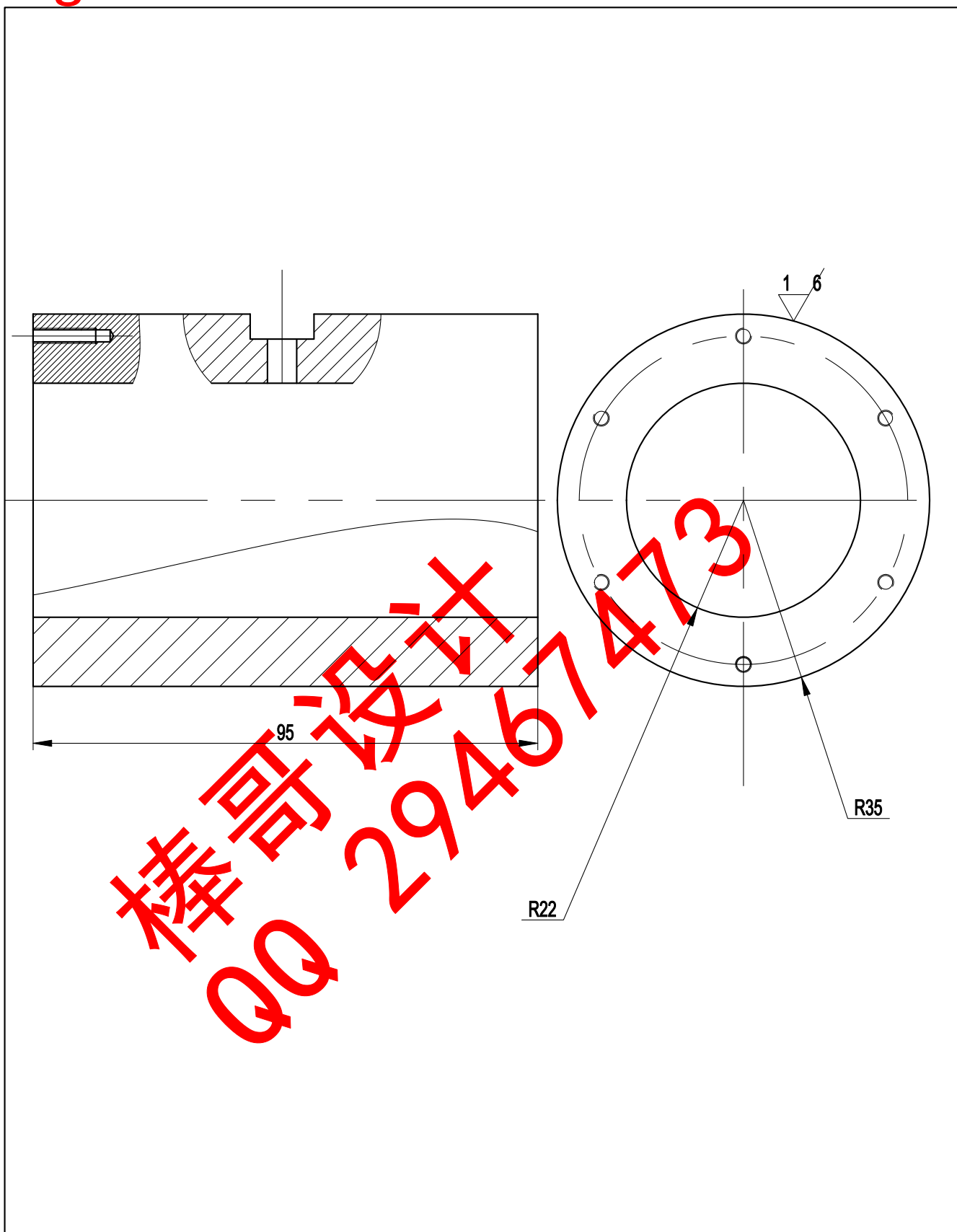


17	HG 338 1886	键B=25	1	Q275A					
16		螺旋支梁							
15	GB/T287 2864	轴承61805	1根						
14		油封	1	氟橡胶					
13		轴承端盖	1	铸7200					
12		轴承端盖	1	H7200					
11	HG 338 1886	键B=25	1	Q275A					
10		轴	1	45钢					
9	GB/T5782 2000	螺栓M3×10	8	5 8					
8		调整垫片	2	08F					
7	GB/T5782 2000	螺栓M3×14	8	5 8					
6		内 盖	1	20钢					
5		电 源 线 圈		铜					
4	GB/T5782 2000	螺栓M3×14	1	5 8					
3		外 盖	1	20钢					
2	GB/T5782 2000	螺栓M3×25	6	5 8					
1		轴	1	45钢					
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单位	规格	备注		
							湘潭大学		
标记	规格	分型	更改文件号	版本	年 月 日				
设计	(签名)	工艺	工艺	工艺	(年月日)	审核标记	数量	比例	
审核								1:1	
工艺		批准							

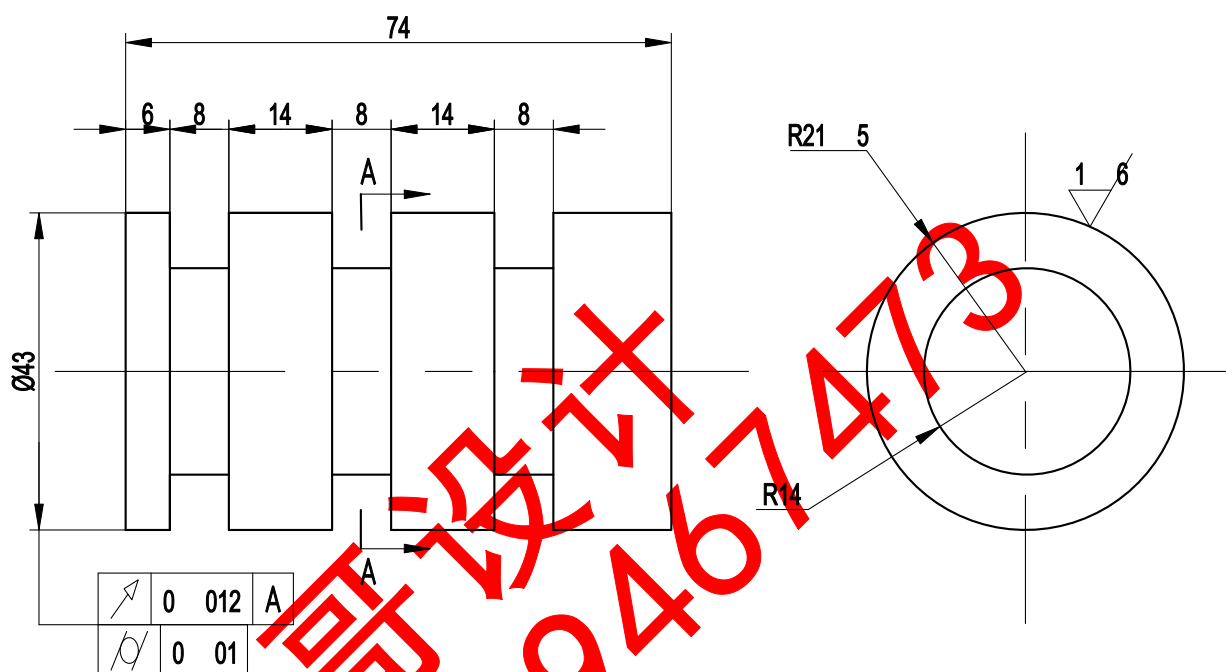
Drawing3



									湘潭大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					
设计	(签名)	工艺	工艺	工艺	(年月日)					
						阶段标记		质量	比例	
									1:1	
审核										
工艺			批准							

										湘潭大学			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
设计	(签名)	工艺	工艺	工艺	(年月日)	阶段标记		质量	比例				
审核									1:1				
工艺			批准										

Drawing6



						湘潭大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记		
设计	(签名)	工艺	工艺	工艺	(年月日)			
	孙泓						质量	比例
审核								1:1
工艺			批准					